

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

Societatea cu Răspundere Limitată "VALDCONGRUP"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de identificare de stat - codul fiscal
1009600000374

Data înregistrării

03.02.2009

Data eliberării

03.02.2009

Dragomir Ala, registrator

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*


semnătura

MD 0086878



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de
drept

Extras
din Registrul de stat al persoanelor juridice
nr. 173618 din 04.04.2025



Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată "VALDCONGRUP"**

Denumirea prescurtată: **"VALDCONGRUP" S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1009600000374**

Data înregistrării de stat: **03.02.2009**

Sediu: **MD-2023, strada Uzinelor 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Genurile de activitate:

- 1. Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 2. Comerțul cu ridicata al materialelor lemnoase, al materialelor de construcție și echipamentului sanitar;**
- 3. Comerțul cu amănuntul al articolelor de fierărie, al vopselelor și sticlei;**
- 4. Comerțul cu amănuntul al îmbrăcăminții;**
- 5. Comerțul cu amănuntul al mărfurilor pentru sport și turism;**
- 6. Importul și păstrarea alcoolului etilic; importul, păstrarea și comercializarea angro a producției alcoolice și (sau) a berii importate;**
- 7. Fabricarea alcoolului etilic, a berii și a producției alcoolice, cu excepția vinului, produselor obținute pe bază de must și a produselor vitivinicole aromatizate, și (sau) păstrarea, comercializarea angro a alcoolului etilic, a berii și a producției alcoolice, cu excepția vinului, produselor obținute pe bază de must și a produselor vitivinicole aromatizate, produse de producătorii autohtoni;**
- 8. Comerțul cu ridicata al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun;**

Capitalul social: **1376210.5 Lei**

Administrator(i): **ȚURCAN DENIS IDNP 2001002096198**

Asociați:

- 1. ȚURCAN LUCIA (IDNP 0960606546370), partea socială 688105,25 Lei, ce constituie 50%**
- 2. ȚURCAN DENIS (IDNP 2001002096198), partea socială 688105,25 Lei, ce constituie 50%**

Beneficiari efectivi: **ȚURCAN LUCIA (IDNP 0960606546370) , ȚURCAN DENIS (IDNP 2001002096198).**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 04.04.2025

Specialist coordonator

Aliona Lazari

tel. 022-207840



Nr. 858/50
din « 20 » ianuarie 2019

Banca Comercială „ENERGBANK” Societate pe Acțiuni
Republica Moldova, MD-2001, mun. Chișinău, str. Tighina 23/3
tel.: + (373 22) 544-377, 858-000; fax: + (373 22) 858-080
www.energbank.com; e-mail: office@energbank.com
IDNO 1003600008150, cod TVA 0202040
codul băncii: ENEGMD22
cod IBAN: MD10NB000000000035215845 la CD BNM
Capital social - 100 000 000 lei MD

SRL “Valdcongrup”
Mun. Chișinău,
str. Uzinelor 171/2

Prin prezenta, B.C.”Energbank” S.A., Sucursala Botanica (codul băncii ENEGMD22858), confirmă că, SRL “Valdcongrup”, cod fiscal 1009600000374 deține codul IBAN MD47EN000000222404607858 în Lei MD, Lira Sterlina, Dolari SUA și EURO.

Directorul Sucursalei

Contabil-șef



Abramihin A.

Dubolari I.

Ex. Turculet D.
Tel. 022 76 59 55



Ministerul Infrastructurii
și Dezvoltării Regionale
al Republicii Moldova

Inspectoratul Național
pentru Supraveghere
Tehnică

La Ordinul Ministerului Finanțelor
nr. 69 din 07.05.2021

Nr. 4053/24 din 05.08 2024

A V I Z

pentru participare la licitațiile publice de lucrări din domeniul construcțiilor și instalațiilor

Eliberat întreprinderii **SRL"VALDCONGRUP" IDNO 1009600000374** conform cererii nr. 8487/24 din 01.08.2024. În urma verificării actelor prezentate și informației rezultate din actele de control în ultimii 3 (trei) ani, potrivit Ordinului nr. 48-A din 01.07.2021, Inspectoratul Național pentru Supraveghere Tehnică constată următoarele:

Nr. d/o	Informații	Noțiuni	DA	NU	Notă
I	Încălcări constatate prin procese - verbale de control, emise în temeiul Legii nr.131/2012 și/sau H.G. nr. 360/1996, intrate în vigoare, necontestate, sau contestate dar confirmate prin hotărâri judecătorești executorii definitive:	Încălcări foarte grave (art. 5 ¹ Legea 131/2012)		NU	
		Sanțiuni economice (cu exagerări ale costului mari de 15% din valoarea lucrărilor executate, inclusiv)		NU	
II	Au fost înregistrate cazuri de accidente:	Accidente tehnice grave		NU	
III	Întreprinderea dispune de necesarul de personal propriu calificat (specialiști și muncitori specializați cu certificate de atestare tehnico-profesională), tehnică specializată (mecanisme, utilaje), încăperi separate corespunzătoare genului de activitate (sector de producere, depozit, oficiu) pentru executarea următoarelor tipuri de lucrări:	Construcții civile, industrial și agrozootehnice A. Terasamente, lucrări la structura clădirilor; B. structuri metalice; C. finisare, amenajare, protecție.	DA		A;B;C
		Construcții rutiere: A. drumuri și piste de aviație; B. poduri; C. căi ferate.	DA		A
		Construcții speciale: A. hidrotehnice și pentru îmbunătățiri funciare; B. fântâni arteziene; C. porturi și debarcadere; D. mine, cariere; E. tuneluri.	DA		A;B
		Instalații și rețele tehnico-edilitare: A. de alimentare cu apă și canalizare; B. de încălzire; C. ventilație, climatizare; D. electrice; E. de automatizare; F. telecomunicație; G. semnalizare; H. frigorifice, compresoare; I. tehnologice.	DA		A;B;C; D;E;F; G
		Instalații industrial periculoase: A. sub presiune, mecanisme de ridicat, cazane; B. chimico-tehnologice; C. gazoducte magistrale; D. sisteme de alimentare cu gaze.		NU	

Prezentul Aviz este cu titlu informativ și se eliberează la cererea solicitantului.
Este valabil 12 luni de la data eliberării.

Șef adjunct interimar Inspectorat



Sergiu CHIRCU

Digitally signed by Chircu Sergiu
Date: 2024.08.05 12:56:11 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Ex: A. Dascalescu
Tel: 078840001

str. Alexandr Pușkin, nr. 22, mun. Chișinău, MD-2012, tel. +373-22-23-80-24, fax +373-22-24-25-84

E-mail: secretariat@inst.gov.md Pagina web: www.inst.gov.md



GUVERNUL
REPUBLICII
MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№

1058374

Din
От

22.04.2025 10:58



DATE DESPRE CONTRIBUABIL / ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal / Numărul de identificare

Фискальный код / Идентификационный номер

1009600000374

Denumirea

Наименование

Societatea cu Răspundere Limitată VALDCONGRUP



ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT / ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ ЗАДОЛЖНОСТЕЙ СОГЛАСНО ДАННЫМ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie

На дату выдачи данной справки задолженность перед национальным публичным бюджетом составляет

0 MDL



VALABIL PÂNĂ LA / ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО

07.05.2025 10:58



Prezentul document este eliberat în temeiul Art. 29, alin. (3) din Legea cu privire la registre nr. 71/2007 și în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept / Справка выдана в соответствие со ст. 29 п. (3) Закона о реестрах № 71/2007 на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Портале Правительства Гражданина и Юридических Лиц.

Generat și semnat de Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept la 22.04.2025 10:58

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022

Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022



Certificatul este descărcat din Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept (mcabinet.gov.md) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceeași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală. Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată cu ajutorul Serviciului Guvernamental de Semnătură Electronică (msign.gov.md)

Сертификат скачен с Правительственного Портала Гражданина и Юридических Лиц (mcabinet.gov.md) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации. Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить с помощью Государственной Службой Электронной Подписью (msign.gov.md)



Companie: SRL VALDCONGRUP
IDNO: 1009600000374

Extras de Cont

Contul selectat: MD47EN000000222404607858
Valuta: MDL
BIC: ENEGMD22

Perioada: **25.04.2025 - 25.04.2025**

Data generare extras: 25.04.2025 13:12:13

Sold initial

20649413.07

Nr. document	Data	Platitor/Beneficiar IDNO	IBAN platitor / beneficiar	Debit	Credit
1	25.04.2025	(R)Tranzit garantie bancara OC 1003600008150	MD41EN000000002798800845	5 278.50	
Destinatia platii:COMISION PT ELIBERAREA GARANTIE BANCARA NR 294 SI 296 SRL VALDCONGRUP					

Rulajul zilei **5278.50** **0.00**

Rulaj total **5 278.50** **0.00**

Sold final **20644134.57**

BC "ENERGBANK" S.A.

Filiala Botanica

www.energbank.com

Manager-Bondari Natalia

E-mail: U100EX1

Tel: U100EX1

Extras de cont emis de
B.C. "Energbank" S.A.
prin intermediul Sistemului
Business Online
25.04.2025 13:12:13

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții - conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (niveleuri de performanță ale produsului pentru construcții) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora - conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciei, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate sau produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriş concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – IITSR (%)	IITSR 80	IITSR 80	IITSR 80	IITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a orierajului (viteza de deformare) – WTSaer	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair				
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – AbrA	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - B	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezintegrare, produse chimice, uzură produsă de pneurile cu cuie, desprindere, îndurabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanţe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conţinut de liant – T _{lim} (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	V _{max} 4,0 – V _{min} 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă şi maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	-	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F 4	-	F 4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbţia de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistenţa la deformări permanente Model mic procedeu B – condiţionare în aer:				
- Panta maximă a omierajului (viteza de deformare) – WTSaer	-	-	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	-
- Adâncimea maximă a făgaşului - PRDair				
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max}	NPD	NPD	VFB _{min} 77 – VFB _{max} 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD	VM _{Amin} 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotaţii – V _{10Gmin} (%)	V _{10Gmin} 11	NPD	-	V _{10Gmin} 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} 3600 S _{max} 7000	S _{min} 4500 S _{max} 7000	S _{min} 7000 S _{max} 9000	S _{min} 7000 S _{max} 9000
Rezistenţa la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (µm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4	-	F _{cmax} 0,8
Rezistenţa la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistenţa la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistenţa la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezintegrare, producere chimică, uzură produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 haza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă/(%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM Amin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

3) Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-066-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30;
C30/37



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

Produs de:

CARACON IMOBIL SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, Durlești, str-la Toma Alimoș, 6
Loc de fabricare: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru
îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a
evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului
prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat,
produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței
și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest
certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin
condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate
fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Recertificare	<u>25.01.2024</u>
Expirare	<u>24.01.2029</u>

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
ianuarie
2025

de vizat
până în
ianuarie
2026

de vizat
până în
ianuarie
2027

de vizat
până în
ianuarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007490-22**



Data emiterii

19 septembrie 2022

Valabil până

19 septembrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U, "Baseline" pentru canalizare îngropate, pentru bransamente și sisteme de
evacuare fără presiune, DN110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16.
Fabricare în serie conform EN 1401-1.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

EN 1401-1:2019 p.5.1 (tab.1), 6.1, 6.2, 7.2 (tab.5,6,7), 8.1.1.2 (tab.11), 9.1 (tab.14), 9.2 (tab.15), 10
(tab.16), 13.1, 13.2 (tab.17)

PRODUCĂTOR

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr. 2100183CAI din 31/03/2021, nr.2100239CAI din 16/04/2021, nr.2100240CAI din
19/04/2021, nr.2100254CAI din 22/04/2021, 2100255CAI din 22/04/2021, eliberate de Laboratorul de
încercări Kiwa Cermet Italia S.p.A, atestat de acreditare nr.0001 L, valabil până 14/11/2024, Raportului de
testări nr. 1-1157/21.04.2022, eliberat de LÎ «Лабконсулт Плюс» ООД, or. Sofia, Bulgaria, certificat de
acreditare nr. 71 JII valabil până la 27.04.2024, Raportului de identificare a produselor nr. 9211-22 din
13.09.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9211-22 din 13.09.2022,
Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului sumar nr. 9211-22
16.09.2022, eliberate de către OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului
de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9211-EPPC din 19.09.2022. Certificatul este valabil
doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu
legislația în vigoare. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015 certificat
nr.10599 valabil până la 07.02.2025, sistemul de management de mediu ISO 14001:2015 certificat nr.4869
valabil până la 07.02.2025.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

aria A Nr. 0007490



În atenția antreprenorilor și organelor de control

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-261-2024

Prin prezentul certificat se atestă că

PRODUSE PREFABRICATE DE BETON
(INELE, CAPACE, TUBURI, CONURI, FUNDURI)

Utilizare: Accesul la rețele de canalizare care transportă ape uzate,
aerarea rețelelor de canalizare.



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricate de: CARACON IMOBIL SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, Durești, str-la Toma Alimoș, 6
loc de producție: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90.

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

sunt supuse de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru
îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a
evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe
eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3 CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru
construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de
producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Certificatul a fost emis în
mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras
dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 11.03.2024

Expirare 10.03.2029



Director General
Ion PUHA

de vizat
până în
MARTIE
2025

de vizat
până în
MARTIE
2026

de vizat
până în
MARTIE
2027

de vizat
până în
MARTIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕ-
ННОСТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

21.12.2023 nr. 01/29
la nr. _____ din _____

Г 7

"Vamora Grup" SRL

Г

7

Vă înaintăm prezentul Aviz tehnic la Evaluarea tehnică nr. 02/11-034:2023 care a fost aprobată în data de 15 noiembrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după aprobarea la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt,
+373 22 52 10 29

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-034:2023**

*Valabilitate până la 30.11.2025
(prelungeste ET Nr. 02/05-001:2020)*

**Cod NM MD 7325
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Titular: "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova,
mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26,
tel/fax: 022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 28 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 referitor la: "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-034:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat "Vamora Grup" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

Cadrul este fix și are rol de suprafață de reținere și fixare pentru capacele utilizate.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele din fontă ductilă se produc în următoarele tipuri:

- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 65 mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 800 mm, pas liber 600 mm, înălțimea 65mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 80 mm, clasa de sarcini C250.

Dimensiunile capacelor se regăsesc în Dosarul tehnic a prezentului agrement tehnic.

De asemenea, se pot fabrica modele

echivalente cu cele menționate în prezenta evaluare, cu dimensiuni și forme diferite, dar respectându-se cerințele din prezenta evaluare tehnică.

Capacele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele cu ramă și balama pot fi prevăzute, în funcție de model, cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură de etanșare și/ sau împotriva vibrațiilor.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme antifurt operabile cu chei speciale.

Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și / sau ventilație și pot avea suprafețele mecanizate.

În funcție de model, capacele pot prezenta cavități care se pot umple cu beton /mortar /asfalt /ciment sau alte materiale de umplură.

Capacele pot fi acoperite cu diferite tipuri de vopsele, printre care și vopsea epoxidică, pot fi galvanizate sau pot suporta orice alte tratamente împotriva coroziunii.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de Changzhou Babel Industria sunt marcate în timpul pro-

cesului tehnologic și se realizează din turnare, nici o intervenție sau marcare ulterioară nu este permisă..

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi înscrispionate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de conformitate cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele din fontă ductilă se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în acest acord tehnic se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Capacele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază

o bună siguranță în funcționare. Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Sunt disponibile ansamble capac-ramă prevăzute cu balama care are atât rol de protecție împotriva accidentelor în cazul intervențiilor necesare, cât și rol de asigurare împotriva sustragerii.

Unghiul de deschidere al capacelor și grătarelor articulate este superior valorii de 100°.

Deblocarea și deschiderea capacelor nu necesită scule speciale.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar care fixează capacul / grătarul în ramă.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sisteme de încuiere/ antifurt pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu produc zgomot și vibrații în condiții normale de instalare și exploatare, datorită construcției (planeitate bună, joc individual și total redus, suport elastic, finisaje corespunzătoare).

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie

de viață estimată este de 50 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatare corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)- dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 24 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele din fontă ductilă sunt fabricate prin turnare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze și parametrii determinanți:

- caracteristicile nisipului de formare;
- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- compoziția materialului;
- temperatura de topire;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația / timpul de turnare;
- verificarea caracteristicilor mecanice: rezistența la tracțiune, dilatarea, nodulizarea.

Asupra produsului se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;
- verificarea suporturilor elastice;
- verificarea suprafețelor;
- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;
- verificarea unghiului de deschidere;
- verificarea rezistenței la forța de înspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din fontă ductilă prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

Prin intermediul laboratoarelor externe, se efectuează regulat, controale și teste asupra calității produselor, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului, SM EN 124-2 și altor documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04-85 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02, CP G.03.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele din fontă ductilă sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor din fontă ductilă este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de că-

tre grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 noiembrie 2025

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC **CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL, Republica
Moldova, mun. Chișinău, bd. Mos-
covei 15/2 of.26, tel/fax:
022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria
CO.", LTD, 908, NO.291, Lihua
North road, Tianning district,
Changzhou city, Jiangsu prov-
ince, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor din fontă ductilă

Produs	Clasa	Dimensiuni capac, mm	Înălțime, mm	Diametrul ramă, mm
C(B125) BЧ-50	B125	600	65	800
C250 GGG50	B125	550	65	700

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

3 Elemente

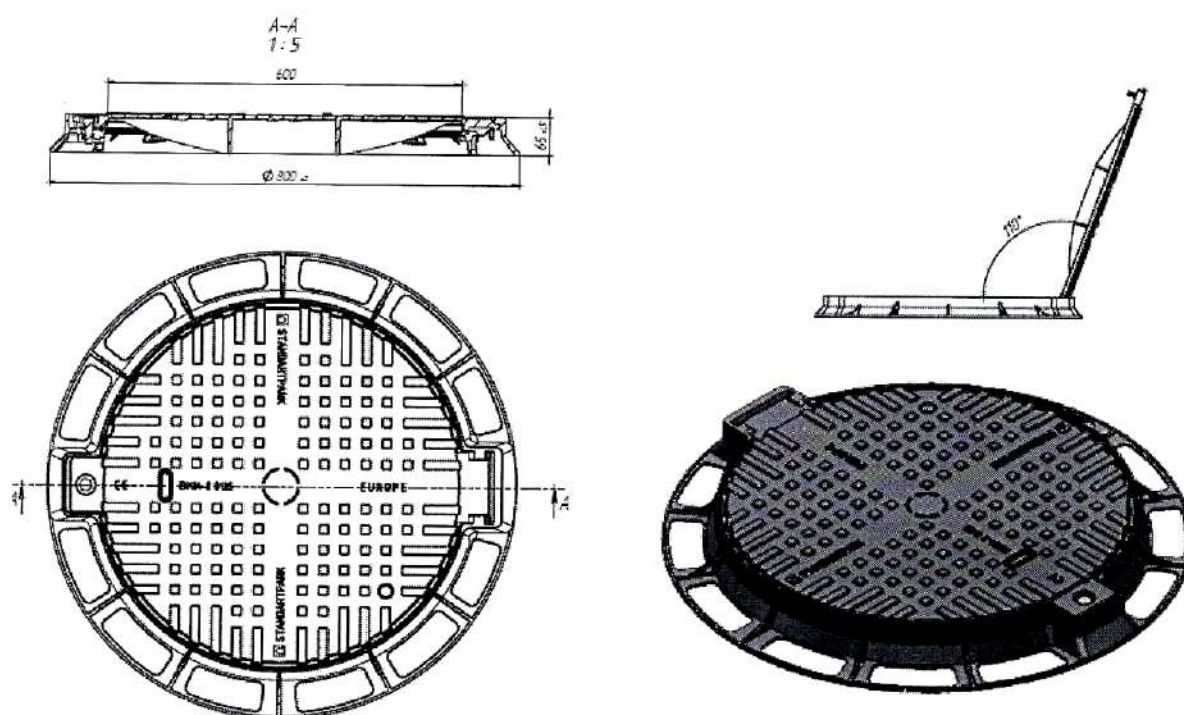


Fig. 1. Capac din fonta ductila

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată nr. 05 își asumă rezultatele conform rapoartelor de încercări nr. 557 din 19.05.2019, nr. 1658 din 05.12.2019, nr. 589 din 20.05.2019, eliberate de Institutul "Urban Incerc" Sucursala Cluj Napoca, România. Declarația de performanță nr. 006/24-11-2023 (se anexează).

Tabelul 1. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

№	Caracteristici	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 2. Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 3. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm, clasa de rezistență C250 3

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace din fontă ductilă.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 4 SM EN 752:2017 Rețele de canalizare în exteriorul clădirilor. Managementul sistemului de canalizare
- 5 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 6 SM SR EN 13501-1+A1:2012 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 7 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 8 СНиП 3.05.04-85 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 12 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 13 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 09 din 15 noiembrie 2023

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa
ing. C. Roșca

Întrunită la data de 15 noiembrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării tehnice Nr. 02/05-034:2023 pentru "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 5

V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

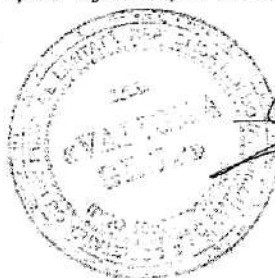
Nr.....din..... 20__

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chisinau, bd. Moscovei, 15/2, of.26, tel 069915083*
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *"Changzhou Babel Industria CO", LTD, 908, NO.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel. 86051981182318.*
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:** *Capace rotunde din fonta ductila*
5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** *ICȘP Inmacomproiect SRL*
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:** *30.09.2023*

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;*
- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*
- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*
- *decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.*

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



(semnătura)

SOLICITANT

"Vamora Grup" SRL

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr.006/24-11-2023

1. Cod unic de identificare al tipului de produs: CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Capace cu ramă, rotunde, din fontă ductilă, clasa de sarcini B125 și C250

2. Utilizarea preconizată:

Produsele sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

3. Fabricant:

"Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

„Vamora Grup” SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap.26
Republica Moldova

5. Produsul pentru construcții care face obiectul standardului armonizat SR EN 124-2:2015

6. Produsul pentru construcții care face obiectul evaluării tehnice ETM Nr. 02/05-034:2023

7. Performanța declarată conform: RAPOARTELE DE ÎNCERCĂRI NR. 557 din 09.05.2019, NR. 1658 din 05.12.2019, NR. 589 din 20.05.2019, ELABORATE DE „Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC” din ROMÂNIA

Pentru model: *Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 589 din 20.05.2019)*

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

"Vamora Grup" SRL

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 557 din 09.05.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm,
clasa de rezistență C250 (RI NR. 1658 din 05.12.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat identificat la punctul 4.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Grigorov Anatolie, director Vamora Grup SRL

Chișinău

Data 24 noiembrie 2023



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

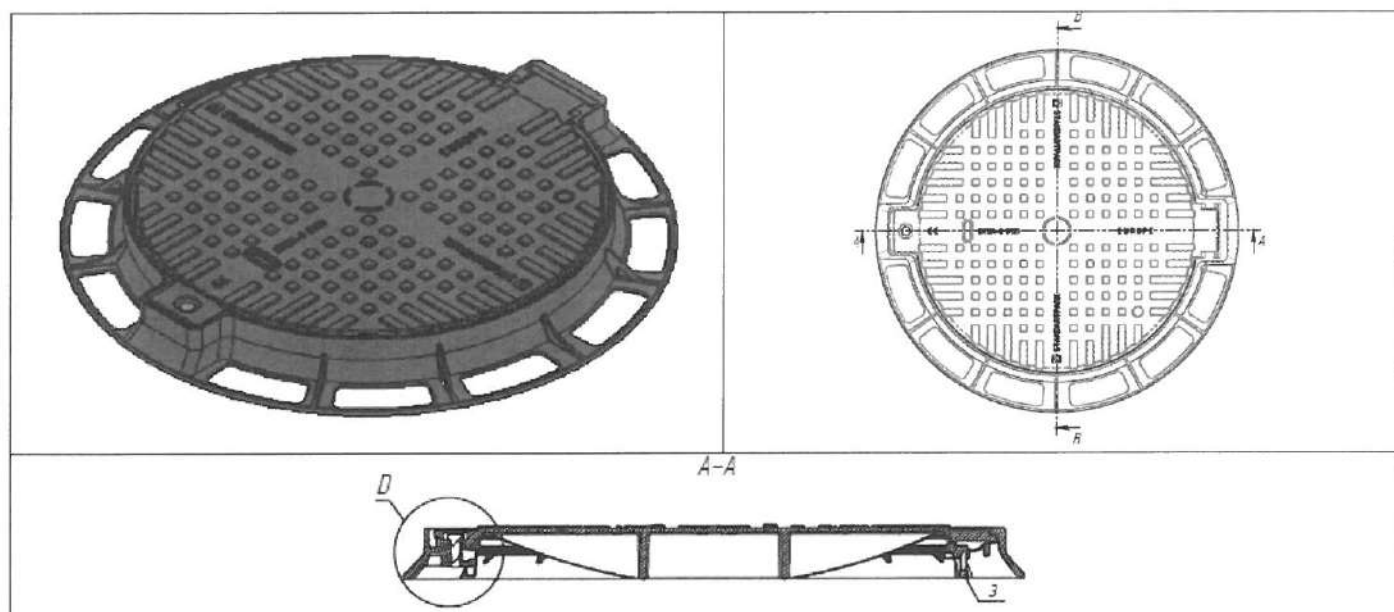
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat:PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Laborator INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,

Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3550/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 1658 din 05.12.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.12.2019 / 3679 din 03.12.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20576 din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă

Dext.700 PL.550 Hext.80

CLASA DE REZISTENȚĂ C250

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanza nr. 23, A1 Business Park, Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5, jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: Hebei Cheng' An Babel Casting Co., Ltd.

Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C26

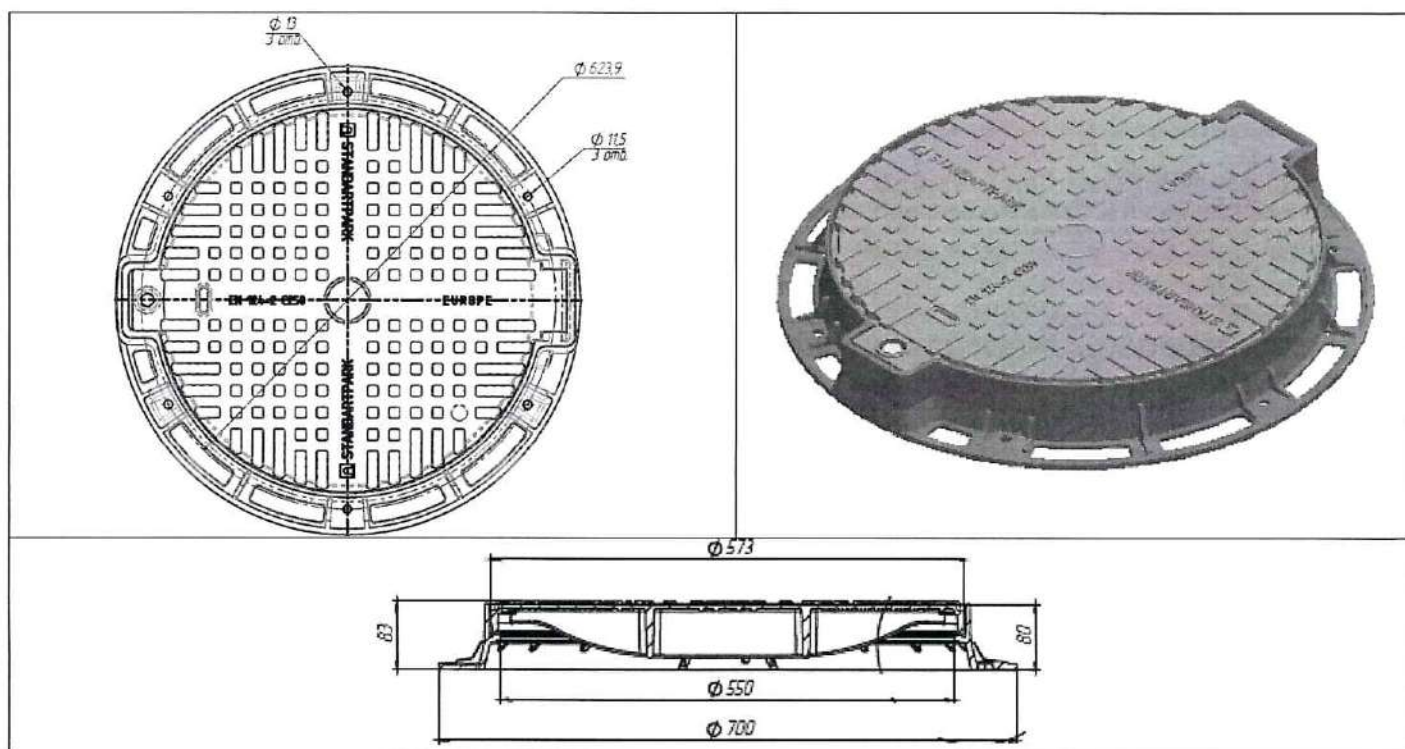
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă, rotund, cu ramă, Dext.700, PL.550, Hext.80 – clasa de rezistență C250.

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă - Dext.700 PL.550 Hext.80



Cod probă: 605 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: pas liber 550 mm, Hext = 80 mm, rama – Dext = 700 mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 779 / 03.12.2019

8. Data efectuării încercării: 04.12.2019-05.12.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=250 kN F_p = 2/3 F_t =166,6 kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	250	166,6	1,52	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			1,33	
3			1,47	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute*:

F_I = forța de inspecție=250 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

***Notă:** La cererea clientului, pentru unul din capace s-a determinat forța maximă aplicabilă acestuia – capacul a cedat la atingerea forței de 355,4 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
Cota de trecere (CO)	545 mm	546 mm	545 mm	545 mm
Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
	*Măsurătoarea s-a realizat cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm
	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm
	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm
	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm
	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm

Înălțime amprente	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Nr. amprente	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)
Suprafața totală a amprentelor	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²
Procent amprente din S _{total}	20,6%	20,6%	20,6%	20,6%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	21,6
2	21,4
3	21,9
Media	21,6

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator



Ing. Carmen DICO



Întocmit / Responsabil încercare



Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Încheierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

 APROBAT,
 Director General INCD "URBAN-INCERC"

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
 Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

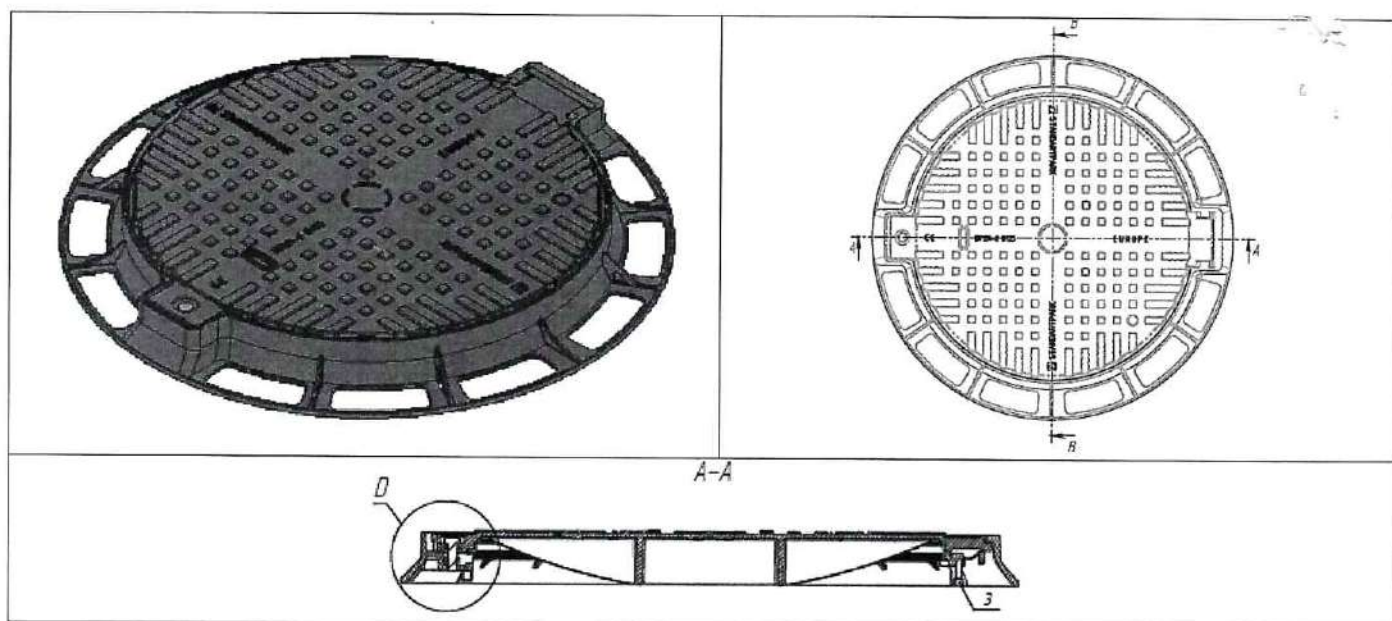
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=600$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=590$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 06.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,45	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,58	
3			0,49	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forţei de inspecţie

Principiu:

Imediat după determinarea săgeţii remanente, se aplică forţa de inspecţie (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menţine (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariţie a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obţinute:

F_t = forţa de inspecţie = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forţei de inspecţie şi nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forţei de inspecţie, după cele 30 de secunde, în vederea obţinerii forţei de cedare a capacului. Forţa de cedare a capacului a fost de 168 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenţei la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei şi capacului, şi, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obţinute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observaţii			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălţime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	590 mm	591 mm	589 mm	590 mm
Adâncimea de aşezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac şi ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu şurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului şi prin închiderea cu şurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obişnuite de desfacere a şuruburilor			
Suprafaţa de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
	Prin geometria şi dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziţionarea capacului în ramă	Este determinată / condiţionată de fixarea cu un şurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavităţea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistenţa la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observaţii			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălţime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	156 buc	156 buc	156 buc
Suprafaţa totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	25%	25%	25%	25%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafaţa capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	18,5
2	18,2
3	18,9
Media	18,5

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI



Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închirierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

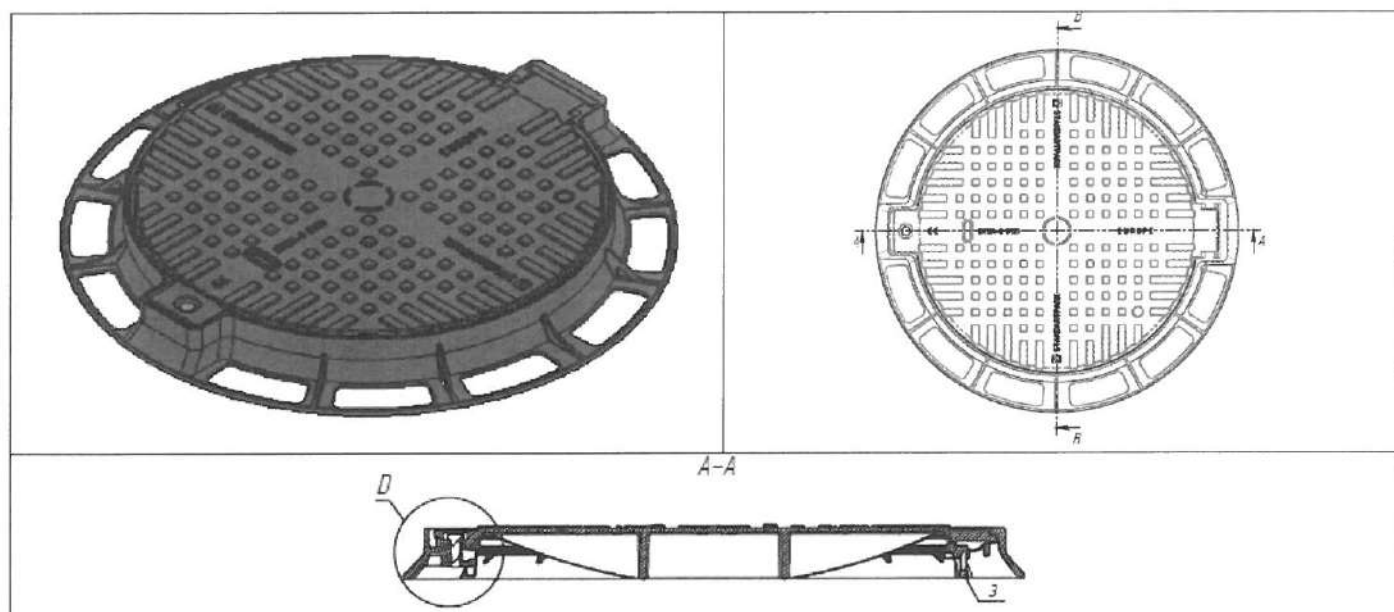
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat:PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

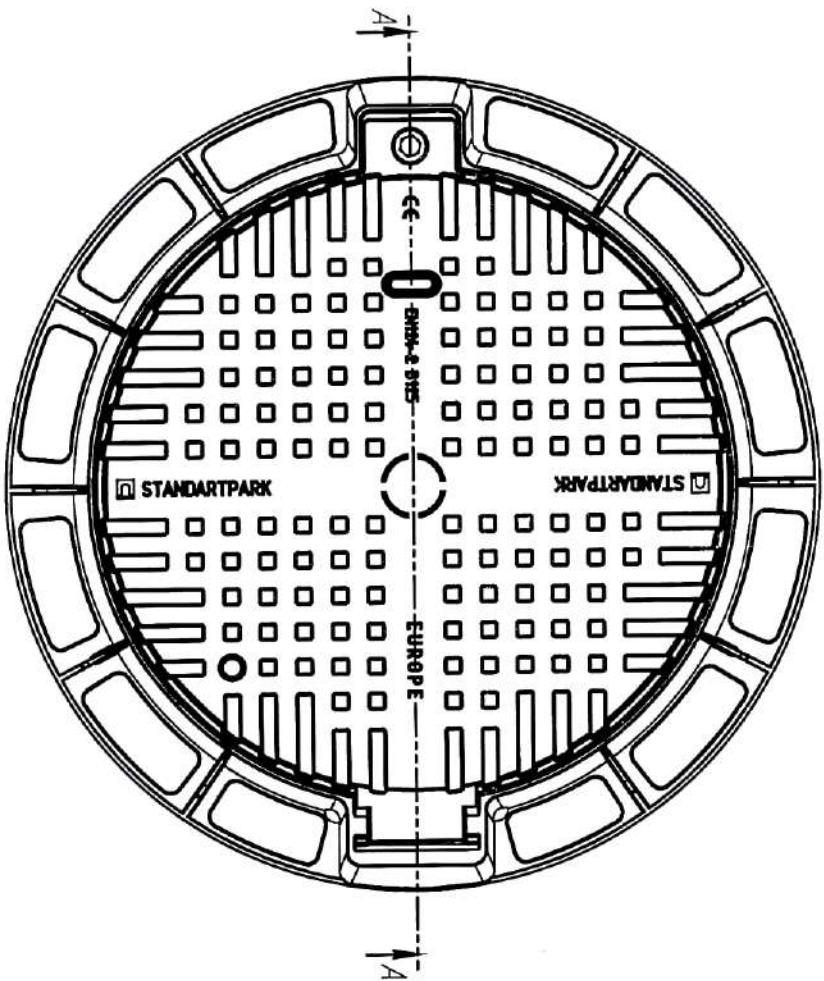
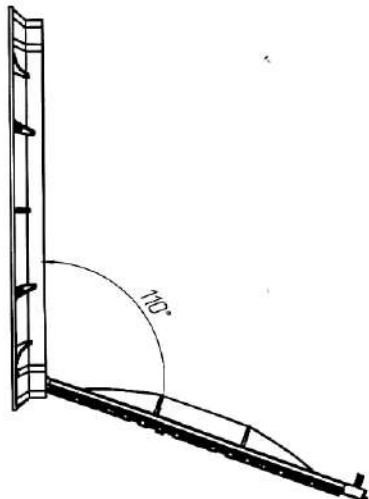
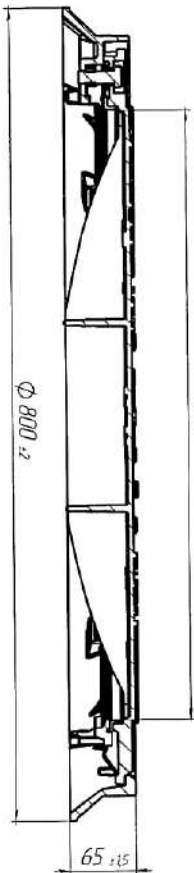
Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Л-60.80.7-В4-Ф3000

А-А
1:5

600



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд.	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Спроб. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	И. документа	Подп.	Дата
Разработ				
Проб.				
Т. констр.				
Н. констр.				
Спроб.				
Л-60.80.7-В4-Ф3000				
Лист 1 из 1				
Масса 29.99				
Максимум 110				
standartpark				

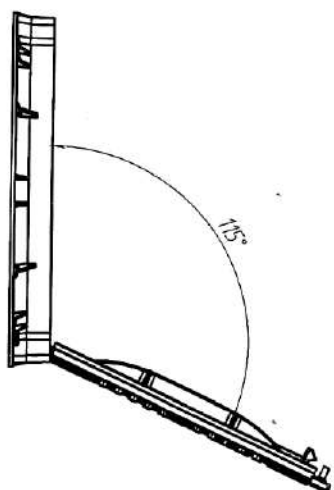
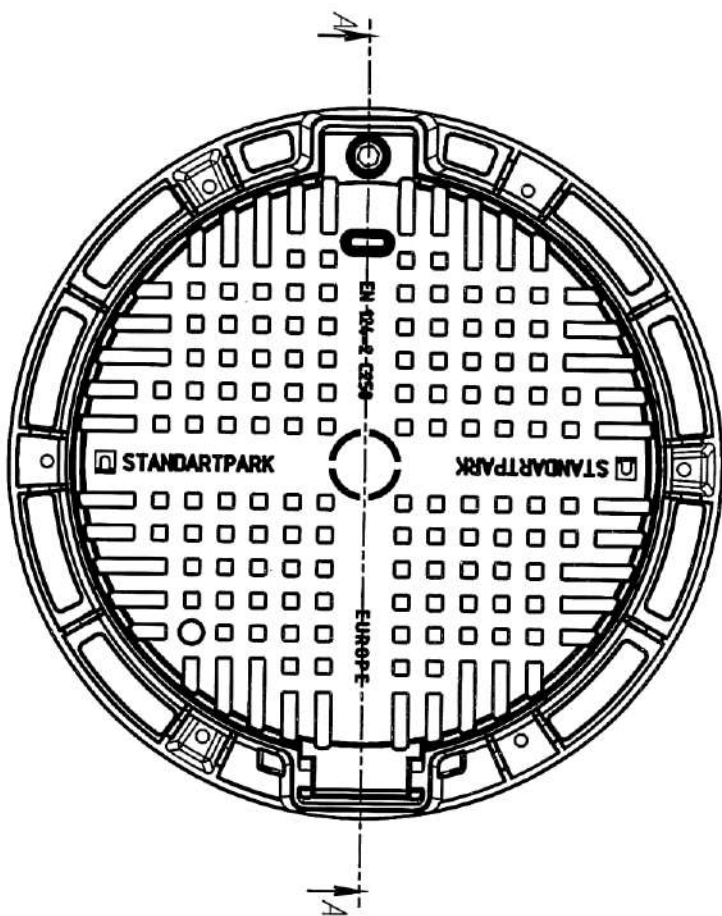
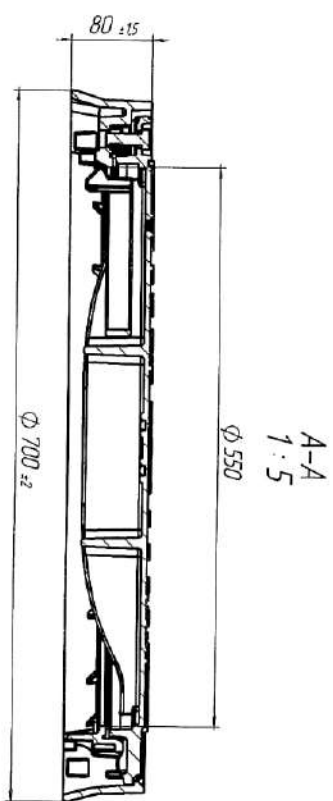
Комплект

Формат А3

L-55.70.08-GGG-F4.000

Orig. Inv. No.	Sign. and date	Repl. Inv. No.	Copy inv. No.	Sign. and date

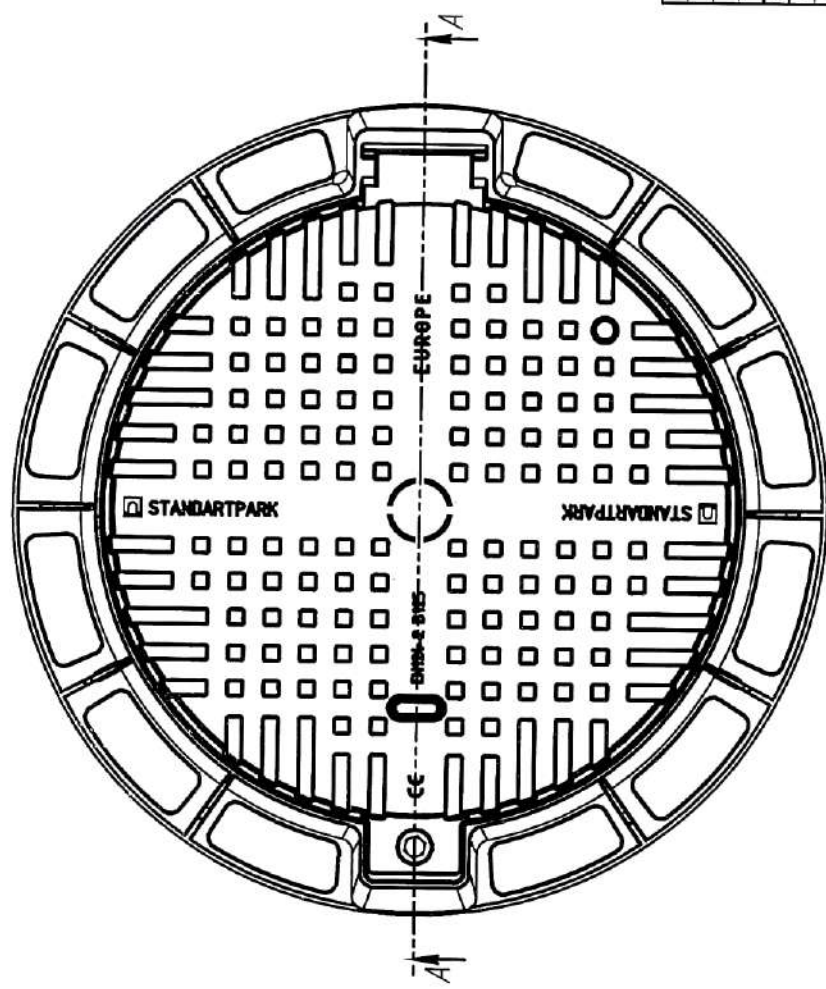
Reference No.	Primary Usage



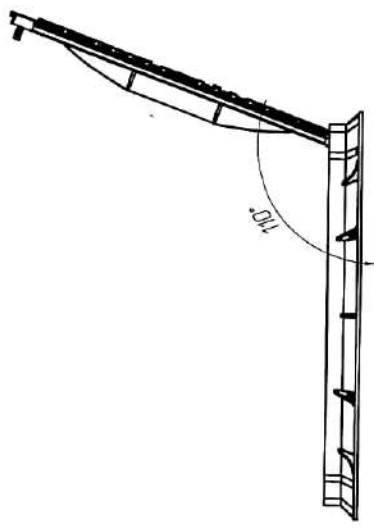
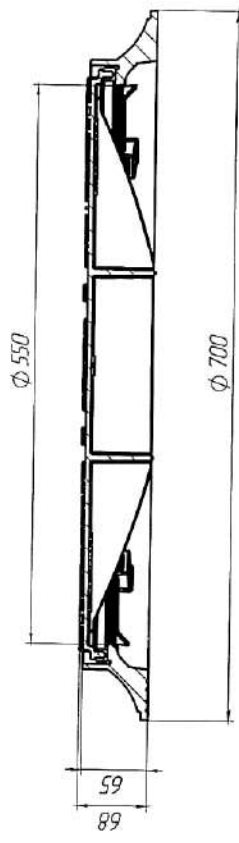
1. According to GOST 26645-85 for casting from 10 to 40 kg 9 accuracy class deviation from the mass can be up to 8%

Rev. Sheet	Doc. No.	Sign.	Date	L-55.70.08-GGG-F4.000		Art. 3027-45H	
Drawn by	Dyko		2005.02.09				
Check by	Kachonovskiy						
Tech. Chk.	Tsyuruk						
Reg. Doc. Chk.	Meyru			Hotch type C250 G6650		G6650	
Approved by	Voditsynsk						

Мат. № подл.	Родн. и дата	Взаминд.	Мат. № дубл.	Родн. и дата	Спроб. №	Репл. номер
--------------	--------------	----------	--------------	--------------	----------	-------------



A-A
1:5



Изм.	Лист	И в документа	Подп.	Дата измен.	Лист	Масса	Масштаб
						27,00	1:10
					Лист 1	Листов 1	
Лок мун (Б125) Б4-50					standardpark		
					стандарт АЗ		
					Копирован		
И. катр	И. катр	И. катр	И. катр	И. катр			
Умб	Умб	Умб	Умб	Умб			



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun. Chisinau,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 27001:2013

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului. Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat. Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții. Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321/2, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la	22 August 2022
Certificare curentă	22 August 2022
Certificatul expira la	22 August 2025
Numarul certificatului	4158778



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și, în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

**MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun Chișinău,
Republica Moldova**

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 45001:2018

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului.

Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat.

Lucrări de ipsoserie, tîmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții.

Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321/2, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la **27 Aprilie 2020**

Certificare curentă **17 Mai 2023**

Certificatul expira la **27 Aprilie 2026**

Numarul certificatului **4156919**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștința de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se raportează în registrul International Register of Quality Assessed Organizations: www.irqao.com

Grove House · 8 St. Julian's Friars · Shrewsbury · Shropshire · SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management:

ISO 9001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului. Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat. Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții. Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE (CAEIN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321, 4322, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la **5 Martie 2018**

Certificare curentă **1 Martie 2024**

Certificatul expira la **5 Martie 2027**

Numarul certificatului **4156344**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere, de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de cerințele definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se reînnoiește înregistrarea în International Register of Quality Assessed Organizations (www.ukqae.com)

Grove House · 8 St. Julian's Friars · Shrewsbury · Shropshire · SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

SC VALDCONGRUP SRL

MD-2023, str. Uzinelor 171/2, mun Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către

Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 14001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale, de pregătire a terenului. Lucrări de instalații electrice, sanitare, termice, aer condiționat. Lucrări de ipsoserie, tâmplărie, dulgherie, pardoseli, vopsitorie, zugrăveli, finisaje, șarpante și terase la construcții. Lucrări speciale de construcții.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise în Codurile NACE (CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

4120, 4312, 4321, 4322, 4331/2/3/4, 4391, 4399

Aprobat initial la **5 Martie 2018**

Certificare curentă **1 Martie 2024**

Certificatul expira la **5 Martie 2027**

Numarul certificatului **4156345**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în punostință de peudă, cea mai recentă vers une a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organizations: www.irqao.com

Grove House, 8 St. Julian's Friars, Shrewsbury, Shropshire, SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk