

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 2602-099 Дата выдачи: 13.02.2026

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

| Наименование | Количество пачек, шт | Общий вес, кг |
|--|----------------------|---------------|
| Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг | 402 | 1005 |

| | | |
|------------------------|---|--|
| Стандарт/Классификация | AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 | |
| Классификация партии | C5 | |
| Номер партии | 002 | |

Механические свойства наплавленного металла
EN 10204 - 2.2

| Показатель | EN ISO 2560 | Типичные данные |
|---|-------------|-----------------|
| Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²) | 500 - 640 | 521 |
| Относительное удлинение, % | min. 20 | 20 |
| Предел текучести, МПа (Н/мм ²) | min. 380 | 448 |
| Энергия удара (KV), Дж 0°C | min. 47 | 49/47/50 |

Химический анализ наплавленного металла, %
EN 10204 - 3.1

| Показатель | Требования | Фактические данные |
|------------|------------|--------------------|
| C | max. 0.11 | 0.10 |
| Si | max. 0.40 | 0.27 |
| Mn | max. 0.75 | 0.49 |
| Ni | max. 0.30 | 0.03 |
| P | max. 0.035 | 0.027 |
| S | max. 0.035 | 0.001 |
| V | max. 0.05 | 0.01 |
| Cr | max. 0.20 | 0.05 |
| Mo | max. 0.20 | 0.004 |
| Cu | max. 0.30 | 0.044 |
| Nb | max. 0.05 | 0.004 |

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Габий

Для вопросов качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua

Telegram



См. код 0356739756 (Viber, WhatsApp)