



Distribuitor național

Sediu, depozit

Hydrosystems ML SRL
str. Orhei 100 (km17), MD-4829
s. Măgdăcești, r-nul Criuleni

info@hydrosystems.md
www.hydrosystems.md

Magazin de firmă

tel.: 022-84-41-20
str. Uzinelor 8/1, mun. Chișinău
pe str. Varnița, 50 m de la moară

hydrosystems.moldova



**instalații
infrastructură
irigații**

Hydrosystems ML SRL

Către Primăria comunei Bădiceni

MD3011, MOLDOVA, Soroca, s.Bădiceni

Stimați domni/doamne,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. 21551845 din 19.01.2026 (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului de achiziție Containere din polietilenă de 120 l și 240 l pentru colectarea deșeurilor solide, în cadrul Proiectului de Cooperare Intercomunitară privind îmbunătățirea sistemului de gestionare a deșeurilor și modernizarea serviciului public de salubritate în comuna Bădiceni, satul Șeptelici din raionul Soroca și comuna Cotova din raionul Drochia, subsemnatii Hydrosystems ML SRL vine să menționeze câteva aspecte legate de documentația referitoare la calitatea produselor oferite:

- Pubelele din plastic (PEHD) cu capacitatea de 120 L oferite sunt produse din **material virgin 100%**, confirmat prin Declarația producătorului;
- În calitate de Raport de testare laborator pentru rezistența mecanică, impact UV, deformare solicitat de AC producătorul prezintă Declarația pe proprie răspundere că dispune de laborator propriu de testare continuă conform standardelor RAL GZ 951/1 și EN840 1-6 (lista testelor se anexează), condiție obligatorie pentru a obține certificare de la GGAWB pentru certificatele RAL GZ 951/1 eliberat fiecare an și EN840 1-6;
- În Caietul de sarcini la Criterii de evaluare se solicită Teste mecanice, UV și sarcină (teste de laborator acreditate) – la care prezentăm Declarația pe proprie răspundere a producătorului ESE GmbH, că pubelele din plastic **MGB 120L CL** sunt fabricate sub un control permanent al calității. Bunurile încărcate au fost controlate de departamentul sau de calitate, iar Sistemul sau de management al calității îndeplinește cerințele **ISO 9001:2008**. Totodată ESE menționează că Pubelele sunt certificate conform **EN 840** și testate regulat conform **RAL-GZ 951/1**. Aceasta include teste de fisurare sub tensiune, căderea bilei pe pubela rece, dimensiuni și contracție după depozitarea la cald, precum și teste pentru frâne.
- În Caietul de sarcini este solicitat Certificatul EN 1501-1, la care producătorul confirmă compatibilitatea produselor sale cu Standardul respectiv, menționând totodată că acest certificat se eliberează producătorilor de mecanisme de ridicare și nu producătorilor de pubele;
- Referitor la condiția că LOGO-ul va fi aplicat pe pubele: Fiecare pubelă va fi inscripționată cu informații privind tipul de deșeurii și sursa finanțării, conform cerințelor tehnice prevăzute în documentul menționat de AC;

Data completării: 04.02.2026

Ofertant/candidat

Hydrosystems ML SRL

Dogot Vitalie _____

Director General

Adresa: MD-4829, s. Magdacesti, r-ul Criuleni, Republica Moldova