



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 5682/5
INSPECTION CERTIFICATE № 5682/5
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач

ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606

Контракт №
Contract #

Дніпро_НТЗ

Країна

Україна

Заводське замовлення № 742716

Транспортний засіб

АЕ 6153КК / АЕ6120ХГ

Номер замовлення клієнта

Дата

23.12.2024г.

Унікальний №

24-012716

Аркуш 1 Аркушів 1

| Найменування та код товару | | | | Найменування стандартів | | | | Клас постачання | Тип різьблення | | |
|--------------------------------------|---------------|--------------------|--------------|-------------------------|-------------|---------|-------------|---------------------|----------------|-------------------|--------------|
| и сталеві безшовні гарячедеформовані | | | | ДСТУ 8938:2019 гр.В | | | | | | | |
| № поз. | Номер пакунка | Марка сталі | Номер плавки | Номер партії | Розміри, мм | | | Загальна довжина, м | шт | Фактична вага, кг | |
| | | Коротке позначення | | | Діаметр | Товщина | Довжина, м | | | брутто | нетто |
| 1. | 32 | 20 | 1244681 | 5001 | 133.0 | 5.00 | 12.00-12.10 | 181,20 | 15 | 2 875 | 2 865 |
| 2. | 33 | 20 | 1244681 | 5001 | 133.0 | 5.00 | 12.00-12.10 | 181,20 | 15 | 2 865 | 2 855 |
| 3. | 34 | 20 | 1244681 | 5001 | 133.0 | 5.00 | 12.00-12.10 | 36,24 | 3 | 580 | 575 |
| РАЗОМ | | | | | | | | 398,64 | 33 | 6 320 | 6 295 |

For item/поз.: #24-012716-001

ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information:

+38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

028640

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 5682/5
INSPECTION CERTIFICATE № 5682/5

Аркуш 1 Аркушів 1

| Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб | | | | | | | | | | Завод виробник заготовки |
|--|-------------|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| Номер плавки | Лабораторія | Хімічний склад % | | | | | | | | |
| | | C x100 | Mn x100 | Si x100 | S x1000 | P x1000 | Cr x100 | Ni x100 | Cu x100 | |
| min | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| max | | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1244681 | Дніпросталь | 18.8 | 45.3 | 19.2 | 3 | 17 | 12.5 | 12.4 | 22.4 | "Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод |

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /*- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням.
Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготівки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпросталівська, 4

Результати випробування труб

| Номер плавки | Номер партії | Механічні властивості | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|------------------------------|-------------------------|---------------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|--------------------------|----------|-------------|----------------|-------------------|
| | | Випробування на розтягування | | | | | | | Випробування на удар | | | | | | | |
| | | Межа міцності | Межа пластичності Rp0.2 | Відносне подовження | Відношення отгв отгв | Орієнтація зразків* | Ширина смугового зразка | Діаметр циліндрового зразка | Довжина зразка | Твердість Середнє значення | Орієнтація* | Тип надрізу, температура | Норматив | Ср.значення | Площа зрушення | Розмір зразків ** |
| min | | H/мм2 | H/мм2 | % | - | | мм/мм | мм/мм | мм/мм | HRB | HRC | | min | | % | мм/мм |
| max | | 415 | 245 | 21.0 | - | | 10 | 10 | 40 | - | - | | | | | |
| 1244681 | 5001 | 492 | 320 | 29.00 | - | L | 10 | 10 | 40 | - | - | | | | | |

* L - поздовжній зразок Т - поперечний зразок
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

| Вид випробування | Параметри | Результати контролю |
|----------------------------------|---|---------------------|
| Випробування гідравлічним тиском | Здатність труб витримувати гідравлічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75 забезпечується технологією виробництва. | Задовільно |
| Візуальний контроль | За стандартом | Задовільно |
| Контроль геометричних параметрів | За стандартом | Задовільно |

Стан постачання

| | |
|----------------------|---|
| Загальні умови | Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення |
| Термообробка | Нормалізація з прокатного нагріву |
| Покриття | Труби без покриття. |
| Фаска | Труби обрізані під прямим кутом |
| Захист кінців | Труби без ковпачків |
| Додаткова інформація | Маса фактична. Без права відвантаження за межі України. Сертифікат відповідності : UA.ПР. ВТ-0087-24 від 26.03.2024р. до 25.03.2027р. Країна виплавки та виробництва - Україна. Продукція вироблена в 2024 р. |

Країна походження: Україна.
Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01
Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в нім продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.
Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікатором Ковальова О.А.
Дата: 23.12.2024 Підпис інспектора 3-ої сторони : Підпис

