

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	Suture line length (mm)	Cutting line diameter (mm)	Surface roughness	Hardness of knife	Row number	Staple counts for each row
GWC34	$\phi 27.8 \pm 0.3$ 、 $\phi 30.3 \pm 0.3$	$\phi 23.4 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	15
WGWB20	$\phi 17.4 \pm 0.3$ 、 $\phi 14.9 \pm 0.3$	$\phi 11.5 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	8
WGWB24	$\phi 21.3 \pm 0.3$ 、 $\phi 18.9 \pm 0.3$	$\phi 14.6 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	9
WGWB26	$\phi 23.3 \pm 0.3$ 、 $\phi 21.1 \pm 0.3$	$\phi 16.7 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	11
WGWB29	$\phi 26.4 \pm 0.3$ 、 $\phi 24 \pm 0.3$	$\phi 19.8 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	12
WGWB32	$\phi 29.2 \pm 0.3$ 、 $\phi 26.7 \pm 0.3$	$\phi 22.5 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	13
WGWC20	$\phi 17.4 \pm 0.3$ 、 $\phi 14.9 \pm 0.3$	$\phi 11.5 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	8
WGWC22	$\phi 19.3 \pm 0.3$ 、 $\phi 16.8 \pm 0.3$	$\phi 13.4 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	9
WGWC24	$\phi 21.3 \pm 0.3$ 、 $\phi 18.9 \pm 0.3$	$\phi 14.6 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	9
WGWC26	$\phi 23.3 \pm 0.3$ 、 $\phi 21.1 \pm 0.3$	$\phi 16.7 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	11
WGWC29	$\phi 26.4 \pm 0.3$ 、 $\phi 24 \pm 0.3$	$\phi 19.8 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	12
WGWC32	$\phi 29.2 \pm 0.3$ 、 $\phi 26.7 \pm 0.3$	$\phi 22.5 \pm 0.5$	Ra3.2	HRC42-48	2	13
XF-L30	31 ± 2		Ra3.2		2	5、6
XF-L60	59 ± 2		Ra3.2		2	10、11
XF-L90	92 ± 2		Ra3.2		2	16、17
XFC30	31 ± 2		Ra3.2		2	5、6
XFC45	42 ± 2		Ra3.2		2	7、8
XFC60	59 ± 2		Ra3.2		2	10、11
XFC90	92 ± 2		Ra3.2		2	16、17
XQ60	61 ± 2	56 ± 2	Ra3.2	HRC42-48	4	15
XQ80	81 ± 2	76 ± 2	Ra3.2	HRC42-48	4	20
XQ100	101 ± 2	96 ± 2	Ra3.2	HRC42-48	4	25

XNY、XNYA COMPARE TABLES

Model	Suture line length (mm)	Cutting line diameter (mm)	Surface roughness	Hardness of knife	Row number	Staple counts for each row
XNY3025A	33 ± 2	29 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	8
XNY3035A	33 ± 2	29 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	8
XNY4525A	45 ± 2	41 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	11
XNY4535A	45 ± 2	41 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	11
XNY4548A	45 ± 2	41 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	11
XNY6025A	61 ± 2	57 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	15
XNY6035A	61 ± 2	57 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	15
XNY6048A	61 ± 2	57 ± 2	Ra3.2	HV550-650	6	15

MODEL SIZES OF TITANIUM STAPLE

Model	Open height (mm)	Open width (mm)	Closed height (mm)	Closed width (mm)	Intended tissue thickness (mm)
GWC34	4.6±0.3	3.8±0.5	1.9±0.3	4±0.4	2.0
WGWB20	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWB24	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWB26	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWB29	5.6±0.3	3.8±0.5	2.3±0.3	4.4±0.4	2.5
WGWB32	5.6±0.3	3.8±0.5	2.3±0.3	4.4±0.4	2.5
WGWC20	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWC22	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWC24	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWC26	4.7±0.3	3.8±0.5	2±0.3	4.2±0.4	2.0
WGWC29	5.6±0.3	3.8±0.5	2.3±0.3	4.4±0.4	2.5
WGWC32	5.6±0.3	3.8±0.5	2.3±0.3	4.4±0.4	2.5
XFB30-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	3.8±0.4	1.5
XFB60-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	3.8±0.4	1.5
XFB90-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	3.8±0.4	1.5
XF-L30	4.5±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	3.8±0.4	2.0
XF-L60	4.5±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	3.8±0.4	2.0
XF-L90	4.5±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	3.8±0.4	2.0
XFC30-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	4.2±0.4	1.5
XFC45-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	4.2±0.4	1.5
XFC60-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	4.2±0.4	1.5
XFC90-3.8	3.8±0.3	3.8±0.5	1.5±0.3	4.2±0.4	1.5
XFC30-4.8	4.8±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	4.4±0.4	2.0
XFC45-4.8	4.8±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	4.4±0.4	2.0
XFC60-4.8	4.8±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	4.4±0.4	2.0
XFC90-4.8	4.8±0.3	3.8±0.5	2.0±0.3	4.4±0.4	2.0
XQ60-3.8	3.8±0.3	2.3±0.5	1.5±0.3	3±0.3	1.5
XQ80-3.8	3.8±0.3	2.3±0.5	1.5±0.3	3±0.3	1.5
XQ100-3.8	3.8±0.3	2.3±0.5	1.5±0.3	3±0.3	1.5
XQ60-4.5	4.5±0.3	2.3±0.5	1.7±0.3	3±0.3	2.0
XQ80-4.5	4.5±0.3	2.3±0.5	1.7±0.3	3±0.3	2.0
XQ100-4.5	4.5±0.3	2.3±0.5	1.7±0.3	3±0.3	2.0
XNY3025A	2.5±0.3	2.5±0.5	1.0±0.3	3±0.3	1.0
XNY3035A	3.5±0.3	2.5±0.5	1.5±0.3	3±0.3	1.5
XNY4525A	2.5±0.3	2.5±0.5	1.0±0.3	3±0.3	1.0
XNY4535A	3.5±0.3	2.5±0.5	1.5±0.3	3±0.3	1.5
XNY4548A	4.8±0.3	2.5±0.5	1.8±0.3	3±0.3	2.0
XNY6025A	2.5±0.3	2.5±0.5	1.0±0.3	3±0.3	1.0
XNY6035A	3.5±0.3	2.5±0.5	1.5±0.3	3±0.3	1.5
XNY6048A	4.8±0.3	2.5±0.5	1.8±0.3	3±0.3	2.0