



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



Olae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Camelrober"
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenesti
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu P≤1,2
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSI" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu P≤1,2.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu P≤1,2..

4. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză.

În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație

- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a

OI CT SIC

Aviz de expertiză în domeniul securității industriale
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică
pentru fabricarea OIP

F-04- PL

EDIȚIA	01
REVIZIA	00
Pagina	2 din 2

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA"Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu P≤1,2.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu P≤1,2 de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert



A. Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI



În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

Digitally signed by Flocea Victor

Date: 2026.02.09 10:59:17 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emit: Ordin de lucru în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012
privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан: Согласно Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной
безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)
SRL "Polimer Saz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:

Electroductor la sudarea manuală
Pearson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 28 " octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора
L.S.

Permis de exercitare Nr. 2258-21
Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора
L.S.

Testări periodice:
La „ 3 „ ianuarie 2025 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric
La examenare persoane fost sudate
PÎRGARI ANDREI
Pentru verificare au fost sudate:
Teavă diametru 57 x 3.5 mm.
Oțel marca CT3nc;
Materiale de sudare Supertit fin
În baza verificărilor a fost apreciat:
Cunoștințele teoretice atestat
Pregătirea practică atestat
Admis la sudură cu arc electric a
gazoductelor cu preseunea pînă la 1.2
MPa din oțel carbon în toate pozițiile.
Baza:

procesul verbal al comisiei permanente
„Energoservice” S.A.
№ 25 – 46 din „ 3 ” ianuarie 2025
Legitimația este valabilă pînă la
„ 2 ” septembrie 2027
Președintele comisiei

„ENERGOSERVICE” S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 13L 42032-25**

Data emiterii **22 decembrie 2025** Valabil pînă la **22 decembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie, marca comercială IN-GAZ;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (5 poziții);
lotul total: 21352buc. conform invoice nr.SXS25ET-186 din 24.06.2025;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Uzinelor, 9

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75, pct. 4.1, pct. 4.4

PRODUCĂTOR

SHANXI SOLID INDUSTRIAL CO. LTD
1501, Building B, Dingyuan Times Center, Taiyuan, Shanxi, China

CLIENT

IN GAZ PRO SRL
RM, mun.Chișinău, str.Bogdan Petriceicu Hașdeu 20, of.106

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/296 din 08.12.2025.
Raportului de încercări nr. 262-25 din 15.12.2025,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL.
Raportului de evaluare nr.6/296-ev din 22.12.2025.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C

Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Reabova



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 2

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 13L 42032-25 din **22.12.2025**

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni DN toli/mm	Lot, buc.
1	Cot oțel	15	2000
		20	4000
		25	500
		32	500
		40	500
		50	500
		76	500
		89	500
		100	500
		125	20
		159	20
		219	10
2	Dop oțel	20	100
		25	100
		32	100
		40	100
		50	500
		65	300
		89	200
		100	200
		125	50
		159	50
		219	50
		273	2
		377	2
		426	2
3	Flanșe din oțel	25 (15mm)	100
		32 (15mm)	500
		40 (15mm)	300
		40 (13mm)	500
		65 (15mm)	800
		80 (15mm)	400
		100 (15mm)	400
		40(d5=58.1mm)	300
		50 (d5=77.1mm)	350
		40 (22mm)	30
		50 (22mm)	30
		65 (22mm)	30
		80 (22mm)	30
		100 (22mm)	30
		125 (24mm)	10
		150 (24mm)	10
		1/2" (15)	200
4	Piulițe pentru contoare gaz (complex cu garnituri cauciuc EPDM)	1"(25)	3000
		1-1/4"(32)	200
		1-1/2"(40)	200
		2"(50)	200

Seria C 003876



Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Reabova

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 2 File 2

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 13L 42032-25 din 22.12.2025

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, țoli/mm	Lot, buc.
5	Reducție oțel	20*15	50
		25*15	50
		25*20	50
		32*20	50
		32*25	100
		40*20	50
		40*25	50
		40*32	100
		57*20	50
		57*25	150
		57*32	100
		57*40	150
		76*25	20
		76*32	50
		76*40	50
		76*57	300
		89*32	50
		89*40	50
		89*57	200
		89*76	200
		108*40	30
		108*57	50
		108*65	100
		108*89	100
		125*57	10
		125*65	20
		125*89	20
		125*108	20
		159*57	10
		159*65	20
		159*89	30
		159*108	50
		159*133	20
		219*65	10
		219*89	10
		219*108	10
		219*133	10
		219*159	10
		273*65	2
		273*108	2
		273*133	2
		273*159	2
		273*219	2
		377*108	2
		377*133	2
		377*159	2
		377*219	2
		377*273	2
		426*219	2
		426*273	2
		426*377	2
			21352buc.

003882



Conducător
organismului de certificare

Natalia Reabova

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 13L 42031-25**

Data emiterii **22 decembrie 2025** Valabil pînă la **22 decembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă, marca comercială BREEZE;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (2 poziții);
lot total: 425 buc. conform invoice nr.9 din 03.07.2025, nr.10 din 29.07.2025;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ОЛБРИЗСЕРВИС" SRL
02093, or. Kiev, str. Iurii Litvinskii, 59, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

IN GAZ PRO SRL
RM, mun. Chișinău, str. Bogdan Petriceicu Hașdeu 20, of.106

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/295 din 08.12.2025.
Raportului de încercări nr. 261-25C din 15.12.2025,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL.
Raportului de evaluare nr.6/295-ev din 22.12.2025.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C

Natalia Reabova



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 13L 42031-25 din 22.12.2025

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni DN	Lot, buc.
1	11c52n PN16	32/25	100
		50/40	50
		50/50	50
		65/65	10
		65/50	7
2	11c31n PN40	32/32	50
		32/25	50
		50/40	30
		11c37n PN40	50
		25/25	50
		11c31n PN25	125/100
		5	
		11c31n PN25	80/65
		10	
	11c331n PN25 cu reductor	300/250	1
		11c337n PN25 cu reductor	300/300
		1	
		11c42n PN16 cu reductor	200/150
	Total:		11
			425buc.

Seria C 003881



Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Reabova

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 13L 42030-25**

Data emiterii **22 decembrie 2025** Valabil până la **22 decembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie, marca comercială IN-GAZ;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (5 poziții);
lotul total: 1576buc. conform invoice nr.SXS25ET-186 din 24.06.2025;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Uzinelor, 9

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 5762-2002, p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

SHANXI SOLID INDUSTRIAL CO. LTD.
1501, Building B, Dingyuan Times Center, Taiyuan, Shanxi, China

CLIENT

IN GAZ PRO SRL
RM, mun.Chișinău, str.Bogdan Petriceicu Hașdeu 20, of.106

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/294 din 08.12.2025.
Raportului de încercări nr. 260-25C din 15.12.2025,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL.
Raportului de evaluare nr.6/294-ev din 22.12.2025.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



[Signature]

Natalia Reabova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 13L 42030-25 din 22.12.2025

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni DN	Lot, buc.
1	Compensator din cauciuc cu flanșe	50	2
		65	2
		80	2
		100	1
		150	1
		200	1
		250	1
2	Vană din oțel până cauciucată	40	15
		50	10
		80	10
		100	10
		125	1
		200	2
		250	2
3	Filtru oțel cu flanșe	125	2
		150	2
		200	2
4	Clapetă de reținere din oțel cu flanșe	50	2
		65	2
		80	2
		100	1
		125	1
		150	1
		200	1
5	Robinete cu bilă pentru gaz cu flanșe	32	100
		40	300
		50	500
		65	400
		80	100
		100	100
	Total:		1576buc.

Seria 003880



Conducătorul
organismului de certificare

[Signature]

Natalia Reabova

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 13L 42029-25**

Data emiterii **22 decembrie 2025** Valabil pînă la **22 decembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă pentru gaze, marca comercială IN-GAZ;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (3 poziții);
lotul total: 19890 buc. conform invoice nr.25DL2011 din 05.05.2025;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

ZHEJIANG DOUBLE-LIN VALVES CO. LTD
YanPan Hardware Industry Area, Ganjiang Town, Yuhuan, Zhejiang, China

CLIENT

IN GAZ PRO SRL
RM, mun. Chișinău, str. Bogdan Petriceicu Hașdeu 20, of.106

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/293 din 08.12.2025.
Raportului de încercări nr. 259-25 din 15.12.2025,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL.
Raportului de evaluare nr.6/293-ev din 22.12.2025.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria 007326



Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Reabova



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Codul NC MD
8481

Codul țării
CN

Codul IDNO
1019600013894

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 13L 42029-25 din 22.12.2025

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni țoli/mm	Lot, buc.
1	Robinet cu bila pentru gaz cu filet PN 25	1/2" (15)	4800
		3/4" (20)	4800
		1/2" (15)	576
		3/4" (20)	4800
		1-1/4" (32)	510
		1-1/2" (40)	480
		2" (50)	1044
2	Robinet cu bila pentru gaz cu filet PN 40	1" (25)	576
3	Robinet cu bila gaz cu 3 cai pentru manometru	1/2"xM20x1.5	2304
	Total:		19890buc.

Seria 003879



Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Reabova

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 47700-20**

Data emiterii 27 octombrie 2020 Valabil până 27 octombrie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OC pr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sedul central: mun. Chișinău, str. Meleștiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: supape de siguranță,
modelele, loturile, numerele de uzină - conform anexei (4 poziții).
lotul total: 24 unit., conform invoice nr.C00000001664 din 29.09.2020,
pastrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Uzinelor 11/1)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 5761-2008 p.6.3, p.6.5, p.6.9.12

PRODUCĂTOR

"Завод 'ТАЗПРОММАШ'"
410031, or.Saratov, str.Moskovskaia, 44; Federația Rusă

Codul țării
RU

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM, r-nul Telenesti, s.Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr.6/0689 din 15.10.2020.
Raportului de încercări nr.593-20 din 22.10.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LI-016.
Raportului de evaluare nr.6/146-ev din 27.10.2020.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C, nr. 00528



Conducătorul organismului de certificare

N. Manolov Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 47700-20 din 27.10.2020

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Modele	Loturi, unit.	Numere de uzină					
			0157	0159	0161	0163	0165	0167
1	HCK-50H/5	12	0158	0160	0162	0164	0166	0168
2	HCK-50C/20	4	0169	0170	0171	0172	0173	0174
3	HCK-50C/50	4	0175	0176	0177	0178	0179	0180
4	HCK-50C/125	4	0181	0182	0183	0184	0185	0186
Lot total:		24unit.						

Seria C, nr. 002318



Conducătorul
organismului de certificare

N. Manolov Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 11A 49597-23

Data emiterii 01 februarie 2023 Valabil până la 01 februarie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiui, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc a oțelurilor,
mărcile comerciale: SUPERTIT FIN, SUPERBAZ, SUPRANOX 308L, STARINOX 308L,
clasificări - conform anexei (4 poziții),
gama de diametre de la 2mm până la 5mm,
producție în serie

Codul NC
8311

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG RM nr.913 din 25.07.2016), SM EN 13479:2017

PRODUCĂTOR

DUCTIL SA
120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul țării
RO

CLIENT

DUCTIL SA
120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică nr.353 din 01.02.2023.
Raportului de evaluare nr.6/003-ev din 01.02.2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 2+.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria B. Nr. 00001



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate a controlului producției în fabrică

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49597-23 din 01.02.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Marca comercială	Clasificări
1	SUPERTIT FIN	EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
2	SUPERBAZ	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
3	SUPRANOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
4	STARINOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

Seria B. Nr. 00001



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 619093

від / date 14.07.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2024 991000-0470

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, 6.8

Контракт № / Contract

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

від/date 01.12.2023

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 55119473	Вид вантажмисць / Type of packages: пакчки / packs Кількість місць/Number of packages: 10
Найменування та код товару / Description and code of goods: 99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	НД на продукцію, хіміклад / Specification forms and record: ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1214306-2	12567-0	08КП	5	K260B	1.40	1250	2500	195	1	6,790		6,700
2	1214306-2	12567-a	08КП	5	K260B	1.40	1250	2500	137	1	4,810		4,720
3	624372	15220-a	08КП	6	K260B	1.10	1250	2500	230	1	6,320		6,220
4	624372	15220-0	08КП	6	K260B	1.10	1250	2500	232	1	6,370		6,270
5	1014230	14621-a	08КП	6	K260B	1.20	1250	2500	229	1	6,840		6,740
6	1014230	14621-0	08КП	6	K260B	1.20	1250	2500	216	1	6,460		6,360
7	624372	15116-4a	08КП	6	K260B	1.20	1250	2500	215	1	6,440		6,340
8	624372	15116-3	08КП	6	K260B	1.20	1250	2500	215	1	6,450		6,350
9	141799	14766-2a	08КП	6	K260B	0.80	1250	2500	328	1	6,555		6,455
10	141418-2	75663-a	08КП	6	K260B	0.90	1250	2500	266	1	5,970		5,880
Разом:											63,005		62,035

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. груп Group code	Формат розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Однорідність поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	1	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД		ПН	НО			
3-4	6	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД		ПН	НО			
5-8	8	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД		ПН	НО			
9	11	ТРАВЛ	639	4	IIIa	БТ БД		ПН	НО			
10	4	ТРАВЛ	972	4	III	БТ БД		ПН	О			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	1214306-2	8	38	1.5	30	28	5	1	1	0	0		0.1	6	0.156	3	
3-4	624372	7	31	1	26	23	6	1	1	8			0.1	2	0.136	2	
5-6	1014230	8	39	1.5	23	28	5	1	1	8			0.1	2	0.157	2	
7-8	624372	7	31	1	26	23	6	1	1	8			0.1	2	0.136	2	
9	141799	8	37	1.2	22	12	3	1	1	8			0.1	3	0.15	2	
10	141418-2	8	38	1.1	29	21	3	1	1	8	0		0.1	2	0.151	2	

№ п/ч Item №	Розміри D m of specimen		Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties									
			Місце відп. пр. Sample Location	Тягочовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витяг Bend	Твердість Hardness	Глибина сфериц. дука Ereccion	Ударна в'язкість Impact toughness			Після механічного старіння After mech. ageing	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (RA)	Центриметр Cementite	Метод випробувань Testing method				
										KUСU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing										
																			KUСU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing	
																						mm
1-2	1.40	1250	SE	L	34,5	39,0	уд											руйн				
3-4	1.10	1250			35,5	35,0	уд				10,3			9-10				руйн				
5-6	1.20	1250			37,5	33,0	уд				10,5			9-10				руйн				
7-8	1.20	1250			35,5	39,0	уд				11,2			9-10				руйн				
9	0.80	1250			36,5	38,0	уд				10,2			10-9				руйн				
10	0.90	1250			38,5	31,0	уд				9,6			10-9				руйн				

"S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-подовжнє/longitudinal, T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА відвантаження за листом
ЗАУВ'Я: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це за електронною адресою otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Штамп/підпис відповідальної особи
Stamp/signature of the person in chargeСтарший контролер майстер ВТК В.І. Зенітурка
7473240294

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 619032 від / date 18.09.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро

2023 991000-0773

52012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Baron № / Freight car: 62912480

Вид вантажмість / Type of packages пачки / packs

Кількість місць/Number of packages 12

Найменування та код товару / Description and code of goods

99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої
якісної сталі в листах

НД на продукцію; хіміклад / Specification forms and record

ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)

ГОСТ 1050-88

ДСТУ 7809:2015

ДСТУ8971:2019

Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1013256	18358-4	08KП	6	K260B	0.80	1000	2000	433	1	5.510		5.450
2	1013256	18358-4a	08KП	6	K260B	0.80	1000	2000	380	1	4.840		4.780
3	1013256	18358-5	08KП	6	K260B	0.80	1000	2000	425	1	5.410		5.350
4	1013256	18358-5a	08KП	6	K260B	0.80	1000	2000	445	1	5.660		5.600
5	713414-2	18241-4б	08KП	6	K260B	0.80	1250	2500	242	1	4.855		4.760
6	713414	18247-1в	08KП	6	K260B	0.80	1250	2500	122	1	2.455		2.390
7	513379-9	18434-0	08KП	6	K260B	0.80	1250	2500	314	1	6.240		6.170
8	513379-9	18434-a	08KП	6	K260B	0.80	1250	2500	268	1	5.330		5.260
9	132562	18429-a	08KП	6	K260B	1.20	1250	2500	203	1	6.040		5.970
10	132528	18374-0	08KП	6	K260B	1.50	1000	2000	238	1	5.670		5.610
11	132528	18374-a	08KП	6	K260B	1.50	1000	2000	218	1	5.210		5.150
12	132536-9	18397-a	08KП	6	K260B	1.50	1250	2500	187	1	6.975		6.900
Разом:											64,195		63,390

Дані цього сертифікату підтверджуються, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. груп Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Одбелення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	2	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
5-8	3	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
9	7	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
10-11	8	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
12	9	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-4	1013256*	7	34	1.2	36	13	3	1	1	8			0.1	2	0.135	2		
5	713414-2*	9	31	1.1	28	18	3	1	1	8			0.1	3	0.15	2		
6	713414*	9	31	1.1	28	18	3	1	1	8			0.1	3	0.15	2		
7-8	513379-9*	9	34	1.5	26	23	4	1	2	8			0.1	1	0.157	2		
9	132562*	8	31	1.1	19	9	2	1	1	8			0.1	3	0.138	2		
10-11	132528*	9	36	1.2	35	12	3	1	1	8			0.1	3	0.158	2		
12	132536-9*	9	40	1.3	39	13	2	1	1	8			0.1	2	0.163	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																		
	Розміри зразка D m of specimen		Місце виб.пр. Sample Location	Тягочесний орієнт. Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витгін Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness			Поверх зерни фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (RA)	Цікавості Sieve	Метод випробувань Testing method		
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing							
	mm	mm								mm	t	t						t	
mm	mm	mm								t	t	t							
1-4	0.80	1000	36.0	37.0	УД			9.7				10				ру/ін			
5	0.80	1250	37.5	41.0	УД			9.8				10-9				ру/ін			
6	0.80	1250	37.5	35.0	УД			9.6				10-9				ру/ін			
7-8	0.80	1250	38.5	32.0	УД			9.6				10-9				ру/ін			
9	1.20	1250	32.0	45.0	УД			10.8				9-8				ру/ін			
10-11	1.50	1000	36.0	39.0	УД			12.2				9-10				ру/ін			
12	1.50	1250	36.5	36.0	УД			11.5				10-9				ру/ін			

*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-поздовжнє/longitudinal, T-поперечне/Transverse

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена А1

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code, go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



09/154-2022



100 «СМЕРКОММЕНТ»

[illegible]

JOHN W. BROWN, JR.

INSPECTION CERTIFICATE №424
(EN 10204-3.1)

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	10
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight		

[illegible]

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

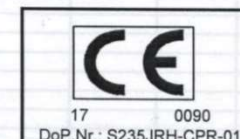


СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 424 от 30 мая 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 424
(EN 10204-3.1)

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: поперек с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site www.vek-pmr.com/p0036.htm



стр. 2 из 2/ page 2 of 2

Виробник: 49023, М.Д.

Data: 09.07.2024

AH0706KH

09/37
Заказ № 00009/37
Заказ № 000[illegible]

Рішення експерта
Штатів експерта

Дія сертифікатів

Бюро технического контролю

Бюро технического контролю

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМПІНЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхонтовська, 7

Data: 04.07.2024

Машина № АН0706КН

09/1377-2023
Закон № 000000000[illegible]

Литература: Бондаренко В. В. 1987.

ТОВ «ІНІЗ КОМІНЕТ»
Для сертифікатів
№1
Бюро технічного контролю