



A01/Nazwa wytwórcy/ Manufacturer's Works/ Herstellerwerk:
ALCHEMIA S.A.
Oddział Rurexpol ul. Trochimowskiego 27
42-207 Częstochowa www.alchemiasa.pl

Z02/Data/date/Datum:

20.04.2022

A03/Nr. dokumentu/Document number/Bescheinigungsnummer:

Nr: RXP/729/E/22

A02/Rodzaj dokumentu kontroli/Type of Inspection document/ Art der Prüfbescheinigung:

ŚWIADECTWO ODBIORU

Atest/Inspection Certificate/Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 : 2004 – 3.1
ISO 9001 :2015, Certificate No: 04 100 950250-002

A07/Kontrakt / Contract / Vertrag:

R2200169/10/2

A06/Odbiorca/Adresse/Abnehmer

NIMFA-COM S.R.L. RACARI 12A, BL.43, SC.A, ET.4, AP.24
031827 - BUCURESTI SECTOR 3

B09-B11/Wymiary/ Dimensions/Abmessungen:

273 mm x 6.35 mm
length: 4.00 m – 12.00 m

A08/Specyfikacja /Specification/ Spezifikation: Nr. 30978

A08/Dokumenty dostawy /Delivery note/Liefer schein : 36223

Nr. auta/Car no./Auto nr: MM 23BVL / MM 83BVL

B01/Wyrób / Product / Erzeugnis:

Rury stalowe bez szwu fazowane/Seamless steel pipes with bevelend ends
Nahtlose Stahlrohre mit Schweißphase
(Pipes from stock)

B03/Warunki techniczne odbioru/Testrequirements/prüfbedinungen:

ASME B36.10M , EN 10216-2 :2013
ASTM/ASMEA/SA106M-2015
PED2014/68/EU annex I sec4.3 , AD2000-W4 sec7
ASME sec.II partD Tabelle Y-1
ASME sec. II part. A-2014,
ASTM/ASMEA/SA530 , ASTM/ASMEA/SA370
NACE MR 0175 / NACE MR0103
PS-ASME-PIPE-SMLS-CS-01-A106B
Without rust protected, inside bare.

B02/Gatunek / Material designation / Werkstoff:

GRADE B / P265GH TC1

B04 Stan dostawy / State of Delivery / Lieferzustand:

Normalizowane/Normalization/Normalisierung: 880°C – 940°C

Z05/Dopuszczenie/ Admittance/Zulassung: Producent materiałów posiada oceniony system jakości w odniesieniu do materiałów według zał. 1 pkt. 4.3 Dyrektywy PED2014/68/EU oraz, AD2000-Merkblatt W0 przez TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Jednostka notyfikowana nr 0036 , nr. certyfikatu DGR-OO36-QS-W 472/2011/MUC//The Producer has a reviewed quality system in reference to materials acc 1,sec 4.3 Directive PED 2014/68/EU and AD2000-Merkblatt W0 by Notified Body TÜV SÜD Industrie Service GmbH, reg.-no 0036,certificate no. DGR-OO36-QS-W 472/2011/MUC//Der Hersteller hat ein beurteiltes Qualitätssystem in Bezug auf die Werkstoffe nach dem Anh. 1 , Kap. 4.3 Direktive PED 2014/68/EU und AD2000-Merkblatt W0 durch TÜV SÜD Industrie Service GmbH,notifizierte Stelle,Kenn-Nr.0036, Zertifikat Nr. DGR-OO36-QS-W 472/2011/MUC

Własności mechaniczne/Mechanical properties/Mechanische eigenschaften

C71-C90 Numer wytopu Heat No. Schmelze Nr	C02 Kierunek Próby Direction of test pieces Proben- richtung	C00/ Nr. próby Sample No. Probe Nr	C11 Granica plasty- czności Yield or Proof strength Streck-order Dehngrenze	C12 Wytrzyma- łość Tensile strength Zugfestig- keit	C13 Wydłużenie after Fracture Bruchdeh- nung
Wymagania / Requiements / Anforderungen.			R₀₂ MPa	R_m MPa	A₂%
			min. 265	415 570	min.25.5 min.23.0
812301	L	1731	345	457	132.4
Ret 425°C min.162Mpa		1731	168		229.6

Próba udarowości / Impact test / Kerbschlagversuch

C42 Wartości pojedyncze Individual values Einzelwerte			C43 Wartość średnia Mean value Mittelwert	C30 Pomiar Twardości Hardness test Härteprüfung Wartość średnia Mean value Mittelwert
1.	2.	3.		
10x10x55 min 28J				max. 209
74	73	73	73	134

C70/Sposób wytopu stali. / Way of casting. / Ehrschnmelzungsverfahren. : EAF – Oxygen Electric Arc Furnace/Stal uspokojona/Fully killed/Beruhigter Stahl
Huta/Steelworks/Stahlwerk: ArcelorMittal Poland S.A.

Numer wytopu Heat No Schmelze Nr	Sztuki Number of piece Stückzahl	Długość Length Länge	Waga Weight Gewicht [kg]	C71-C90/Analiza chemiczna [%] / Chemical Composition [%] / Chemische Zusammensetzung [%]														
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Cu	N	Nb	V	Ti	C _E
812301	1	5.37	222	0.18	0.96	0.24	0.008	0.003	0.020	0.003	0.015	0.026	0.030	0.0090	0.001	0.003	0.002	0.34

Badania / Tests / Prüfung:

Kontrola wizualna i wymiarowa/Visual inspection and checking of dimensions/Besichtigung und massprüfung:

Próba szczelności/Hydraulic test at pressure/ Dichtigkeitstest 7,0 MPa (5s)

Próba spłaszczania/Flattening test/Ringfaltversuch

- Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis
- Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis.
- Wynik pozytywny/Positive results/Pozytives Ergebnis.

Niniejszym potwierdza się, że dostawa została skontrolowana i odpowiada warunkom zamówienia. / We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with terms of the order contract./Es wird bestätigt, das die Lieferung geprüft wurde und den Vereinberungen bei der Bestellung entspricht.

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkca Canberra-Packard. The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard. In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01/Rury oznakowano / Pipes Markings / Kennzeichnu
Acc. to: ASTM A106M/EN10216-2

Kontrola Jakości/Control of Manufacture
Fabrikationskontrolle

ALCHEMIA S.A.
Oddział Rurexpol
Dział Kontroli Jakości
Rurexpol Branch
Quality Control Department

Z02/Z03Specjalista Kontroli/Works Inspector
Der Werksachverständigen

Specjalista
kontroli jakości odbioru rur
Kierownik Zespołu
Sebastian Kalka

T- Poprzeczna/ Transverse/ Quer L- Wzdłużna/ Longitudinal/ Längs