



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49217-22

Data emiterii

23 mai 2022

Valabil până la

23 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,

tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții),

lot total - 28580 buc. conform invoice nr. IHR2021000000014/04.06.2021,

nr. IHR2021000000023/04.11.2021, nr. IHR2022000000002/10.02.2022.

păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75, pct. 4.4

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI. (FURNIZOR)
Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/140 din 13.05.2022.

Raportului de încercări nr. 208-22C din 18.05.2022.

eliberat de LI "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LI-016.

Raportului de evaluare nr. 6/034-ev din 23.05.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. 00629

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49217-22 din 23.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm	Lot, buc.
1	Compensator din oțel cu flanșe	DN150	10
2	Cot din oțel	20	10000
		76	500
		89	500
		108	1000
3	Dop din oțel	57	1000
		76	500
		408	200
		325	20
4	Brânțara cu filet	15	2100
		20	8250
		76	1000
		100	480
5	Flanșe 16 atm	DN50	1000
		DN65	500
		DN100	750
		89x76	200
6	Reducție din oțel	76x57	200
		108x89	200
		133x108	100
		219x159	50
		325x273	20
		Lot total	28580buc.

nr. 003060

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache

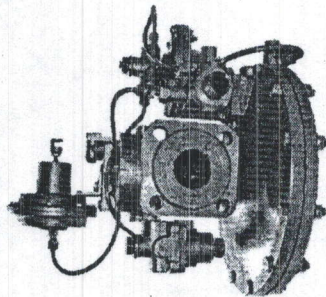


Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



Россия, 410080, г. Саратов, пр-т Строителей, д. 33 литер ЕЕ1,
помещение 1, а/я 4571, тел./факс (845-2) 74-28-35

ОКПО 485925



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

РДГ - 25Н	РДГ-25В
РДГ - 50Н	РДГ-50В
РДГ - 80Н	РДГ-80В
РДГ - 150Н	РДГ-150В

Руководство по эксплуатации

ТУ 4218-011-14744371-2017

г. Саратов

СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание и работа	3
1.1. Назначение изделия	3
1.2. Технические характеристики	4
1.3. Комплект поставки	5
1.4. Состав регулятора	6
1.5. Устройство и принцип работы	6
2. Использование по назначению	8
2.1. Эксплуатационные ограничения	8
2.2. Меры безопасности	8
2.3. Подготовка регулятора к работе	8
2.4. Настройка регулятора	4
2.5. Неисправности и способы их устранения	4
3. Консервация	6
4. Хранение и транспортирование	6
5. Гарантия изготовителя	6
6. Свидетельство о приемке	7
7. Сведения о рекламациях	7
8. Утилизация	7

Настоящее руководство по эксплуатации является объединенным с паспортом документом и содержит сведения о назначении изделия, его технические характеристики, состав изделия, сведения о техническом обслуживании, маркировке, упаковке, транспортировании и хранении, свидетельства о приемке, гарантиях изготовителя.

Руководство распространяется на следующие модификации изделия:

- регулятор низкого давления Д 25 РДГ-25Н;
- регулятор высокого давления Д 25 РДГ-25В;
- регулятор низкого давления Д 50 РДГ-50Н;
- регулятор высокого давления Д 50 РДГ-50В;
- регулятор низкого давления Д 80 РДГ-80Н;
- регулятор высокого давления Д 80 РДГ-80В;
- регулятор низкого давления Д 150 РДГ-150Н;
- регулятор высокого давления Д 150 РДГ-150В.

1. Описание и работа.

1.1. Назначение изделия.

Основные функции регуляторов давления газа РДГ (далее по тексту регуляторы) следующие:

- снижение давления газа (дресселирование) от входного давления до расчетного выходного в контролируемой точке;
 - поддержание постоянным выходного давления в заданных пределах при установившемся режиме работы объекта регулирования;
 - восстановление выходного давления в заданные пределы после нарушения установившегося режима работы;
 - автоматическое отключение подачи газа к объекту регулирования при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых заданных значений.
- Регуляторы устанавливаются в газорегуляторных пунктах ГРП систем газоснабжения населенных пунктов, в ГРП и газорегуляторных ГРУ промышленных и коммунально-бытовых предприятий.

Регуляторы соответствуют климатическому исполнению УХЛ2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающей среды:

- от минус 45 до плюс 60°С при изготовлении корпусных деталей из алюминиевого сплава;
- от минус 15 до плюс 60°С при изготовлении корпусных деталей из чугуна.

Пример условного обозначения регулятора при заказе:

- регулятор низкого выходного давления с седлом диаметром 35 мм РДГ-50Н/35 ТУ 4218-011-14744371-2017;

- регулятор высокого давления с комбинированным седлом диаметром 45 мм и диаметром 20 мм РДГ-50В/45/20 ТУ 4218-011-14744371-2017.

Изготовитель: ООО «СПФК», Россия, 410080, г. Саратов, ул. Проспект строителей, 33, литер ББ1, помещение 1, а/я 4571.

Т/ф.: (8452) 74-28-35, e-mail: SPFK_saratov@mail.ru, www.spfk.ru.

Основные параметры, технические характеристики и размеры модификаций регуляторов приведены в таблице 1.

Таблица 1.

☆

Продолжение табл. 1

Примечание.

2. В методе "..."

3. Заряд. Идет

4. За отдельную плату возмещается стоимость выходящего давления (см. табл. 2; 3).

поз. 1) — импортирующая фирма "Камонт" (

Таблица 2

Комплект пружин для настройки механизма контроля

Габлица 3

1.3. Комплект поставки.

- регулятор РДГ - 1 шт.

Материалы по оценке эффективности РД. 00.000 РЭ 1 шт.

Манометр для установки в пилот (KH-2) в комплект поставки не входит.

Примечание. Регуляторы могут поставляться с одинарным седлом или двухседельным рабочим клапаном.

1.4. Состав регулятора.

1.4.1. В состав регулятора входят следующие основные узлы:

- исполнение Н (рис. 1): корпус 4 с отсечным клапаном 5, исполнительное устройство, стабилизатор 1, регулятор управления КН2, механизм контроля 3;
- исполнение В (рис. 2): корпус 4 с отсечным клапаном 5, исполнительное устройство, регулятор управления КВ-2, механизм контроля 3.

1.4.2. Корпусные детали узлов и механизмов изготовлены из сплавов алюминия, литейных не ниже марки АК7М2 по ГОСТ 1583-93, остальные детали выполнены из конструкционных сталей по ГОСТ 1050-2013.

1.5. Устройство и принцип работы.

1.5.1. Исполнительное устройство состоит из двух крышек, закрепляющих своим периметром чувствительный элемент - мембрану 10 с жестким центром; штока 11, свободно перемещающегося в направляющей колонке и клапана 6, закрепленного на штоке 11. Надмембранная полость А исполнительного устройства через импульсную трубку 13 связана с газопроводом за регулятором, механизм контроля регулятора управления. Подмембранная полость Б через регулируемый дроссель 9 связана с выходным каналом регулятора управления.

Исполнительное устройство автоматически поддерживает заданное выходное давление на всех режимах расхода газа посредством изменения величины зазора между клапаном 6 и седлом 7.

1.5.2. Стабилизатор 1 изготовлен в виде регулятора прямого действия и включается в себя: корпус, мембранный узел с пружинной нагрузкой, рабочий клапан, седло. Предназначен для исключения влияния колебаний выходного давления на работу регулятора и поддерживает после себя постоянное давление.

1.5.3. Регуляторы управления 2 КН и КВ предназначены для управления исполнительным устройством с целью поддержания необходимой величины выходного давления. Состоят из регулятора, мембранного узла с пружинной нагрузкой, рабочего клапана, седла, регулирующего стакана.

1.5.4. Механизм контроля состоит из корпуса с крышкой, мембраны, штока, большой и малой настроенных пружин. Предназначен для непрерывного контроля выходного давления и выдачи сигнала на срабатывание отсечного клапана.

1.5.5. Отсечной клапан 5, смонтированный в корпусе 4 регулятора, в рабочем положении всегда открыт и находится под действием пружин. С помощью рычажной системы он связан со штоком 12 механизма контроля. В случае срабатывания механизма контроля, клапан закрывает седло регулятора, перекрывая проход газа через регулятор. В отсечном клапане 5 смонтирован перепускной клапан, который открывается с помощью рычага и служит для выравнивания давления в полостях регулятора до и после отсечного клапана после его срабатывания.

1.5.6. Для улучшения работоспособности регулятора в условиях, когда начинается отбор газа потребителем или при его сокращении до минимума применяется двухседельный рабочий клапан (рис. 4). В начале отбора газа штоком 11 исполнительного устройства сначала поднимает клапан 1 малото седла 2, затем при дальнейшем увеличении отбора клапан 3 открывает основное седло 4. При уменьшении отбора газа до нуля все происходит в обратной последовательности.

1.5.7. Принцип действия регулятора основан на том, что при его работе происходит постоянное сравнение управляющего давления в надмембранной полости "А" и исполнительного выходного давления в надмембранной полости "Б" исполнительного устройства.

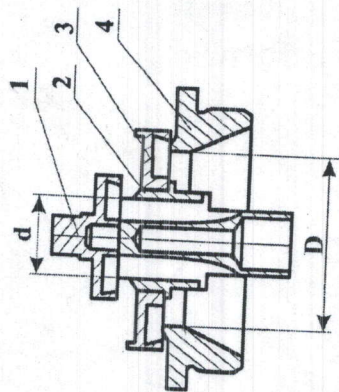


Рис. 4

Разница этих давлений создает перестановочную силу, перемещающую мембрану вместе с клапаном 6 вверх или вниз, в результате чего меняется зазор между уплотняющей поверхностью клапана 6 и кромкой седла 7, что приводит к увеличению или уменьшению расхода газа через регулятор, при этом восстанавливается выходное давление. Цель управляющего давления состоит из стабилизатора и регулятора управления 2, который поддерживает за собой постоянное давление, поэтому в установившемся режиме работы давления в надмембранной полости "Б" так же будет постоянным. Надмембранная полость "А" через импульсную трубку 13 связана с газопроводом за регулятором, поэтому любые отклонения выходного давления от заданного значения вызывают изменение давления в надмембранной полости. Когда отсутствует расход газа клапан 6 перекрывает седло 7, так как отсутствует перепад давления в полостях "А" и "Б" исполнительного устройства.

В случае аварийных повышении и понижении выходного давления мембрана со штоком механизма контроля перемещается влево или вправо и освобождает шток отсечного клапана от соприкосновения со штоком 12 механизма контроля. Отсечной клапан под действием пружин закрывается и перекрывает проход газа через регулятор. Для сглаживания колебаний выходного давления между импульсной колонкой и надмембранной полостью исполнительного устройства может устанавливаться дроссель постоянного сечения 8.

1.5.8. Маркировка.

Регулятор имеет маркировку, содержащую: наименование предприятия-изготовителя, обозначение регулятора, номер изделия по системе предприятия-изготовителя, год изготовления, шифр технических условий, знак соответствия при обязательной сертификации.

Маркировка нанесена на табличке по ГОСТ 12969-67. Кроме этого, на корпусе регулятора нанесена маркировка условного прохода, условного давления, знак направления потока среды.

1.5.9. Упаковка.

Регулятор установлен в деревянный ящик и надежно закреплен в нем. Эксплуатационная документация обернута в водонепроницаемую бумагу, упакована в полиэтиленовый

пакети уложена в ящик с регулятором.

По согласованию с заказчиком допускается поставлять регуляторы без упаковки. В этом случае эксплуатационная документация, упакованная в полиэтиленовый пакет, закрепляется на корпусе регулятора.

2. Использование по назначению.

2.1. Эксплуатационные ограничения.

2.1.1. Регулируемая среда - природный газ по ГОСТ 5542-87.

1.2. Максимально допустимое входное давление 1,2 Мпа.

1.3. Для устойчивой работы при отрицательных температурах окружающей среды необходимо, чтобы относительная влажность газа при прохождении его через клапаны регулятора была меньше 1, т.е. когда выпадение влаги из газа в виде конденсата исключается.

2. Меры безопасности.

2.1. Монтаж и включение в работу регуляторов должны производиться специализированной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на проведение монтажных работ, федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности" ГОСТ Р 53672-2009, "Правилами безопасности сетей газораспределения и газопотребления" СНиП 42-01-2002, настоящим договором по эксплуатации.

2.2. Устранение дефектов при резинии регуляторов должно производиться без наличия влечения.

2.3. При проведении испытаний повышения и снижения давления должно

2.4. У места установки регулятора запрещается курить, зажигать спички, пользоваться зажигалкой, включать и выключать электроосвещение (если оно выполнено не во взрывоопасном исполнении).

5. Не допускается перекрытие импульсного трубопровода.

Подготовка регулятора к работе.

1. Распаковать регулятор.

2. Проверить комплектность поставки.

3. Проверить регулятор наружным осмотром на отсутствие механических повреждений.

4. Произвести расконсервацию регулятора.

5. Произвести опрессовку регулятора. При этом устанавливается максимальное для него исполнения регулятора входное и выходное давление. Опрессовка регулятора производится, величина которого выше указанной в паспорте недопустима. Герметичность регулятора проверяется с помощью мыльной эмульсии.

б. Регулятор монтируется на горизонтальном участке газопровода мембранной трубы исполнительного устройства вниз. Расстояние от нижней крышки мембранной камеры до пола и от камеры до стенки ГРП или ГРУ должны быть не менее 300 мм. Сигнализация по направлению потока газа - в соответствии с маркировкой на корпусе регулятора.

4. Импульсный трубопровод должен иметь диаметр D_1 20 для РДГ-25; D_1 25 для РДГ-80; D_1 32 для РДГ-150. Место соединения импульсного трубопровода должно находиться сверху газопровода и на расстоянии от регулятора не менее пяти диаметров внешней трубы газопровода.

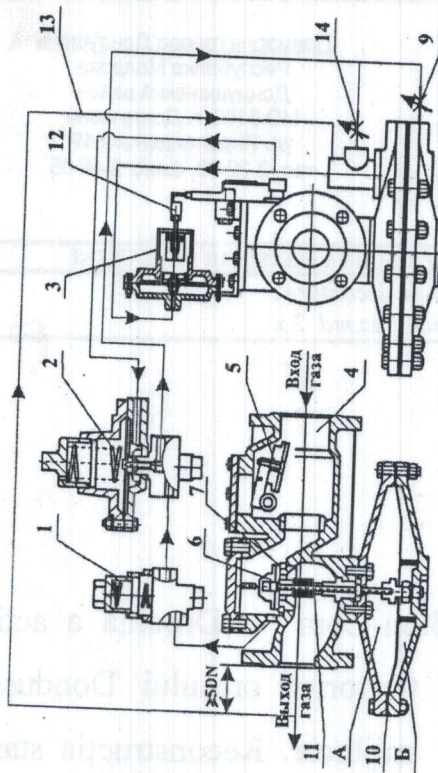


Рисунок 1. Регулятор давления РДГ-50Н

Рисунок 1. Регулятор давления РДГ-50П

1-Стабилизатор; 2-Регулятор управления; 3-Механизм контроля; 4-Корпус; 5-Клапан отсечной;
6-Клапан исполнительного устройства; 7-Седло; 9, 14-Регулируемый дроссель;
10-Мембрана; 11-Шток исполнительного устройства;
12-Шток механизма контроля; 13-Импульсная трубка.

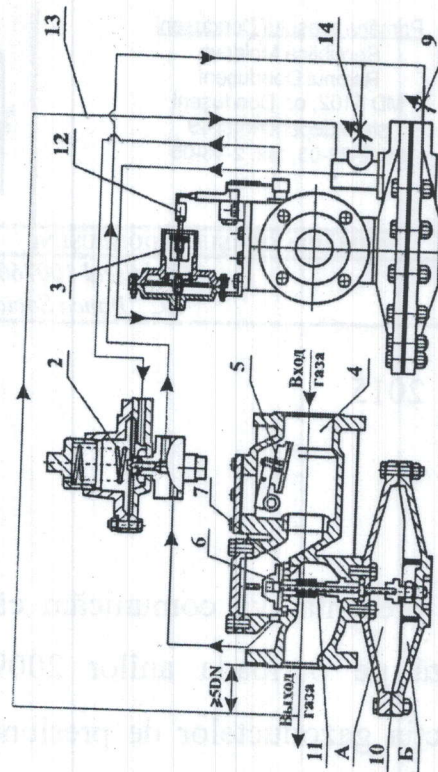


Рисунок 2. Регулятор давления РДГ-50В

Рисунок 2. Регулятор давления РДГ-50В
2-Регулятор управления; 3-Механизм контроля; 4-Корпус; 5-Клапан отсечной; 6-Клапан исполнительного устройства; 7-Седло; 9, 14-Регулируемый дроссель; 10-Мембрана; 11-Шток исполнительного устройства; 12-Шток механизма контроля; 13-Импульсная трубка.

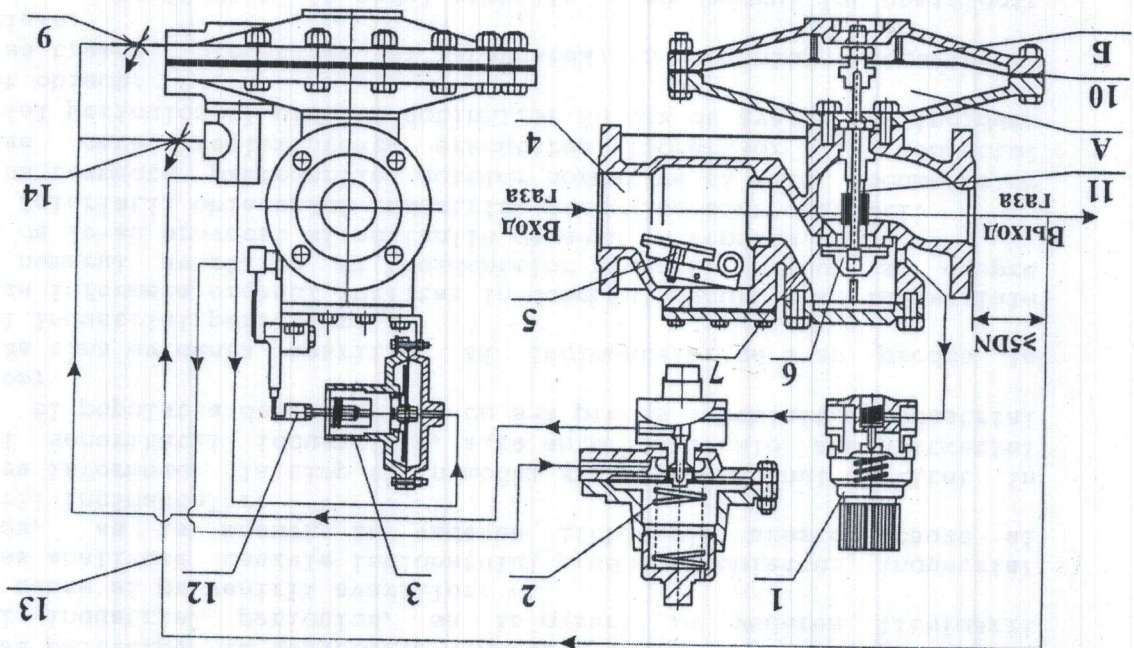


Рисунок 3. Регулятор давления РЛТ-50Н (с комплектующими фирм Камюцци)
1-Стабилизатор; 2-Регулятор управления; 3-Мембрана; 4-Корпус; 5-Клапан; 6-Клапан;
7-Сепло; 8-Газ; 9, 14-Регулируемая арматура; 10-Мембрана; 11-Шток исполнительного устройства;
12-Шток механизма контроля; 13-Импульсная трубка.

Пропускная способность Q м³/ч регуляторов ($= 0.72 \text{ л/с}$)

Таблица 4

11

Диаметр сепла, мм	РЛТ - 25Н(В)					РЛТ - 50Н(В)										РЛТ - 80Н(В)					РЛТ - 150Н(В)									
	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	21	25	30	35	40	45	30/14	45/18	65	80	65/30	80/30	98	105	140	105/35	140/40	
$P_{\text{вх}}, \text{ МПа}$	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480	510	540	570	600	630	660	690	720
	340	510	680	850	1020	1190	1360	1530	1700	1870	2040	2210	385	570	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100
	450	650	850	1100	1300	1500	1700	1950	2150	2350	2600	2800	450	650	850	1100	1250	1700	2100	2500	2950	3350	3800	4200	4600	5050	5450	6000	6550	7100
	570	850	1100	1300	1550	1850	2150	2500	2800	3100	3400	3700	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	755	960	1140	1300	1500	1700	1950	2150	2350	2600	2800	3015	490	710	940	1260	1470	1680	1885	2140	2350	2550	2810	3015	3400	3700	4050	5450	6550	7100
	960	1300	1500	1700	1950	2150	2350	2600	2800	3015	3210	3400	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	1140	1300	1500	1700	1950	2150	2350	2600	2800	3015	3210	3400	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	1320	1500	1700	1950	2150	2350	2600	2800	3015	3210	3400	3600	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	1510	1700	1950	2150	2350	2600	2800	3015	3210	3400	3600	3800	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	1715	1900	2080	2285	2470	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	1900	2080	2285	2470	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	2080	2285	2470	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	2285	2470	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	2470	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870	5070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870	5070	5270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870	5070	5270	5470	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870	5070	5270	5470	5670	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870	5070	5270	5470	5670	5870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	3870	4070	4270	4470	4670	4870	5070	5270	5470	5670	5870	6070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	4070	4270	4470	4670	4870	5070	5270	5470	5670	5870	6070	6270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	4270	4470	4670	4870	5070	5270	5470	5670	5870	6070	6270	6470	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	4470	4670	4870	5070	5270	5470	5670	5870	6070	6270	6470	6670	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	4670	4870	5070	5270	5470	5670	5870	6070	6270	6470	6670	6870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	4870	5070	5270	5470	5670	5870	6070	6270	6470	6670	6870	7070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	5070	5270	5470	5670	5870	6070	6270	6470	6670	6870	7070	7270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	5270	5470	5670	5870	6070	6270	6470	6670	6870	7070	7270	7470	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	5470	5670	5870	6070	6270	6470	6670	6870	7070	7270	7470	7670	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	5670	5870	6070	6270	6470	6670	6870	7070	7270	7470	7670	7870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	5870	6070	6270	6470	6670	6870	7070	7270	7470	7670	7870	8070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	6070	6270	6470	6670	6870	7070	7270	7470	7670	7870	8070	8270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	6270	6470	6670	6870	7070	7270	7470	7670	7870	8070	8270	8470	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	6470	6670	6870	7070	7270	7470	7670	7870	8070	8270	8470	8670	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	6670	6870	7070	7270	7470	7670	7870	8070	8270	8470	8670	8870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	6870	7070	7270	7470	7670	7870	8070	8270	8470	8670	8870	9070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	7070	7270	7470	7670	7870	8070	8270	8470	8670	8870	9070	9270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	7270	7470	7670	7870	8070	8270	8470	8670	8870	9070	9270	9470	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	7470	7670	7870	8070	8270	8470	8670	8870	9070	9270	9470	9670	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	7670	7870	8070	8270	8470	8670	8870	9070	9270	9470	9670	9870	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	7870	8070	8270	8470	8670	8870	9070	9270	9470	9670	9870	10070	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	8070	8270	8470	8670	8870	9070	9270	9470	9670	9870	10070	10270	510	755	960	1140	1320	1510	1715	1900	2080	2285	2470	2800	3700	4050	5450	6550	7100	7450
	8270	8470	8670	8870	9070	9270	9470	9670	9870	10070	10270	10470</																		

Местные сужения проходного сечения импульсной трубки не допускаются.

2.3.8. Перед регулятором устанавливается технический манометр ТМ-310Р 1,6 МПа - 1,5 ТУ 4212-001-4719015504-2008 для замера величины входного давления.

2.3.9. На выходном газопроводе рядом с местом врезки импульсной трубки устанавливается мановакуумметр двухтрубный МВ-6000 ГОСТ 9933-75 при работе на низких давлениях или технический манометр ТМ-310Р 0,1 МПа - 1,55 ТУ 4212-001-4719015504-2008 при работе на среднем давлении газа.

2.4. Настройка регулятора.

Регуляторы поставляются настроенными на минимальное выходное давление.

2.4.1. При настройке на иное выходное давление необходимо произвести следующие действия:

- собрать схему подключения регулятора в соответствии с рис. 1 или с рис. 2;
- при необходимости заменить имеющиеся пружины в регуляторе управления и механизме контроля на пружины, соответствующие настроиваемому давлению;
- регулятором управления настроить необходимое выходное давление;
- с помощью регулировочных дросселей добиться спокойной, без автоколебаний, работы регулятора;
- настроить давление срабатывания механизма контроля при повышении и понижении выходного давления.
- 2.4.2. Настройку регулятора на заданное выходное давление производят вращением регулировочного стакана регулятора управления (пилота), изменяя при этом сжатие пружины, расположенной в его подмембранной полости. При этом, заворачивая регулировочный стакан мы повышаем давление, а отворачивая - понижаям.
- 2.4.3. При появлении автоколебаний (качки) в работе регулятора они устраняются вращением регулировочных дросселей 9. После регулировки дросселей регулятор должен работать без автоколебаний.
- 2.4.4. Для настройки давления срабатывания механизма контроля необходимо:

- открыть перепускной клапан с помощью рычага отключающего устройства;
- рычагом отсечного клапана взвести механизм контроля, при этом перепускной клапан закроется автоматически;
- отрегулировать срабатывание механизма контроля, вращая большой и малый винты мы повышаем давление, которые деформируют соответствующие пружины. Закручивая Сначала производится настройка срабатывания механизма контроля при понижении выходного давления, вращением малого винта и изменением усилия малой пружины. Затем большой пружинной отрегулировать механизм контроля по повышению выходного давления.

2.4.5. При работе на входных давлениях не более 0,04 МПа допускается стабилизатор (в РДГ-Н) снимать и подавать входное давление в регулятор управления по схеме РДГ-В в соответствии с рис. 2.

2.5. Неисправности и способы их устранения.

2.5.1. Перечень наиболее часто встречающихся в эксплуатационных условиях неисправностей приведен в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Вероятные причины	Способы устранения
Отсечный клапан не обеспечивает герметичности при срабатывании.	1. Поломка пружин клапана. 2. Износ уплотнения или седла.	Заменить неисправные детали.
Выходное давление падает до нуля.	1. Разрыв мембраны исполнительного устройства.	Заменив мембрану.
Выходное давление непрерывно растет.	1. Разрыв мембраны пилота 2. Засорение седла пилота. 3. Заедание штока пилота.	Мембрану заменить, прочистить седло, устранить заедание.
Выходное давление постепенно уменьшается, временами резко возрастает и вновь снижается.	1. Обмерзание седла пилота.	Исключить возможность обмерзания.
Выходное давление постепенно уменьшается и поджатие пружины пилота его не повышает.	1. Засорение седла пилота. 2. Поломка настроенной пружины пилота.	Прочистить седло, заменить пружину.
Выходное давление при настройке в пределах 0,02 - 0,06 МПа сильно колеблется.		Уменьшить чувствительность пилота, заменив настроенную пружину на более жесткую.
Выходное давление сильно колеблется при малых расходах газа независимо от давления настройки.	Большая пропускная способность регулятора.	Использовать седло меньшего диаметра.
Отсечный клапан не срабатывает при аварийных повышении или понижении выходного давления.	Прорыв мембраны механизма контроля.	Заменить мембрану, настроить механизм контроля.

3. Консервация.

Регулятор законсервирован смазкой для изделий группы II по варианту защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78.

Дата консервации " " 20 г.

Срок действия консервации - 1 год.

Консервацию произвел / / .

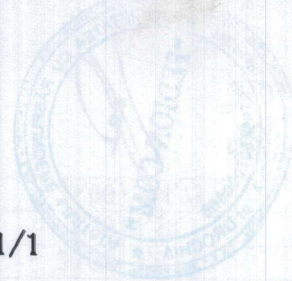
4. Хранение и транспортирование.

4.1. Транспортирование регуляторов в упакованном виде может производиться любым видом транспорта, кроме морского, по условиям хранения 7 ГОСТ 15150-69 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968



Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)
de tip dulap cu 2 regulatoare de presiune
tip: FRG/2MB

Data fabricării

Număr regulatoare



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vânzării:
00.01.1900

Certificat de calitate și garanție

Regulatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

FRG/2MB ,

0

,

0

Date tehnice: $Q_{max} =$, $P_{max} =$

“IN GAZ PRO” SRL imporator și distribuitor în Republica Moldova a produselor MADAS, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrându-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare timp de 24 luni.

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte regulatoarele în ambalaje tip MADAS, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între: $-40^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$.
- Instalarea regulatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vinzatorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR
“IN GAZ PRO” SRL
adm.Pogreban Igor

CUMPĂRĂTOR

Certificat de garanție a P.R.G.

Cu reglatoare , Nr. 0
0

Data fabricării: 00.01.1900

Responsabil de conectare

Producătorul garantează funcționarea inofensivă a PRG în termen de 24 luni din momentul livrării acestuia cu condiția respectării cerințelor tehnice de păstrare, montare și exploatare.

AVIZ POZITIV ÎN DOMENIUL SECURITAȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico organizatorică pentru
efectuarea lucrărilor de fabricare OIP.

Nr. OI ESI-1137/0651

Din 10.09.2020

Executat: Pogreban Vasile
Legitimație Nr.0390-3-20
Eliber. 10.07.2020

1. Описание и назначение

Комбинированные регуляторы давления газа, с встроенным фильтром, серии FRG/2MB предназначены для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа.

Благодаря своим характеристикам регуляторы могут применяться как для бытовых, так и для промышленных установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Версии FRG/2MB КОМПАКТ и СТАНДАРТ пригодны для использования на объектах с небольшим расходом газа.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- встроенный фильтр;
- предохранительно-запорный клапан по максимальному давлению, срабатывает при повышении давления после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-сбросной клапан срабатывает при кратковременном превышении давления газа после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при понижении давления после регулятора, а также при отсутствии давления на входе.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Версии	
	«КОМПАКТ»	«СТАНДАРТ»
Изготовлено согласно	Сертификат EN 88-2	
Рабочая среда	Природный газ (неагрессивные сухие газы), азот	
Присоединение входного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Присоединение выходного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Диаметр седла	14 мм	17 мм
Макс. рабочее давление, МПа	0,6	
Макс. пропускная способ., нм3/час, при P1 = 0,6 МПа	25	100
Мин. пропускная способность, нм3/час	0,1	
Неравномерность регулирования, %	±10	
Макс. температура окружающей среды	20 : + 60°C	
Время закрытия ПЗК, сек	<1	
Степень фильтрации	50 µm	
Класс фильтрации	G 2 согласно EN 779	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Срок службы, лет	40	

3. Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия

4. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706); • латунь OT-58 (UNI EN 12164); • алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088); • бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702);
- стекловолно 30% нейлона; • виледон (фильтрующий элемент), либо фильтр стальной сетчатый 100 мкм.

5. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +50°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

6. Утилизация

Регулятор не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил

7. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +50°C и при относительной влажности не более 90%.

8. Расходные характеристики

Модель, соединение	P2, кПа	Давление на входе P1, МПа						
		0,01	0,025	0,05	0,1	0,2	0,3-0,4	0,5-0,6
FRG/2MB «Компакт» DN 15 - 20 – 25 литера Z, F, R, M	2,0	-	-	25	25	25	25	25
	3,0	-	-	25	25	25	25	25
	5,0	-	-	25	25	25	25	25
	10,0	-	-	25	25	25	25	25
	20,0	-	-	25	25	25	25	25
FRG/2MB «Стандарт» DN 15 литера Z, F, R, M	2,0	18	22	25	27	30	30	37
	3,0	18	25	37	37	37	39	39
	5,0	17	25	50	50	50	50	50
	10,0	-	22	60	62	62	62	62
	20,0	-	-	85	85	85	85	85
	30,0	-	-	70	75	85	85	85
	35,0	-	-	40	75	90	90	90
	40,0	-	-	40	90	100	100	100
FRG/2MB «Стандарт» DN 20 литера Z	2,0	35	40	42	42	50	50	50
	3,0	35	45	50	50	55	55	55
	5,0	33	48	70	70	70	70	70
	10,0	-	44	100	100	100	100	100
	20,0	-	-	86	100	100	100	100
	30,0	-	-	86	100	100	100	100
	35,0	-	-	70	120	120	120	120
	40,0	-	-	65	120	120	120	120
FRG/2MB «Стандарт» DN 25 литера Z	2,0	42	65	100	100	100	100	100
	3,0	42	65	100	100	100	100	100
	5,0	40	62	100	100	100	100	100
	10,0	-	60	100	100	100	100	100
	20,0	-	-	100	100	100	100	100
	30,0	-	-	100	100	100	100	100
	35,0	-	-	75	120	120	120	120
	40,0	-	-	70	120	120	120	120

в таблице указана пропускная способность регуляторов давления газа, $\text{нм}^3/\text{ч}$ (метан)

действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей.

10. Сведения о приёмке

Регулятор давления газа комбинированный FRG/2MB изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимые тесты и испытания проведены. Регулятор признан годным для эксплуатации. Дата изготовления указана на шильдике прибора.

Дата приёмки _____

11. Сведения о продаже: FRG/2MB, номер

0 , 0

12. Сведения об изготовителе

MADAS s.r.l. - МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона).

Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru> электронная

13. Дилер на территории Р.Молдова IN-GAZ тм

г. Кишинев, ул. Заводская 11/1

тел. (022) 27 31 95 , 0 6976 9999

e-mail: inventgaz@gmail.com

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №184 от 18 апреля 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №184
(EN 10204-3:1)



Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна: BPM-TRADE SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Uzinelor 78
Дата отгрузки Ship Date:	18 апреля 2023 г.
Машина № Trilage	А 596 НК / ААВ 504

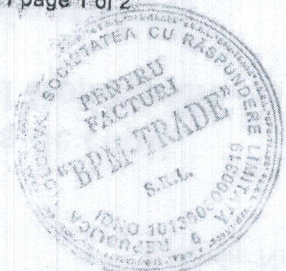
Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №62 от 30.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

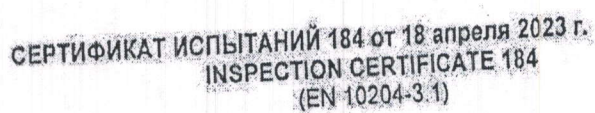
Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0	EN 10219-1:2.2006	Bundles	11
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-270323	1222164	S235JRH	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,036	2,031
СП-02-270323	1222164	S235JRH	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,03	2,025
СП-11-280323	1222164	S235JRH	26,9	2,8	6	65	390	1	0,642	0,637
СП-02-010423	1222164	S235JRH	33,7	2,8	6	169	1 014	1	2,054	2,049
СП-01-010423	1222164	S235JRH	33,7	2,8	6	169	1 014	1	2,046	2,041
СП-16-090323	1222164	S235JRH	42,4	3,0	6	91	546	1	1,481	1,476
СП-17-090323	1222164	S235JRH	42,4	3,0	6	26	156	1	0,424	0,419
СП-01-150323	1222164	S235JRH	48,3	3,0	6	91	546	1	1,692	1,687
СП-08-140323	1222164	S235JRH	48,3	3,0	6	91	546	1	1,714	1,709
СП-07-140323	1222164	S235JRH	48,3	3,0	6	91	546	1	1,665	1,66
СП-04-140323	1222164	S235JRH	48,3	3,0	6	91	546	1	1,733	1,728
Итого:						1 318	7908	11	17,517	17,462

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





Tecr result

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits.
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу.
Pipes are dispensed according to actual weight.

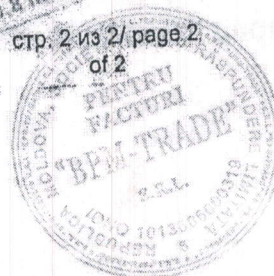
4. Трубы отпускаются по факту.
Pipes are dispensed according to actual weight.
Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



стр. 2 из 2/ page 2
of 2





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 13L 49208-22

Data emiterii 18 mai 2022

Valabil până la 18 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OC pr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AS-IFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,

tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții).

lot total - 3458 unit. conform invoice nr. IHR2021000000014/04.06.2021.

nr. IHR2021000000023/04.11.2021, nr. IHR2022000000002/10.02.2022.

păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inceuleț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STL (FURNIZOR)
Istanbul, Turcia

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/139 din 13.05.2022.

Raportului de încercări nr. 207-22C din 18.05.2022.

eliberat de LI "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. 150/01.04.2019.

Raportului de evaluare nr. 6/028-ev din 18.05.2022.

Asigurăm și declarăm pe propria răspundere, că în
perioada aflării produselor în posesia întreprinderii
noastre, au fost respectate toate condițiile privind
transportul, depozitarea și păstrarea produselor
menționate în prezenta copie a certificatului de
conformitate și aceste produse nu pun în pericol
sănătatea națională, viața, ereditatea, sănătatea și
bunurile consumatorilor și nu produc impact
negativ asupra mediului înconjurător

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005988



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 49208-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, unit.
1	Robinet cu bila IT	DN15	100
		DN20	185
		DN25	144
		DN32	100
2	Robinet lug	DN100	20
		DN50	90
3	Robinet cu bila FAF	DN32	100
		DN25	100
		DN50	131
		DN80	20
4	Vana future cu transmisie electrica IT	DN100	30
		DN80	10
5	Robinet cu bila monobloc IT	DN40	50
		DN65	25
6	Robinet cu bila VIP	DN80	80
		DN15	2076
7	Filtru din oțel	DN20	50
		DN32	12
		DN50	100
		DN65	20
		DN100	10
		DN125	5
Lot total:			3458unit.

Seria 003056

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-107/1

ТОВ "ДІМЗ КОМІНІМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІД"

Дата: 28.02.2023

Машина № А174600В

Заказ № 09/154-2022
0000011/3

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плаваю	К	Розмір, мм		Маса, т	Кількість од.	Метраж, м	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості					
						Діаметр	Товщина				Довж.	С	Мп	SI	S	P	X	Se	Гравіт. плинність ННм2	Гравіт. плинність ННм2	Вискоз. зв'язного зв'язного ННм2	Глибина ударної в'язкості ННм2	Ударна в'язкість КСН	Наслідок мех. стрічки	Споживання	Роз. даван. м
НД: ДСТУ 8943:2019		37С		130409	2	89	3	12	4,052	50	800	15	39	1,5	48	16	402	412	372	382	38	39				
Кількість пакетів : 1 од.																										

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхменківська, 7

Дата: 24.04.2023

BX9916BT

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНВЕСТ-СМЦ"

09/154-2022

0000002615

[illegible][illegible]

Підпис експерта
Штамп експерта

Для сертифікатів

No 1

Бюро технічного контролю



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/2

ТОВ "ДМЗ КОМІНЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 12.05.2023

Машина №

8PM572

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬністю "МЕТІНВЕСТ-СМЛ"

09/154-2022

000004070

[illegible]

Вказано у сертифікаті продукції змійкоподібної виготовлення без термообробки, виготовлена високочастотним засвоєнням з одним підложковим шаром, те відносне доцільно в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і кількості поверхні проводити з застосуванням методів статистичного контролю на 5% (але не менше ніж 5 труб в од. партії). Неповільний контроль зазвичай та за всієї перикардом труби, метод ЕТ, вікострункова. Продукція виготовлена з належної сталі. З питань якості посилається на ІІІ сертифікат.

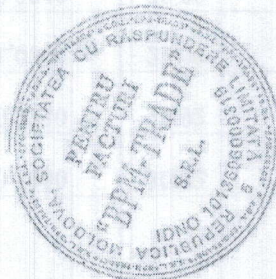
Підпис експерта
Штамп експерта

FOR «DOKTOR»

ДЛЯ СЕРТИФИКАЦИИ

No. 21

Бюро технічного контролю

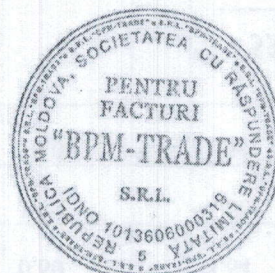




Форма EN 10204-3.1
Form EN 10204-3.1

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 843 від 28.03.2023 / date 28.03.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трубосталь" ЧП тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine, PJSC "Trubostal pipe plant" 11504, Zhironir region, Korosten, Shcharyschanskiy Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Купувач: Customer АТЕГНІВЕСТ-СМЦ Ідентифікаційний: Україна			Замовлення № / Order: 112500000058 Контракт № / Contract: АЖК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р. Дополнення до контракту / Supplement to Contract Спец. № / Spec. № 1889 від 28.02.2023 Якість місця / Quality of packages: 8			
Назва та номер вагону / Carriage № В428731К / В11132ХП ТТЛ № 458						
Об'єкт доставки: пакети List of packages/bundles						
Назвування продукції: Description of goods Труба профільна електрична / Electric welded profile steel pipe			Стандарт / Standard			
Номер вагону Carriage №	Позивка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вага нетто-кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
28.23	713101	C22nc	50x50	2	6000	2 040
28.23	713101	C22nc	50x50	2	6000	2 005
28.23	713101	C22nc	50x50	2	6000	2 060
28.23	713101	C22nc	50x50	2	6000	2 035
28.23	4300051	C22nc	50x50	2	6000	805
28.23	713015	C3 3nc	100x60	3	12000	4 060
28.23	713015	C3 3nc	100x60	3	12000	4 045
28.23	4300028	C3 3nc	100x60	4	12000	4 490
Всього:						21 490



Inspection model

Inspection certificate № 843 mda 28.03.2023 / date 28.03.2023



Результати випробувань / Test results

Проби для випробувань виготовлені з готових продуктів і випробувані при температурі 20 ° C

Samples for testing are made of finished products and tested at a temperature 20 ° C

20 ° C
20 ° C

Марка сталі	№ замовлення	Хімічний склад / масова частка елементів								Механічні властивості			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Механічні властивості	Механічні властивості	Механічні властивості	Механічні властивості
Steel grade	Heat	%	%	%	%	%	%	%	%	Yield strength, N/mm ² R _m	Tensile strength, N/mm ² R _m	Elongation, % A ₅	Hydro pressure, bar 5 sec
Cr 3nc	713015	13	39	1.4	24	29	4	1	1	24.5	30	20	
Cr 2nc	713101	14	68	1.3	31	33	5	1	1	25.5	35.5	31	
Cr 2nc	4300051	12	41	2.6	26	14	2	1	1	25	41.5	30	
Cr 3nc	4300028	14	42	2	18	25	5	1	1	25.5	45	20	

Примечание:

Note:

- Визуальний контроль без зауважень.
Visual inspection - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
- Технологічні випробування без зауважень.
Technological tests - without remarks.
- 100% неспроможний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.1.
100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN 10219-1, p.9.1.
Неспроможний контроль, проведений з задовільним результатом.
Non destructive testing was performed with satisfactory result.

Затверджуємо якість продукції відповідно до умов договору поставки.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і несе сукупну

кримінальну відповідальність.
Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Технічне відділення / Technical department signature

Неспроможний контроль / Nondestructive control signature



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-195/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНІМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

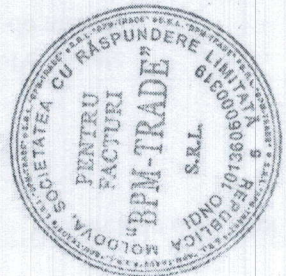
Дата: 07.03.2023
Машина № AP0625KA
Заказ № 09/154-2022
000001529

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм		Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						Діаметр	Товщина				Довж.	C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності зварювального з'єднання НМПа2	Границя плинності НМПа2	Відхилення, %	Границя міцності зварювального з'єднання НМПа2	Ударна в'язкість				Сполучуваність	Роздавання	Згин	Незруйнований контроль, %	Гідровипробування, Р, МПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																						t	Дов	t	Дов						t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t	Дов	t

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методик статистичного контролю на 5% проб (але не менше ніж 5 проб від партії). Незруйнований контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ET, вибросушуваний. З питань якості посилляється на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 417 від 20.02.2023 / date 20.02.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трубосталь" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine. PJSC "Trubostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shatryshanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer Метінвест-СМЦ Країна призначення: Україна Україна			Замовлення № / Order 112500000027 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМП-С від 06.10.2020р. Спец. № / Spec. № 1778 від 26.01.2023р			
Машина № / Cartage № AP8652IC / AP8477XO ТТН № 219			Доповнення до контракту / Supplement to Contract			
Вид вантажмісць - пакети Type of packages bundles			Кількість місць / Quality of packages 6			
Найменування продукції / Description of goods			Стандарт / Standart			
Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94), ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 13663			
Номер пакета Lot number	Плавка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вага нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
02-126/23	723042	S235JRH	100x100	3	12000	3 270
02-127/23	723042	S235JRH	100x100	3	12000	3 245
02-338/23	130206	S235JRH	100x100	3	12000	3 150
02-340/23	130206	S235JRH	100x100	3	12000	3 145
02-341/23	130206	S235JRH	100x100	3	12000	3 090
02-342/23	130206	S235JRH	100x100	3	12000	3 070
Всього:						18 970



Сертифікат якості /
Inspection certificate № 417 від 20.02.2023 / date 20.02.2023



Результати випробувань / Test results

Зразки для випробувань виготовлені з готової продукції і випробувані при температурі
Samples for testing are made of finished products and tested at a temperature

20 ° C
20 ° C

Марка сталі Steel grade	№ плавки Heat	Хімічний склад / масова частка елемента Chemical compound / mass fraction of elements								Механічні властивості Mechanical properties			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Межа пружності Yield strength, N/mm ² , Rp	Межа міцності Tensile strength, N/mm ² , Rm	Відносне подовження Elongation, %	Гідровипробування Hydro pressure, bar 5 sec
Ст 3пс	723042	17	42	2	50	24	5	1	1	45,5	28		
Ст 3пс	130206	16	41	2	50	24	5	1	1	45,5	28		

Примітка:
Note:

- Візуальний контроль без зауважень.
Visual inspections - without remarks.
- Розміри труб в межах допуску.
Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
- Технологічні випробування без зауважень.
Technological tests - without remarks.
- 100% неруйнівний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.4.
100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN 10219-1, п.9.4.
Неруйнівний контроль проведено з задовільним результатом.
Not destructive testing was performed with satisfactory result.

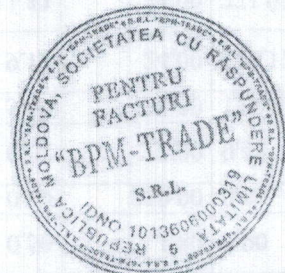
Зазначена в цьому документі продукція відповідає за якістю умовам контракту.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.
Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Підпис експерта служби технічного контролю
Technical department signature

Підпис експерта служби з неруйнівного контролю
Nondestructive control signature





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSR} MD 015 13L 49208-22**

Data emiterii **18 mai 2022**

Valabil până la **18 mai 2023**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
lot total - 3458 unit. conform invoice nr. IHR2021000000014/04.06.2021,
nr. IHR2021000000023/04.11.2021, nr. IHR2022000000002/10.02.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inuceț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345-2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI. (FURNIZOR)
Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1003600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/139 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 207-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/028-ev din 18.05.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 00598



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49208-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, unit.
1	Robinet cu bila IT	DN15	100
		DN20	185
		DN25	144
		DN32	100
		DN100	20
2	Robinet lug	DN50	90
3	Robinet cu bila FAF	DN32	100
		DN25	100
		DN50	131
		DN80	20
		DN100	30
4	Vana future cu transmisie electrica IT	DN80	10
5	Robinet cu bila monobloc IT	DN40	50
		DN65	25
		DN80	80
6	Robinet cu bila VIP	DN15	2076
7	Filtru din oțel	DN20	50
		DN32	12
		DN50	100
		DN65	20
		DN100	10
		DN125	5
Lot total:			3458unit.

Cnr. 003056

Conducătorul

organismului de certificare

Seria



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCTIEI ÎN FABRICĂ

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 11A 49597-23

Data emiterii 01 februarie 2023

Valabil până la 01 februarie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc a oțelurilor,
mărcile comerciale: SUPERTIT FIN, SUPERBAZ, SUPRANOX 308L, STARINOX 308L,
clasificări - conform anexei (4 poziții),
gama de diametre de la 2mm până la 5mm,
producție în serie

Codul NC
8311

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG RM nr.913 din 25.07.2016), SM EN 13479:2017

PRODUCĂTOR

DUCTIL SA
120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul țării
RO

CLIENT

DUCTIL SA
120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică nr.353 din 01.02.2023.

Raportului de evaluare nr.6/003-ev din 01.02.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 2+.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria B Nr. 00001



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



în acor cu prevederile nr. 1 și 2 din Regulamentul de control;
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate a controlului producției în fabrică

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49597-23 din 01.02.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Marca comercială	Clasificări
1	SUPERTIT FIN	EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
2	SUPERBAZ	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
3	SUPRANOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
4	STARINOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.03.02 15:39:17 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Serie Nr. 00001



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49210-22

Data emiterii 18 mai 2022

Valabil până la 18 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AȘTEFLU:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții),
lot total 4261 unit. conform invoice nr. 3286 din 05.04.2021, nr. 4373 din 29.04.2021,
nr. 449 din 14.01.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inceuleț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"КАНДИ ПЛЮС" ІР (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardeiețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
țara de origine - Ucraina



Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/135 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de "L1 'LabTest-Air'" SRL, certificat de acreditare nr. L1-016
Raportului de evaluare nr. 6/030-ev din 18.05.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Asiguranți și declarați pe propria răspundere, că în posesia produselor în posesia întreprinderii noastre, au fost respectate toate condițiile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în prezenta copie a certificatului de conformitate și aceste produse nu pun în pericol securitatea națională, viața, ereditatea, sănătatea și bunurile consumatorilor și nu produc impact negativ asupra mediului înconjurător

Seria C nr. 006



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Angela Postolache



In atenția antreprenorilor și organelor de control
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 49210-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot
1	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	384
		DN20	250
		DN25	150
		DN32	6
		DN40	2
		DN50	2
2	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	1220
		DN20	1015
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	4
3	Robinet cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN100	2
		DN15	20
		DN20	238
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	32
4	Ventil cu mufă	DN100	16
		DN15	100
		DN20	100
		DN25	50
		DN32	50
		DN40	50
		DN50	50
Lot total			

nr. 003058

Seria

Conducătorul
organismului de certificare



[Signature]

Angela Postolache



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate