

Kalibrasyon Sertifikası
Calibration Certificate

AB-0005-K
0101016002
12-24

Cihazın Sahibi / Adresi : Metaksan Elektrik ve İnşaat Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
Customer Name / Address Ortaköy San. Sit. İtler Bul. No:16/1 Selimpaşa Silivri İstanbul

İstek Numarası : SE 2422438
Order Number

Makine / Cihaz : Dış Çap Mikrometresi / 0.0 - 25.0 mm / 0.001 mm
Instrument / Device

İmalatçı : Insize
Manufacturer

Tip : Dijital
Type

Seri Numarası : 210305015
Serial Number

Kalibrasyon Tarihi : 03.12.2024
Date of Calibration

Sertifikanın Sayfa Sayısı : 3
Number of Pages of the Certificate

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren EGEMET TÜRKAK' tan AB-0005-K ile TS EN ISO/IEC 17025: 2017 standardına göre akredite edilmiştir.
EGEMET accredited by TÜRKAK under registration number AB-0005-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as "Calibration Laboratory"

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırılığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür / Kaşe
Seal

Yayımlandığı Tarih
Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Onaylayan
Approval



Elektronik olarak imzalanmıştır
e-signed electronically

Elektronik olarak imzalanmıştır
e-signed electronically

03.12.2024 10:14

Taner Paralı

Erbil Acay

SNO: 03.12.2024 00:00

FR 708.002 Rev. 01 / 07.12.2019

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the Laboratory.

İmzasız ve mühürsüz sertifikalar geçersizdir.

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

http://portal.egemet.com.tr/SertifikaDogrulama/validation.jsp?q=1q3aa3t1Wf7f7wb24wq

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanuna göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.



EGEMET

Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

Sayfa 2 / 3

Page

Makine/Cihaz

Instrument / Device

Cihazın Adı

Device Name

: Dış Çap Mikrometresi

Seri No

Serial Number

: 210305015

Ölçme Aralığı

Measurement Range

: 0.0 - 25.0 mm

Çözünürlüğü

Resolution

: 0.001 mm

Marka / Model

Brand / Model

: Insize

Lab. Kabul Tarihi

Date of receipt of device

: 29.11.2024

Prosedür

Procedures

: Kalibrasyon, VDI/VDE/DGQ 2618 B 10.1 standardına uygun olarak hazırlanmış, KT 702.101 nolu iç talimatına uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

The calibration is performed according to KT 702.101 document, prepared in accordance with VDI/VDE/DGQ 2618 B 10.1 standart.

Ölçüm Şartları

Measurement Conditions

:

Kalibrasyon Ekipmanları

Calibration Equipment

Cihaz Kodu	Cihaz Adı	Sertifika Tarihi	Sertifika No	İzlenebilirlik
Device Code	Device Name	Certificate Date	Certificate No	Traceability
EKC-08	Blok Mastar Seti	25.04.2024	0115010038	AB-0005-K
EKC-17	Paralel Cam Seti	18.04.2023	0131010024	AB-0005-K
EKC-20	Kıl Cetvel	08.10.2024	0129040131	AB-0005-K

Ön Muayene

Pre-Inspection

: Cihaz yüzeyleri,ekran koruyucu camı hasarlı. Ana gövde plastiği sabit konumda değildir.

Çevre Şartları

Environmental Conditions

: Başlangıç Sıcaklığı

: 19.2 °C

Bitiş Sıcaklığı

: 19.1 °C

Beginning Temperature

Ending Temperature

Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

: Ölçüm sonuçları takip eden sayfa(lar)da verilmiştir.

The measurement results are given in the following page(s).

Ölçüm Belirsizliği

Measurement Uncertainty

: Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumunu kapsar ve uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k =2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of this instrument.

Açıklamalar

Explanations

: Kalibrasyon sonuçları sadece kalibrasyonu yapılan 210305015 seri numaralı cihaza aittir. Cihazın performansı için gerekli çevre şartlarında kullanımından ve uygun aralıklarla kalibre edilmesinin sağlanmasından kullanıcı sorumludur.

The calibration results belong to device with serial number 210305015. Users are responsible for using the device necessary environmental conditions and providing calibration for convenient intervals.

Uygunluk Beyanı

Declaration of Conformity

: Ölçüm sonuçlarının değerlendirilmesi müşteriye bırakılmıştır.

EGEMET

Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

Sayfa 3 / 3

Page

Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

Ölçme Yüzeylerinin Kontrolü

Flatness Error of the Measuring Surfaces

Düzlemsellik Sapması Flatness deviation μm		Maksimum Sapma Sınırı μm	Ölçüm Belirsizliği μm
Sabit Çene	Hareketli Çene		
0.60	0.60	0.60	0.20

Parallelism Error Of The Measuring Faces

Paralellik Sapması μm	Maksimum Sapma Sınırı μm	Ölçüm Belirsizliği μm
1.50	2.00	0.71

Ölçüm Aralığının Alt Bölge Kontrolü

Check Of the Lower Range Value

Referans Değer mm	Ayar Öncesi Değer mm	Ayar Sonrası Değer mm
0.000	0.000	0.000

Maksimum Gösterge Hatasının Belirlenmesi

Maximum Indication Error

Referans Değer mm b	Test Cihazından Okunan Değer mm a	*Sapma μm (a-b)	Ölçüm Belirsizliği $\pm\mu\text{m}$
0.0000	0.000	0.0	0.8
5.1001	5.100	-0.1	0.8
10.3001	10.300	-0.1	0.9
15.0001	15.002	1.9	0.9
20.2001	20.201	0.9	0.9
25.0001	25.002	1.9	0.9

VDI/VDE/DGQ 2618 B 10.1 standardına göre maksimum hata sınırı : 4 μm