

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1677751471309 / 21074968 din: 02.03.2023 conform SIARSAP Mtender
Obiectul achiziției: Utilaj de marcare de tip laser

Nr.	Denumirea bunurilor/ serviciilor	Denumirea modelului bunului/ serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
	Bunuri/servicii				Utilaj laser pentru aplicarea semnelor de marcare de stat, semnelor nominale personale și semnelor de protecție de tip DataMatrix (cu informația digitală pînă la 16 caractere); Caracteristici tehnice: 1.Părțile componente ale echipamentului: construcție monobloc cu masă de lucru care include următoarele componente și unități: Unitatea de alimentare și control situată în partea inferioară a echipamentului, inclusiv un laser, sursa de alimentare, dirijare și control; Cabina de lucru cu capac de protecție metalică; Ușa cabinei cu sistem pe roțile, deschidere manuală , situată pe partea din față a cabinei de protecție, având o fereastră de vizualizare a sticlei de protecție cu dimensiunea de cel puțin 190x290 mm; Blocare electromagnetică care fixează ușa cabinei în timpul funcționării laserului;- Capul de marcare compus din: obiectiv de focusare; sistem biaxial, pentru scanarea fasciculului de laser; cameră video integrată, pentru transmiterea imaginii mărite a locului marcării, cu capacitatea de citire automată și decodare a imaginilor codate de tip DataMatrix aplicate; Sistem de focusare cu două raze de lumina roșie, pentru determinarea distanței focale a obiectivului cu posibilitatea reglării manuale cu ajutorul	confor specificației tehnice expusa in brosură modelului Laser marking machine	

1	Unelte de marcare de tip laser	Laser marking	China	LIAOCHENG RAY FINE cu precizie în regim manual sau automat șuruburilor micrometrici; Echipat cu dispozitiv metalic (șablon), pentru poziționarea rapidă a articolului în punctul de lucru, care are suprafața orizontală de lucru cu o gaură dreptunghiulară de mărimea găurii 2x7 mm, centrul căreia coincide cu punctul de lucru a obiectivului, cu posibilitatea de fixare a acestui dispozitiv printr-un magnet permanent atât în starea de lucru cât și în poziție pliată; - Suportul de montare a capului de marcare și mișcare a acestuia pe direcția verticală cu o cursă de cel puțin 270 mm, cu acționare electrică, control manual și digital; - Masă de lucru realizată dintr-o placă de aluminiu cu caneluri în formă de "T" cu dimensiunea de cel puțin 375x500x20 mm; - Un furtun flexibil cu diametrul de 50 mm, cu o duză pentru evacuarea aerului din cabina de lucru, afișat pe panoul din spate al cabinei de protecție; - Iluminare LED în interiorul cabinei de lucru; Pe panoul frontal al cabinei de protecție sunt situate trei lămpi care indică modurile de funcționare ale echipamentului, având culorile: galben, roșu, verde; Comenzi de sistem amplasate pe panoul frontal al cabinei de protecție: pornirea sistemului, butonul de oprire de urgență, butonul de aprindere a luminii în interiorul cabinei, butonul comutator pentru control manual al capului de marcare care se deplasează pe direcție verticală; Două trape de acces, detașabile, situate pe panourile laterale ale cabinei de protecție cu mărimile nu mai puțin de 210x340 mm; Cablul de rețea de cel puțin 1,5 m lungime; Cablul Ethernet de cel puțin 1,5 m lungime; Pedală de picior, pentru aplicarea marcajului; 2. Categoria de siguranță: Clasa N1; 3. Suprafața maximă de prelucrare a lentilei: 20x20 mm; 4. Distanța de focusare a obiectivului: nu mai mult de 100 mm; 5. Tipul sistemului de scanare cu fascicul laser: cap de scanare cu două axe, bazat pe scanere galvanometrice cu oglinzi; 6. Rezoluția software și hardware a sistemului de scanare a fasciculului laser - nu mai rău de 1,5 μm;	CE / ISO
---	--------------------------------	---------------	-------	--	----------

	Unaj de marcare de tip laser	machine	Cuma	TECHNOLOGY CO.,LTD	7. Diametrul spotului laser focalizat pe obiect – nu mai mult de 20 mkm; 8. Adâncimea de focusare a fasciculului laser – nu mai puțin de 1,5 mm; 9. Timpul maxim de aplicare a amprenteii marcajului cu mărimile aproximative 2,0x1,5 mm - nu mai mult de 1,0 sec.; 10. Adâncimea marcajului aplicat – nu mai puțin de 0,02mm pînă la 0,05 mm; 11. Posibilitatea de marcare pe articolele din metale prețioase a codării DataMatrix de dimensiuni nu mai mari de 1,0x1,0 mm, cu matricea de coordonate pătrată 14x14, cu capacitatea nu mai puțin de 16 cifre de date, într-un timp nu mai mare de 0,1 secunde; 12. Posibilitatea vizualizării în timp real în fereastră separată pe ecranul monitorului PC a imaginii mărite a locului de marcare, obținută cu videocamera integrată, și a imaginilor amprentelor semnului de marcare, semnului nominal și codului DataMatrix aplicate, cu îndeplinirea simultană automată a următoarelor operațiuni: -citirea codului DataMatrix aplicat în cel mult 100 ms; -conturarea cu un chenar de culoare verde pe ecranul monitorului PC a codului DataMatrix decodat cu succes; -semnalizarea cu ajutorul unui sunet citirea și decodarea cu succes a codului DataMatrix. 13. Disponibilitatea integrării în videocameră a LED-urilor coaxiale de iluminare a zonei de lucru cu puterea nu mai puțin de 3 Watt și cu reglare manuală a puterii de iluminare de la 0 la 100%. 14. Mărimile utilajului laser cu cabina de protecție – nu mai mare de 800x706x819 mm. 15. Spațiul intern de acces la zona de lucru a cabinei de protecție cu ușa frontală deschisă a cabinei: lățimea nu mai puțin de 750mm, înălțimea nu mai puțin de 400mm. 16. Răcirea laserului – autonomă aeriană; 17. Consumul – 220 V, 50 Hz pînă la 800 Watt; 18. Tipul laserului – cu fibră specializată, cu impulsuri de ytterbium. 19. Lungimea de undă a laserului - 1,064 mkm; 20. Durata impulsurilor laserului–valori discrete: 4,8,14,20,30,50,100,200 ns;		
--	------------------------------	---------	------	--------------------	--	--	--

1					21. Frecvența impulsurilor – reglabilă, de la 1,6 kHz până la 1000kHz; 22. Puterea maximă la ieșire a laserului – nu mai puțin de 20 W; 23. Controlul mașinii laser – prin intermediul unui PC cu software instalat; 24. Prezentarea unui video clip cu imaginea aparatului laser și modalitatea de lucru. 25. Perioada de garanție nu mai puțin de 24 luni.		
---	--	--	--	--	---	--	--

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Perminov Andrei
 În calitate de: Administrator Ofertantul: ImpulsProGroup SRL
 Adresa: str. Nicolai Zelinski, nr. 31/B, ap. 51