



**ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ
ТЕРМОУСАДЖУВАЛЬНОЇ МУФТИ КАБЕЛЬНОЇ
З'ЄДНУВАЛЬНОЇ марки JHP - 10 –CF3 (S) SOZNANIJE,
ВИРОБНИЦТВА КОМПАНІЇ “RADPOL” S. A. (ПОЛЬЩА).**

ВІДОМІСТЬ КОМПЛЕКТУВАЛЬНА (ПАСПОРТ)
на комплект з монтажу однієї термоусаджувальної муфти кабельної
з'єднувальної JHP-10-CF 3 (S) SOZNANIJE.

Найменування деталей і монтажних матеріалів		Од. вим..	JHP-10-CF3 16-50 (S) SOZNANIJE	JHP-10-CF3 70-120 (S) SOZNANIJE	JHP-10-CF3 150-240 (S) SOZNANIJE
1.	*Рукавичка термоусаджувальна з клейовим підшаром що ізолює AK 3 25-120	шт.	2	-	-
	AK 3 95-300	шт.	-	2	2
2.	Трубка термоусаджувальна № 1 RDK для відновлення оболонки кабелю				
	95/25x800 ⁻⁵⁰ мм	шт.	1	-	-
	95/25x800 ⁻⁵⁰ мм	шт.	-	1	-
	105/32x900 ⁻⁵⁰ мм	шт.	-	-	1
3.	Плівка рукавна 1200 x 200 мм	шт.	1	1	1
4.	Трубка термоусаджувальна № 2 RDK - зовнішній захисний кожух				
	105/32x1200 ⁻⁵⁰ мм	шт.	1	-	-
	105/32x1200 ⁻⁵⁰ мм	шт.	-	1	-
	140/34x1200 ⁻⁵⁰ мм	шт.	-	-	1
5.	Трубка термоусаджувальна маслостійка № 3 RPKH1 для ізолювання жил кабелю				
	22/6 x400 мм	шт.	6	-	-
	25/10x400 мм	шт.	-	6	-
	40/16x400 мм	шт.	-	-	6
6.	Термоусаджувальна манжета № 4 RPKH 1/RGK для ізолювання контактного з'єднання				
	35/12x200 мм	шт.	3	-	-
	40/16x200 мм	шт.	-	3	-
	55/15x250 мм	шт.	-	-	3
7.	Герметик для вирівнювання електричного поля (на гільзи) розміром (Mastik-masa sterujący (złączka))				
	25x2x450(3x450=1350) мм	шт.	3	-	-
	25x2x450 (3x450=1350) мм	шт.	-	3	-
	25x2x600(3x600=1800) мм	шт.	-	-	3
8.	Дріт заземлення мідний лужоний (Rękaw miedziany) RTc				
	перерізом 16 мм ² довжина 850 мм	шт.	1	-	-
	перерізом 16 мм ² довжина 1200 мм	шт.	-	1	-
	перерізом 25 мм ² довжина 1200 мм	шт.	-	-	1
9.	*Гільзи кабельні гвинтові мм ²				
	16 – 95	шт.	3	-	-
	25-185	шт.	-	3	-
	120 – 240	шт.	-	-	3
10.	*Алюмінієва фольга 0,2x50x8000 мм.	шт.	1	-	-
	*Алюмінієва фольга 0,2x50x10000 мм.	шт.	-	1	1
11.	**Пружина ППТ №2(Zacisk sprężynowy) S2	шт.	4	-	-
	**Пружина ППТ №3 (Zacisk sprężynowy) S3	шт.	-	4	-
	**Пружина ППТ №4 (Zacisk sprężynowy) S4	шт.	-	-	4
12.	**Контактна пластина (терка)	шт.	4	4	4
13.	**Припій ПОС-30	кг	0,075	0,075	0,075
14.	**Припій марки А	кг	0,05	0,05	0,05
15.	**Жир паяльний 10 гр.	шт.	1	1	1
16.	Дріт Ø 1,0...1,4 ОЖ	м	3,75	5,0	5,0
17.	Міжфазна розпірка з нанесеним герметиком (przekładkę PE (trójkątną))				
	MV 30x1,5x200 мм	шт.	1	-	-
	MV 35x1,5x250 мм	шт.	-	1	1
18.	Серветка спиртова (chusteczki czyszczące)	шт.	3	3	3
19.	Серветка с силіконовим маслом (chusteczki silikonowe)	шт.	2	2	2
20.	Нитки льняні (sznurek przewiazkowy)	м	3,0	3,0	3,0
21.	а) Сітка для бандажа заповнювача, довжина 2000x50 мм	шт.	1	-	-
	б) Сітка для бандажа заповнювача, довжина 3000x50 мм	шт.	-	1	-

	в) Сітка для бандажу заповнювача, довжина 3500х50 мм	шт.	-	-	1
	г) Сітка для бандажу стрічки - герметика вузла заземлення(броня та оболонка), довжина 200х100 мм	шт.	2	-	-
	д) Сітка для бандажу стрічки - герметика вузла заземлення(броня та оболонка), довжина 300х100 мм	шт.	-	2	2
22.	а) заповнювач корінцевої частини (Masa uszczelniająca (gwiazda)				
	25х1,5х200 мм	шт.	2	2	2
	б) термоплавкий міжфазний заповнювач (Masa uszczelniająca wypełnienie) 50х16х550 мм	шт.	3	3	3
	в) лента-герметик для герметизації вузла заземлення на оболонку(на броню) (Masa uszczelniająca(pancerz)) 50х1,5х250 мм	шт.	2	-	-
	50х1,5х 350 мм		-	2	2
	г) лента-герметик під рукавичку (AK-3) (Masa uszczelniająca (palczatka)) 40х1х100 мм	шт.	2	-	-
	40х1х150 мм	шт.	-	2	2
23.	Рукавички б/п	пара	1	1	1
24.	Стрічка ПВХ (taśma PVC)	шт.	1	1	1
25.	Інструкція з монтажу	шт.	1	1	1
26.	Картонна коробка	шт.	1	1	1
Примітка №1; * - поставляється за замовленням					
Примітка №2; ** - непаяна система заземлення складається з 4-ох контактних пластин (терок) та 4-ох пружин ППТ					
(до пунктів 11-15) ** - паяна система заземлення складається з припію ПОС-30 (0,075* кг), припію марки А (0,05 кг) та жиру паяльного (0,01*кг), *-вага припію ПОС-30 та жиру паяльного може змінюватися на вимогу замовника					
** - комбінована система заземлення складається з 2-ох контактних пластин (терок), 2-ох пружин ППТ, припію ПОС- 30 (0,075 кг) та жиру паяльного (0,01 кг)					

Дата упаковки

Штамп ВТК

До початку роботи!

Перевірте, що набір матеріалів, який Ви збираєтеся використати, відповідає перерізу кабелю (див. Таблицю 1). Зверіться з етикеткою набору і етикеткою на монтажній інструкції. Не виключено, що компоненти або робочі операції піддавалися удосконаленню відколи Ви востаннє монтували цей виріб. Уважно прочитайте цю інструкцію і наслідуйте вказаній послідовності операцій.

Таблиця 1

Тип муфти	Робоча напруга, кВ	Переріз жил кабелю, мм ²
JHP-10-CF3 16-50 (S) SOZNANIJE	6-10	16,25,35,50
JHP-10-CF3 70-120 (S) SOZNANIJE	6-10	70,95,120
JHP-10-CF3 150-240 (S) SOZNANIJE	6-10	150,185,240

1. Сфера застосування

Термоусаджувальні муфти кабельні з'єднувальні призначені для з'єднання силових кабелів з паперовою ізоляцією на напругу 6 та 10 кВ включно, змінного струму частотою 50 Гц, кліматичного виконання УХЛ 1, УХЛ 5 .

Гарантійний термін експлуатації - 5 років з дня введення муфт в експлуатацію при дотриманні правил монтажу та експлуатації.

Термін служби муфт - не менше 40 років, при дотриманні правил монтажу та експлуатації.

Гарантійний термін зберігання муфт – 5 років з дати виготовлення при дотриманні умов зберігання.

2. Вказівки заходів безпеки

Монтаж муфт повинен здійснюватися з дотриманням загальних правил техніки безпеки згідно "Міжгалузевих правил по охороні праці при експлуатації електроустановок", ПУЭ, "Технічній документації на муфти для силових кабелів з паперовою та пластмасовою ізоляцією до 10 кВ" та переліку правил та інструкцій, що діють на підприємстві, що застосовує ці муфти.

3. Загальні вказівки

Усі операції слід виконувати в суворій відповідності з цією інструкцією, не допускаючи змін в технології монтажу.

3.1. Перед початком монтажу:

- перевірити по відомості комплектування наявність деталей в комплекті відповідно до перерізу вживаного кабелю;
- підготувати робоче місце та необхідні інструменти та пристосування;
- перевірити паперову ізоляцію на відсутність вологи.

Монтаж муфти на кабелі із зволоженою ізоляцією категорично забороняється!

3.2. Процес монтажу має бути безперервним до повного його закінчення. В процесі монтажу дотримуватися чистоти рук та інструменту та виконувати усі заходи, що застерігають попаданню пилу та вологи в муфту.

3.3 Поверхні металевих оболонок, бронестрічок або шланга кабелю, призначених для контакту з герметиком, мають бути знежирені, зачищені (оболонка та бронестрічки до металевго блиску) напилком або шкіркою та ще раз знежирені.

3.4 Усадку термоусаджувальних виробів робити переважно газовим пальником.

3.5 Відрегулювати пальник так, щоб полум'я його було синіше, розмите, з жовтим язиком.

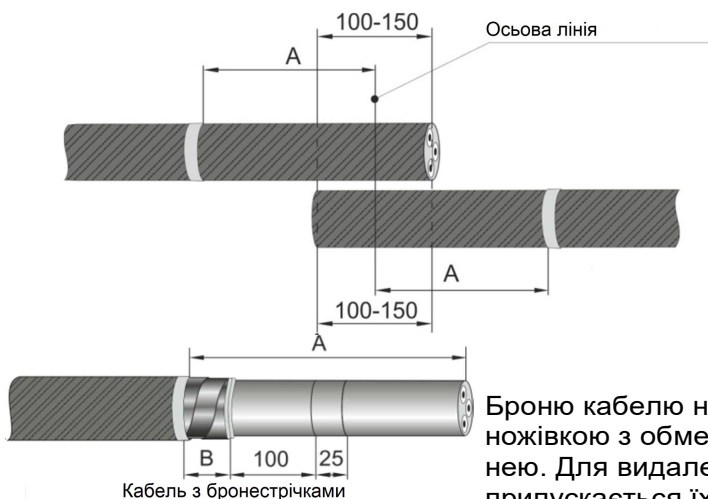
3.6 При усадці термоусаджувальних рукавичок, трубок та манжет пальник тримати у напрямі усадки виробів, рівномірно переміщаючи пальник по колу уздовж кабелю, трубка та рукавичка повинні рівномірно сісти по усьому колу.

3.7 Поверхні усаджених трубок або рукавичок мають бути гладкими, без зморшок та здуття

Оброблення кабелю

1. Для кабелю з бронестрічками.

Розпрямити кінці кабелів, перевірених на відсутність вологи, на довжині не менше 1500 мм з перекриттям 100-150 мм. На відстані **A** (див. Таблицю 2) від середини нахльстування (осьовій лінії) поверх захисного джутового покриття накласти бандаж з липкої стрічки ПВХ (*taśma PVC*) або скотча. Видалити захисний покрив від кінця кабелю до бандажа з липкої стрічки ПВХ або скотча. На відстані **B** від бандажа із стрічки ПВХ або скотча (див. Таблицю 2) на бронестрічки кабелів накласти бандажі з 2-3 витків сталевго оцинкованого дроту



Броню кабелю надрізати по кромці бандажів бронерізкою або ножівкою з обмежувачем, після чого видалити броню та подушку під нею. Для видалення сульфатного паперу та бітумного складу припускається їх підігрівання збіглим полум'ям газового пальника.

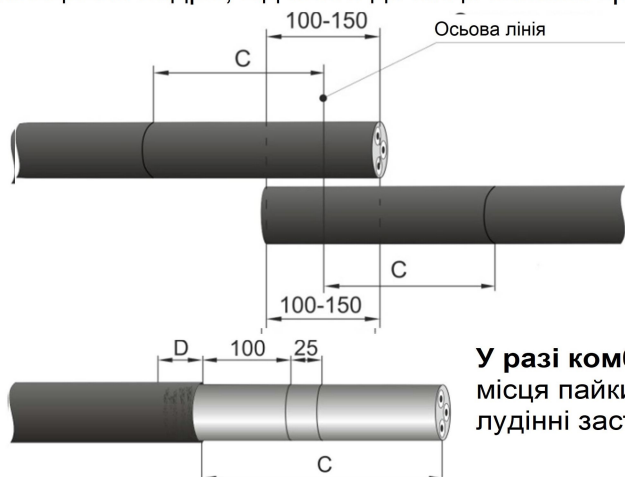
Оболонку та броню кабелю очистити серветкою, змоченою у бензині або ацетоні. На відстані 100 мм від зрізу броні на оболонці кабелю виконати перший кільцевий надріз та на відстані 25 мм від нього - другий.

У разі паяної системи заземлення: зачистити та облудити місця пайки дроту заземлення до оболонок кабелів та бронестрічок припоєм ПОС (алюмінієву оболонку - спочатку натерти припоєм марки А, потім - ПОС). При лудінні застосовувати паяльний жир.

У разі комбінованої системи заземлення: зачистити та облудити місця пайки дроту заземлення до бронестрічок припоєм ПОС. При лудінні застосовувати паяльний жир

Для кабелю із захисним покриттям типу Шв або Шп.

Розпрямити кінці кабелів, перевірених на відсутність вологи, на довжині не менше 1500 мм з перехлестом на 100-150 мм. На відстані **С** від осьової лінії (див. Таблицю 2) виконати кільцевий надріз, від нього до кінця кабелю зробити поздовжній надріз та видалити шланг.



Кабель з захисним покриттям

Поверхню шланга у зрізу ошероховувати на довжині **D** (див. Таблицю 2). На відстані 100 мм від зрізу шланга на оболонці кабелю виконати перший кільцевий надріз та на відстані 25 мм від нього – другий

У разі паяної системи заземлення: зачистити та облудити місця пайки дроту заземлення до оболонок кабелів припоєм ПОС (алюмінієву оболонку – спочатку натерти припоєм марки А, потім – ПОС). При лудінні застосовувати паяльний жир.

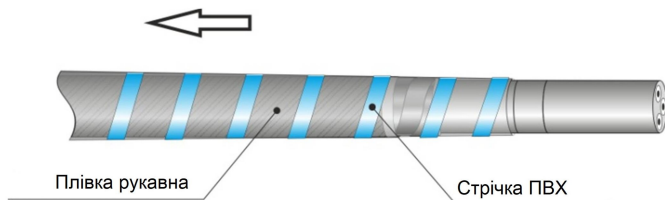
У разі комбінованої системи заземлення: зачистити та облудити місця пайки дроту заземлення до бронестрічок припоєм ПОС. При лудінні застосовувати паяльний жир

Таблиця 2

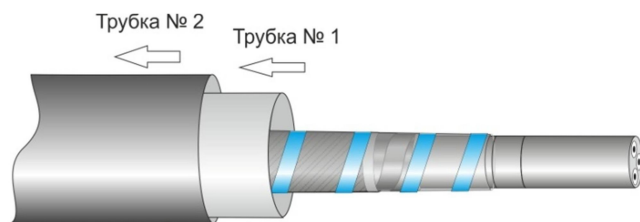
Переріз жил кабелю, мм ²	Оброблення кабелю з бронестрічками		Оброблення кабелю із захисним покриттям типу Шв або Шп	
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм
16-50	430	40	390	25
70-120	490	50	440	50
150-240	540	50	490	50

Монтаж муфти

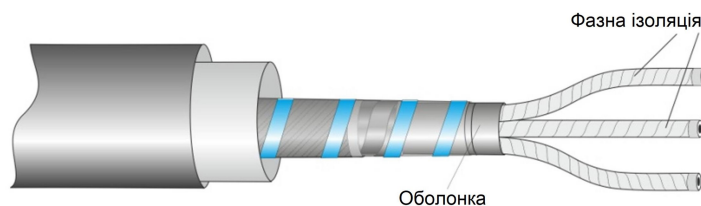
2. Насунути плівку рукавну на один з кінців кабелів, що сполучаються, та зафіксувати її стрічкою ПВХ.



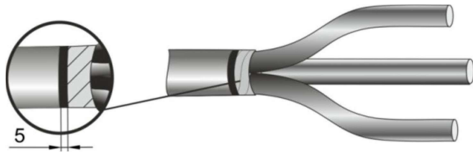
3. Насунути на кабель термоусаджувальні трубки № 1 **RDK** - для відновлення оболонки кабелю та № 2 **RDK** - зовнішній захисний кожух.



4. Зняти оболонку кабелю від кінця кабелю до другого кільцевого надрізу. Видалити електропровідний папір, поясну ізоляцію та корделі. Жили кабелю акуратно розвести, не забруднюючи поверхню. Закріпити ізоляцію на кінцях жил 1-2 витками стрічки ПВХ. Якщо поверхня жил чиста, кольорові стрічки ізоляції не знімати.



5. Надіти на жили кабелів термоусаджувальні маслостійкі трубки № 3 **РРКН1**- для ізолювання жил кабелю так, щоб торець трубки доходив до ступеня поясної ізоляції кабелю та усадити, починаючи від корінця оброблення, рівномірним прогріванням полум'я газового пальника. Полум'я пальника має бути розмитим, жовтуватого кольору. Після усадки трубки повинні щільно облягати жили кабелю, не мати зморшок та здуття.



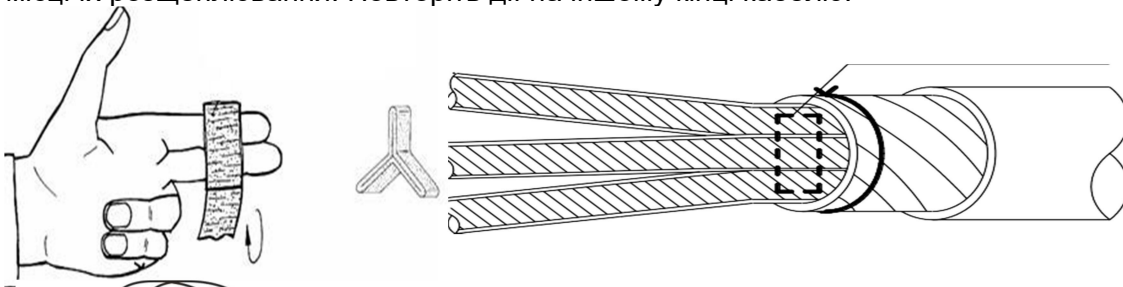
6. Жили кабелю з усадженими трубками № 3 **РРКН1** - для ізолювання жил кабелю, плавно та поступово вигнути за шаблоном. За відсутності шаблону жили можна згинати вручну (через палець), не допускаючи крутих перегинів та ушкодження ізоляції, залишивши проміжок для безперешкодного проходження перемички "пальців" рукавички до упору. Видалити захисний поясок оболонки, зняти

задирки, опрацюванням надати торцю оболонки форми розтруба. Видалити металеву тирсу. На відстані 5 мм від зрізу оболонки нитками накласти бандаж на електропровідний папір та видалити його до краю бандажа.

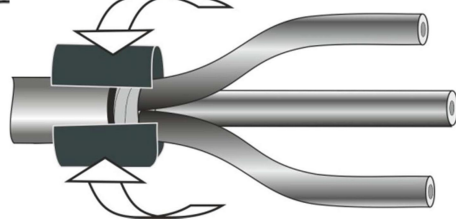
7. Заповнювачем корінцевої частини (**Masa uszczelniająca (gwiazda)**), який виконує функцію вирівнювання напруженості електричного поля, обмотати пальці руки залежно від перерізу жил кабелю :

- на два пальці - для перерізу 16-120мм²
- на три пальці - для перерізу 150-240мм²

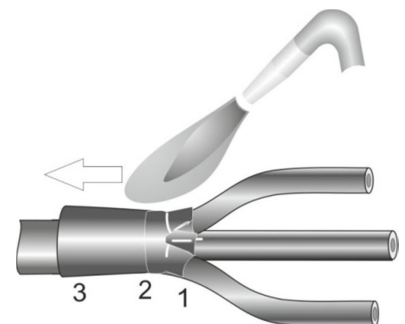
Зніміть намотану масу з пальців руки та сформуєте її у вигляді «зірки». Змазати серветкою з силіконовим маслом (**chusteczki silikonowe**) отриману «зірку», та внутрішню поверхню труб № 3 **РРКН1**, якими ізолювані жили кабелю. Потім вставте «зірку» якомога далі між жилами кабелю в місці їх розщеплювання. Повторіть дії на іншому кінці кабелю.

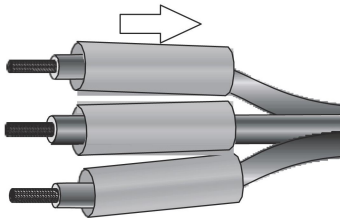


8. Обернути стрічкою- герметиком (**Masa uszczelniająca (palczatka)**) під рукавичку (АК - 3) оболонку кабелів відповідно до малюнка.



9. Прогріти жили кабелю та оболонку полум'ям газового пальника до 60°С. Наблизити жили кабелю та надягнути рукавичку (АК - 3) так, щоб кожна жила потрапила в отвір відповідного "пальця". Жили розводять та саджають рукавичку (АК - 3) спочатку з "пальців" рукавички на жили, потім на оболонку кабелю (черговість вказана на малюнку). При усадці рукавички (АК - 3) необхідно стежити за розплавленням клейового шару. Щоб уникнути передчасного приклеювання підтримати рукавичку. Після усадки рукавичка (АК - 3) повинна щільно облягати оболонку та трубки на жилах кабелю. По периметру рукавички (АК - 3) з її "пальців" має бути помітний розплавлений клей, що виступив.



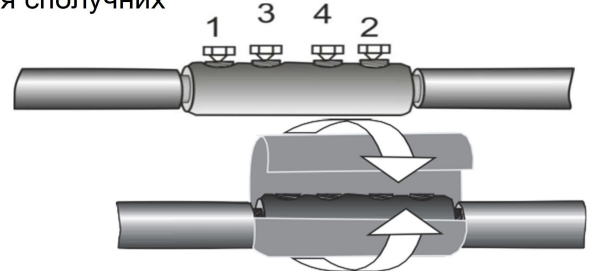


10. З жил кабелю зняти фазну ізоляцію на відстані, рівній половині довжини сполучної гільзи. Щоб уникнути утворення рисок на жилах при знятті ізоляції, останні шари ізоляційного папіру зняти без застосування ножа (розплетка з обривом). Видалити з внутрішньої поверхні з'єднувачів усі забруднення, оголені ділянки жил очистити серветкою (**chusteczki czyszczące**), причому багатодротяні жили, просочені кабельною масою протерти

серветкою кілька разів так, щоб максимально вивести з них просочувальну масу. Переконайтеся, що усередині гільз немає залишків обтирального матеріалу. Зачистити оголені ділянки жил, заздалегідь захистивши ізоляцію від попадання металевої тирси.

Надіти на жили термоусаджувальні манжети № 4 **РПКН 1/РГК** для ізолювання контактного з'єднання, просунувши їх до корінця оброблення.

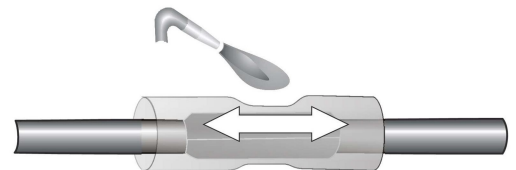
11 З'єднати зачищені кінці жил кабелів, що сполучаються, за допомогою гільз зі зривними болтами (чи будь-яким іншим способом: пайка, опресовування). Не зриваючи голівок, рівномірно затягнути усі болти, зафіксувавши жили. Зірвати голівки. Очистити та знежирити гільзи та прилеглі ділянки трубок, на які саджаються манжети для ізолювання сполучних гільз. Видалити краї болтів, що виступають.



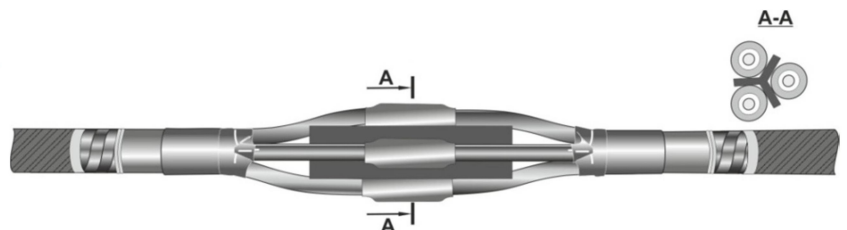
12. Обматати сполучні гільзи герметиком (**Mastik-masa sterujący (złączka)**) для вирівнювання напруженості електричного поля. Обертання робити із заходом в проміжки між фазною ізоляцією та з'єднувачами. Нахльостування герметика повинне розташовуватися поверх болтів так, щоб над ними були два шари вирівнюючого герметика. Край герметика вм'яти в проміжок між торцем гільзи та ізоляцією

ГЕРМЕТИК НЕ ПОВИНЕН ЗАХОДИТИ НА ІЗОЛЯЦІЮ ЖИЛ!

13. Насунути на гільзи суворо симетрично термоусаджувальні манжети № 4 **РПКН 1/РГК** для ізоляції контактного з'єднання. Усадити манжети, починаючи від середини, м'яким полум'ям, не допускаючи перепалу. Для рівномірної теплопередачі періодично відводити пальник. Щоб уникнути передчасного приклеювання підтримати манжету. Після усадки на торцях манжет № 4 **РПКН1/РГК** повинен виступити клей.

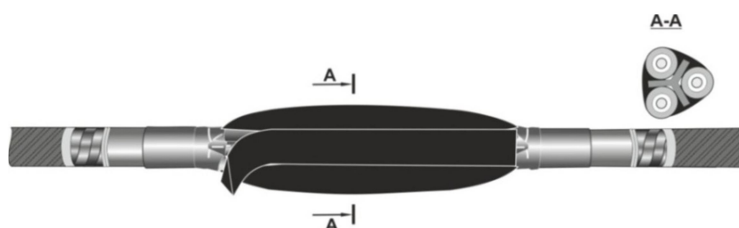


14. Вставити між жилами кабелів по центру муфти міжфазну розпірку з нанесеним герметиком (**przekładkę PE (trójkątną)**). Максимально стиснути жили.

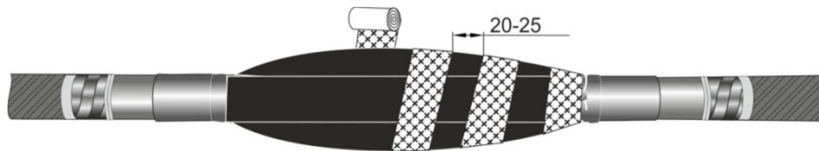


15. Монтаж з термоплавким міжфазним заповнювачем.

Розкласти між жилами термоплавкий міжфазний заповнювач (**Masa uszczelniająca (wypełnienie)**) так, щоб плоска, ширша сторона пластин була обернена назовні. Максимально втиснути заповнювач в простір між жилами та пальцями рукавичок. Руками надати заповнювачам циліндричної гладкої форми по усій довжині муфти. При низькій температурі, до укладання, підігріти внутрішню поверхню заповнювача (**Masa uszczelniająca (wypełnienie)**), а після укладання, зовнішню поверхню по усій площі пластин.

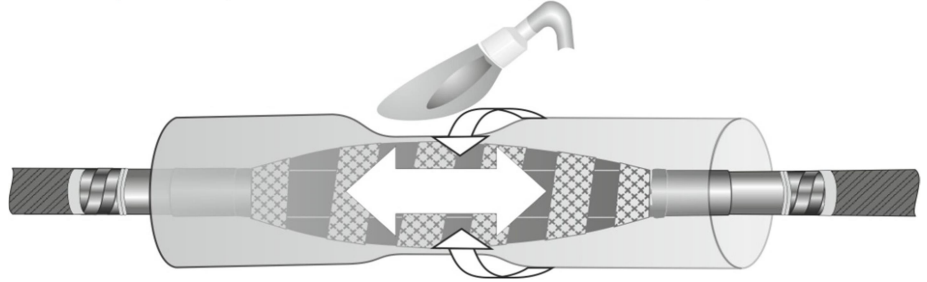


Максимально стиснути жили та по поверхні заповнювача (**Masa uszczelniająca (wypełnienie)**) виконати стягуюче підмотування сіткою для бандажа заповнювача з натягом, без перекриттів, починаючи від корінця рукавички. Відстань між витками 20-25 мм.



16. Знежирити оболонки кабелів бензином або ацетоном. При низькій температурі прогріти. Насунути трубу № 1 **RDK** - для відновлення оболонки кабелю, симетрично розташувачи її відносно центру муфти та усадити. Для рівномірного прогрівання труби, розплавлення заповнювача та виходу залишків повітря усадку робити від центру по колу широким м'яким полум'ям. Після усадки по торцях труби повинен виступити клей.

Відстань від зрізу броні кабелю до торця труби повинна складати 60 мм. Для отримання необхідного розміру обрізати торці, залишки клею видалити та знежирити оболонку.



17. Намотати фольгу алюмінієву так, щоб

краї фольги заходили на металеву оболонку кабелю. Закріпити фольгу алюмінієву на оболонці кабелю бандажем з 4-5 витків сталевого оцинкованого дроту. Видалити краї фольги, що виступають, за бандаж та загерметизувати 2-3 витками стрічки ПВХ. Відстань від торця фольги до бронестрічок повинна складати 50 мм.



18. Монтаж дроту заземлення.

18.1. Непаяна система заземлення.

Закріпити контактну пластину-терку на ділянці оболонки. Розплести кінці дроту заземлення (**Rękaw miedziany**) **RTc**, розкласти дріт по екрану з фольги алюмінієвої упродовж муфти. Зробити закріплення дроту заземлення (**Rękaw miedziany**) **RTc**

за допомогою пружини ППТ (**Zacisk sprężynowy**) **S** відповідно до малюнка. У разі кабелю з бронею на ділянці бронестрічок закріпити контактну пластину-терку, бандажами із сталевого оцинкованого дроту закріпити дріт заземлення (**Rękaw miedziany**) **RTc** з подальшим його кріпленням пружиною ППТ (**Zacisk sprężynowy**) **S**.

На другому з кабелів, що сполучаються, зробити закріплення дроту аналогічно, перегинаючи через пружину ППТ (**Zacisk sprężynowy**) **S** вільний кінець дроту. Обмотати пружини ППТ (**Zacisk sprężynowy**) **S** стрічкою ПВХ.

18.2. Паяна система заземлення.

Розплести кінці дроту заземлення (**Rękaw miedziany**) **RTc**, розкласти дріт по екрану з фольги алюмінієвої упродовж муфти. Закріпити дріт бандажами із сталевого оцинкованого дроту на оболонці та броні кабелів та припаяти припоєм ПОС до місць, що заздалегідь лудять, на

1. розташувати дріт вздовж кабелю



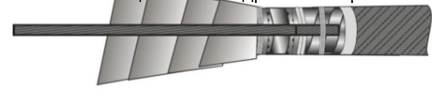
2. обгорнути одним витком пружини ППТ та перегнути через пружину



3. зробити ще один виток пружиною



4. перегнути дріт заземлення через пружину, в разі кабелю з бронею закріпити дріт заземлення оцинкованим дротом на броні



оболонці та броні кабелів. При пайці застосовувати паяльний жир. Полум'я пальника має бути спрямоване по дотичній до бронестрічок.

ТРИВАЛІСТЬ ЛУДІННЯ І ПАЙКИ НЕ БІЛЬШЕ 3-Х ХВИЛИН!

18.3 Комбінована система заземлення.

18.3.1. Закріпити контактну пластину-терку (за наявності в комплекті) на ділянці оболонки. Розплести кінці дроту заземлення

(Rękaw miedziany) RTc, розкласти дріт по екрану з фольги алюмінієвої упродовж муфти.

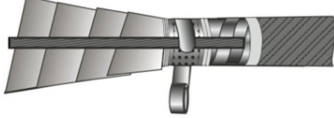
Зробити закріплення дроту заземлення

(Rękaw miedziany) RTc за допомогою пружини ППТ (**Zacisk sprężynowy**)

S відповідно до малюнка.

На другому з кабелів, що сполучаються, зробити закріплення дроту заземлення **(Rękaw miedziany) RTc** аналогічно, перегинаючи через пружину ППТ (**Zacisk sprężynowy**) **S** вільний кінець дроту.

1. розташувати дріт вздовж кабелю



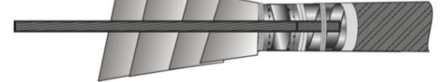
2. обгорнути одним витком пружини ППТ та перегнути через пружину



3. зробити ще один виток пружиною

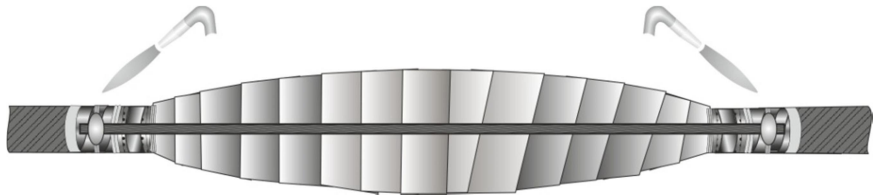


4. перегнути дріт заземлення через пружину, в разі кабелю з бронею закріпити дріт заземлення оцинкованим дротом на броні



18.3.2. Операція тільки для кабелів з бронею.

Припаяти дріт заземлення **(Rękaw miedziany) RTc** до бронестрічок припоєм ПОС до місць, що заздалегідь лудять. При пайці застосовувати паяльний жир. Полум'я пальника має бути спрямоване по дотичній до бронестрічок.

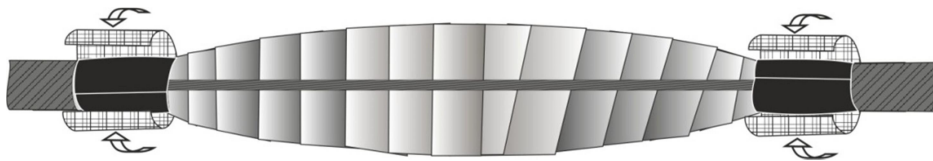


ТРИВАЛІСТЬ ЛУДІННЯ І ПАЙКИ НЕ БІЛЬШЕ 3-Х ХВИЛИН!

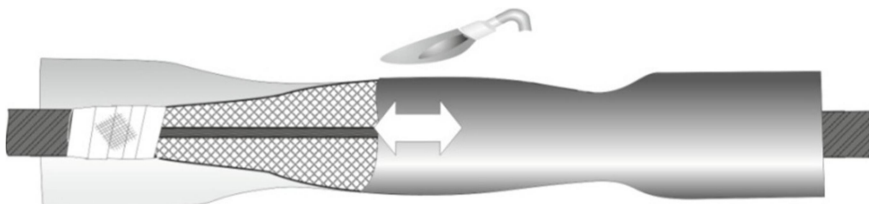
18.3.3. Обмотати пружини ППТ (**Zacisk sprężynowy**) **S** скотчем (стрічкою ПВХ.)

19. Обернути вузли заземлення стрічкою-герметиком (**Masa uszczelniająca**

(pancerz)) та закріпити їх на оболонці та броні кабелю сіткою для бандажа вузла заземлення.



20. Насунути на муфту зовнішню термоусаживаєму трубу № 2 **RDК** - зовнішній захисний кожух, розташувавши її симетрично відносно центру муфти. Видалити плівку рукаву. Усадити трубу полум'ям газового пальника, починаючи від середини. Після усадки по торцях труби має бути помітний розплавлений клей, що виступив.



21. Монтаж муфти закінчений. Не піддавати механічним діям до повного охолодження.

