

**Lucrari de pregatire si
diagnosticarea tehnica a
conductei de abur pentru
necesitati proprii si producere a
blocului energetic nr. 3 (nr. de
inregistrare: 43)**

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 3

Lucrari de pregatire si diagnosticarea tehnica a conductelor

Valoarea de deviz 383 396,27 lei

Intocmit in prețuri curente

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură incl. salariu	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		1. Examinare vizuala si de masura / Examinare cu ultrasunete a cordoanelor de sudura				
1	M1L42C	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 360-600 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 630x10mm pentru depistarea fisurilor).	buc	4,0000	957,72 633,82	3 830,88 2 535,28
2	M1L42C	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 360-600 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 426x9 mm pentru depistarea fisurilor). (k=0,7). K=0,700	buc	50,0000	670,40 443,67	33 520,20 22 183,70
3	M1L42B	Controlul sudurilor cap-la-cap,	buc	15,0000	463,51	6 952,63

1	2	3	4	5	6	7
		cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 160-360 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a coordoanelor de sudura DN 325x8 mm pentru depistarea fisurilor), (k=0,9) K=0,900			306,50	4 597,55
4	M1L42B	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 160-360 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 219x8 mm pentru depistarea fisurilor), (k=0,6) K=0,600	buc	15,0000	309,01 204,34	4 635,09 3 065,04
5	M1L42A	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul pina la 160 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a corodoanelor de sudura Dn 159x7 mm pentru depistarea fisurilor)	buc	7,0000	292,05 189,20	2 044,35 1 324,40
6	M1L42A	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul pina la 160 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a corodoanelor de sudura Dn 133x8 mm pentru depistarea fisurilor) (K=0,8) K=0,800	buc	4,0000	233,64 151,36	934,56 605,44
7	M1L42C	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 360-600 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN	buc	1,0000	814,07 538,75	814,07 538,75

1	2	3	4	5	6	7
		530x10mm pentru depistarea fisurilor). (k=0,85) K=0,850				
Total Examinare vizuala si de masura / Examinare cu ultrasunete a cordoanelor de sudura						52 731,78
Incluziv salariu						34 850,16
		2. Examinare cu ultrasunete a coturilor (k=0,3)				
8	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN630x10 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2	278,9000	30,00 ----- 18,45	8 366,16 ----- 5 144,87
9	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN630x10 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2	278,9000	30,00 ----- 18,45	8 366,16 ----- 5 144,87
10	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN426x9 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2	2 140,30 00	30,00 ----- 18,45	64 202,58 ----- 39 482,11
11	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN426x9 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2	2 140,30 00	30,00 ----- 18,45	64 202,58 ----- 39 482,11
12	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN325x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2	214,2000	30,00 ----- 18,45	6 425,36 ----- 3 951,35

1	2	3	4	5	6	7
13	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN325x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2	214,2000	30,00 18,45	6 425,36 3 951,35
14	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN219x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2	67,3000	30,00 18,45	2 018,80 1 241,49
15	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN219x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2	67,3000	30,00 18,45	2 018,80 1 241,49
16	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 159x7 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2	110,8000	30,00 18,45	3 323,67 2 043,93
17	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 159x7 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2	110,8000	30,00 18,45	3 323,67 2 043,93
18	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 133x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2	12,1000	30,00 18,45	362,96 223,21
19	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 133x8	dm2	12,1000	30,00 18,45	362,96 223,21

1	2	3	4	5	6	7
		mm pe întreaga suprafața a zonei întinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)				
Total Examinare cu ultrasunete a coturilor (k=0,3)						169 399,06
Incluziv salariu						104 173,92
		3. Masurarea grosimii metalului				
20	M1L45B	Masurarea cu ultrasunete a grosimii materialelor, la conducte avind diametrul 160-360 mm (Masurarea grosimii teului Dn 426 mm (1 buc.), 3 puncte in zona de jos, cate 4 puncte simetric pentru fiecare stut si 2 puncte in zona radiala (3+(4*3)+2=17).)	buc	17,0000	57,59 37,84	979,03 643,28
Total Masurarea grosimii metalului						979,03
Incluziv salariu						643,28
		4. Examinare cu lichide penetrante				
21	M1L64C	Controlul cu lichide penetrante la conductele in ramificatie, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a teului DN 426 mm (1 buc))	buc	1,0000	1 847,08 927,08	1 847,08 927,08
22	M1L62C	Controlul cu lichid penetrant la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a reductiei DN630*325 - (1 buc.). (k=0,5) K=0,500	buc	1,0000	811,96 394,96	811,96 394,96
23	M1L62C	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul	buc	1,0000	1 623,91 789,91	1 623,91 789,91

1	2	3	4	5	6	7
		360-600 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN630mm pentru depistarea fisurilor de suprafat)				
24	M1L62C	Controlul cu lichid penetrant, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN426mm pentru depistarea fisurilor de suprafata) (k=0,7) K=0,700	buc	16,0000	1 136,74 552,94	18 187,79 8 846,99
25	M1L62B	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 160-360 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN325mm pentru depistarea fisurilor de suprafata) (k=0,9) K=0,900	buc	3,0000	801,00 425,70	2 403,00 1 277,10
26	M1L62B	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 160-360 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN 219mm pentru depistarea fisurilor de suprafata) (k=0,6) K=0,600	buc	3,0000	534,00 283,80	1 602,00 851,40
27	M1L62A	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul pina la 160 mm, (Defectoscopia capilara a coturilor DN159mm pentru depistarea fisurilor de suprafata.	buc	3,0000	463,92 255,42	1 391,76 766,26
28	M1L62A	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul pina la 160 mm, (Defectoscopia	buc	1,0000	394,33 217,11	394,33 217,11

1	2	3	4	5	6	7
		capilara a coturilor DN133mm pentru depistarea fisurilor de suprafata. (k=0,85) K=0,850				
Total Examinare cu lichide penetrante						28 261,83
Incluziv salariu						14 070,81
		5. Incercari de duritate a metalului				
29	M1L69B	Incercarea de duritate Brinell sau Vickers (in conditii de santier) material de baza (Stabilirea duritatii metalului teului DN 426 (1 buc).	buc	17,0000	103,38 28,38	1 757,46 482,46
Total Incercari de duritate a metalului						1 757,46
Incluziv salariu						482,46
		6. Control dimensional				
30	M1L18A	Examinarea grosimii materialelor cu ultrasunete, cu ajutorul aparatelor cu afisaj numeric Masurarea ovalitatii coturilor, cate 2 masurari in 3 sectiuni	buc	72,0000	18,92 18,92	1 362,24 1 362,24
31	M1L18A	Examinarea grosimii materialelor cu ultrasunete, cu ajutorul aparatelor cu afisaj numeric Masurarea ovalitatii coturilor, cate 2 masurari in 5 sectiuni	buc	70,0000	18,92 18,92	1 324,40 1 324,40
Total Control dimensional						2 686,64
Incluziv salariu						2 686,64
Cheltuieli directe			lei		255 815,80	
Asigurarea medicala			24,00 %		37 657,74	
Cheltuieli de transport			5,00 %		1 026,88	
Cheltuieli de regie			10,00 %		15 690,73	

Beneficul de deviz	3,00 %	9 305,73
Total fara TVA	100,00 +	319 496,88
TVA	20,00 %	63 899,39

Total deviz: **383 396,27**
Incluziv salariu **156 907,27**

Intocmit _____ (Pasecinic Mihail)
(funcția, semnătura)

Verificat _____ ()
(funcția, semnătura)

**Lucrari de pregatire si
diagnosticarea tehnica a
conductei de abur pentru
necesitati proprii si producere a
blocului energetic nr. 3 (nr. de
inregistrare: 43)**

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 3

Lucrari de pregatire si diagnosticarea tehnica a conductelor

Valoarea de deviz 383 396,27 lei

Intocmit in prețuri curente

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură	Total
1	2	3	4	5	6	7
Total borderou de resurse № 3:						

Manopera:

1.	7214210026810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1 199,7030	94,60	113 491,92
2.	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	453,8360	94,60	42 932,89
3.	8281010021500	Lacatus montaj utilaj industrial	h-om	5,1000	94,60	482,46
Total manopera						156 907,27

Materiale:

1.	1412212205745	Creta macinata alba obisnuita	buc	17,1680	10,00	171,68
2.	1711317306661	Bumbac de sters	kg	47,5827	50,00	2 379,13
3.	2320167317232	Diclorețan	kg	10,1875	200,00	2 037,50
4.	2320186201450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	34,3360	60,00	2 060,16
5.	2414126109561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	10,1875	250,00	2 546,88
6.	2430226109301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	34,0650	150,00	5 109,75
7.	2466427355686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	17,0325	250,00	4 258,12
8.	2862306829940	Perii circulare din sirma d 150	buc	2,1460	180,00	386,28
9.	2881116001991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	107,3000	10,00	1 073,00
10.	2881116002725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	8,5840	60,00	515,04
11.	4011106202741	Energie electrica	kw	42,9200	0,00	0,00
12.	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	2,0295	0,00	0,00
Total materiale de construcții						20 537,54

Utilaje de construcții:

1.	3410540004902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	616,7680	125,00	77 095,99
2.	3410540004905	Stiloscop tip Slp-1	h-ut	5,1000	250,00	1 275,00
Total utilaje de construcții						78 370,99

Total:

Cheltuieli directe	lei	255 815,80
Asigurarea medicala	24,00 %	37 657,74

Cheltuieli de transport	5,00 %	1 026,88
Cheltueieli de regie	10,00 %	15 690,73
Beneficul de deviz	3,00 %	9 305,73
Total fara TVA	100,00 +	319 496,88
TVA	20,00 %	63 899,39

Total deviz:

383 396,27

Intocmit

(Pasecinic Mihail)

(funcția, semnătura)

Verificat

()

(funcția, semnătura)

Investitor
Obiect

Termoelectrica SA

**Lucrari de pregatire si diagnosticarea tehnica a
conductei de abur pentru necesitati proprii si
producere a blocului energetic nr. 3 (nr. de
inregistrare: 43)****Catalog de prețuri unitare pentru obiectul № 3
Lucrari de pregatire si diagnosticarea tehnica a conductelor
(formular desfășurat)**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		1. Examinare vizuala si de masura / Examinare cu ultrasunete a cordoanelor de sudura				
1	M1L42C	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 360-600 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 630x10mm pentru depistarea fisurilor).	buc			957,72 633,82
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	3,2000	94,60	302,72
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,5000	94,60	331,10
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,3200	10,00	3,20
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	2,0000	10,00	20,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,1600	60,00	9,60
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,6400	60,00	38,40
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,8000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,1600	50,00	8,00
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0400	180,00	7,20
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,9000	125,00	237,50

1	2	3	4	5	6	7
2	M1L42C	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 360-600 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 426x9 mm pentru depistarea fisurilor). (k=0,7). K=0,700	buc			670,40 443,67
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	3,2000	94,60	211,90
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,5000	94,60	231,77
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,3200	10,00	2,24
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	2,0000	10,00	14,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,1600	60,00	6,72
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,6400	60,00	26,88
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,8000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,1600	50,00	5,60
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0400	180,00	5,04
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,9000	125,00	166,25
3	M1L42B	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 160-360 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 325x8 mm pentru depistarea fisurilor), (k=0,9) K=0,900	buc			463,51 306,50
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	1,6500	94,60	140,48
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1,9500	94,60	166,02
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,1600	10,00	1,44
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	1,0000	10,00	9,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0800	60,00	4,32
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,3200	60,00	17,28

1	2	3	4	5	6	7
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,4000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0800	50,00	3,60
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0200	180,00	3,24
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,0500	125,00	118,13
4	M1L42B	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 160-360 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 219x8 mm pentru depistarea fisurilor), (k=0,6) K=0,600	buc			<u>309,01</u> 204,34
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	1,6500	94,60	93,65
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1,9500	94,60	110,68
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,1600	10,00	0,96
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	1,0000	10,00	6,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0800	60,00	2,88
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,3200	60,00	11,52
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,4000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0800	50,00	2,40
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0200	180,00	2,16
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,0500	125,00	78,75
5	M1L42A	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul pina la 160 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a corodoanelor de sudura Dn 159x7 mm pentru depistarea fisurilor)	buc			<u>292,05</u> 189,20
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,8000	94,60	75,68
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1,2000	94,60	113,52
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,0800	10,00	0,80

1	2	3	4	5	6	7
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	0,5000	10,00	5,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0400	60,00	2,40
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,1600	60,00	9,60
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,2000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0400	50,00	2,00
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0100	180,00	1,80
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,6500	125,00	81,25
6	M1L42A	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul pina la 160 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a corodoanelor de sudura Dn 133x8 mm pentru depistarea fisurilor) (K=0,8) K=0,800	buc			233,64 <hr/> 151,36
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,8000	94,60	60,55
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1,2000	94,60	90,81
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,0800	10,00	0,64
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	0,5000	10,00	4,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,0400	60,00	1,92
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,1600	60,00	7,68
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,2000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0400	50,00	1,60
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0100	180,00	1,44
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,6500	125,00	65,00
7	M1L42C	Controlul sudurilor cap-la-cap, cu ultrasunete, la conducte tehnologice, conducta avind diametrul 360-600 mm (Control ultrasonic si control vizual si stabilirea marimilor geometrice a cordoanelor de sudura DN 530x10mm pentru depistarea fisurilor). (k=0,85)	buc			814,07 <hr/> 538,75

1	2	3	4	5	6	7
		K=0,850				
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	3,2000	94,60	257,31
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,5000	94,60	281,44
	141221220 5745	Creta macinata alba obisnuita	buc	0,3200	10,00	2,72
	288111600 1991	Pinza pentru slef.usc.car.sil.nea 23 x 30 gr 10 foi	buc	2,0000	10,00	17,00
	288111600 2725	Discuri abrazive 178 x 4 x 22	buc	0,1600	60,00	8,16
	232018620 1450	Ulei pt.masini textile tip Te16	kg	0,6400	60,00	32,64
	401110620 2741	Energie electrica	kw	0,8000	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,1600	50,00	6,80
	286230682 9940	Perii circulare din sirma d 150	buc	0,0400	180,00	6,12
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	1,9000	125,00	201,88
		2. Examinare cu ultrasunete a coturilor (k=0,3)				
8	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN630x10 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2			30,00 <hr/> 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
9	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN630x10 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2			30,00 <hr/> 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
10	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al	dm2			30,00

1	2	3	4	5	6	7
		tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN426x9 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)				18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
11	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN426x9 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2			30,00 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
12	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN325x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2			30,00 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
13	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN325x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2			30,00 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84

1	2	3	4	5	6	7
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
14	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN219x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2			30,00 <hr/> 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
15	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN219x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2			30,00 <hr/> 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
16	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 159x7 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2			30,00 <hr/> 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
17	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a	dm2			30,00 <hr/> 18,45

1	2	3	4	5	6	7
		coturilor DN 159x7 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)				
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
18	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 133x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor laterale)	dm2			30,00 ----- 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
19	M1L46B	Controlul in cimp cu ultrasunete al tablei curbe (Control ultrasonic a coturilor DN 133x8 mm pe intreaga suprafata a zonei intinse a cotului pentru depistarea fisurilor longitudinale)	dm2			30,00 ----- 18,45
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	2,84
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,5500	94,60	15,61
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	0,30
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,3000	125,00	11,25
		3. Masurarea grosimii metalului				
20	M1L45B	Masurarea cu ultrasunete a grosimii materialelor, la conducte avind diametrul 160-360 mm (Masurarea grosimii teului Dn 426 mm (1 buc.), 3 puncte in zona de jos, cate 4 puncte simetric pentru fiecare stut si 2 puncte in zona radiala (3+(4?3)+2=17).)	buc			57,59 ----- 37,84

1	2	3	4	5	6	7
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,1000	94,60	9,46
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	0,3000	94,60	28,38
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0200	50,00	1,00
	341054000 4902	Defectoscop ultrasonic Uid-0.4	h-ut	0,1500	125,00	18,75
		4. Examinare cu lichide penetrante				
21	M1L64C	Controlul cu lichide penetrante la conductele in ramificatie, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a teului DN 426 mm (1 buc))	buc			1 847,08 <hr/> 927,08
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	5,8000	94,60	548,68
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	4,0000	94,60	378,40
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,6400	250,00	160,00
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	2,2400	150,00	336,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,1200	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,3200	50,00	16,00
	232016731 7232	DicloreTan	kg	0,6400	200,00	128,00
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	1,1200	250,00	280,00
22	M1L62C	Controlul cu lichid penetrant la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a reductiei DN630*325 - (1 buc.). (k=0,5) K=0,500	buc			811,96 <hr/> 394,96
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	4,9500	94,60	234,14
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,4000	94,60	160,82
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,6000	250,00	75,00
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	2,0000	150,00	150,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,1200	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,2800	50,00	7,00
	232016731 7232	DicloreTan	kg	0,6000	200,00	60,00
	246642735	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	1,0000	250,00	125,00

1	2	3	4	5	6	7
	5686					
23	M1L62C	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN630mm pentru depistarea fisurilor de suprafat)	buc			1 623,91 ----- 789,91
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	4,9500	94,60	468,27
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,4000	94,60	321,64
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,6000	250,00	150,00
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	2,0000	150,00	300,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,1200	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,2800	50,00	14,00
	232016731 7232	Dicloretan	kg	0,6000	200,00	120,00
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	1,0000	250,00	250,00
24	M1L62C	Controlul cu lichid penetrant, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 360-600 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN426mm pentru depistarea fisurilor de suprafata) (k=0,7) K=0,700	buc			1 136,74 ----- 552,94
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	4,9500	94,60	327,79
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,4000	94,60	225,15
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,6000	250,00	105,00
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	2,0000	150,00	210,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,1200	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,2800	50,00	9,80
	232016731 7232	Dicloretan	kg	0,6000	200,00	84,00
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	1,0000	250,00	175,00
25	M1L62B	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini,	buc			801,00 ----- 425,70

1	2	3	4	5	6	7
		conductele avind diametrul 160-360 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN325mm pentru depistarea fisurilor de suprafata) (k=0,9) K=0,900				
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	2,0000	94,60	170,28
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,0000	94,60	255,42
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,3000	250,00	67,50
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	1,0000	150,00	135,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0600	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,1400	50,00	6,30
	232016731 7232	Dicloretan	kg	0,3000	200,00	54,00
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	0,5000	250,00	112,50
26	M1L62B	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul 160-360 mm (Defectoscopia capilara a coturilor DN 219mm pentru depistarea fisurilor de suprafata) (k=0,6) K=0,600	buc			534,00 <hr/> 283,80
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	2,0000	94,60	113,52
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	3,0000	94,60	170,28
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,3000	250,00	45,00
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	1,0000	150,00	90,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0600	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,1400	50,00	4,20
	232016731 7232	Dicloretan	kg	0,3000	200,00	36,00
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	0,5000	250,00	75,00
27	M1L62A	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul pina la 160 mm, (Defectoscopia capilara a	buc			463,92 <hr/> 255,42

1	2	3	4	5	6	7
		coturilor DN159mm pentru depistarea fisurilor de suprafata.				
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	1,0000	94,60	94,60
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1,7000	94,60	160,82
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,1500	250,00	37,50
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	0,5000	150,00	75,00
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0300	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0700	50,00	3,50
	232016731 7232	DicloreTan	kg	0,1500	200,00	30,00
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	0,2500	250,00	62,50
28	M1L62A	Controlul cu lichid penetrant al sudurilor de colt, la conducte, conform caietului de sarcini, conductele avind diametrul pina la 160 mm, (Defectosopia capilara a coturilor DN133mm pentru depistarea fisurilor de suprafata. (k=0,85) K=0,850	buc			394,33 <hr/> 217,11
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	1,0000	94,60	80,41
	721421002 6810	Montator conducte, constructii metalice	h-om	1,7000	94,60	136,70
	241412610 9561	Intaritor 321 1.006-51 ntr 1704-80	kg	0,1500	250,00	31,88
	243022610 9301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	0,5000	150,00	63,75
	410011620 2818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0300	0,00	0,00
	171131730 6661	Bumbac de sters	kg	0,0700	50,00	2,97
	232016731 7232	DicloreTan	kg	0,1500	200,00	25,50
	246642735 5686	Tetraclorura de carbon calitatea I	kg	0,2500	250,00	53,12
		5. Incercari de duritate a metalului				
29	M1L69B	Incercarea de duritate Brinell sau Vickers (in conditii de santier) material de baza (Stabilirea duritatii metalului teului DN 426 (1 buc).	buc			103,38 <hr/> 28,38
	828101002 1500	Lacatus montaj utilaj industrial	h-om	0,3000	94,60	28,38

1	2	3	4	5	6	7
	341054000 4905	Stiloscop tip Slp-1	h-ut	0,3000	250,00	75,00
		6. Control dimensional				
30	M1L18A	Examinarea grosimii materialelor cu ultrasunete, cu ajutorul aparatelor cu afisaj numeric Masurarea ovalitatii coturilor, cate 2 masurari in 3 sectiuni	buc			18,92 <hr/> 18,92
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,2000	94,60	18,92
31	M1L18A	Examinarea grosimii materialelor cu ultrasunete, cu ajutorul aparatelor cu afisaj numeric Masurarea ovalitatii coturilor, cate 2 masurari in 5 sectiuni	buc			18,92 <hr/> 18,92
	721424002 1800	Lacatus mecanic	h-om	0,2000	94,60	18,92

Intocmit

(Pasecinic Mihail)

(funcția, semnătura)

Verificat

()

(funcția, semnătura)