

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2203-076 Дата: 21.03.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
SRL "RS-CAPTIVANT"
Молдова MD-2028 г. Кишинев ул. 2-й
пер. Препелицей д. 8/А

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 3 мм: тубус 2.5 кг	800	2000

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46–Монолит РЦ - 3.0- УД/Е 43 2 РЦ 11
Партия №	053

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	502
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	128/133/130
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	432
Энергия удара (KV), Дж 0°С	≥47	78/81/76

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.28
Mn	0.40 - 0.65	0.41
P	≤0.035	0.030
S	≤0.03	0.008

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля / _____



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)