

IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 1 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrării de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

1. SCOP

Procedura are ca scop precizarea responsabilitatilor si a actiunilor implicate in realizarea fazelor tehnologice pentru turnarea betonului, in conformitate cu cerintele de calitate prevazute in documentația aplicabila.

2. DOMENIU

Procedura se aplica la turnarea betonului la toate structurile de beton (simplu si armat).

3. DEFINITII SI PRESCURTARI

N/A

4. DOCUMENTE DE REFERINTA

- 4.1. NE 012/2 - 2010 – Normativ pentru producerea betonului si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat. Partea 2 : Executarea lucrarilor din beton.
- 4.2. Legea 10/95 – privind calitatea in constructii.
- 4.3. Normativ C 16/84 Normativ pentru realizarea pe timp friguros a lucrarilor de constructii si instalatii aferente (Buletinul Constructiilor Nr.6/ 85).
- 4.4. Normativ C 56-85 Normativ pentru verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si lucrarilor aferente (Buletinul Constructiilor Nr. 2/ 86).

5. RESPONSABILITATI

5.1. Sef punct lucru:

- asigurarea tuturor conditiilor prealabile inceperii betonarii;
- respectarea cerintelor prezentei proceduri si a documentatiei de executie;
- raspunde de existenta si buna functionare a sculelor si utilajelor (pompe, vibratoare, macarale).
- intocmirea inregistrarilor de calitate aferente.

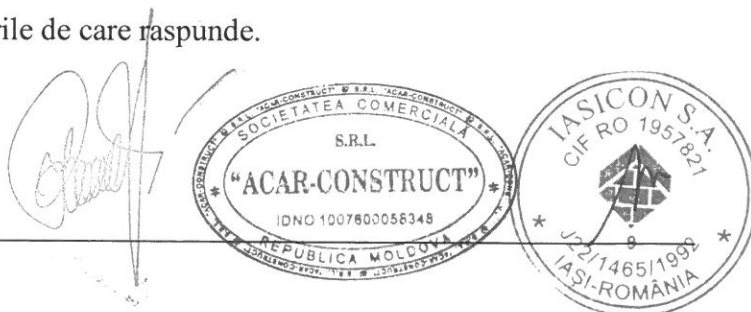
5.2. CQ lucrare:

- supravegherea executiei lucrarilor de betonare si efectuarea tuturor controalelor de calitate, verificarilor si incercarilor prevazute in planurile de control;
- confirmarea calitatii lucrarilor in inregistrările calitatii.

5.3. Resposabil tehnic cu executia raspunde de:

- verificarea si avizarea fiselor tehnologice pentru betoane;
- calitatea lucrarilor executate;
- intocmirea inregistrarilor calitatii pentru lucrarile de care raspunde.

6. PROCEDURA



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 2 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

6.1. CONDITII PREALABILE INCEPERII LUCRARILOR

Seful punctului de lucru va verifica inaintea inceperii:

- procedura tehnica de executie si documentatia de executie la ultima revizie se afla la punctul de lucru;
- personalul de executie este instruit cu procedura de executie si cu normele de protectia muncii si PSI;
- existenta utilitatilor:
 - * instalatie aer comprimat
 - * instalatie apa
 - * instalatie forta si iluminat
 - * conditii de incalzire si de protectie sau de racire a betonului, daca betonarea se va desfasura atunci cind temperaturile sunt mai mici de $+5^{\circ}\text{C}$ sau mai mari de 21°C (rogojini, prelate, saltele, aeroterme, etc.)
 - * macarale in stare de functionare
 - * drumurile de acces la locul de turnare sunt amenajate
 - * vibratoarele sunt in stare de functionare si in nr. suficient
 - * echipele de betonisti au la dispozitie sculele necesare
 - * echipele sunt dotate cu echipamentul de protectie specific (salopeta, casca, cizme cauciuc, centuri de siguranta).

6.2. PREGATIREA TURNARII BETONULUI

Executarea lucrarilor de betonare poate sa inceapa numai daca sunt indeplinite urmatoarele conditii:

- 6.2.1. Lucrarile executate anterior (sapaturi, cofraje, armaturi) au fost receptionate si acceptate calitativ.
- 6.2.2. Suprafetele de beton turnat anterior si intarit, care vor veni in contact cu betonul proaspat sunt curatate de stratul de lapte de ciment, nu prezinta zone necompactate sau segregate, au rugozitatea necesara asigurarii unei bune legaturi intre cele doua betoane si sunt in stare umeda.
- 6.2.3. Sunt stabilite, dupa caz, si pregatite masurile necesare pentru continuarea betonarii in cazul intreruperilor neplanificate.
- 6.2.4. Nu se intrevevede posibilitatea aparitiei unor conditii climatice nefavorabile (ger, furtuna, etc.)
- 6.2.5. In cazul fundatiilor, sunt prevazute masuri de dirijare a apelor provenite din precipitatii, astfel incit acestea sa nu se acumuleze in zonele care urmeaza a se betona.

6.3. APROBAREA PENTRU BETONARE

- 6.3.1. Inceperea betonarii se poate face atunci cind inregistrarile de calitate consemneaza efectuarea verificarilor si acceptarea indeplinirii tuturor conditiilor necesare de catre CO diriginte, reprezentant Inspectorat in constructii conform planurilor de control calitate pentru lucrarea respectiva.



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 3 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

6.3.2. Aprobarea începerii betonării trebuie să fie reconfirmată pe baza unor noi verificări în cazurile în care:

- au intervenit evenimente de natură să modifice situația constatată la data aprobării (intemperii, accidente, etc.)
- betonarea nu a început în interval de 10 zile de la data aprobării.

6.4. REGULI GENERALE DE BETONARE

6.4.1. În cursul betonării elementelor de construcții se va verifica dacă datele înscrise în bonurile de transport ale betonului corespund celor prevăzute și nu s-a depășit durata admisă de transport.

6.4.2. Betonul trebuie să fie pus în lucrare în max. 15 minute de la aducerea lui la locul de turnare; se admite un interval de maximum 30 minute numai în cazurile în care durata transportului este mai mică de o oră.

6.4.3. Cofrajele de lemn, betonul vechi sau zidăriile, care vor veni în contact cu betonul proaspăt, vor fi uate cu apă cu 2-3 ore înainte și imediat înainte de turnarea betonului iar apa rămasă în denivelări va fi înlăturată.

6.4.4. Betonul va fi descărcat din mijlocul de transport în bene, pompe sau direct în lucrare.

6.4.5. Înălțimea de cadere liberă a betonului nu trebuie să fie mai mare de 3 m, în cazul elementelor cu lățimea de 1 m, respectiv nu mai mare de 1,5 m în celelalte cazuri inclusiv elementele de suprafață (placi, fundații).

6.4.6. Betonarea elementelor cofrate pe înălțimi mai mari de 3 m se va face prin ferestre laterale sau prin intermediul unui furtun sau tub (alcatuit din tronșoane de formă tronconică) având capatul inferior situat la max. 1,5 m de zona care se betonează.

6.4.7. Betonul trebuie să fie răspîdit uniform în lungul elementului, urmărindu-se realizarea de straturi orizontale de max. 50 cm înălțime și turnarea noului strat înainte de începerea prizei betonului din stratul turnat anterior.

6.4.8. Se vor lua măsuri pentru a se evita deformarea sau deplasarea armaturilor față de poziția prevăzută, îndeosebi pentru armaturile dispuse la partea superioară a plăcilor în consolă; dacă totuși se vor produce asemenea defecte, ele vor fi corectate în timpul turnării.

6.4.9. Se va urmări înglobarea completă a armaturilor, respectîndu-se grosimea stratului de acoperire, conform proiectului.

6.4.10. Nu este permisă ciocanirea sau scuturarea armaturii în timpul betonării și nici așezarea pe armături a vibratorului.



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 4 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

6.4.11. In zonele cu armaturi dese se va urmări cu toată atenția umplerea completă a secțiunii, prin indesarea laterală a betonului cu sipci sau vergele de oțel, concomitent cu vibrarea lui; în cazul ca aceste măsuri nu sunt eficiente, se vor crea posibilități de acces lateral al betonului prin spații care să permită și patrunderea vibratorului.

6.4.12. Se va urmări comportarea și menținerea poziției inițiale a cofrajelor și susținerilor acestora, luându-se măsuri operative de remediere în cazul constatării unor deplasări sau cedări.

6.4.13. Circulația muncitorilor și utilajului de transport în timpul betonării se va face pe podine, astfel rezemate încât să nu modifice poziția armaturii; este interzisă circulația directă pe armaturi sau pe zonele de beton proaspăt.

6.4.14. Betonarea se va face continuu pînă la rosturile de lucru prevăzute în proiect sau fișa tehnologică.

6.4.15. Instalarea podinelor pentru circulația lucrătorilor și mijloacelor de transport pe planșeele betonate, precum și depozitarea pe ele a unor schele, cofraje sau armaturi este permisă numai după 24...48 ore în funcție de temperatura mediului și tipul de ciment utilizat.

6.4.16. În condica de betoane se va consemna:

- bonurile de transport corespunzătoare betonului pus în lucrare;
- ora începerii și terminării betonului;
- probe de beton prelevate;
- măsuri adoptate pentru protecția betonului proaspăt;
- evenimente intervenite (întrerupere turnare, intemperii, etc.);
- temperatura mediului (în perioada de timp friguros).

6.5. BETONAREA DIFERITELOR ELEMENTE ȘI PARTI DE CONSTRUCȚIE

6.5.1. Betonarea elementelor de fundații din beton armat se va face pe un strat de beton de egalizare, conform proiectului de execuție, de minim 5 cm grosime.

6.5.2. Betonarea elementelor verticale (stilpi, diafragme, pereți) se va face respectîndu-se următoarele precizări suplimentare:

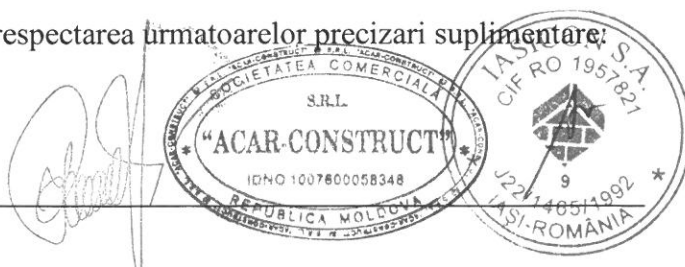
a) în cazul elementelor cu înălțimea de max.3 m, dacă vibrarea betonului nu este stînjinită de grosimea redusă a elementului sau desimea armaturilor, se admite cofrarea tuturor fetelor pe întreaga înălțime și betonarea pe la partea superioară a elementului;

b) în cazul în care se întrevăd dificultăți la compactarea betonului precum și în cazul elementelor cu înălțime mai mare de 3 m, se va adopta una din soluțiile:

- cofrarea unei fete de max.1 m înălțime și completarea cofrajului pe măsura betonării elementului; sau
- compactarea prin ferestrele laterale sau din interiorul elementului;

c) primul strat de beton va avea o lucrabilitate situată la limita maximă admisă prin fișa tehnologică și nu va depăși lățimea de 30 cm.

6.5.3. Betonarea grinzilor și placilor se va face cu respectarea următoarelor precizări suplimentare:



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 5 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrării de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- a) turnarea grinzilor si a placilor va incepe dupa 1 ... 2 ore de la terminarea turnarii stlpilor sau a peretilor pe care reazema, daca fisa tehnologica nu contine alte precizari;
- b) grinzile si placile care vin in legatura se vor turna de regula in acelasi timp; se admite crearea unui rost de lucru de la 1/5 ... 1/3 din deschiderea placii si turnarea ulterioara a acesteia;
- c) la turnarea placilor se vor folosi reperi dispusi la distante de max.2,0 m, pentru a se asigura respectarea grosimii prevazute prin proiect.

6.5.4. Betonarea cadrelor se va face dind o deosebita atentie zonelor de la noduri, pentru a se asigura umplerea completa a sectiunii.

6.5.5. Betonarea elementelor masive se face in strat continuu sau in trepte.

Pentru betonarea elementelor masive stabilirea compozitiei betonului si prepararea betonului se face conform procedurilor specifice.

Detalierea tehnologiei de betonare se face in fise tehnologice care vor respecta prevederile caietelor de sarcini aplicabile si a normativului NE 012/2010.

6.5.6. La punerea in opera a betoanelor pe timp friguros se vor respecta prevederile normativului C 16-84.

Pentru betoanele masive se vor avea in vedere urmatoarele:

- in perioada cind exista pericol de inghet, inceperea betonarii unei lamele noi este permisa numai la temperaturi ale mediului exterior de peste +5°C; se poate incepe betonarea si la temperaturi de sub +5°C cind temperatura este pozitiva si are tendinta de crestere.

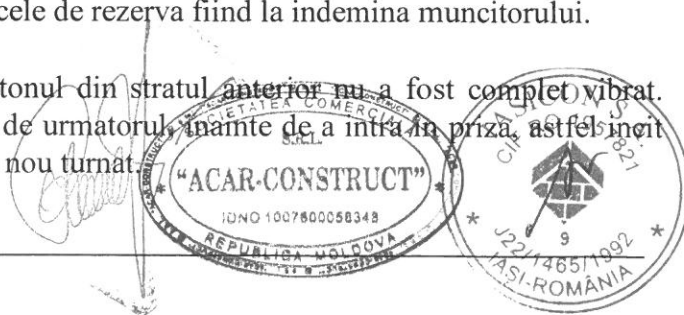
6.5.7. Urmărirea realizării calitatii betonului turnat pe timp friguros se va face cu respectarea prevederilor normativului C 16-84 cap.8.

6.5.8. Pentru executia lucrarilor pe timp friguros se va elabora un proiect anual de organizare a lucrarilor pentru fiecare santier.

Proiectul se supune aprobarii conducerii unitatii tutelare si se transmite la proiectant si la beneficiar pentru verificarea incadrării in dosarul general al investitiei pentru care se executa lucrarea.

6.6. COMPACTAREA BETONULUI

- fiecare strat de beton va fi vibrat, cu vibratoare standard alese functie de lucrabilitatea betonului, dimensiunile elementului si densitatea armaturilor.
- vibratoarele vor fi manipulate de muncitori experimentati si instruiti.
- vibratoarele vor fi asigurate in numar suficient, cele de rezerva fiind la indemina muncitorului.
- un strat de beton nu va fi turnat pina cind betonul din stratul anterior nu a fost complet vibrat. Stratul de beton de beton anterior va fi acoperit de urmatorul, inainte de a intra in priza, astfel incit stratul de jos sa fie capabil a fi revibrat cu stratul nou turnat.



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 6 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrării de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- vibratorul se introduce în beton în poziție verticală, sub acțiunea greutății proprii pe o adâncime ce permite vibrarea stratului proaspăt cit și revibrarea suprafeței stratului inferior, iar scoaterea lui se va realiza cit mai lent pentru a nu lăsa goluri pe suprafața stratului.
- durata de vibrare într-un punct va fi de 5-30 secunde în funcție de lucrabilitatea betonului și tipului vibratorului. Punctele de vibrare vor fi alese astfel încît zonele de influență să se suprapună în lant.
- vibrarea încetează în momentul în care suprafața betonului devine orizontală și ușor lucioasă, nu mai apar bule de aer din masă de beton, betonul nu se mai tasează și apare apă sau lapte de ciment la îmbinarea cofrajelor.
- vibratoarele nu vor fi întrebuintate în limita de 0,8 m din vecinătatea traductorilor de deformatii, montați în beton.
- se va evita contactul vibratoarelor cu cofrajul, barele de armare, piesele înglobate, etc.
- în zonele pieselor înglobate, a benzilor de etansare compactarea se realizează cu vergele de oțel.
- în cazul unor faze de betonare cu grad ridicat de complexitate, turnarea și vibrarea în straturi a betonului se va face numai pe baza de proiect sau schema tehnologică de punere în opera a betonului.
- zonele cu grad sporit de dificultate pentru vibrare se vor verifica din punct de vedere al umplerii cu beton prin ciocanirea la exterior a cofrajului în zonele respective cu maiuri (ciocane) de lemn pînă ce cofrajul nu mai sună a gol. Metoda este eficientă mai ales în cazul stîlpilor și diaframelor.

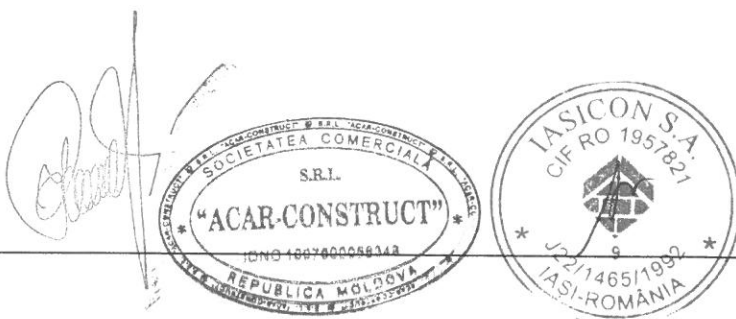
6.7. FINISAREA SUPRAFETELOR

Finisarea suprafețelor de beton se va efectua pentru a obține gradul de prelucrare specificat în proiecte. Finisarea suprafețelor de beton se va efectua conform procedurilor specifice.

6.8. TRATAREA BETONULUI DUPA TURNARE

Dupa turnarea betonului, suprafețele libere ale acestuia vor fi protejate cel puțin 7 zile, prin următoarele metode:

- acoperirea cu materiale de protecție;
- stropirea periodică cu apă;
- aplicarea de pelicule de protecție.



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 7 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

6.8.1. Acoperirea cu materiale de protecție se va realiza cu prelate, rogojini, strat de nisip, etc. Materialele vor fi menținute permanent în stare umedă. Acoperirea se va face numai după ce betonul a căpătat suficientă rezistență pentru ca materialul să nu adere la suprafața acoperită.

6.8.2. Stropirea cu apă va începe după 2-12 ore de la turnare, în funcție de tipul de ciment utilizat și temperatura mediului, dar imediat după ce betonul este suficient de întărit pentru ca prin această operație să nu fie antrenată pasta de ciment.

Stropirea se va repeta la intervale de 2-6 ore, astfel încât suprafața betonului să se mențină permanent umezită.

6.8.3. În cazul în care temperatura mediului este mai mică de 5°C se vor respecta prevederile din C 16-84. În principiu există două metode generale de tratare termică pentru accelerarea întăririi sau numai pentru prevenirea înghețării betonului, și anume:

1. Metoda conservării căldurii înmagazinate în beton la prepararea și a celei degajate datorită exotermiei cimentului, prin protejarea elementului de construcție în vederea încetinirii vitezei de răcire în raport cu cea de întărire.

2. Metoda încălzirii elementului de construcție în perioada de întărire prin:

a) încălzire locală, pe suprafața elementului;

b) încălzire în spații mari.

Materialele folosite pentru protecția betonului pot fi: prelate impermeabile, saltele, rogojini, folii de polietilenă.

6.9. DECOFRAREA ELEMENTELOR DE BETON ARMAT

6.9.1. Sustinerile cofrajelor se vor desface începând cu zona centrală a deschiderii elementelor și continuând simetric către reazeme;

6.9.2. Slăbirea pieselor de susținere se va face treptat, fără socuri;

6.9.3. Decofrarea se va face astfel încât să se evite preluarea bruscă a încărcărilor de către elementele ce se decofrează cit și ruperea muchiilor betonului sau degradarea materialelor cofrajelor și susținerilor.

6.9.4. În termen de 24 de ore de la decofrarea elementelor de construcție, se va face o examinare a elementelor de rezistență, pentru detectarea eventualelor defecte.

6.9.5. Termenele minime pentru decofrarea structurilor din beton armat sunt funcție de condițiile tehnologice, de tipul elementelor și a structurilor executate, tipul cimentului folosit, ș.a.

Termenele minime de decofrare vor fi stabilite în conformitate cu cerințele normativului NE 012/2010, sau conform caietelor de sarcini aplicabile.

6.10. TOLERANTE DE EXECUȚIE

Abaterile maxime admisibile la executarea elementelor de beton armat sunt precizate în normativul NE 012/2010.



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 8 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

6.11. ROSTURI DE LUCRU

6.11.1. În măsura în care este posibil, se vor evita rosturile de lucru, organizându-se executia astfel încît betonarea să se facă fără întrerupere pe nivelul respectiv sau între două rosturi de dilatare.

Cînd rosturile de lucru nu pot fi evitate, poziția lor trebuie stabilită prin proiect sau fișa tehnologică.

6.11.2. Pentru construcțiile cu caracter deosebit (elemente de mare deschidere, construcții masive, rezervoare, silozuri, cuve, radiere, etc.) poziția eventualelor rosturi de lucru se indică în proiect, precizîndu-se și modul de tratare (benzi de etansare, prelucrare).

6.11.3. La poziționarea rosturilor de lucru se vor respecta proiectele de execuție, fișele tehnologice precum și prevederile din NE 012/2010. Se va evita apariția de rosturi accidentale.

7. RAPOARTE SI INREGISTRARI

7.1. Proces verbal de lucrări ascunse

7.2. Condica de betoane

8. TRATAREA NECONFORMITATILOR

Tratarea neconformitatilor se face cu respectarea procedurilor de sistem menționate în Manualul de Management Integrat Calitate – Mediu. Neconformitățile constatate se consemnează de către compartimentul CQ în RAPOARTE DE CONFORMITATE.

Fiecare raport cuprinde obligatoriu norme de soluționare a neconformitatilor respective, stabilite de comun acord cu proiectantul și beneficiarul lucrării. Șeful de lucrare răspunde de executia remedierilor ce trebuie efectuate, de calitate și de termenele stabilite; orice neconcordanță cu datele înscrise în proiectul de execuție se aduce în cel mai scurt timp la cunostința proiectantului, beneficiarului și conducerii executantului.

9. MASURI DE TEHNICA SECURITATII MUNCII

În procesul de execuție se vor respecta:

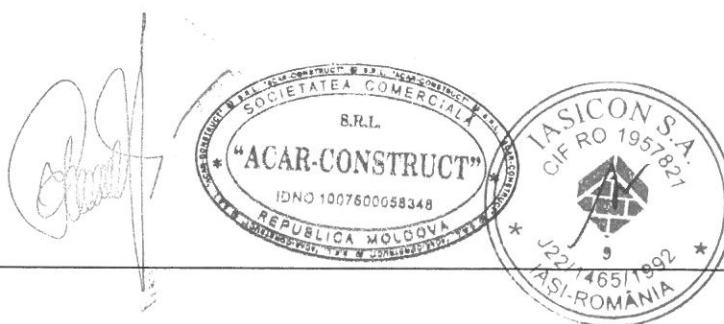
- Legea 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă
- HG 1425/2006 – Norma metodologică pentru punerea în aplicare a Legii 319/2006
- HG 955/2010 – modificarea și completarea HG 1425/2006
- LEGEA 307/2006 – privind apărarea împotriva incendiilor
- HG 300/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru santiere temporare sau mobile
- HG 1048/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă
- HG 1051/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru manipularea manuală a maselor care prezintă riscuri pentru lucrători în special de afecțiuni dorsolombare
- HG 1091/2006 – privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru locul de muncă
- HG 1146/2006 – privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentului de muncă
- HG 971/2006 – privind cerințele minime pentru semnalizarea de securitate și/sau de sănătate la locul de muncă



IASICON S.A.IASI	COD DOCUMENT	Pag. 9 din 9	
	PTE-05	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: TURNAREA BETONULUI MONOLIT			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dimo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- OMAI 163/2007 – Norme generale de aparare împotriva incendiilor
- OUG 195/2005 – privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 265/2006
- Legea nr. 211/2011 – privind regimul deșeurilor
- Instrucțiuni proprii interne
- Fișe de măsuri privind securitatea și sănătatea în muncă, propuse și înaintate la șantier de compartimentul SSM.

ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT	DATA	EDITIA - REVIZIA					
Ing. Alupoaie Dumitru	Ing. Todica Sebastian	Ing. Baean Gheorghe	30.10.2019	1	2	3	0	1	2
				4	5	6	3	4	5



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 1 din 5	
	PTE-07	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

1. SCOP

Procedura are ca scop precizarea actiunilor, fazelor tehnologice, sculelor, utilajelor si materialelor necesare pentru executarea lucrarilor de zidarie, in conformitate cu cerintele de calitate.

2. DOMENIU

Procedura se utilizeaza la executarea lucrarilor de :

- zidarie pentru pereti portanti sau neportanti, pereti de inchidere sau compartimentare.
- zidarie mixta la ziduri de subsoluri
- zidarie la cornise
- zidarie la cosuri de fum.

3. DEFINITII SI PRESCURTARI

3.1 Zidarie - masa de material constituita din caramizi legate cu mortar care intra in componenta unui element de constructie

4. DOCUMENTE DE REFERINTA

- 4.1. Legea 10/ 1995 - Legea calitatii in constructii
- 4.2. C56/ 85 Normativ pentru verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si instalatiilor aferente (Buletinul Constructiilor Nr. 2/ 86)
- 4.3. CR 6 – 2013 – Cod de proiectare pentru structuri din zidarie.
- 4.4. NE036 – 2014 - Cod de practică privind executarea și urmărirea execuției lucrărilor de zidărie.
- 4.5. C16/84 Normativ pentru executarea lucrarilor pe timp friguros.

5. RESPONSABILITATI

5.1. Seful punctului de lucru - are urmatoarele responsabilitati:

- verificarea materialelor care urmeaza a fi puse in opera;
- asigurarea conditiilor de manipulare si punere in opera a materialelor;
- intocmirea inregistrarilor de calitate pentru comenzile executate.

5.2. CQ- are urmatoarele responsabilitati:

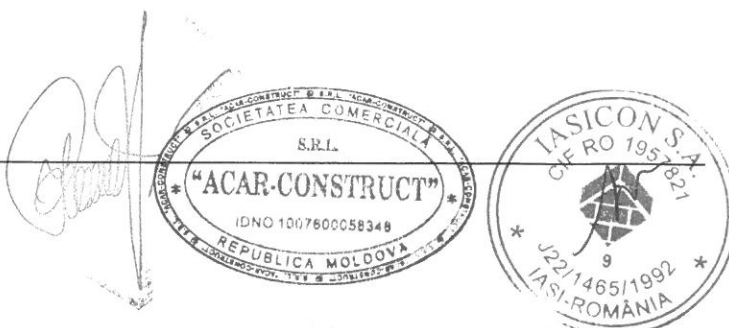
- urmareste aplicarea intocmai a prevederilor proiectului de executie si a prezentei proceduri si intocmirea corecta a inregistrarilor de calitate.

5.3. Responsabilul tehnic cu executia raspunde de:

- calitatea lucrarilor executate;
- intocmirea inregistrarilor de calitate.

6. PROCEDURA

6.1. Conditii prealabile



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 2 din 5	
	PTE-07	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- asigurarea si instruirea personalului de executie pe baza documentatiei de executie aferente lucrarii, a prezentei proceduri, a normelor de protectia muncii si PSI specifice.
- asigurarea cu materiale necesare receptionate si acceptate (sa aiba certificat de calitate si sa se inscrie in termenul de garantie).
- dotarea cu scule, unelte si echipamente necesare.
- asigurarea frontului de lucru cu cai de acces, spatii de depozitare, utilitati (apa, energie electrica).

6.2. Lucrari pregatitoare

- degajarea frontului de lucru de moloz, resturi de materiale, etc.
- nivelarea si compactarea terenului pe perimetrul exterior al constructiei in vederea realizarii cailor de acces, a platformelor de depozitare, realizarii schelelor de lucru.
- aprovizionarea cu materialele de baza si auxiliare.

6.3. Executia zidariei din caramida

- trasarea zidului, constind din masurarea dimensiunilor, trasarea limitelor zidariei si unde este cazul, masurarea si marcarea golurilor pentru ferestre si usi (cu detalii pentru urechi si spaleti).
- instalarea obstecurilor ca colturile zidului, constind din montarea lor, verificarea verticalitatii, fixarea definitiva si intinderea sforii.
- asternerea stratului de mortar, constind din luarea mortarului cu mistria din targa, asternerea lui uniforma.
- asezarea caramizilor pe zid, cuprinzind luarea caramizilor din stiva, udarea lor, luarea cu mistria a mortarului si asezarea lui pentru formarea rostului vertical, asezarea caramizilor si fixarea caramizii cu coada mistriei. In dreptul golurilor, zidaria se va retrage conform cu trasarea acestora.
- ajustarea caramizilor, unde este cazul, constind din marcarea liniei de taiere si taierea caramizilor.
- curatirea cu mistria, dupa asezarea unui rind, pe ambele fete ale zidului, a mortarului in exces.
- amestecarea periodica a mortarului in targa, cu lopata sau mistria pentru uniformizarea consistentei (care va fi de 8-12 cm pentru zidarie din caramizi pline si 7-8 cm pentru caramizi din blocuri cu goluri verticale sau orizontale). Consistenta se masoara cu conul etalon.
- montarea, intinderea si fixarea sforii la fiecare rind nou.
- verificarea orizontalitatii rindurilor, cu dreptarul si bolobocul.
- montarea ghermelelor pentru prinderea timplariei (la gol de usa cite 3 ghermele, de o parte si de alta a golului, iar la golurile de ferestre cel putin cite 2 ghermele). Ghermelele vor fi confectionate din lemn si impregnate. Ghermelele se vor introduce in zidarie prin taierea unei portiuni corespunzatoare din blocul respectiv si se vor fixa cu mortar.
- montarea buiandrugilor prefabricati din beton armat.
- la zidaria de caramida sau blocuri ceramice tencuite, grosimea rosturilor orizontale este de 12 mm, iar cea a rosturilor verticale de 10 mm.



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 3 din 5	
	PTE-07	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

– rosturile orizontale trebuie sa se afle in acelasi plan, iar cele verticale trebuie sa corespunda modului de tesere adoptat, astfel incit suprapunerea sa se faca la colturi pe minim 1/4 caramida in lungul zidului si de 1/2 caramida pe grosimea acestuia.

– teserea se face obligatoriu la fiecare rind. Legaturile intre ziduri la colturi, intersectii, se executa alternativ, in functie de tipul de caramida, astfel intrerupindu-se primul rind de caramida la un zid, la celalalt continuu, procedindu-se invers si asa mai departe pe toata inaltimea zidului.

– rosturile trebuie sa fie umplute cu mortar, lasindu-se goale pe o adincime de 1-1,5 cm de la fata zidului.

– zidaria se incepe de la colturi sau de la goluri. Intreruperile se lasa in forma de trepte a caror inaltime nu va depasi 1 m.

– primul si ultimul rind de caramida se executa din caramizi asezate in curmezis.

– la sfirsitul lucrului nu este permisa asternerea mortarului peste ultimul rind de caramizi zidite.

6.4. Executia zidariei din BCA

– trasarea zidului (masurarea dimensiunilor, trasarea limitelor zidariei, masurarea si marcarea golurilor)

– instalarea obstecuiilor si intinderea sforii.

– asternerea mortarului in consistenta 10-11 cm.

– udarea cu apa a blocurilor (prin cufundare si scoatere imediata) si asezarea pe patul de mortar.

– daca este necesar, blocurile vor fi ajustate prin taiere cu fierastraul. La peretii portanti, blocurile se aseaza numai cu partea ingusta in plan orizontal.

– zidaria propriu-zisa se executa identic ca la zidaria de caramida.

– intarirea zidariei cu armaturi in rosturile orizontale, in special la colturi, ramificatii si sub golurile de ferestre.

– curatirea mortarului in exces, amestecarea periodica in targa, mutarea sforii, verificarea orizontalitatii si verticalitatii.

– montarea ghermelelor (din lemn sau plastic) pentru fixarea timplariei.

– montarea buiandrugilor din beton armat prefabricat.

– continuarea zidariei pina la centura de beton armat in care se impaneaza peretele.

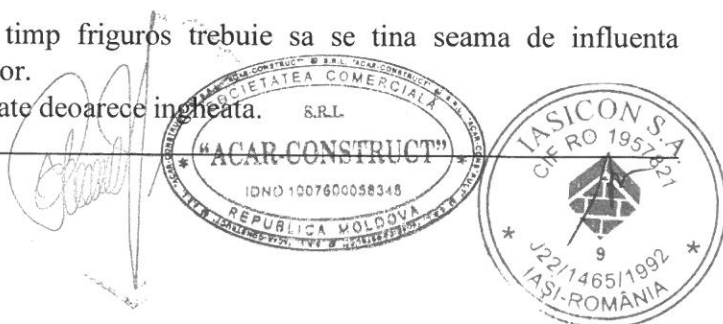
– la imbinarile cu peretii realizati din materiale diferite se vor bate cuie (bolturi) pentru rigidizare si rosturile de legatura se acopera cu fisii de plasa rabbit in vederea evitarii aparitiei fisurilor.

La peretii de umplutura, zidaria se va impana intre plansee cu pene metalice.

6.5. Dimensiunile, marcarea si calitatea caramizilor, precum si marca mortarului de zidarie, vor fi obligatoriu cele prevazute in proiect.

6.6. La efectuarea lucrarilor de zidarie pe timp friguros trebuie sa se tina seama de influenta temperaturilor joase, la priza si intarirea mortarelor.

Pe timp friguros caramizile nu trebuie udade deoarece ingheata.



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 4 din 5	
	PTE-07	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

Principalele metode de lucru pe timp friguros sunt:

- Metoda conservării caldurii, care constă în încălzirea materialelor și păstrarea ei cât mai mult prin izolarea cu diverse materiale izolante.

Această metodă este recomandată la lucrări cu volum mic.

- Metoda executării zidăriei în construcții de protecție provizorii, unde temperatura de lucru va fi de cel puțin +5°C.

Trebuie avut grijă la introducerea caramizilor în construcția de protecție, cel puțin cu o zi înaintea punerii în opera.

6.7 Criterii de acceptare

Lucrarea se consideră acceptată dacă a fost executată conform proiectului de execuție, procedurii, și dacă au fost întocmite înregistrările de calitate

7. RAPOARTE SI INREGISTRARI

7.1. Proces verbal de recepție calitativă

8. TRATARE NECONFORMITĂȚI

- Tratarea neconformităților se face cu respectarea procedurilor de sistem conținute în MANUALUL CALITĂȚII.
- Neconformitățile constatate se consemnează de către compartimentul C.Q. al IASICON S.A. Iași în RAPOARTE DE NECONFORMITATE (R.N.C.)
- Fiecare R.N.C. cuprinde obligatoriu modul de soluționare a neconformității respective, stabilit de comun acord cu beneficiarul și proiectantul lucrării.
- Șeful de lucrare răspunde de execuția remedierilor ce trebuie făcută la timp și de calitate.

9. MĂSURI DE TEHNICA SECURITĂȚII MUNCII

În procesul de execuție se vor respecta:

- Legea 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă
- HG 1425/2006 – Norma metodologică pentru punerea în aplicare a Legii 319/2006
- HG 955/2010 – modificarea și completarea HG 1425/2006
- LEGEA 307/2006 – privind apărarea împotriva incendiilor
- HG 300/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru șantiere temporare sau mobile
- HG 1048/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru utilizarea de către lucrători a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă
- HG 1051/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru manipularea manuală a maselor care prezintă riscuri pentru lucrători în special de afecțiuni dorsi-lombare
- HG 1091/2006 – privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru locul de muncă

[Signature]



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 5 din 5	
	PTE-07	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dimo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- HG 1146/2006 – privind cerintele minime de securitate si sanatate pentru utilizarea in munca de catre lucratori a echipamentului de munca
- HG 971/2006 – privind cerintele minime pentru semnalizarea de securitate si/sau de sanatate la locul de munca
- OMAI 163/2007 – Norme generale de aparare impotriva incendiilor
- OUG 195/2005 – privind protectia mediului, cu modificarile si completarile ulterioare, aprobata prin Legea nr. 265/2006
- Legea nr. 211/2011 – privind regimul deseurilor
- Instructiuni proprii interne
- Fișe de măsuri privind securitatea și sănătatea în muncă, propuse și înaintate la șantier de compartimentul SSM.

ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT	DATA	EDITIA - REVIZIA								
Ing. Alupoaie Dumitru	Ing Todica Sebastian	Ing. Baean Gheorghe	30.10.2019	1	2	3	0	1	2			
				4	5	6	3	4	5			



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 1 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrării de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

1. SCOP

Prezenta procedura are ca scop prezentarea operatiunilor si masurilor necesare a se realiza in vederea realizarii peretilor din zidarie din blocuri B.C.A.

2. DOMENIUL DE APLICARE

Prezenta procedura cuprinde conditiile tehnice pentru executarea si receptionarea lucrarilor de zidarie din blocuri b.c.a. la pereti .

3. DEFINITII SI PRESCURTARI

- P.V. – proces verbal;
- P.V.L.A. – proces verbal de lucrari ascunse;
- D.S. – dispozitie de santier;
- N.T.S. – norme de tehnica securitatii muncii.

4. DOCUMENTE DE REFERINTA

- Legea nr. 10:1995 privind calitatea in constructii;
- Normativ C 56:1985 – Verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si instalatii aferente;
- Normativ P 104:1983 – Instructiuni tehnice pentru proiectarea si executia peretilor si acoperisurilor din elemente din beton celular autoclavizat(B.C.A.);
- Proiect de executie, caiete de sarcini, dispozitii de santier.

5. CONDITII PREALABILE

- Asigurarea cu personal calificat si instruit.
- Existenta unui stoc de blocuri de b.c.a. in conditii care sa preintampine degradarea lor prin ciobire, umezire.
- Dotarea cu mijloace de transport, ridicare si manipulare a blocurilor de b.c.a.
- Instruirea personalului de executie pe baza prezentei proceduri, a documentatiei de executie si a normativelor specifice in vigoare.
- Organizarea compartimentelor functionale pentru asigurarea calitatii;
- Asigurarea cu resursele necesare pentru activitatile de management in A.Q.
- Elaborarea programului calitatii pentru specificul lucrarilor – in care se precizeaza toate tipurile de verificari necesare in vederea certificarii calitatii.
- Programul de control al calitatii in faze determinante de executie prezentat de proiectant.



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 2 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- Fazele de control pentru receptia lucrarilor ce devin ascunse , cu frecventa impusa de normele tehnice in vigoare.
- Receptia pentru confirmarea calitatii lucrarilor de remedieri in situatia constatarii unor neconformitati.
- Receptia la terminarea lucrarilor pe obiecte.
- Stabilirea responsabilitatilor si autoritatii in coordonarea executiei lucrarilor, cu nominalizarea sefului de santier, a responsabilului tehnic cu executia, a sefului punctului de lucru si sefii formatiilor de lucru.

6. MASURI PREVENTIVE

- Verificarea proiectelor de catre verificatori de proiecte atestati in conditiile Regulamentului aprobat prin H.G. nr. 731 / 1991 si modificat cu H.G. nr. 143 / 1992 si prevederile Legii nr. 10 / 1995.
- Instruirea personalului de executie cu verificarea insusirii normelor specifice de protectie a muncii , P.S.I. , completarea si semnarea fiselor individuale de instructaj.
- Existenta si folosirea echipamentelor de lucru si protectia , precum si a sculelor adecvate in buna stare.In cazul lucrului la inaltime , folosirea centurilor de siguranta este obligatorie.

7. RESPONSABILITATI

Seful de depozit raspunde de stocarea pe sortimente etichetate si pastrate in conditii ce preintampina degradarea lor.

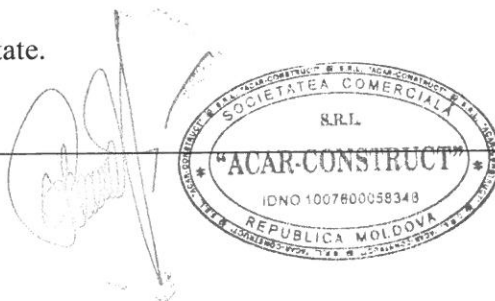
Seful de lucrare raspunde de aplicarea intocmai a documentatiei de executie , a prezentei proceduri, cat si a inregistrarilor de calitate.

Seful de lucrare verifica executia corecta a zidariilor si semneaza pentru inregistrare.

Responsabilul C.Q. verifica respectarea prescriptiilor din procedura si intocmirea corecta a inregistrarilor de calitate.

8. ACTIUNI IMPLICATE

- Lucrari pregatitoare.
- Trasarea lucrarii.
- Executarea zidariilor.
- Verificarea dimensiunilor.
- Intocmirea inregistrarilor de calitate.



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 3 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

9. PROCEDURA

9.1. Date generale.

Materiale

- blocuri de bca avand grosimea de 250 mm, cu dimensiunile 650x200x250mm - la pereți exterior de la camera centralei
- mortar marca M5 compoziția conform STAS 1030-85 și instrucțiuni tehnice C17-82
- armatura utilizata la armarea zidăriei conform STAS 438/1-80 marca OB37, PC 52

CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

Elementele utilizate trebuie să fie agrementate in Romania. Materialele folosite trebuie să corespundă standardelor in vigoare, cu respectarea prescripțiilor privind calitatea lor. Verificarea calității blocurilor ceramice și a celorlalte materiale utilizate se face de cel care le recepționează.

CONDIȚII DE DEPOZITARE, LIVRARE ȘI TRANSPORT

La livrare, materialele vor trebui să aibă specificate: denumirea producătorului, data fabricației, denumirea și tipul blocurilor, dimensiunea lor.

Pe timpul transportului și la depozitarea blocurile vor fi ferite de posibile degradări și de acțiunea umidității prin acoperirea cu folii de polietilenă. Se vor depozita in spații uscate, pe suprafețe perfect plane, de preferință pe paleți.

Se va evita depozitarea direct pe sol. Transportul blocurilor se va face paletizat. Manipularea blocurilor se va face in conformitate cu recomandările producătorului.

Elementele din b.c.a. se livreaza in pachete balotate sau in pachete paletizate cu protectie contra umezirii. Se admite ca livrarea elementelor din b.c.a. sa se faca fara material de protectie numai in perioada anului cuprinsa intre 31 martie si 31 octombrie daca nu se prevad ploi abundente si de lunga durata.

Descarcarea si incarcarea blocurilor din b.c.a. se face cu macarale echipate cu dispozitive indicate sau cu motostivuitoare echipate cu furca. Se interzice descarcarea prin basculare sau aruncare.

Depozitarea se face la obiect in cadrul fiecarei travei in care materialul urmeaza sa fie pus in opera, pe terenuri orizontale. Pe platforme corespunzatoare se admite depozitarea pachetelor pe o inaltime de maxim 3,5 m, altfel nu se admite depozitarea suprapusa a pachetelor.

Scule si dispozitive

Transportul pe distante mici a elementelor din b.c.a. se poate face cu carucioare pe pneuri. Aducerea la pozitie se face manual si cu ajutorul sculelor din trusa pentru lucrari din zidarie (cancioc, mistrie, ciocan de cauciuc, metru, fir cu plumb, nivela, fierastrau pentru taiat blocuri b.c.a.).

Conditii pentru inceperea lucrarii

Inaintea inceperii lucrarilor, personalul va fi instruit pentru cunoasterea materialelor, sculelor si conditiilor specifice de lucru.



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 4 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrării de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

Înainte de montare se va verifica prin sondaj calitatea elementelor din b.c.a. în ceea ce privește aspectul și dimensiunile.

Montarea elementelor din b.c.a. pe zona parter se va face după executia pardoselii brute, a hidroizolației sub ziduri și a acoperisului în zona în care se execută pereți de compartimentare.

9.2. Lucrări pregătitoare

9.2.1. Se degajează frontul de lucru de moloz, resturi de materiale, inclusiv zona de depozitare și zona în care se va realiza scheletul de lucru.

9.2.2. Se aprovizionează frontul de lucru cu materiale de bază și auxiliare, inclusiv buiandrugi prefabricați, ghermele, oțel-beton pentru armături locale.

9.2.3. Se instalează scheletul de lucru specific.

9.3. Executia zidăriei din blocuri din b.c.a.

9.3.1. Se verifică axele elementelor de structură între care se execută zidăria și trasarea peretilor.

9.3.2. Se poziționează exact golurile de ușă, ferestre și firișoare.

9.3.3. Se execută zidăria din blocuri întregi și fracțiuni de blocuri (care se obțin prin tăierea celor întregi cu fierăstraul din trusa pentru lucrări de zidărie), prin țesere, care se face obligatoriu la fiecare rând. Pe înălțimea zidăriei, rosturile verticale vor fi decalate cu $\frac{1}{2}$ până la $\frac{1}{4}$ din bloc. Colțurile și ramificațiile peretilor se vor realiza prin țesere.

9.3.4. Pe conturul vertical al blocului de zidărie care se montează se va aplica cu mistria mortar, după care blocul se așază, lovindu-se cu ciocanul de cauciuc din trusa pentru lucrări de zidărie, apoi se vor rostui rosturile. Grosimea rosturilor orizontale va fi de 12 mm, iar a celor verticale va fi de 10 mm.

9.3.5. Zidăria de umplutură din blocuri b.c.a. se va ancora de structura portantă prin bare de oțel-beton Ø10 mm (la distanță de 60 cm) prevăzută în elementele de beton (stalpi din beton armat prevăzuți în dispoziția de șantier) sudate de stalpii metalici sau prinse cu conexiuni de stalpii de beton. Menționez că zidăria între stalpii metalici și/sau stalpii de beton este zidărie armată.

Zidărie simplă

Zidăria se alcătuiește din blocuri așezate pe lat, în rânduri orizontale și paralele.

Rosturile verticale vor fi țesute astfel ca suprapunerea blocurilor din două rânduri succesive pe înălțime, atât în câmp cât și la intersecții, ramificații și colțuri să se facă pe minimum $\frac{1}{4}$ bloc în lungul zidului și pe $\frac{1}{2}$ bloc pe grosimea acestuia. Țeserea se va face obligatoriu la fiecare rând.

Grosimea rosturilor orizontale va fi de 12 mm, iar a celor verticale vor fi umplute cu mortar în momentul zidării.

Abaterile admisibile la grosimea rosturilor sunt cele arătate în STAS 10109/1-82.

Zidăria de umplutură

Zidăria de umplutură se va ancora de o parte și de alta a elementelor structurale dacă acest lucru este cerut de proiectantul de rezistență la 60-80 cm distanță pe verticală în funcție de înălțimea blocului și



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 5 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

distanței dintre planșee, astfel ca să se realizeze o distribuție cat mai uniformă a ancorajelor pe înălțime. Se vor verifica prevederile din proiectul de rezistență.

Tehnologia de execuție

Dimensiunile, marca și calitatea, precum și marca mortarului de zidărie vor fi obligatoriu cele prevăzute în proiect. Compoziția mortarului de zidărie va fi cea arătată în STAS 1030-85 și în instrucțiunile tehnice C17-82 sau mortar recomandat de producătorul blocurilor.

Rosturile orizontale și verticale vor fi bine umplute cu mortar, dar lăsându-se neumplute pe adâncime de 1-1,5cm de la fața exterioară a zidului.

Pentru realizarea rosturilor verticale, mortarul se va aplica cu mistria numai pe porțiunile marginale ale blocurilor.

Orizontalitatea randurilor de cărămizi se obține utilizând rigle de lemn sau metal gradate la intervale egale cu înălțimea randurilor de zidărie. Riglele se fixează la colțurile zidăriei. Verificarea orizontalității se va face cu o sfoară de trasat bine întinsă între aceste rigle.

Întreruperea execuției zidăriei se va face în trepte, fiind interzisă întreruperea cu ștrepi.

Legăturile dintre ziduri, la colțuri, intersecții și ramificații se fac alternativ în funcție de tipul de blocuri utilizate și anume: primul rand u6 blocuri S6 face continuu la unul din ziduri și se întrerupe la cel de-al doilea în dreptul intersecției. Randul al doilea de la cel de-al doilea zid se face continuu, întrerupând pe cel de la primul zid ș.a.m.d.

Detaliile de alcătuire a legăturilor la colțuri, ramificații și intersecții sunt conform P2-85, CR6 -2013.

Tăierea blocurilor necesare pentru realizarea legăturilor la colțuri, intersecții, ramificații etc. se va face cu ciocanul de zidărie bine ascuțit sau cu o unealtă electrică cu disc abraziv.

Ancorarea zidăriei de umplutură de structura clădirii (stalpi sau diafragme de beton armat) se face fie cu ajutorul mustășilor de oțel beton, fie cu agrafe pe bolțuri impușcate cu pistol.

Se vor poziționa buiandrugi acolo unde este cazul, pentru aceasta se va consulta și proiectul de rezistență.

Obiectele sanitare care se montează pe zidărie din cărămizi și blocuri cu goluri verticale se vor fixa în dibluri pentru pereți cu goluri.

Punerea în operă se va face cu personal calificat și instruit, care să respecte toate regulile specifice acestor categorii de lucrări, sub control de specialitate.

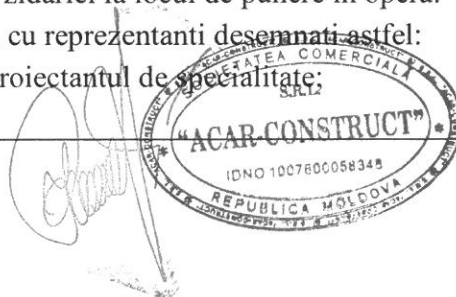
10. CONTROLUL DE CALITATE PE PARCURSUL EXECUTIEI

Acest control consta în urmatoarele:

- Verificarea corectitudinii trasării axelor zidăriei;
- Verificarea poziției și stabilității zidăriei la locul de punere în operă.

Controlul și verificările se efectuează în echipă, cu reprezentanți desemnați astfel:

- Controlul proiectantului – prin proiectantul de specialitate;



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 6 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- Controlul investitorului – prin dirigintele de santier autorizat in specialitatea respectiva;
- Controlul executantului – prin responsabilul tehnic cu executia atestat, nominalizat pe obiectiv.

DOCUMENTE PRIN CARE SE CERTIFICA CALITATEA:

- PVRC – proces verbal de receptie calitativa , pentru verificarile stabilite de proiectant;
- Proces verbal de trasare a lucrarilor

CONTROLUL LA RECEPTII – la terminarea lucrarilor si receptia finala a obiectelor si obiectivelor la expirarea perioadei de garantie.

Controlul se realizeaza de catre comisia de receptie organizata si numita de catre investitor. Prin admiterea la receptie se certifica faptul ca executantul lucrarilor si-a indeplinit obligatiile in conformitate cu prevederile contractului si a documentatiei de executie.

11. RAPOARTE SI INREGISTRARI

- Proces verbal de receptie a zidariilor;
- Proces verbal de lucrari ascunse (pentru armarea antiseismica si buiandrugi);
- Raport de neconformitate.

12. TRATARE NECONFORMITATI

12.1. Tratarea neconformitatilor se face cu respectarea procedurilor de sistem continute in MANUALUL CALITATII.

12.2. Neconformitatile constatate se consemneaza de catre compartimentul C.Q. al IASICON S.A. Iasi in RAPOARTE DE NECONFORMITATE (R.N.C.)

12.3. Fiecare R.N.C. cuprinde obligatoriu modul de solutionare a neconformitatii respective, stabilit de comun acord cu beneficiarul si proiectantul lucrarii.

12.4. Seful de lucrare raspunde de executia remedierilor ce trebuie facuta la timp si de calitate.

Orice neconcordanta a parametrilor obiectului de executat cu datele inscrise in proiectul de executie se aduce in cel mai scurt timp la cunostinta proiectantului, beneficiarului si conducerii IASICON S.A. Iasi.

13. MASURI DE TEHNICA SECURITATII MUNCII

In procesul de executie se vor respecta:

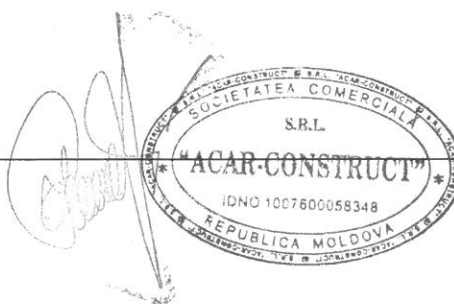
- Legea 319/2006 – Legea securitatii si sanatatii in munca



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 7 din 7	
	PTE-07-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE ZIDARIE DIN BLOCURI BCA			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- HG 1425/2006 – Norma metodologica pentru punerea in aplicare a Legii 319/2006
- HG 955/2010 – modificarea si completarea HG 1425/2006
- LEGEA 307/2006 – privind apararea impotriva incendiilor
- HG 300/2006 – privind cerinte minime de securitate si sanatate pentru santiere temporare sau mobile
- HG 1048/2006 – privind cerinte minime de securitate si sanatate pentru utilizarea de catre lucratori a echipamentelor individuale de protectie la locul de munca
- HG 1051/2006 – privind cerinte minime de securitate si sanatate pentru manipularea manuala a maselor care prezinta riscuri pentru lucratori in special de afectiuni dorsolombare
- HG 1091/2006 – privind cerintele minime de securitate si sanatate pentru locul de munca
- HG 1146/2006 – privind cerintele minime de securitate si sanatate pentru utilizarea in munca de catre lucratori a echipamentului de munca
- HG 971/2006 – privind cerintele minime pentru semnalizarea de securitate si/sau de sanatate la locul de munca
- OMAI 163/2007 – Norme generale de aparare impotriva incendiilor
- OUG 195/2005 – privind protectia mediului, cu modificarile si completarile ulterioare, aprobata prin Legea nr. 265/2006
- Legea nr. 211/2011 – privind regimul deseurilor
- Instructiuni proprii interne
- Fișe de măsuri privind securitatea și sănătatea în muncă, propuse și înaintate la șantier de compartimentul SSM.

ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT	DATA	EDITIA - REVIZIA					
Ing. Alupoaie Dumitru	ing.Todica Sebastian	Ing. Baean Gheorghe	30.10.2019	1	2	3	0	1	2
				4	5	6	3	4	5



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 1 din 4	
	PTE-09	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE DULGHERIE PENTRU SARPANTE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

1. SCOP

Procedura are ca scop precizarea actiunilor, fazelor tehnologice, sculelor, utilajelor si materialelor necesare pentru executarea lucrarilor de dulgherie la sarpante, in conformitate cu cerintele de calitate.

2. DOMENIUL DE APLICARE

Procedura se utilizeaza la executarea lucrarilor de sarpante.

3. DEFINITII SI PRESCURTARI

- 3.1. DS- Dispozitie de santier
- 3.2. PVRC- Proces verbal de receptie calitativa
- 3.3. Izolatie hidrofuga - strat de material izolator impotriva apei

4. DOCUMENTE DE REFERINTA

- 4.1. Legea10/ 1995-Legea calitatii in constructii
- 4.2. Proiectul de executie faza DDE si caietul de sarcini
- 4.3. C56/85 Normativ pentru verificarea calitatii si receptia lucrarilor de constructii si instalatiilor aferente (Buletinul Constructiilor Nr. 2/ 86)
- 4.4. NP 005-2003 – Normativ privind proiectarea constructiilor din lemn.
- 4.5. GE 023-1996 - Ghidul privind tehnologia realizării construcțiilor din lemn.

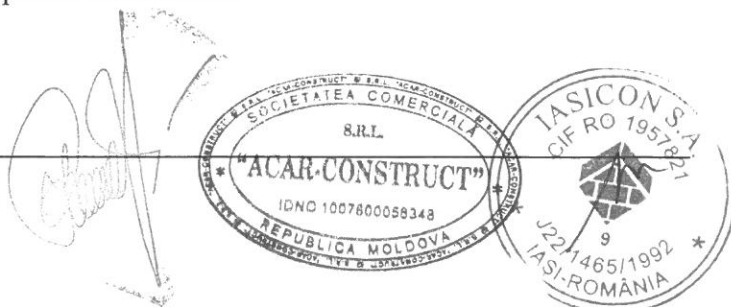
5. RESPONSABILITATI

5.1. Responsabilul tehnic cu executia :

- verifica respectarea proiectului de executie, avizeaza procedura de executie, avizeaza planurile de verificari a executiei.
- verifica executarea lucrarilor ce devin ascunse, impreuna cu delegatul investitorului si dupa caz a proiectantului.

5.2. Seful punctului de lucru :

- respectarea prevederilor proiectului de executie, a prezentei proceduri, precum si a normativelor tehnice in vigoare, intocmirea inregistrarilor de calitate.
- verifica conformitatea documentelor primite si ia masuri de depozitare si pastrare corespunzatoare a materialelor .
- asigura conditiile de manipulare si punere in opera a materialelor.
- raspunde de calitatea lucrarilor executate,



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 2 din 4	
	PTE-09	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE DULGHERIE PENTRU SARPANTE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

5.3. CQ :

-verifica respectarea documentatiei de executie, modul de intocmire a inregistrarilor de calitate si documentele necesare intocmirii cartii tehnice a constructiei.

6. PROCEDURA

6.1. Generalitati

Orice sarpanta este alcatuita dintr-un ansamblu de piese:

- piese de rezistenta care preiau sarcinile acoperisului (popi, talpi, arbaletieri, diagonale, pane, capriori)
- piese de consolidare sau legatura care intaresc sarpanta (clesti)
- piese pentru asigurarea stabilitatii care impiedica rastumarea sarpantei (contravantuiri)

Materialele aprovizionate in baza comenzilor vor fi verificate din punct de vedere al dimensiunilor si calitatii materialelor si a concordantei cu certificatele de calitate emise de furnizor.

6.2. Descrierea tehnologiei

Procesul de executie al sarpantei consta din

- * fasonarea sarpantei
- * montarea acesteia.

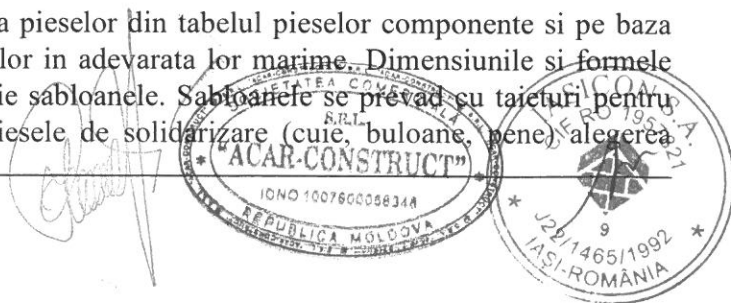
6.2.1 Fasonarea sarpantei consta in urmatoarele :

-citirea planurilor in care sunt cuprinse toate datele tehnice necesare (proiectia orizontala, planul sarpantei in care sunt indicate piesele componente si sunt notate sectiunile acestora; pozitia elementelor sarpantei si dimensiunile acestora; sectiunea longitudinala; sectiunea transversala; detalii pentru imbinarile pieselor si racordarea cosurilor de fum cu acoperisul precum si extrasele de materiale cu specificarea dimensiunilor stabilite in raport cu lungimile si sectiunile standardizate.

-trasarea se face pe o platforma sau suprafata de trasare. Trasarea profilului se executa in baza sectiunilor transversale ale sarpantei. Fasonarea se face pe axele geometrice ale pieselor, care de obicei sunt figurate in proiect. Cand in proiect nu sunt indicate axele ele se stabilesc tinand seama de grosimea pieselor componente.

Trasarea pe profil a pieselor componente se face pe baza sectiunilor transversale a sarpantei. In raport cu ax.de se traseaza fiecare piesa in adevarata ei marime si forma. In final se traseaza locul tuturor pieselor de imbinare (scoabe, buloane, pene). La trasarea popilor se aplica regulile de trasare a perpendicularelor cu sfoara.

-confectionarea sabloanelor consta in extragerea pieselor din tabelul pieselor componente si pe baza profilului extragandu-se forma si profilul pieselor in adevarata lor marime. Dimensiunile si formele extrase se traseaza pe scandurile din care se taie sabloanele. Sabloanele se prevad cu taieturi pentru imbinari, in ele executandu-se gauri pentru piesele de solidarizare (cuie, buloane, pene) alegerea



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 3 din 4	
	PTE-09	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE DULGHERIE PENTRU SARPANTE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

materialului - pentru evitarea risipei se calculeaza numarul si dimensiunile bucatilor de materiale necesare. Se alege materialul lemnos pentru fiecare piesa, in functie de sectiune si lungime. Materialul cel mai bun se foloseste pentru elementele de rezistenta, iar restul materialului pentru elementele mai putin sollicitate.

6.2.2 Montarea sarpantei

Executarea si verificarea pieselor componente - in santier se executa urmatoarele operatii:

- trasarea pieselor se executa cu ajutorul sabloanelor. Pentru trasare, sablonul se fixeaza provizoriu in cuie si se executa trasarea. Fiecare piesa trasata este marcata si asezata in stiva.
- taierea la dimensiune si forma - fiecare tip de piesa se fasonaza dupa limitele trasate. Piese fasonate se verifica dupa prevederile proiectului si comparativ cu sablonul. Se controleaza asamblarea pieselor pe planșeta facandu-se mcheierea de proba a diferitelor portiuni ale sarpantei. In urma acestor verificari, piesele vor fi ajustate daca este cazul.
- confectionarea pieselor de acelasi fel - reprezinta executarea in serie a pieselor si se efectueaza rapid si exact prin folosirea mecanizarii.

6.2.3. Monitorizari si masurari

- dimensiunile elementelor sarpantei, materialele folosite, pozitia, alcatuirea si dimensiunile imbinarilor, alcatuire si dimensiunile accesoriilor
- incadrarea pantelor realizate in limitele admise de standarde pentru invelitoarea respectiva.
- suruburile, cuiele, scoabele sa fie bine stranse si distribuite conform detaliilor.
- realizarea, fixarea si madirea capriorilor sa fie executata conform detaliilor.
- distanta intre elementele sarpantei si cosurile de fum sa nu fie mai mica decat cea din proiect.
- rezemarea si ancorarea contravanturilor pe elementele de rezistenta, existenta hidroizolatiei intre sarpanta si peretii de rezistenta.
- executarea ignifugarii sarpantelor conform normelor PSI pentru elementele sau tronsoanele indicate in proiect.

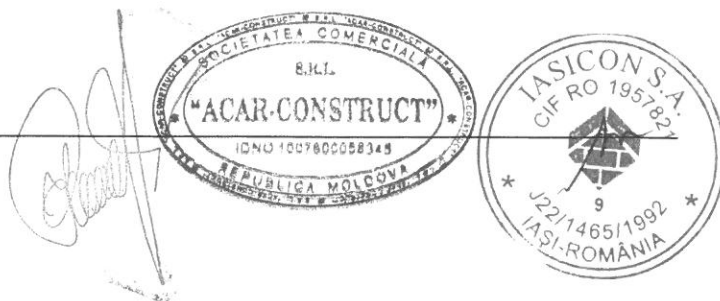
Verificarile de calitate se vor consemna in PVRC pe faze de lucrari. La terminarea lucrarilor de dulgherie pentru sarpanta acestea se vor preda pe baza unui proces verbal de predare - primire front de lucru.

Verificarea calitatii lucrarilor de dulgherie pentru sarpanta se face pe tot timpul executiei lucrarilor.

Lucrarea de dulgherie pentru sarpanta se considera terminata si acceptata daca au fost respectate prescriptiile din procedura si documentatia de executie si daca au fost intocmite inregistrările de calitate si au fost acceptate de beneficiar.

7. RAPOARTE SI INREGISTRARI

7.1. Proces verbal de receptie calitativa



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 4 din 4	
	PTE-09	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTIA LUCRARILOR DE DULGHERIE PENTRU SARPANTE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

8. TRATARE NECONFORMITĂȚI

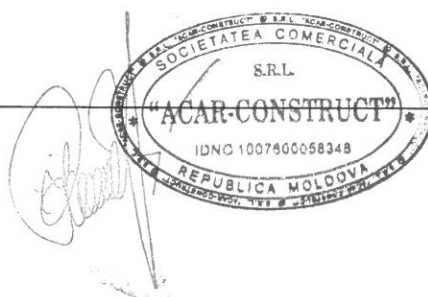
- Tratarea neconformităților se face cu respectarea procedurilor de sistem conținute în MANUALUL CALITĂȚII.
- Neconformitățile constatate se consemnează de către compartimentul C.Q. al IASICON S.A. Iasi în RAPOARTE DE NECONFORMITATE (R.N.C.)
- Fiecare R.N.C. cuprinde obligatoriu modul de soluționare a neconformității respective, stabilit de comun acord cu beneficiarul și proiectantul lucrării.
- Șeful de lucrare răspunde de execuția remedierilor ce trebuie făcută la timp și de calitate.

9. MĂSURI DE TEHNICA SECURITĂȚII MUNCII

În procesul de execuție se vor respecta:

- Legea 319/2006 – Legea securitatii si sanatatii in munca
- HG 1425/2006 – Norma metodologica pentru punerea in aplicare a Legii 319/2006
- HG 955/2010 – modificarea si completarea HG 1425/2006
- LEGEA 307/2006 – privind apararea impotriva incendiilor
- HG 300/2006 – privind cerinte minime de securitate si sanatare pentru santiere temporare sau mobile
- HG 1048/2006 – privind cerinte minime de securitate si sanatare pentru utilizarea de catre lucratori a echipamentelor individuale de protectie la locul de munca
- HG 1051/2006 – privind cerinte minime de securitate si sanatare pentru manipularea manuala a maselor care prezinta riscuri pentru lucratori in special de afectiuni dorsolombare
- HG 1091/2006 – privind cerintele minime de securitate si sanatare pentru locul de munca
- HG 1146/2006 – privind cerintele minime de securitate si sanatare pentru utilizarea in munca de catre lucratori a echipamentului de munca
- HG 971/2006 – privind cerintele minime pentru semnalizarea de securitate si/sau de sanatare la locul de munca
- OMAI 163/2007 – Norme generale de aparare impotriva incendiilor
- OUG 195/2005 – privind protectia mediului, cu modificarile si completarile ulterioare, aprobata prin Legea nr. 265/2006
- Legea nr. 211/2011 – privind regimul deseurilor
- Instructiuni proprii interne
- Fișe de măsuri privind securitatea și sănătatea în muncă, propuse și înaintate la șantier de compartimentul SSM.

ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT	DATA	EDITIA - REVIZIA					
Ing. Alupoae Dumitru	Ing Todica Sebastian	Ing. Baean Gheorghe	30.10.2019	1	2	3	0	1	2
				4	5	6	3	4	5



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 1 din 4	
	PTE-10-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTAREA PARDOSELILOR DIN GRESIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

1. SCOP

Instructiunea are ca scop prezentarea operatiunilor si masurilor necesare a se realiza lucrarile de pardoseli din gresie.

2. DOMENIU DE APLICARE

Procedura se va aplica la lucrările executate la obiectiv.

3. DEFINIȚII ȘI ABREVIERI

- Control – acțiune de evaluare a conformității unei lucrări, prin măsurare, examinare (observare), încercare a uneia sau mai multor caracteristici ale acesteia și prin înregistrarea datelor obținute și compararea lor cu specificațiile tehnice.

- CQ – controlul calității, tehnici și activități cu caracter operațional pentru satisfacerea condițiilor referitoare la calitate.

4. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

- Proiectul (detalii) de execuție
- Dispozitii de santier.
- Specificatii tenice din documentația de licitație.
- GP 037/0-1998 - Normativ privind proiectarea, executia si asigurarea calitatii pardoselilor la cladiri civile.

5. PROCEDURA

5.1 CONDIȚII PREALABILE

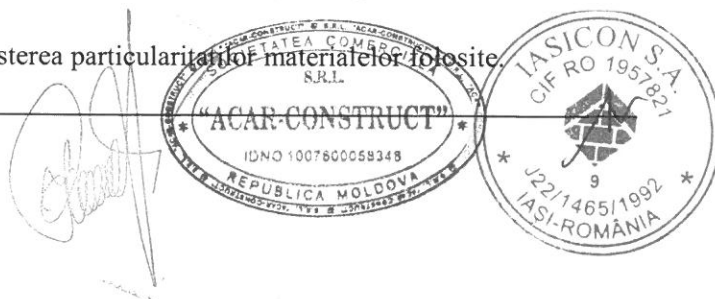
Pentru executia lucrarilor sunt necesare urmatoarele:

- asigurarea documentelor de executie;
- verificarea calitatii privind trasarea terenului de fundare;
- instruirea personalului in executarea lucrarilor
- dotarea cu scule si dispozitive necesare realizarii lucrarii;
- racorduri de energie , apa si alte utilitati
- certificatele de calitate pentru adaosurile utilizate si materiale (ciment, nisip, materiale de intarire, caramizi, etc.).

Inaintea inceperii lucrarilor, se va executa un fragment de placaj gresie, proba , folosind materiale, produse, accesorii si tehnologii aprobate, ca un control preliminar .

Se va asigura pe santier materialele necesare : materiale de baza: placi din gresie aprobata ; materiale auxiliare: mortare, ; accesorii: distanteri , etc.

Personalul de executie trebuie instruit pentru cunoasterea particularitatilor materialelor folosite



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 2 din 4	
	PTE-10-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTAREA PARDOSELILOR DIN GRESIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

Înainte de începerea lucrărilor pentru executarea pardoselilor se va verifica:

Stratul suport va fi riguros controlat în ceea ce privește: respectarea pantelor, scurgerilor, planității și să fie în conformitate cu proiectul tehnic;

Executarea prealabilă a tuturor straturilor pentru ventilații, conducte, cabluri și izolațiilor. Îndepărtarea tuturor urechilor de montaj, mustați, resturi de materiale molozului etc. de pe fața stratului suport.

Trasarea lucrărilor:

Operații de pregătire

Înainte de începerea executării, următoarele operațiuni vor fi executate:

- eliberarea spațiului de lucru
- asigurarea căilor de acces pentru materiale și oameni
- asigurarea spațiilor de depozitare pentru mortar și materialele zidăriei în zona punctului de lucru
- aprovizionarea materialelor necesare, sculelor, echipamentelor și instalațiilor la punctul de lucru
- verificarea nivelului stratului suport și formelor geometrice ale perimetrului pardoselii.
- trasarea și verificarea axelor.

5.2 Execuția lucrărilor

Principii generale de executare a pardoselilor cu stratul de uzură din plăci de gresie ceramică

- pardoselile cu stratul de uzură din plăci din gresie ceramică se execută pe un strat suport rigid din beton sau pe un planșeu de beton armat peste care s-a turnat șapa de egalizare din mortar de ciment M 100T sau din alte materiale cu performanțe asemănătoare.
- montarea se realizează prin intermediul unui strat de mortar adeziv, după tehnologia indicată de producător;
- montarea plăcilor din gresie ceramică pe suporturi din beton monolit se face la minimum 3 luni de la turnare;
- pentru evitarea cumularii efectelor deformațiilor, între ansamblul de pardoseală – stratul de uzură din plăci de gresie ceramică și mortarul adeziv – cu restul structurii, stratul suport rigid din beton sau planșeul de beton armat și conturul pereților, stâlpilor, se vor lua măsuri care să permită deformarea acestora independent (prevederea de rosturi); se recomandă realizarea unor rosturi la cca. 9 m², funcție de modularea structurii;
- umplerea rosturilor se face cu chituri hidrofobe la minim 7 zile după montarea plăcilor din gresie ceramică, iar în intervalul de la montare și până la rostuire pardoseala nu va fi dată în circulație;
- la intersecția pardoselii cu elementele verticale – sub plinte – se vor realiza interspații de 5...10 mm care se vor umple cu chit.



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 3 din 4	
	PTE-10-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTAREA PARDOSELILOR DIN GRESIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

Controlul calitatii va fi efectuat conform stipulatiilor din programul de urmarire si control , conform proiectului pentru fiecare stadiu de executie in parte (cofrare,realizare bolta sau arc , armare suprabetonare , suprabetonare)

6 ATRIBUTII ȘI RESPONSABILITĂȚI

- Șeful de lucrare răspunde de realizarea tuturor lucrărilor în conformitate cu documentația de execuție, de aplicarea întocmai a prezentei proceduri și de efectuarea verificărilor și a înregistrărilor de calitate.
- Responsabilul tehnic cu execuția, atestat, răspunde de verificarea documentației de execuție, a documentației tehnologice, urmărește modul de aplicare a acestora și activitatea responsabililor CQ de lucrare.
- Responsabilul CQ pe lucrare urmărește aplicarea întocmai a prezentei proceduri, a documentației de execuție și întocmirea corectă a înregistrărilor de calitate.
- Responsabilul cu mecanizarea răspunde de asigurarea utilajelor necesare și buna lor funcționare precum și a alimentării cu energie electrică, apă și aer comprimat.

7 RAPOARTE ȘI ÎNREGISTRĂRI

- Proces verbal de lucrări ascunse.
- Proces verbal de recepție calitativă.

8 TRATARE NECONFORMITĂȚI

- Tratarea neconformităților se face cu respectarea procedurilor de sistem conținute în MANUALUL CALITĂȚII.
- Neconformitățile constatate se consemnează de către compartimentul C.Q. al IASICON S.A. Iasi în RAPOARTE DE NECONFORMITATE (R.N.C.)
- Fiecare R.N.C. cuprinde obligatoriu modul de soluționare a neconformității respective, stabilit de comun acord cu beneficiarul și proiectantul lucrării.
- Șeful de lucrare răspunde de execuția remedierilor ce trebuie făcută la timp și de calitate

9 MĂSURI DE TEHNICA SECURITĂȚII MUNCII

În procesul de executie se vor respecta:

- Legea 319/2006 – Legea securitatii si sanatatii in munca
- HG 1425/2006 – Norma metodologica pentru punerea in aplicare a Legii 319/2006
- HG 955/2010 – modificarea si completarea HG 1425/2006
- LEGEA 307/2006 – privind apararea impotriva incendiilor
- HG 300/2006 – privind cerinte minime de securitate și sanatate pentru santiere temporare sau mobile
- HG 1048/2006 – privind cerinte minime de securitate și sanatate pentru utilizarea de catre lucratori a echipamentelor individuale de protectie la locul de munca



IASICON S.A. IASI	COD DOCUMENT	Pag. 4 din 4	
	PTE-10-2	EDITIA 1	REV. 0
TITLU: EXECUTAREA PARDOSELILOR DIN GRESIE			
OBIECTIV: Lucrări de construcție a Centrului Integrat de Pregătire pentru Aplicarea Legii al MAI din mun. Chișinău, str. N. Dîmo nr. 30, nr. cadastral 0100313.1013.			

- HG 1051/2006 – privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru manipularea manuală a maselor care prezintă riscuri pentru lucrători în special de afecțiuni dorsolombare
- HG 1091/2006 – privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru locul de muncă
- HG 1146/2006 – privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în munca de către lucrători a echipamentului de muncă
- HG 971/2006 – privind cerințele minime pentru semnalizarea de securitate și/sau de sănătate la locul de muncă
- OMAI 163/2007 – Norme generale de apărare împotriva incendiilor
- OUG 195/2005 – privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 265/2006
- Legea nr. 211/2011 – privind regimul deșeurilor
- Instrucțiuni proprii interne
- Fișe de măsuri privind securitatea și sănătatea în muncă, propuse și înaintate la șantier de compartimentul SSM.

ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT	DATA	EDITIA - REVIZIA					
Ing. Alupoaie Dumitru	Ing Todica Sebastian	Ing. Baean Gheorghe	30.10.2019	1	2	3	0	1	2
				4	5	6	3	4	5

