

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2015-DLS

Numărul 0984

Eliberat domnului (doamnei): **Doglea Valentin**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

- 1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare**
- 2. Instalații și rețele de încălzire**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;**
- B - siguranță în exploatare;**
- C - siguranță la foc;**
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;**
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;**
- F - protecție împotriva zgomotului.**

Data eliberării 10 februarie 2015

Valabil până la 10 februarie 2020

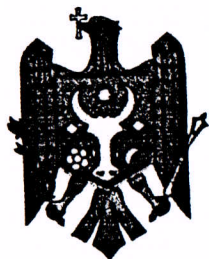


Anatolie ZOLOTCHOV

Viceministru



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2015-DȘ

Numărul 2822

Eliberat domnului (doamnei): Impărațel Boris

Pentru a activa în calitate de: Diriginte de șantier

Domeniile:

1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării 12 martie 2015

Valabil până la 12 martie 2020



Anatolie ZOLOTCOV

Viceministru



REPUBLICA MOLDOVA
CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”
CERTIFICAT № 65



Eliberat din: **PRODAN NICOLAE**
Выдан: (numele, prenumele) / (фамилия, имя)

în perioada din «04» februarie 2019 până la «15» februarie 2019
в период от «04» февраля 2019 до «15» февраля 2019
a însușit specialitatea :
освоил специальность: „Sudor mase plastice”

Eliberat: «15» februarie 2019
Выдан: «15» февраля 2019

or. Chișinău
г. Кишинев

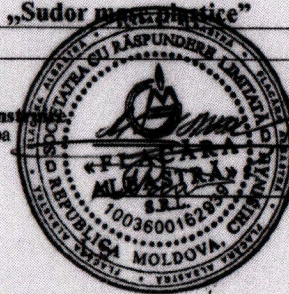
№	Plan tematic Тематический план	Nr. ore teoretice Теор. часы	Nr. ore practice Практи- ческие часы
1	Generalități. Materiale plastice și proprietățile lor. Fabricarea polietilenei. Fabricarea țevilor de polietilenă și accesoriilor. Clasificarea conductelor de gaze.	8	-
2	Proprietățile fizice și chimice ale gazelor naturale. Proprietățile pozitive și negative a gazelor combustibile.	8	-
3	Transportarea, depozitarea, păstrarea și recepția țevilor de polietilenă și accesoriilor.	8	-
4	Prelucrarea mecanică și formarea capetelor de țevă.	8	-
5	Tehnologia de sudare a țevilor de polietilenă prin electrofuziune și cap la cap. Controlul de calitate la sudarea țevilor de polietilenă.	8	-
6	Metode uzuale de îmbinare a țevilor de polietilenă. Fabricarea îmbinărilor demontabile și nedemontabile „polietilenă-oțel”. Cerințe normative față de pozarea conductelor de gaze de polietilenă.	8	4
7	Construcția, încercarea și recepția în exploatare a conductelor de gaze de polietilenă. Repararea conductelor de gaze din polietilenă	8	-
8	Protecția muncii, tehnica securității și securitatea antiincendiară.	8	4
9	Instructaj introductiv general și la locul de muncă	8	4
10	Sudarea țevilor prin fuziune (mufe)	8	28

Prin hotărîrea Comisiei de atestare
Согласно решению экзаменационной Комиссии

i se acordă specialitatea:
получил специальность:

„Sudor mase plastice”

Directorul Centrului de Instruire
Директор Учебного Центра **M. Mocan**
Secretarul Comisiei
Секретарь Комиссии **Gh. Popa**



REPUBLICA MOLDOVA
CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”
CERTIFICAT № 66



Eliberat din: **URSCII DUMITRU**
Выдан: (numele, prenumele) / (фамилия, имя)

în perioada din «04» februarie 2019 până la «15» februarie 2019
в период от «04» февраля 2019 до «15» февраля 2019
a însușit specialitatea :
освоил специальность: „Sudor mase plastice”

Eliberat: «15» februarie 2019
Выдан: «15» февраля 2019

or. Chișinău
г. Кишинев

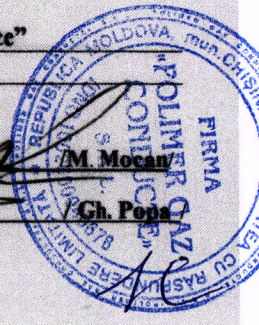
№	Plan tematic Тематический план	Nr. ore teoretice Теор. часы	Nr. ore practice Практи- ческие часы
1	Generalități. Materiale plastice și proprietățile lor. Fabricarea polietilenei. Fabricarea țevilor de polietilenă și accesoriilor. Clasificarea conductelor de gaze.	8	-
2	Proprietățile fizice și chimice ale gazelor naturale. Proprietățile pozitive și negative a gazelor combustibile.	8	-
3	Transportarea, depozitarea, păstrarea și recepția țevilor de polietilenă și accesoriilor.	8	-
4	Prelucrarea mecanică și formarea capetelor de țevă.	8	-
5	Tehnologia de sudare a țevilor de polietilenă prin electrofuziune și cap la cap. Controlul de calitate la sudarea țevilor de polietilenă.	8	-
6	Metode uzuale de îmbinare a țevilor de polietilenă. Fabricarea îmbinărilor demontabile și nedemontabile „polietilenă-oțel”. Cerințe normative față de pozarea conductelor de gaze de polietilenă.	8	4
7	Construcția, încercarea și recepția în exploatare a conductelor de gaze de polietilenă. Repararea conductelor de gaze din polietilenă	8	-
8	Protecția muncii, tehnica securității și securitatea antiincendiară.	8	4
9	Instructaj introductiv general și la locul de muncă	8	4
10	Sudarea țevilor prin fuziune (mufe)	8	28

Prin hotărîrea Comisiei de atestare
Согласно решению экзаменационной Комиссии

i se acordă specialitatea:
получил специальность:

„Sudor mase plastice”

Directorul Centrului de Instruire
Директор Учебного Центра **M. Mocan**
Secretarul Comisiei
Секретарь Комиссии **Gh. Popa**





Vadim Șargarovschi

APROB
Director
Vadim ȘARGAROVSKI
10 aprilie 2017

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială nr. 0456 din 10 04 2017

Referitor la nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SRL „POLIMER GAZ CONDUCTE” pentru îndeplinirea lucrărilor de:

- control nedistructiv (examinare vizuală, defectoscopie cu ultrasunete și măsurarea grosimii, control radiografic cu raze roentgen) al conductelor de gaze:

- din oțel pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,2 MPa;
- din polietilenă pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,0 MPa;
- din oțel pentru gaze lichefiate cu presiunea până la 1,6 MPa;
- conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea până la 5,5 MPa;
- conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea mai mare de 5,5 MPa;

- controlul calității izolației anticorozive a conductelor de gaze.

1. Partea introductivă. Subsemnații, V.Șipitca și A.Gorbani, experți atestați (procese-verbale nr. 01/16 din 05.02.2016 și nr. 02/16 din 25.02.2016) ai Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare, deținător al Autorizației Seria SI-2012 nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii nr. 407 din 15.03.2017 și contractului nr. 25-0341 din 15.03.2017, am efectuat expertiza securității industriale a Firmei „POLIMER GAZ CONDUCTE” SRL (Raport de expertiză nr. 0455 din 10 04 2017).

2. Date despre solicitant. Firma „POLIMER GAZ CONDUCTE” SRL cu adresa juridică și adresa sediului întreprinderii: mun. Chișinău, str. Varnița, 18, a fost înregistrată ca persoană juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova sub nr. 1002600040678.

3. Scopul expertizei. Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică al întreprinderii pentru efectuarea fără pericol a proceselor tehnologice declarate la obiectele industriale periculoase.

4. Date privind documentația tehnică și utilajul examinat. În procesul expertizei au fost examinate:

- Regulamentul privind organizarea și exercitarea controlului în producție referitor la respectarea cerințelor securității industriale la obiectele industriale periculoase, aprobat de conducătorul întreprinderii la 03.11.2016;

- Ordinul nr. 1 din 10.10.2016 „Cu privire la organizarea controlului în producție și supravegherii tehnice a obiectelor industriale periculoase”;

- Permisele de exercitare nr. 7038-16 ÷ 7040-16, 7051-16 ÷ 7053-16 din 03.11.2016 de atestare a conducătorului și personalului tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere al întreprinderii, eliberate de Î.S. „CTSIC”;

- Certificatele de atestare tehnico-profesională Seria 2012-DLS numărul 0575 din 13.11.2012, Seria 2015-DLS numărul 0985 din 10.02.2015

- Dovada privind existența personalului instruit și atestat, autenticată de conducătorul întreprinderii la 03.10.2016;

- Permisele de exercitare nr. 01-19, 01-22, 02-03, 01-12 de atestare a defectoscopiștilor în domeniul examinărilor nedistructive, eliberate de Î.S. „CTSIC” din 10.03.2017;

- Certificatele nr. 10401.RT.2/16 din 23.09.2016, nr. 6991.RT.3/13 din 27.12.2012 de atestare a defectoscopiștilor în domeniul examinărilor nedistructive, eliberate de Centrul de Certificare din cadrul “УТ НКТД”, Ucraina;

- Procesul-verbal nr. 2 din 24.03.2017 al ședinței comisiei de examinare periodică a personalului întreprinderii;



- Lista instrucțiunilor de serviciu a persoanelor responsabile pentru organizarea și efectuarea lucrărilor și Lista instrucțiunilor de producție pentru lucrători privind efectuarea inofensivă a lucrărilor la obiectele industriale periculoase, aprobate de conducătorul întreprinderii la 11.11.2016 și prezența lor la întreprindere;

- Dovada privind dotarea tehnică a întreprinderii cu utilaj și echipament, aprobată de conducătorului întreprinderii la 11.11.2016;

- Lista documentelor normative pentru organizarea și efectuarea lucrărilor, aprobată de conducătorul întreprinderii 11.11.2016 și prezența lor la întreprindere;

- Regulamentul privind Laboratorul examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobat de conducătorul întreprinderii la 11.11.2016;

- Cartea tehnică a Laboratorului examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobată de conducătorul întreprinderii la 11.11.2016;

- Manualul calității Laboratorului examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobat de conducătorul întreprinderii la 30.09.2016;

- Formularele documentelor de evidență eliberate Beneficiarului la terminarea lucrărilor.

5. Destinația și caracteristica obiectului expertizei. Gradul de pregătire al întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului admis pentru îndeplinirea proceselor tehnologice declarate.

6. Rezultatele expertizei. În baza documentației și actelor prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SRL „POLIMER GAZ CONDUCTE” corespunde cerințelor securității industriale, pentru îndeplinirea lucrărilor de:

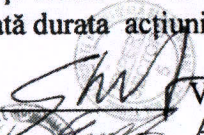
- control nedistructiv (examinare vizuală, defectoscopie cu ultrasunete și măsurarea grosimii, control radiografic cu raze roentgen) al conductelor de gaze:

- din oțel pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,2 MPa;
- din polietilenă pentru gaze naturale cu presiunea până la 1,0 MPa;
- din oțel pentru gaze lichefiate cu presiunea până la 1,6 MPa;
- conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea până la 5,5 MPa;
- conducte magistrale pentru gaze naturale cu presiunea mai mare de 5,5 MPa;

- controlul calității izolației anticorosive a conductelor de gaze.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea în termen a documentației, care a stat la baza eliberării prezentului aviz de expertiză, pe toată durata acțiunii acestuia.

Experți


V. Șipitca
A. Gorbani

LISTA

documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

1. Legea Republicii Moldova privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase nr. 116 din 18.05.2012.
2. NRS 01-03:2013 „Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”.
3. NRS 35-04-09:2002 „Reguli de securitate în ramura gazificării”.
4. NRS 35-04-69:2005 „Reguli privind securitatea industrială la exploatarea stațiilor de alimentare a automobilelor cu gaze lichefiate”.
5. СНП 2.05.06-85* „Магистральные трубопроводы”.

În baza prevederilor art. 8 al Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sunt obligați să notifice IPSSTOIP cu prezentarea avizului pozitiv de expertiză autorității abilitate cu dreptul de a acorda licențe.

