



Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology

Certificat de Etalonare

Calibration Certificate



Numărul certificatului: MD 10 3.5-160/2024
Certificate number

Obiectul etalonat: Șubler mecanic, nr. 90102721
Item calibrated interval de măsurare (0 ÷ 150) mm, valoarea diviziunii: 0,05 mm

Beneficiar: CTSIC SRL
Customer Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Melestiu, nr. 22 A

Comanda număr: 240237
Order Number

Data etalonării: 04.03.2024
Date of calibration

Număr de pagini: 2
Number of pages

Metoda de etalonare: Comparare directă conform PE-3.5/03 "Etalonarea șublerelor"
Method of calibration

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijloacele de măsurare etalonate.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.

Șefă Direcție Metrologie Aplicată
Head of Applied Metrology Department

Digitally signed by Tonu Corina
Date: 2024.03.05 16:03:36 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Corina TONU

Data eliberării 05.03.2024
Date of issue

Etalonarea s-a efectuat cu: Cale plan paralele, set Nr. 3, serie 840, producător Rusia
Calibration is performed using Certificat de etalonare Nr. MD 10 3.5-295/2023, INM, Moldova

Condiții de etalonare:

Calibration conditions

	Început etalonare	Sfârșit etalonare
Temperatura / <i>Temperature</i>	19,75 °C	19,72 °C
Umiditatea / <i>Humidity</i>	45,3 %	45,8 %

Temperatura de referință: 20,0 °C

Locul efectuării etalonării: Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale
Calibration site Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Eugen Coca nr. 28

Rezultatele etalonării: Raport de etalonare Nr. 160-3.5/2024

Calibration results

Valoarea nominală, mm	Eroarea de măsurare, mm	Incertitudinea extinsă, mm
25,0	0,00	0,03
50,0	0,00	
70,0	0,00	
100,0	0,00	
150,0	0,00	

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor k=2 corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:

Additional information

/Executant etalonare:

Person performing the calibration

Digitally signed by Buga Jana
 Date: 2024.03.05 14:10:37 EET
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova



Cristina MUNTEAN
ingineră

Încheierea certificatului de etalonare

End of calibration certificate