

ИВЕЖ.674212.016-01 ПС

8 Сведения о применяемых в изделии драгоценных материалах и цветных металлах

8.1 Суммарная масса цветных металлов и их сплавов, кг
алюминий 0,6
медь 2,42

9 Гарантии изготовителя

9.1 Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5,5 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

ЗАО «Завод электротехнического оборудования»



ЕАС



34 1421
код продукции

**РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ ТИПА
РЛНД.1-10.IV/400 НУХЛ1**

ПАСПОРТ

ИВЕЖ.674212.016-01 ПС



Россия 182100
г. Великие Луки Псковской обл.
проспект Октябрьский, 79
телефоны 3-80-52, 3-96-73
факс 5-30-87

Заводской (ие) №

Разъединитель типа РЛНД.1-10.IV/400 НУХЛ1 изготовлен по ТУ16-91 ИВЕЖ.674212.003ТУ и предназначен для включения и отключения обесточенных участков электрической цепи, находящихся под напряжением.

На разъединитель получена декларация соответствия требованиям безопасности № РОСС RU.AG67.Д00076 , действительна до 12.04.2021 г.

номер сертификата
выданная ОС 000 «ГРЕД» и сертификат соответствия нормативно-технической документации № РОСС RU.AB25.H00475 , действителен до

16.03.2022 г. , выданный ООО «ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО» ,

номер сертификата
орган, выдавший сертификат

декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» ЕАЭС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00125/18 , действительна по номер декларации

26.12.2023 г. , дата выдачи 28.12.2018 г. ,

число, месяц, год

1 Основные технические данные и характеристики

- | | |
|--|--------|
| 1.1 Номинальное напряжение (соответствующее наибольшему рабочему напряжению), кВ | 10(12) |
| 1.2 Номинальный ток, А | 400 |
| 1.3 Номинальный кратковременный выдерживаемый ток (ток термической стойкости), кА | 10 |
| 1.4 Наибольший пик номинального кратковременного выдерживаемого тока (ток электродинамической стойкости), кА | 25 |
| 1.5 Время протекания номинального кратковременного выдерживаемого тока (время короткого замыкания), с: | 3 |
| для главных ножей | 1 |
| для заземлителей | 50 |
| 1.6 Номинальная частота, Гц | |
| 1.7 Условия работы: температура окружающего воздуха от минус 60°С до плюс 40°С. | |

2 Комплектность

- | | |
|---|--|
| 2.1 Разъединитель | |
| 2.2 Комплектующие детали, сборочные единицы, запасные части и эксплуатационные документы согласно ВИЛЕ.674212.006 ТО. | |

3 Ресурсы, сроки службы и хранение

3.1 Механический ресурс изделия _____ циклов
параметр, характеризующий наработку

3.2 Средний срок службы до первого среднего ремонта _____ лет при условии невыработки мехресурса, в том числе срок хранения 2 года в консервации и упаковке поставщика.

3.3 Указанные ресурсы, сроки службы и хранение действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

4 Консервация

4.1 Разъединитель подвергнут консервации.

Консервация произведена _____ на срок 2 года.
дата

5 Свидетельство об упаковке

5.1 Разъединитель упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

6 Сведения об утилизации

6.1 Изделие после окончания срока службы не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, и подлежит утилизации в общем порядке.

7 Свидетельство о приемке

7.1 Разъединитель изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

личная подпись ответственного лица

О. А. Малышева

инициалы, фамилия

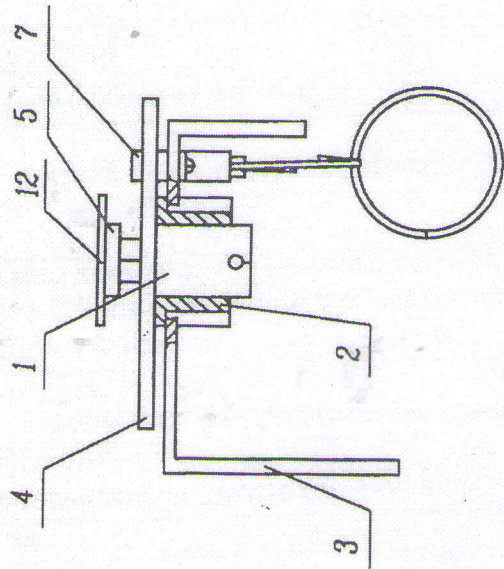
Штамп приемки

ОТК 71

число, месяц, год

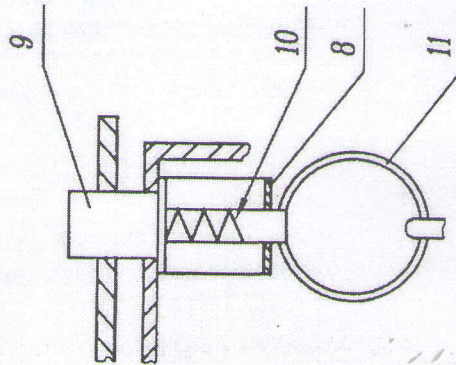


Основные механизмы привода



1- вал 2- втулка 3- скоба 4- диск 5- пластина,
7- фиксатор 12- пластина

Рис. 4. Вал выходной



8- скоба 9- шток 10- пружина 11- кольцо

Рис. 5. Фиксатор

1.4 Поставляемые заводом приводы постоянно совершенствуются и улучшаются, поэтому возможны незначительные расхождения конструкции приводов по отношению к настоящей инструкции.

2 СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

2.1. Перечень комплектующих изделий приведен в табл. 2.

Таблица 2

Наименование привода	Обозначение или тип	Кол., шт.	Масса, кг	№ места упаковки	Эскиз
ПРН-10МУ1	ИВЕЖ.303423.011	1	1,70	1	
ПРНЗ-10УХЛ1	ИВЕЖ.303423.013	1	3,54	1	
ПРНЗ-2-10УХЛ1	ИВЕЖ.303423.013-01	1	6,12	1	

Примечание.

Техническое описание и инструкция по эксплуатации поставляется на каждую партию изделий, но не менее одного экземпляра на 10 приводов, если иное количество не предусмотрено заказом потребителя.

3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Приводы типов ПРН-10МУ1, ПРНЗ-10УХЛ1, ПРНЗ-2-1УХЛ1 конструктивно выполнены одинаково.

Разница заключается в числе валов управления.

Приводы ПРН-10МУ1 имеют один вал для оперирования главными ножами.

Приводы ПРНЗ-10УХЛ1 имеют один вал для управления главными ножами, другой - заземляющими.

Приводы ПРНЗ-2-10УХЛ1 имеют три вала: один для управления главными ножами и два - для управления заземляющими.

3.2 Основные механизмы привода приведены в приложении: выходной вал (рис. 4); фиксатор (рис. 5);

3.3 Привод собран на жестком основании (П-образной скобе), одна сторона которой служит для закрепления привода.



другая - для присоединения блок-замка МБГ (в поставку завода не входит). В отверстиях основания установлены выходные валы.

3.4 Узел выходного вала (рис. 4) состоит из вала 1, поворачивающегося во втулке 2, запрессованной в отверстиях корпуса 3.

3.5 На валу 1 закреплен диск 4, пластина 5, служащая для оперирования приводом, и пластина 12 (рис. 4).

На диске 4 (ПРН-10МУ1, ПРНЗ-2-10УХЛ1) и на пластине 5 (ПРНЗ-2-10УХЛ1) имеются уголки и отверстия для установки висячего замка (в поставку завода не входит).

К пластине 12 по центру вращения вала приваривается труба для соединения валов привода и разъединителя.

3.6 Фиксатор (рис. 5) состоит из скобы 8, закрепленной двумя винтами к корпусу 3 (рис. 4), штока 9, поджатого пружиной 10 и двух колец 11, соединенных со штоком (рис. 5).

3.7 При расфискировании привода необходимо следующее: выгащить шток 9 за кольца 11 (рис. 5);

произвести оперирование приводом;

зафиксировать штоком, отпустив кольца, при этом шток 9 должен войти в отверстие на диске 4 (рис. 4, 5).

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При монтаже, эксплуатации, осмотре и ремонте приводов необходимо соблюдать правила технической эксплуатации электроустановок и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок, электрических станций и подстанций.

4.2. Привод должен быть заземлен. Наладка и эксплуатация привода без защитного заземления категорически запрещается.

5 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1 К работе с приводом могут быть допущены лица, знакомые с их устройством и приведенными ниже правилами, а также прошедшие соответствующий инструктаж по вопросам техники безопасности.

5.2 После распаковки, перед монтажом, проверьте сохранность привода, комплектность поставки, очистите привод от антикоррозийной смазки.

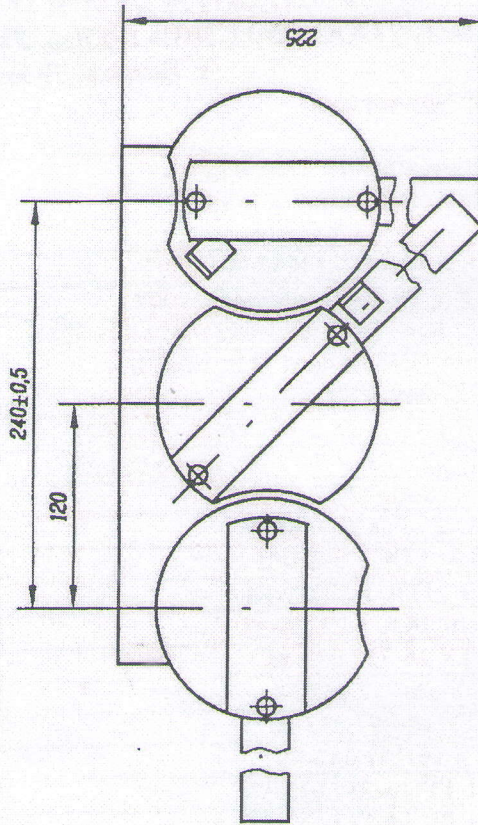
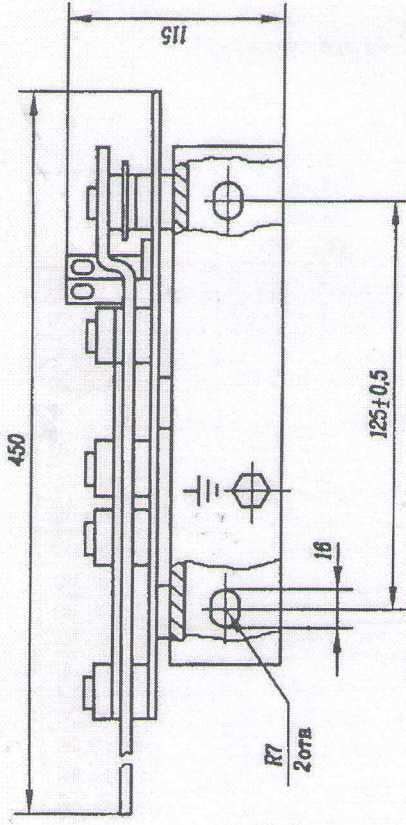
5.3 Монтаж привода с разъединителем производителем в соответствии с настоящим техническим описанием и инструкцией по эксплуатации разъединителя.

5.4 Закрепите привод на металлоконструкции в соответствии с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации на разъединителе.

5.5 Закрепите заземляющую шину болтом М10 к основанию привода в месте, обозначенном знаком заземления (приложение 1, рис. 1...3).

5.6 Проверьте затяжку болтовых соединений.

5.7 Проверьте работу привода.



Масса 6,12 кг

Рис.3. Приводы типов ПРНЗ-2-10У1 и ПРНЗ-2-10УХЛ1



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
Проспект Октябрьский, 79, г. Великие Луки,
Псковская область, Россия, 182113
ИНН 6025017624, ОГРН 1026000901475, ОКПО 49040910, КПП 602501001



Ф.5.5-03-2016
CLOSE JOINT STOCK COMPANY
«PLANT OF ELECTROTECHNICAL EQUIPMENT»
Oktyabrsky prospect, 79, Velikie Luki,
Pskov region, Russia, 182113
INN 6025017624, OGRN 1026000901475, OKPO 49040910, KPP 602501001

Тел.: +7 (81153) 38052, 63772
Факс +7 (81153) 63845

ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Тел.: +7 (81153) 38052, 63772
Факс +7 (81153) 63845

18.05.2021 г. № 02-11/21-2/1-9999-16

По месту требования

На ЗАО «ЗЭТО» существует собственный испытательный центр высоковольтного оборудования. По своим техническим возможностям он входит в число крупнейших испытательных центров России и представляет собой мощную испытательную базу, позволяющую проводить испытания высоковольтного оборудования собственного производства, а также других производителей.

Испытательный центр ЗАО «ЗЭТО» включает в себя пять лабораторий, специализирующихся на проведении высоковольтных, тепловых (от протекания тока), механических, климатических испытаний и испытаний защитных аппаратов. По видам испытания можно классифицировать следующим образом: исследовательские испытания макетов, квалификационные – испытания образцов новой техники перед постановкой на серийное производство, периодические – испытания серийно выпускаемого высоковольтного оборудования с целью подтверждения стабильности технологии и качества производимой продукции. Испытательный центр ЗАО «ЗЭТО» прошел процедуру аккредитации, и подтвердил свои компетенции, что подтверждено Аттестатом аккредитации.

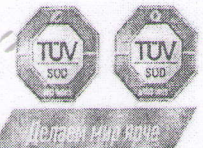
В 2014 году на базе испытательного центра ЗАО «ЗЭТО» построен новый высоковольтный испытательный зал площадью 1100 кв. м, установлено оборудование – резонансная испытательная система переменного тока 1200 кВ производства компании HIGHVOLT. С помощью данной испытательной станции великолукский завод может проводить испытания оборудования на классы напряжения до 500 кВ включительно, а после модернизации станции – до 750 кВ.

Испытательный центр обладает необходимой материально-технической базой и специфическим оборудованием, высококвалифицированным персоналом, имеющим опыт работы в этой отрасли и не только полностью закрывает потребности ЗАО «ЗЭТО» и ООО «ЗЭТО-Газовые Технологии», но и проводит испытания для других российских производителей.

Управляющий по сбыту
Зам. коммерческого директора



О.Е. Урцев



Делаем мир ярче