

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3* la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,
str. Albișoara, 84/6, Mun. Chișinău, Republica Moldova.

La:

STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL
r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010*

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021, modificat la data de 31.05.2022 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3 cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs conform EN 13108-1*	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)*	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 31.05.2022



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
31,5 mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,6	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 – Smax12,5	Smin 7,5 - Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,32
Absorbția de apă (%)	3,2	3,5
Rezistența la deformății permanente		
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a ornierajului – WTSaer	WTSaer 0,15	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair 7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,6	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	64878
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3*
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Tip celuloză	Viatop (0,6%)
Temperatura maximă a mixturii	180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	
22,4	100
16 mm	90-100
2 mm	15-30
0,063 mm	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax3,5 – Vmin4,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax (%)	VFBmin77 – VFBmax80
Procent de goluri în agregate, VMA, (%)	VM Amin 16
Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%))	E0,3
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSRmin80
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m3)	2,379
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m3)	2,470
Rezistența la deformății permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:	
- Panta maximă a orniei (viteza de deformare) – WTSaer	WTSaer0,80
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDairNR
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	20,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	Smin 2200 – Smax 7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	18406
- Viteza de deformare la fluaj – fcm (μm/m/n)	Fcm 4,0
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Rezistența la carburanți	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 31.05.2022



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particulelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General
Ion PUHA



Organismul notificat nr.2293

RAD CERT S.R.L.

Adresa : ROMANIA- Bucuresti, Str. Mircea Voda
nr. 44, Bloc M17/1, sector 3

Tel : +40 21 3208001 Fax +40 21 3208002

e-mail:office@radcert.ro

acreditat pentru
CERTIFICATE



SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
CN 08:

CERTIFICAT

Certificat de conformitate al controlului productiei in fabrica
Nr. 2293- CPR - 0735

In conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul Produselor pentru Construcții sau CPR), acest certificat se aplica produsului pentru construcții.

MIXTURI ASFALTICE

Scopul certificatului:

* **BETOANE ASFALTICE**, tipurile: BA 8 rul 70/100, BA 11,2 rul 70/100, BA 16 rul 70/100, BA 22,4 leg 70/100, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

** **BETON ASFALTIC CU CONȚINUT RIDICAT DE MASTIC**, tipurile: SMA 16 50/70, cu utilizare preconizata: pentru straturi de rulare, de legatura, de reprofilare si de baza pentru drumuri si alte zone de circulatie.

fabricat de sau pentru:

DRUMURI CRIULENI S.A.

Sediu social: MD-4801, Oras Criuleni, Str. Stepelor, Nr. 1/D, Republica Moldova

Si produs in:

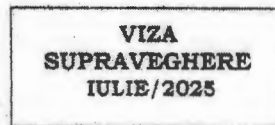
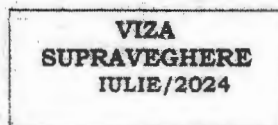
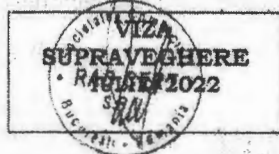
Loc de productie: Statia de mixturi asfaltice Oras Chisinau , Șoseaua Balcani 3, Republica Moldova

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului/standardelor:

* < EN 13108-1:2006 ; EN 13108-1:2006/AC:2008 > / * SM SR EN 13108-1:2010, SM SR EN 13108-1:2010/ AC:2010 >
** < EN 13108-5:2006 ; EN 13108-5:2006/AC:2008 > / < SM SR EN 13108-5:2010, SM SR EN 13108-5:2010/ AC:2010 >

in sistemul 2+ sunt aplicate si
controlul productiei in fabrica este evaluat sa fie in conformitate cu cerintele aplicabile

Acest certificat a fost emis inițial la 05.08.2021 și ramane valabil pana la 04.08.2026 atata timp cat standardul armonizat, produsul pentru constructii, metodele EVCP sau conditiile de productie in fabrica nu se modifica semnificativ, in afara de cazul in care este suspendat sau retras de catre organismul notificat de certificare a controlului productiei in fabrica.



Bucuresti, 05 August 2021
Data modificare nr.1: 6 Octombrie 2022

Fizician Nechifor Felician
Director General

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 4-8mm, 8-16 mm; 8-22,4 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-32 mm; 0-40 mm; 0-63mm; 0-80mm.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, *modificat la 13.03.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA



SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-125-2021

Data emiterii: 31 martie 2022

Valabil pînă la: 9 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către BETON SERVICE S.R.L.,

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiști, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiști, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021, *modificat la 20.03.2023 și rămâne valabil pînă la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria A № 009420

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
e-mail: oc@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-092-2021

Pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Dale și pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmateon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

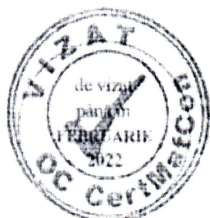
SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constantelor performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.