



SERVICES PREVENTION LEVAGE MANUTENTION

Numéro d'agrément: 533 505 902 35 de la société NORMALYS

MISE EN SERVICE

Selon articles R233-11. Conforme au code du travail

Rapport : 02.10.2018 18467

NACELLE

Vérifications :

Effectuées le : 02/10/2018  
Lieu : Ferrières en Brie

Société : KLUBB

N° dossier: 7793  
Marque: KLUBB  
Type: K26  
N° de série: K2618228  
Année de fabrication: 2018  
Rapport établi par M. Rabelle

Date limite de prochaine visite  
02/04/2019

SPLM, 12 Rue Paul Naudé - 91610 BALLANCOURT SUR ESSONNE -  
Tél. : 01 60 78 55 87 - Fax : 01 60 78 55 85 - Mail : splm@orange.fr  
S.A.S au capital de 4000 € - SIRET 500 393 152 00011  
R.C.S Evry 500 393 152 - Code APE 7120 B

02-10-2018 n°018467

1/7

ENCH: 3028

F62



## Attestation de qualification

« Opérateur qualifié »

N° VUL/17.077158

En application de l'article R 321-15 du Code de la Route  
et de l'Arrêté du 22 juin 2016 modifiant l'article 4 de l'Arrêté du 14 mai 2014  
relatif au contrôle de conformité initial des véhicules de PTAC inférieur ou égal à 3,5 tonnes.

Le laboratoire de l'Union Technique de l'Automobile, du motorcycle et du Cycle (U.T.A.C.), certifie que la société ci-dessous est qualifiée dans le cadre du contrôle de conformité initial pour les véhicules carrossés sous sa responsabilité.

Raison sociale	:	KLUBB FRANCE
Usines/Ateliers	:	KLUBB FRANCE 12 Avenue James de Rothschild 77164 FERRIERES EN BRIE (France)
Gammes de véhicules	:	N1 / O1 / O2
Périmètre évalué	:	Procédures d'assurance de la qualité et Certificat ISO 9001.
Date de la qualification	:	4 décembre 2017
Date de limite de validité	:	8 décembre 2019



G. FOUGERE  
Responsable du service  
Certification, Audits et Inspections



UTAC CERAM  
Autodrome de Linas-Montlhéry • BP 20212 • 91311 MONTLHERY Cedex • France  
Tél. : [00 33] 1 69 80 17 00 • Fax : [00 33] 1 69 80 17 17 • contact@utacceram.com  
SAS au capital F 800 000 € • TVA : FR 25 438 725 720 • RCS EVRY : 5 558 725 723 • Code NAF : 7720 1

FO CAL 000 098 rév 00



### PROGRAMMATION COST (Constantes du système)

Ces réglages se réfèrent au mode de fonctionnement de l'installation et doivent être effectués lors de la première mise en service.  
Appuyer sur « I » en même temps pendant au moins une seconde.  
Le message C.O.S.T. s'affiche alors.  
Appuyer alors de manière répétée sur **TIME** jusqu'à ce que le message de la variable concernée s'affiche (voir tableau ci-dessous) la valeur de la variable et le message concerné s'affichent alors.  
Appuyer sur « ou sur » pour définir une nouvelle valeur, puis appuyer sur **TIME** pour confirmer.  
La constante système suivante apparaît alors.  
Vous pouvez appuyer sur **TIME** pendant au moins deux secondes pour sortir et retourner au Mode d'installation (voir paragraphe 1.1).

Mess.	Val.	Significations	Note
TYPE	0	Représentation de la vitesse du vent	*1
IEAd	2	Durée minimum (en secondes) de la rafale de vent	*2
IEAd	1	Durée d'intégration (en secondes) de la valeur du vent	*3
n.CAL	=2	Nombre d'impulsions du capteur WX	

- \*1) HP33 peut être configuré selon ces différentes représentations de vitesse de vent :  
0 : Km/h : plage de vitesse de vent (max 100).  
1 : m/s : plage de vitesse de vent (max 30), (max 30).  
2 : Nœuds : plage de vitesse de vent (max 60).  
3 : Trimin : plage de vitesse de vent (max 5000).  
\*2) Temps (en secondes) dépassé RÉGLÉ pour le passage en mode alarme.  
\*3) Durée (en secondes) de la vitesse d'Arbitrage de vent.

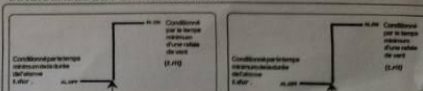
### TÉMOINS D'INDICATION D'ÉTAT

Le témoin lumineux situé en bas de l'écran affiche l'état des divers relais, comme illustré ci-dessous :

Témoin	ÉTAT	N° relais	Contacts
DANGER 1	Zone 1 Alarm On	1	3-4-5
DANGER 2	Zone 2 Alarm On	1	6-7-8
Kmh	Représentation en Km/h		
m/sec	Représentation en m/sec		
Knots	Représentation en nœuds		

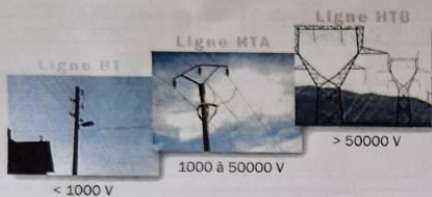
La valeur de vitesse affichée ne l'est qu'à titre informatif.

### DIAGRAMMES DE FONCTIONNEMENT

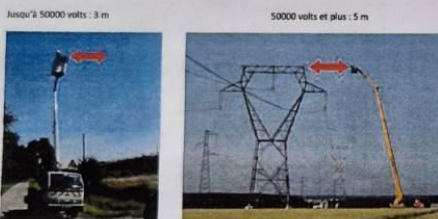


### Rappel sur les lignes Haute Tension

#### Les différentes lignes



#### Distances de sécurité



Articles 177 et 173 du décret du 8 janvier 1965 et modifiés par décret du 6 mai 1995

FL CE SKV 340 NACELLE V 1\_R1\_FR.doc

20/08

## Carnet d'installation et d'entretien

### SKY NG NACELLE

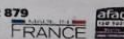
Attention : document à remplir lors de chaque installation.  
Si le système est installé par vos soins, merci de nous retourner impérativement la double page du milieu (P9-10-11-12). Dans le cas contraire la garantie ne pourra être prise en compte.

Afin de garantir le bon fonctionnement du système, une maintenance préventive doit être réalisée tous les 24 mois.  
Merci de prendre contact avec la société MADE pour la mise en place d'un contrat de maintenance.



TOUS NOS PRODUITS  
ET NOS ACTUALITÉS SUR  
[www.made-sa.com](http://www.made-sa.com)

MADE S.A.  
167, Impasse de la garrigue - 83210 La Farlède  
Tél. : +33 (0) 494 083 198 - Fax : +33 (0) 494 082 879  
[contact.made-sa.com](mailto:contact.made-sa.com)



### Normes Harmonisées

La conception, la fabrication, l'installation, la protection et essais du PEMP ont été réalisés conformément aux normes européennes, internationales et nationales. Les plus importantes sont mentionnées dans la liste ci-dessous :

- EN 280 : Plates-formes élévatrices mobiles de personnel – Calculs de conception – Critères de stabilité – Construction – Sécurité – Examens et essais
- EN 349 : Sécurité des machines – Ecartement minimaux pour prévenir les risques d'écrasement de parties du corps humain
- EN 13849-1 : Sécurité des machines – Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité – Partie 1 : principes généraux de conception
- EN 13849-2 : Sécurité des machines – Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité – Partie 2 : validation
- EN 60204-1 : Sécurité des machines – Equipement électrique des machines – Partie 1 : règles générales
- ISO 20381 : Plates-formes élévatrices mobiles de personnel – Symboles pour les commandes de l'opérateur et autres indicateurs

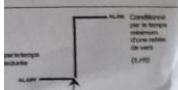
la sensibilité TIME et maintenance-  
Le message boot s'affiche alors  
graphes 1.2

ers relais, comme illustré ci-dessous :

PRÉSENTATION DE LA VÉRIFICATION

N° relais	Contacts
1	3-4-5
1	6-7-8

informatif.



on et

**CELLE**

ue installation.  
merci de nous  
du milieu (P9-  
ne pourra être

maintenance  
mise en place d'un

TOUS NOS PRODUITS  
ET NOS ACTUALITÉS SUR  
[www.made-sa.com](http://www.made-sa.com)

79  
afac  
-RANCE



**VÉRIFICATION  
PRÉVENTION**

12, rue Paul Naudé  
91610 BALLANCOURT-SUR-ESSONNE  
Tél. 01 60 78 55 87 - Fax 01 60 78 55 85  
E-mail : splm@orange.fr

# FICHE DE CONTRÔLE N° 18467

Date : 2 OCTOBRE 2018  
Type de matériel : NACELLE  
Nom de la société : LWB  
Lieu de la vérification : PÉRENNES EN VAU

- ☒ Vérification initiale  
☐ Vérification périodique ☒ 6 mois ☐ 1 an  
☐ Vérification remise en service

Conforme à l'Arrêté du 5 Mars 1993 et du 1<sup>er</sup> Mars 2004

Vérification : Dune Nacelle n° dossier 1193  
VF11A00160143023  
Marque : LWB  
N° Série : 4268028  
Type : 426  
Année : 2018  
Nombre d'heures : 0,6 heure  
Essais : So. B. F. S. m.  
Observations :

NOTA : Ce document ne peut en aucune façon tenir lieu de rapport définitif. Il a pour but de signaler les non-conformités observées au cours de la vérification qui feront l'objet d'un rapport spécifique adressé ultérieurement. Les observations ci-dessus permettent de procéder sans délai à la mise en conformité de votre matériel avec la réglementation en vigueur.

Nom et Signature du contrôleur



12, rue Paul Naudé  
91610 BALLANCOURT-SUR-ESSONNE  
Tél. 01 60 78 55 87 - Fax 01 60 78 55 85

Nom et Signature du responsable

Bellot

2018

S.A.S. au capital de 4.000 € - RCS Evry 500 393 152 - SIRET 500 393 152 00011 - Code APE 7120 B



**Specifications**

	PCAM-SIF-P	PCAM-SIF-N
Sensor Type	1/2" CCD	
LEDs	18	
Illumination	0.1 Lux	
Viewing Angle	120 degrees	

**INSTALLATION**

**Connexion de l'anémomètre**  
Connectez l'anémomètre fourni comme illustré sur le schéma. Pour les connexions à distance, utilisez un fil standard de 0,5 millimètre carré à deux pôles, en prenant des précautions lors des connexions, en isolant et en scellant soigneusement les joints.

**Connexion de la ligne**  
Connectez la ligne sur les bornes 1 et 2.

**Connexion des contacts**  
Rachetez les bornes sur les contacts jusqu'à 4AMP.

**FICHE DE SYNTHESE**

**SKY NG NACELLE**

**Composition et présentation Pour SKY NG NACELLE**

**Boîtier de VISUALISATION EXTERIEUR :**  
Placé à côté du poste de pilotage du panier

**Unité centrale :**  
Placé dans le panier

**Capteur :**  
Placé autour du panier

**Alimentation et coupure**  
Câble 4\*75 24V batterie\*\*\* Fusible Coupure (si câblage effectif)

\*\*\* 24V après contact ou prise de force suivant véhicule

Equipement de série Equipement en option

**MADE S.A.** 167, Impasse de la garrigue 83210 La Farlède  
Tél: +33 (0) 494 083 198 - FAX : +33 (0) 494 082 879  
contact@made-sa.com

TOUS NOS PRODUITS ET NOS ACTUALITÉS SUR [www.made-sa.com](http://www.made-sa.com)

FRANCE

**AFFICHAGE DE L'ENREGISTREMENT DE LA VITESSE DU VENT**

Appuyer sur WIND 1 en même temps que + sera affiché, suivi de Maximum Wind Speed 1.  
Appuyer sur WIND 1 en même temps que + sera affiché, suivi de Maximum Wind Speed 2.

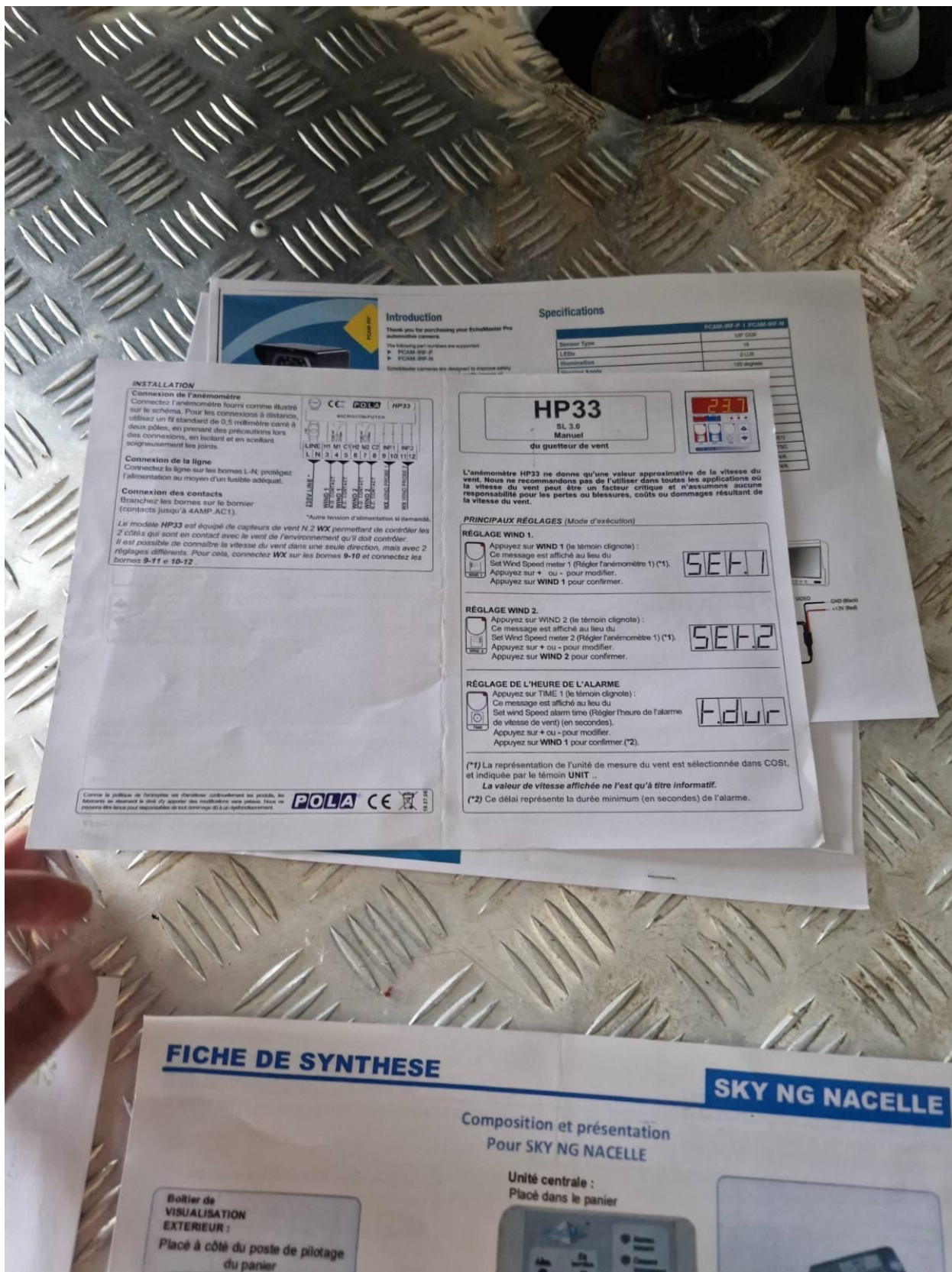
L'enregistrement de valeurs est mémorisé en permanence ; pour effacer la mémoire, maintenez enfoncée la touche + pendant plus de 3 secondes.  
Le message CLEA le message sera affiché sur l'écran avant l'opération de suppression.

**PROGRAMMES PRÉ-RÉGLÉS**

Ce processeur est prêt à être programmé avec les paramètres (variables) suivants.  
Pour revenir à ces réglages à tout moment : Mettez le processeur hors tension, appuyez sur la touche TIME et maintenez-la enfoncée pour remettre l'appareil sous tension ; Le message boot s'affiche alors (relâchez la touche TIME).

SET1=30.0u SET2=30.0u t.dur=60".  
Les valeurs COST sont affichées aux paragraphes 1.2





M550 Picking		Lot De Bord		ENCH: 3028	
PJID: 1420356		<b>RENAULT</b>			
N.DOC: 85239		Heure : 00 : 52		Date P: 06 / 04 / 2018	
				<b>F62</b>	
01	969242400R	R8-POCHET	01		
02	999104003R	47-NOTICE	01		
03					
04					
05					
06					
07	999104514R	ZH-MINI N	01		
08					
09					
10					
11					
12					
13					
14					
15	999103141R	XE-NOTICE	01		
16					
17					
18					
19	259102991R	4S-MINI N	01		
20					
21	995B85647R	66-INFORM	01		
22	999106752R	9B-ADDITI	01		
26	259207610R	47-CARTE	01		

7793



**RDW****Bevestiging van inschrijving**

TATEV AUTO B.V.  
Nijverheidsweg 7  
3641 RP MIJDRECHT

Hierbij ontvangt u de bevestiging van inschrijving. Deze bevestiging bevat de gegevens die na een tenaamstelling op de kentekencard komen te staan. De bijgevoegde plaatgiftcode kunt u gebruiken voor het laten maken van de kentekenplaten.

(A) Kenteken **VRB-83-H**

Meldcode **3023**

(B) Datum eerste toelating **07-09-2018**

(E) Voertuig-identificatienr. **VF1MA000160193023**

(D.1) Merk **RENAULT**

(J) Voertuigcategorie **N1/BA/SG**

(D.2) Type -

(D.3) Handelsbenaming **MASTER**

(R) Kleur **n.v.t.**

(K) Typegoedkeurings-nummer -

(V.9) Milieuklasse EG-goedkeuring **EURO 6**

Plaatgiftcode **553324**

Tenaamstellingscode **887172707**

Afgegeven door **de unitmanager Voertuigregistratie en Documenten**

Datum afgifte bevestiging van inschrijving **30 mei 2022**

(F.1) Technische max. massa voertuig **3500 kg**

(F.2) Toegestane max. massa voertuig **3500 kg**

(F.3) Toegestane max. massa combinatie **n.v.t.**

(G) Massa rijklaar **3009 kg**

(T) Max. snelheid **n.v.t.**

(S.1) Zitplaatsen **2**

(S.2) Staanplaatsen **n.v.t.**

(P.1) Cilinderinhoud **2299 cm3**

(P.2) Vermogen **96,00 kW**

(P.3) Brandstof **D**

(Q) Vermogen/massa **n.v.t.**

(O.1) Techn. max. massa AHW (geremd) **n.v.t.**

(O.2) Techn. max. massa AHW (ongeremd) **n.v.t.**