Lista cu cantitățile de lucrări Nr. 9

Reparația capitală a cazanului ТГМ-96Б Nr.3 și a utilajului auxiliar

"Lucrări de reparație capitală a cazanului de abur TFM-96E Nr.3 și a utilajului auxiliar"

Обоснование цен:

Catalog de preț nr.1/98, Catalog de preț nr.4, 26-06-19, partea 1, Calculații

Nr.	Denumirea lucrărilor	Unități	Catalog, poziția	Cantitatea	Pret	Total
1	2	4	5	6	7	8
·						
1	Lucrări, (cataloagelor de prețuri)		1/00			
1	Выполнение мероприятий по ТБ, промышленной санитарии и пожарной безопасности	кот.	1/98 0101010109	1	784,6	784,60
2	Гидравлическое испытание котла до ремонта с проверкой плотности всех элементов	кот.	102040109	1	494,9	494,90
3	Наружный осмотр котла с целью уточнения объемов работ	кот.	101020109	1	780,5	780,50
4	Гидравлическое испытание котла после ремонта с проверкой плотности всех элементов		102040109	1	494,9	494,90
	Итого					2 554,90
	С уч.попр.коэф. К=4,07					10 398,44
	Бо	ковые экр	аны котла			
5	Подбор и проверка инветарных лесов, при установке по 2-м стенам. РЦ 297,4x0,6=178,44	кот.	1/98 0102010109	1,0	178,44	178,44
6	Доставка к котлу элементов лесов на расстояние до 100м	кот.	102020109	1,0	283,40	283,40
7	Сборка инвентарных лесов в топке, при установке по 2-м стенам, без крана. РЦ 1396,4x0,6x1,2=1005,41	кот.	102030109	1,0	1005,41	1 005,41
8	Осмотр топочных экранов на износ и увеличение диаметра	топк.	201010109	1,0	369,50	369,50
9	Снятие листов обшивы в районе вставок	м ²	1401010101	4	9,7	38,8
10	Изготовление листов обшивы	M ²	1401030101	4	12,8	51,20
11	Установка листов обшивы	м ²	1401020101	4	15,4	61,60
12	Вырезка и установка экранных вставок диам. 60×6мм		201100106	4	37,7	150,80
13	Замена дефектных креплений экранных труб при установке вставок		201030101	8	16,1	128,80
14	Изготовление креплений труб экранов	IIIT.	201050101	8	12,1	96,8
15	Рихтовка экранных труб	1 погиб	201090102	12	28,7	344,4
16	Эл. дуговая сварка стыков труб диам.60×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 48,7x1,4=68,18	10 ст.	202050302	0,8	68,18	54,544
17	Разборка лесов с удалением из топки, до 50м.	кот.	1001010109	1	966	966
18	Зачистка труб экранов в топке для измерения толщины стенки труб	100 тчк	201020101	5,16	67,6	348,816
19	Измерение толщины метала УЗК толщиномером труб поверхностей нагрева Ø до 76мм	100 тчк	№4 0102010101	5,16	387,5	1999,5
	Итого Бараба					6 078,01
	Бараоа	н котла	1/00			
	Вскрытие люков барабана	люк	1/98 0301010103	2	5,10	10,20
21	Наружный и внугренний осмотр барабана с целью определения состояния металла, сварных соединений, внитрибарабанных устр-в.	бараб.	301020103	1,00	165,80	165,80
22	Полная разборка внутрибарабанных устр-в котла, имеющего ступенчатое испарение. Удаление всех элементов устройств из барабана. Установка элементов устр-в в барабан и их сборка, при креплении сепарационных устр-в на сварке.	бараб.	301030103	1,00	2535,00	2535,00
	Полная разборка внутрибарабанных устр-в с циклонами. Удаление из барабана циклонов и др. элементов. Установка и закрепление их после ремонта.	бараб.	301040103	1,00	3331,00	3331,00
24	Ремонт внутрибарабанных устр-в.	100 кг	301050103	1,20	720,00	864,00
25	Выборка металла в барабанах, дефектных стыках трубопроводов.	дм ³	302130101	9,00	288,70	2598,30
26	Наплавка слоя металла ручной эл. дуговой сваркой на внутренюю поверхность барабана, наплавка в горизонтальном положении.	дм ³	302140101	3,00	429,80	1289,40

27	Наплавка слоя металла ручной эл. дуговой сваркой на внутренюю поверхность барабана, наплавка в вертикальном положении.	дм ³	302140201	3,00	537,00	1611,00
28	Наплавка слоя металла ручной эл. дуговой сваркой на внутренюю поверхность барабана, наплавка в потолочном положении.	дм ³	302140301	3,00	645,00	1935,00
29	Закрытие люков барабана с изготовлением и заменой прокладок.	люк	301090103	2,00	10,20	20,40
	Итого					14360,10
	Радиационный Паро	перегрева	тель (РПП)			
30	Изготовление мелких м/конструкций под настилы	100 кг	1/98 1403040101	5,00	109,4	547
31	Снятие и установка мелких м/конструкций под настилы весом до 20 кг.	элем.	1403030101	15,00	31,9	478,5
32	То же, весом до 30 кг без крана 36,93х1,2=44,32	элем.	1403030102	10,00	44,32	443,2
33	Устройство и разборка настилов на высоте свыше 10м	10 м ²	102070102	2,00	288,4	576,8
34	Проверка пароперегревателя. Осмотр змеевиков. Проверка подвесок, стоек, хомутов	шт.	501010409	1,00	96,2	96,2
35	Снятие листов обшивы в районе креплений	M ²	1401010101	2,50	9,7	24,25
36	Изготовление листов обшивы	M ²	1401030101	2,50	12,8	32
37	Установка листов обшивы	M ²	1401020101	2,50	15,4	38,5
38	Вырезка и установка вставок диам. 42×5мм	шт.	201100103	1,00	26,8	26,8
39	Эл. дуговая сварка стыков труб диам.42×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 42,30×1,4=59,22	10 ст.	202050202	0,20	59,22	11,844
40	Изготовление креплений	шт.	201050101	28,00	12,1	338,8
42	Замена дефектных креплений Правка деформированных (вышедших из ряда) труб радиационного	шт. 1 элем.	201030101 503050101	28,00 12,00	16,1 82,3	450,8 987,6
	п/п с восстановлением креплений Итого				,	4052,294
	Потолочный Пароп	ерегреват	ель (ППП)			4032,274
43	Проверка пароперегревателя. Осмотр змеевиков. Проверка подвесок,		1/98	1,00	115,4	115,4
4.4	креплений		0501010509		· ·	
44	Вырезка и установка вставок диам. 32×4мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×4мм. Стыки	шт. 10 ст.	201100101	1,00	19,8	19,8
	горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48		202050101	0,20	39,48	7,896
46	Изготовление подвесок Замена подвесок, змеевиков	шт.	503090101 503080101	24,00	25,9 20,7	621,6 496,8
48	Правка вышедших из ряда труб потолочного пароперегревателя с вос		503050101	16,00	82,3	1316,8
49	Изготовление мелких м/конструкций под настилы	100 кг	1403040101	8,00	109,4	875,2
50	Снятие и установка мелких м/конструкций под настилы весом до 20 кг.	элем.	1403030101	25,00	31,9	797,5
51	То же, весом до 30 кг без крана. 36,93×1,2=44,32	элем.	1403030102	17,00	44,32	753,44
52	Устройство и разборка настилов на высоте свыше 10м	10 м2	102070102	2,00	288,4	576,8
	<u>Итого</u> Ширмовый Пароперо	егреватель	 			5581,24
53		pezarear	1/98			
	Проверка, осмотр змеевиков. Проверка креплений и подвесок ШПП стоек	ШТ.	0501010209	1,00	240,5	240,5
54						
	Вырезка и установка вставок диам. 32×5мм	шт.	201100101	1,00	26,8	26,8
55	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48	10 ст.	201100101 202050101	0,20	59,22	11,844
56	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор		201100101 202050101 503010101			•
56	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48	10 ст.	201100101 202050101	0,20	59,22	11,844
56	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого	10 ст. 10 шт. шт.	201100101 202050101 503010101 503040101	0,20	59,22 25,6	11,844
56	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой	10 ст. 10 шт. шт.	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст)	0,20	59,22 25,6	11,844 40,96 342,4
56	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого	10 ст. 10 шт. шт.	201100101 202050101 503010101 503040101	0,20	59,22 25,6	11,844 40,96 342,4
56 57	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм	10 ст. 10 шт. шт. ерегревате	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст)	0,20 1,60 16,00	59,22 25,6 21,4	11,844 40,96 342,4 662,50
56 57 58	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо	10 ст. 10 шт. шт.	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КИП Іст) 1/98 05010101009	0,20 1,60 16,00	59,22 25,6 21,4	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7
56 57 58 59 60 61	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков	10 ст. 10 шт. шт. ерегревате шт. шт. 10 ст. опора	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4
56 57 58 59 60 61 62	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор	10 ст. 10 шт. шт. шт. шт. 10 ст. опора 10 шт.	201100101 202050101 503010101 503040101 Ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101 503010101	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00 1,60	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4 25,6	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96
56 57 58 59 60 61	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор Правка горизонтальных змеевиков	10 ст. 10 шт. шт. ерегревате шт. шт. 10 ст. опора	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96 567,6
56 57 58 59 60 61 62	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор Правка горизонтальных змеевиков Итого	10 ст. 10 шт. шт. ерегревате шт. 10 ст. опора 10 шт. 3м.	201100101 202050101 503010101 503040101 503040101 201100102 202050102 503040101 503010101 503030102	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00 1,60	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4 25,6	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96
56 57 58 59 60 61 62	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор Правка горизонтальных змеевиков	10 ст. 10 шт. шт. ерегревате шт. 10 ст. опора 10 шт. 3м.	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101 503010101 503030102 атель 1/98	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00 1,60	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4 25,6	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96 567,6
56 57 58 59 60 61 62 63	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор Правка горизонтальных змеевиков Итого Настенный пар Проверка пароперегревателя. Осмотр труб. Проверка креплений	10 ст. 10 шт. шт. шт. шт. 10 ст. опора 10 шт. зм. оперегрев	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101 503010101 503030102 атель 1/98 0501010409	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00 1,60 12,00	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4 25,6 47,3	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96 567,6 1323,15
56 57 58 59 60 61 62 63	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор Правка горизонтальных змеевиков Итого Настенный пар	10 ст. 10 шт. шт. шт. 10 ст. опора 10 шт. зм.	201100101 202050101 503010101 503040101 ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101 503010101 503030102 атель 1/98	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00 1,60 12,00	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4 25,6 47,3	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96 567,6 1323,15
56 57 58 59 60 61 62 63	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32×5мм. Стыки горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48 Замена дефектных опор Изготовление опор змеевиков с разметкой, резкой, сборкой и сваркой Итого Конвективный Паропо Осмотр змеевиков, проверка подвесок, стоек, хомутов Вырезка и установка вставок диам. 36×6мм Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 36×6мм. Стыки горизонтальные РЦ 34,6×1,4=48,44 Изготовление опор змеевиков Замена дефектных опор Правка горизонтальных змеевиков Итого Настенный пар Проверка пароперегревателя. Осмотр труб. Проверка креплений Снятие листов общивы в районе вставки	10 ст. 10 шт. шт. шт. шт. 10 ст. опора 10 шт. зм. оперегрев	201100101 202050101 503010101 503040101 Ль (КПП Іст) 1/98 0501010109 201100102 202050102 503040101 503010101 503030102 атель 1/98 0501010409 1401010101	0,20 1,60 16,00 1,00 1,00 0,20 16,00 1,60 12,00 1,00	59,22 25,6 21,4 336,7 25,8 48,44 21,4 25,6 47,3 96,2 9,7	11,844 40,96 342,4 662,50 336,7 25,8 9,688 342,4 40,96 567,6 1323,15 96,2 9,7

			1		1	
69	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 32х4мм. Стыки	10 ст.	202050101	0,20	39,48	7,896
70	горизонтальные РЦ 28,2х1,4=39,48 Правка деформированных труб настенного пароперегревателя с восст	3M.	503050101	8,00	82,3	658,4
71	Правка деформированных труо настенного пароперегревателя с восст Снятие и установка настилов и лесов на высоте до 10м.	10 м ²	102070101	1,00	225,3	225,3
72	Изготовление металлоконструкций под настилы	10 м 100 кг	1403040101	1,00	109,4	109,4
	Снятие и установка мелких м/конструкций под настилы весом до 20			· ·	,	
73	Kr.	элем.	1403030101	6,00	31,9	191,4
	Итого					1346,30
	Настенный водяной эко	номайзер				
		-	1/98		1	
74	Проверка змеевиков настенного водяного экономайзера	IIIT.	0502010109	1,00	336,7	336,7
75	Снятие листов обшивы в районе вставки	м ²	1401010101	2,00	9,7	19,4
76	Изготовление листов общивы	м ²	1401030101	2,00	12,8	25,6
77	Установка листов общивы	м ²	1401020101	2,00	15,4	30,8
78	Вырезка и установка вставок диам. 28×4мм	M IIIT.	201100101	2,00	19,8	39,6
	Эл. дуговая сварка стыков труб диам. 28×4мм. Стыки					
79	горизонтальные РЦ 28,2×1,4=39,48	10 ст.	202050101	0,40	39,48	15,792
80	Снятие и установка настилов и лесов на высоте до 10м.	10 м ²	102070101	2,00	225,3	450,6
81	Изготовление металлоконструкций под настилы	100 кг	1403040101	1,00	109,4	109,4
82	Снятие и установка мелких м/конструкций под настилы весом до 20	элем.	1403030101	6,00	31,9	191,4
02	кг.	элем.	1403030101	0,00	31,9	191,4
	Правка горизонтальных деформированных (вышедших из ряда)					
83	змеевиков настенного воряного экономайзера с восстановлением	ЗМ.	503050101	4,00	82,3	329,2
	креплений					1548,49
	Итого				<u> </u>	1546,49
	Гидроз	затвор				
84	Разметка, резка полос газовым резаком при изготовлении тепловых	м.реза	1/98	20,00	3,00	60,00
	экранов		0204020101		,	
85	Разметка, резка листа по размеру при изготовлении фланцев	м.реза	204020101	30,00	3,00	90,00
86	Отрезка тепловых экранов, фланцев	м.реза	204020101	90,00	3,00	270,00
87 88	Сварка сварных швов гидрозатвора Изготовление мелких мет.конструкций под настилы	м.реза 100 кг	204040101 1403040101	90,00 4,00	7,7 109,4	693,00 437,60
89	Изготовление мелких мет.конструкции под настилы Снятие и установка мелких м/к под настилы весом до 20 кг	элем.	1403040101	12,00	31,9	382,80
90	То же, весом до 30 кг без крана. 36,93x1,2=44,32	элем.	1403030101	8,00	44,32	354,56
91	Установка и разборка настилов на высоте до 10м.	10 м ²	102070101	2,00	225,3	450,60
	Замена уплотнительной резины (21м ²) и асбеста (12м ²)		102070101	2,00	223,3	430,00
92	Замена уплотнительной резины (21м) и асоеста (12м) (применительно)	M^2	2001330101	33,00	55,6	1834,80
93	Изготовление уплотнения из резины и асбеста (применительно)	m ²	2001340101	33,00	72,1	2379,30
94	Замена броневых болтов.	болт	2001260101	260,00	3,6	936,00
	Итого					7888,66
	Газовозд	уховоды				
			1/98			
95	Ремонт лазов на воздушных и газовых коробах	шт.	1101010101	26,00	22,50	585,00
0.0		2.		20.00	200.40	9653.00
96	Устройство и снятие настила на инвентарн. лесах на высоте св. 10м	M ²	102070102	30,00	288,40	8652,00
			1/98 1201010606			
97	Проверка и ремонт шибера прямоугольн 6-осн сечения с услов	шт.	Пр.1 стр.40	8,00	437,25	3498,00
	проходом до 5м2 с учетом 12%- прим 1 (390,4х1,12=437,25)		K=1,12			
98	II	100 кг	1403040101	8,00	109,40	875,20
	Изготовление элем м/к неинвент лесов внутри газовоздуховодов Снятие и установка элементов м/конст массой до 20кг неинвет лесов					
99	внутри газовоздуховодов	эл-т	1403030101	25,00	31,90	797,50
100	То же, весом до 30 кг без крана. 36,93×1,2=44,32	элем.	1403030102	17,00	44,32	753,44
	Ремонт участков газовоздуховодов путем замены деффектных		1102040301 об.			
101	участков, без крана. 63,4×1,2=76,08	m ²	Ук. П.11 К=1,2	40,00	76,08	3043,20
102	Ремонт деф участков газовоздуховодов прямоугольн сечения	1 2255	1102040101 Ук.	50,00	10 72	026.00
102	наложением заплат размером S до 0,25м ² .	1 запл	П.11 К=1,2	30,00	18,72	936,00
103	Ремонт деф. участков газовоздуховодов проваркой эл/сваркой	1 м.п.	1102040201	65,00	14,00	910,00
103	дефектных сварных швов.	± 191.111.	1102070201	55,00	17,00	
	Итого					20050,34
İ	Взрывные	: клапана				
	Проверка и ремонт мембранных взрывных клапанов,					
104			1102010101	10,00	12,1	121,00
104	устанавливаемых на газо-и пылеводах. Установка новой мембраны,	1 клап				
	устанавливаемых на газо-и пылеводах. Установка новой мембраны, прокладки, фланца и заболчивание	1 клап 				
	устанавливаемых на газо-и пылеводах. Установка новой мембраны, прокладки, фланца и заболчивание	1 клап 100 кг	1403040101	1,20	109,4	131,28
	устанавливаемых на газо-и пылеводах. Установка новой мембраны, прокладки, фланца и заболчивание Изготовление мелких мет.конструкций под настилы	100 кг		•	· ·	
105 106	устанавливаемых на газо-и пылеводах. Установка новой мембраны, прокладки, фланца и заболчивание Изготовление мелких мет.конструкций под настилы Снятие и установка мелких м/к под настилы весом до 20 кг	100 кг элем.	1403030101	6,00	31,9	191,40
105	устанавливаемых на газо-и пылеводах. Установка новой мембраны, прокладки, фланца и заболчивание Изготовление мелких мет.конструкций под настилы	100 кг		•	· ·	

Итого					66218,76
С учетом коэф. Вредн. 1,032					68337,76
С учетом попр.Коэф 4,07					269510,35
Ремонт калори	ферной уст	ановки			
08 Ремонт калориферной установки с обваркой труб в трубной доске CO-110	ТН	26-06-19 ч.1 1002010101	3,00	368,00	1104,00
Итого					1104,00
С учетом коэф. Вредн. 1,032					1139,33
С учетом Коэф. 5,05					5753,61
Lucrări (calculația)					
Перемещение элементов внутриба	рабанных у	стройств после д	емонтажа		
Перемещение демонтированных внутрибарабанных устройств с циклонами на расстояние более 50м - от мест производства работ на временную площадку	1 тн	Калькуляция №1	1,2	3605,46	4326,55
Перемещение демонтированных элементов устройств барабана обратно от временной площадки к месту производства работ на расстояние более 50м.	1 тн	Калькуляция №2	1,2	3605,46	4326,55
Итого					8653,10
Итого по Калькуляции и попр-там: 1/98, 26-06-19 ч.1, пр №4:					283917,06
НДС-20 % :					56783,41
Всего с НДС:		•	•		340700,48
III. Bunuri din contul Beneficiar					
Elementele constructive pentru construcțiile metalice de fixare/suport (blocuri)					
Калькуляция №	1 (Колгиула	uua №2)			
•	` '	<u> </u>			
Перемещение элементов трубопроводов массой до 1 тн на монтажных р	-		ри выполн	ении демонт	ажных и
<u>Наименование работ</u>		Состав звена	норм- час/1 чел	стоимость 1 норм-час	Сумма
1. Составление технологической карты и комплектация. 2. Установка такелажных приспособлений и оборудования. 3. Перемещение элементов металлоконструкций, трубопроводов, зад массой до 1тонны на расстояние свыше 50м при выполнении монта Дополнительно: - часовой запаботок — тах 84 97 лей/час	вижек и пр.	слесари -4 чел	5,2	84,97	1767,376

- часовой заработок – max.84,97 лей/час - накладные расходы- max. 76,0% - прибыль -2,0%.

Asigurare socială (24%)

Profit (2%)

TVA

Total fără TVA

Total cu TVA

Cheltuielile de regie (76%)

424,17

1343,21

70,70

3605,45

721,09 4326,54 (denumirea obiectivului)

Lista cu cantitățile de lucrări Nr. 10 Reparația capitală a cazanului TFM-966 Nr.3 și a utilajului auxiliar

Reparația capitală a preîncălzitoarelor de aer regenerativ a cazanului TГМ 96Б Nr.3

Nr.	Denumirea lucrărilor Наименование работ 2	Unitatea de măsură Ед. Изм	Argumentarea poziția	Cantitate 5	Timpul estimat, ora *UM	Tarif lei/oră	Suma, lei
	Ремо	онт регенерати	вных воздухоподогр		,	,	
1	Вскрытие и закрытие лазов и люков. Дефектация набивки, замена дефектных полос радиальных уплотнений (до 50%), устранение биения фланцев и цевочного обода. Ремонт радиальных и аксиальных уплотнений воздухоподогревателя. Ремонт периферийных уплотнений (до 50%). Устранение неплотностей корпуса. Дефектация подшипников	шт.	1201010203	2	643,6	84,97	109 373,38
Ремо нт узло в							
2	Ремонт привода	шт.	1201020103	2	106,3	84,97	18064,622
3	Ремонт маслостанции	шт.	1201020203	2	20,2	84,97	3432,788
4	Ремонт уплотнений вала	комплект	1201020803	2	41,8	84,97	7103,492
5	Ремонт плиты нижних радиальных уплотнений со снятием (установкой) и восстановлением дефектных участков	ШТ.	1201021003	2	93,2	84,97	15838,408
6	Регулировка уплотнений воздухоподогревателя при холодном роторе	шт.	1201021103	2	16,4	84,97	2787,016
7	Регулировка уплотнений воздухоподогревателя в горячем состоянии	шт.	1201021203	2	24,4	84,97	4146,536
8	Устранение биения фланца ротора приваркой и наплавкой металла с последующей проточкой	шт.	1201021303	2	70,6	84,97	11997,764
Заме							
9	Подшипник верхней опоры	шт.	1201030103	1	49,8	84,97	4231,506
10	Подшипник нижней опоры	шт.	1201030203	1	190,6	84,97	16195,282
11	Цевочный обод	шт.	1201030303	1	241	84,97	20477,77
	Total salariu de bază						213648,568
	Asigurarea socială 24%						51275,65632
	Consumuri indirecte de productie 76%						162372,9117
	Profit 2%						8545,94272
	Vînzări nete						435843,0787
	TVA 20%						87168,61574
	Vînzări nete cu TVA						523011,6945

Cazanul de abur ТГМ-96Б №3

(denumirea obiectivului)

Lista cu cantitățile de lucrări Nr. 11

Reparația capitală a cazanului ТГМ-96Б Nr.3 și a utilajului auxiliar

Controlul metalului la diagnosticarea tehnică a tamburului cazanului TFM 965 Nr.3 DEVIZ DE CHELTUIELI

Anexa 1.2 - "Controlul metalului la diagnosticarea tehnică a tamburului cazanului nr.3"

№ п/п	Основание	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Цена	Сумма				
1	2	3	4	5	6	7				
	Прейскурант №4									
	Tambur (din interior)									
1	101020102	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов энергооборудования (узлов) внутренний контроль	пог.м.	57,9	3,5	202,65				
2	103030101	Ультразвуковой контроль (УЗК) металла энергооборудования (узлов)	10 дм²	305,64	11,25	3438,45				
3	106020101	Цветная дефектоскопия поверхности энергооборудования (узлы)	ДМ ²	751,65	1,2	901,98				
4	102010103	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов.	100 точек	0,72	167,5	120,6				
5	202010201	Определение твердости металла элементов барабана	анализ	72,00	18,6	1339,2				
6	102020201	Определение геометрических размеров трубопроводов, коллекторов, барабанов. (овальности обечаек барабана)	измерение	14,00	3,75	52,5				
		Ţevi adiacente ((coturi)							
7	103030101	Ультразвуковой контроль (УЗК гибов на продольные трещины) металла энергооборудования (узлов)	10 дм²	431,80	11,25	4857,75				

	1		1	1	ī	
8	103030101	Ультразвуковой контроль (УЗК гибов на поперечные трещины) металла энергооборудования (узлов)	10 дм²	431,8	11,25	4857,75
9	102010102	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов. (Ø 76- Ø325)	100 точек	20,40	262,5	5355,00
10	202010201	Определение твердости металла гибов	анализ	1020,00	18,6	18972,00
11	102020201	Определение геометрических размеров трубопроводов, коллекторов, барабанов. (овальности по результатам измерений в трёх сечениях)	измерение	510,00	10,62	5416,2
12	106020101	Цветная дефектоскопия поверхности энергооборудования (узлы) (10% гибов, контрольная группа)	ДМ ²	561,50	1,2	673,8
		Injecția I și	II			
13	101020101	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов энергооборудования (узлов) наружный контроль	пог.м.	24,49	2,62	64,16
14	103030101	Ультразвуковой контроль (УЗК сварных стыков коллекторов) металла энергооборудования (узлов)	10 дм²	40,82	11,25	459,23
15	102010103	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов. (Ø 76- Ø325)	100 точек	3,4	262,5	892,5
16	202010201	Определение твердости металла гибов	анализ	160	18,6	2976,00
17	103030101	Ультразвуковой контроль (УЗК зон коллекторов в местах впрыска воды, ЭЦ № Т-3/65) металла энергооборудования (узлов)	10 дм²	1,83	11,25	20,59
18	106020101	Цветная дефектоскопия поверхности энергооборудования (узлы)	ДM ²	424,2	1,2	509,04
		Итого по прейскуранту №4:				51109,40
		С учетом коэффициента К=4,07				208015,24
		С учетом коэффициента К=1,032				52744,90
		Прейскурант 1/98				
	=				•	

19	1501010101	Зачистка поверхности барабанов, коллекторов, трубопроводов до металлического блеска для дефектоскопии	100 дм²	95,38	86,00	8202,68
		Итого по прейскуранту №1/98:				8202,68
		С учетом коэффициента К=4,07				33384,91
		С учетом коэффициента К=1,032				8465,166
		Прейскурант ЭНРС О	РГРЭС. То	m 4		
20	п.12.5.01.05	Оформление технического отчета	экз	1	423	423,00
		Итого по прейскуранту ЭНРС ОРГРЭС				
		С учетом коэффициента К=1,38				583,74
		Материалы Исполнителя				
		Диски зачистные	шт.	350,00	53,4	18690,00
		Пенетрант, (6 мл/дм ²)	литр	10,42	2550	26571
		Проявитель, (5,5 мл/дм ²)	литр	9,56	2550	24378
		Очиститель, (4,5 мл/дм ²)	литр	7,82	2550	19941
		Ветошь	КГ	30,00	57	1710,00
		Глицерин для УЗК (0,5 кг/м²)	КГ	38,91	110	4280,1
		Материалы, всего:				95570,10
		Транспортные расходы, 5,0%				4778,505
		Материальные затраты всего:				100348,61
		Всего:				463277,63
		ндс 20				92655,53
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ				555933,16

Data completării:15.05.2024

Semnat:

Nume/prenume: Balan Valentin

Funcția: Administrator

Denumirea operatorului economic SRL "HORUS

IDNO al peratorului economic1002600011498