

Anexa nr. 5
la Anunț de participare

Specificația tehnică:
Obiectul: **Electrocompresor**

Numărul : **Nº 2/LD-2026**

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6, 7, 8,9:

Nr d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Model/ marca	Standarde de referință	Producătorul/ Țara de origine	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
1	2	3	4	5	6	7	8	9*
1	Electrocompresor de aer staționar	buc	2	Conform specificarea tehnică din invitația de participare	ATLAS COPCO GA 37L VSD+FF	Certificare Euro (CE) ISO1217 ISO2151 ISO9001 ISO14001	Belgia	Conform Tabelului de mai jos
2	Filtru de eficienta inalta	buc	1	Conform specificarea tehnică din invitația de participare	ATLAS COPCO tip UD 145+ NAUTILUS	Certificare Euro (CE) ISO 8573 class 1 ISO9001 ISO14001	Belgia	Conform Tabelului de mai jos
3	Rezervor de aer comprimat vertical, galvanizat	buc	1	Conform specificarea tehnică din invitația de participare	ATLAS COPCO LV2011	Certificare Euro (CE) ISO9001 ISO1400 Certificat 2014/68/EU	Belgia	Conform Tabelului de mai jos

***Ofertantul să indice (obligatoriu) informația completă caracteristicelor tehnice a bunurilor propuse.**

Tabel: Specificarea Tehnică Deplină

Poz.	Descriere echipamente
1	Electrocompresor ATLAS COPCO, tip GA 37L VSD + FF (elemen C110) staionar, elicoidal, cu injectie de ulei si racit cu aer, <u>cu motor de turatie VARIABILA si CONVERTIZOR DE FRECVENTA, CU USCATOR DE AER INCORPORAT</u> - domeniul de reglare a presiunii 4 – 12,8 bar. - variatie continua a debitului de aer livrat in retea la 7 bar. intre 1,56 – 7,92 m³/min in retea la 9,5 bar intre 1,50 – 6,96 m³/ora - ulei remanent in aerul refulat < 2 mg/m³ - temperature punctului de roua + 3 °C - agent frigorific <u>ecologic</u> R 410 A - motor electric <u>cu magneti permanenti (iPM)</u> 37 kW/380 V/50 Hz - eficienta motor electric NEMA IE5 - clasa izolatie / grad protectie motor electric F / IP 67 - sistem comanda electronic, tip ELEKTRONIKON® Touch Controller, color, cu modem internet on board si posibilitate de conectare la retea interna de calculatoare - nivelul de zgomot 67 dB - <u>interval de schimb al uleiului</u> 8000 ore dimensiuni L x l x h 1100 x 1656 x 1968 mm - greutate 1 100 kg - temperatura de lucru 0 °C ÷ 46 °C <u>separator de condens cu purjare automata</u> inclus <u>ventil sferic</u> inclus <u>Ulei sintetic RXD (interval de schimb 8000 ore</u> inclus <u>Transmisie directa</u> angrenaj dintat <u>Filtru de admisie aer Heavy Duty</u> std.

2	<u>Filtru de eficienta inalta, tip “doi in unu” ATLASC COPCO tip UD 145+ NAUTILUS – ISO 8573 class 1</u> - capacitate 145 l/s (8,7 m³/min) - presiunea maxima de lucru 16 bar. - retine particule solide, max. 0,01 µm - continutul de ulei rezidual 0,0009 mg/m³ - indicator cadere de presiune inclus
3	Rezervor de aer vertical galvanizat ATLAS COPCO, tip LV 2011 - capacitate 2000 l - supapa de siguranta si manometru de presiune incluse - presiune de lucru 12 bar - montare la interior (- 10⁰ C ~ + 50⁰ C) - marcaj de conformitate tip CE inclus - dimensiuni D x h 1100 x 2 490 mm - greutate 557 kg -manometru inclus -supapa d sigirsnts inclus -set de fittinguri inclus

Semnat: _____

Numele, Prenumele: **Igor CECAN**

În calitate de: **Director**

Ofertantul: **ALLTECH Engineering SRL** Adresa: **Sos. Balcani 3/4, MD-2069, mun. Chişinău, R. Moldova**

Data „19” Februarie 2026