

Ministerstvo energetiki  
i elektrifikatsii

УДОСТОВЕРЕНИЕ 497419

Выдано гр. Кобау  
Владислав Павлович

года рождения, имеющего стаж работы по  
сварке 1988 лет, в том, что от согласно  
Правилам аттестации Госгортехнадзором  
прошел аттестацию постоянно

действующей комиссии при ОГРН: 78 Киминду  
наименование предприятия организаций  
по РЭДи Гаговский сварочный  
(указать способ сварки)

При проверке сварилась: пластины тол-  
щиной \_\_\_\_\_ Mm,

трубы диаметром 57 мм  
с толщиной стенки 3,0 мм

из основного металла сталь  
марки С510

с выполнением швов стыковых  
(стыковых, лавровых и др.)

в положениях вертикаль,  
горизонт.

с применением сварочных материалов  
пластит  
СВОДА

при проверке теоретических и практических  
знаний сварщик Родак В.П.

получил следующие оценки:

теоретические знания \_\_\_\_\_

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

На основании проверки теоретических знаний  
сварщик, получил следующие оценки:

теоретические знания \_\_\_\_\_

хорошо

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

практическая  
подготовка

хорошо

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

и допущен к РЭД ГАЗОУПГИ.

(способ и положение сварки, вид работы и

1012КГ/см<sup>2</sup> и газобаллонные

типа металла

согласно протоколу №

6104

от "16" апреля 1996

Удостоверение действительно по

16 июля 1997

Председатель комиссии

Nedor  
A.Rodac

Член комиссии

Печать предприятия

ЗИФ

Родак Р.Сорокин