

Номер глави	Лабораторія	Хімічний склад в %														Завод виробник заготівки		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000		N x1000	CE
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1232477	Дніпросталь	17.5	47.9	23	3	6	8.8	10.9	19.8	12	4	2	1	31	0.3	7.5	0.3	

Аналіз глави згідно сертифікату заводу-виготівки "Г" - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом повалення в печі електродної з подальшим безперервним розливанням. Сталь широкості розклинена і дрібнозерниста. Сталь розклинена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготівки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпроталаська, 4
При розрахунку вуглецевого еквівалента використане формула:
CE=C+Mn/6+(Si+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Результати випробування труб

Номер глави	Номер партії	Механічні властивості																
		Випробування на розтягування								Твердість Середнє значення	Орієнтація*	Випробування на удар						
		Межа міцності	Межа текучості	Відсоток подовження	Відношення	Орієнтація зразка*	Ширина слугосного зразка	Діаметр шийкового зразка	Довжина зразка			Тип надрізу температура	Норматив	Ср.значення	Площа зрушення	Розмір зразка**		
min		Kg/cm ²	Kg/cm ²	%		мм/мм	мм/мм	мм	HRB	HRC								
max		-	-	-	-	mm/mm	mm/mm	mm	-	-			min		%	mm/mm		
1232477	5964	43.0	30.0	28.00		L	10	55										
		43.0	28.0	26.00														

* L - подовжний зразок; T - поперечний зразок
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вигляд випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідравлічним тиском	Здатність труб витримувати гідравлічний тиск забезпечується технологією виробництва.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання

Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву / Normalized by rolling heat
Покрыття	Труби без покриття / Pipes without coating.
Фаска	Труби з фаскою. / Pipes will be delivered with beveled ends.
Захист кінців	Труби без ковзачка / Pipes without cap.
Додаткова інформація	Продукція вироблена в 2023 р. / Products manufactured in 2023. Без прав відвантаження за межі України / With no right of shipment outside Ukraine. Країна виплавки та виробництва - Україна / Country of melt and manufacture UKRAINE. ДСТУ 8938:2019. Труби сталеві безшовні гарячедеформовані. Технічні умови (замість ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В). Без травлення / Pipes without etching

Країна походження: Україна.

Ваш пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес

Info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-088 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат вірносється лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат оформлений і перевірений контролером-сертифікатором GARYKAVAJA YEVGENIJA ANATOLYEVNA

Дата: 22.08.2023

Підпис інспектора 3-ої сторони:

Підпис

**КОПІЯ
ВІРНА**



ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081

Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4835/4
INSPECTION CERTIFICATE № 4835/4
EN 10204-2004/3.1

Аркуш 1 Аркушів 1

Вантажоодержувач	ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606	Контракт №	Дніпро_НТЗ
Країна	Україна	Заводське замовлення №	635746
Транспортний засіб	АЕ 58910С / АЕ1709ХК	Номер замовлення клієнта	
Дата	22.08.2023р.	Унікальний номер №	23-005746

Найменування та код товару					Назва стандартів					Клас поставки	Тип різьби	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані					ДСТУ 8938:2019 гр.В							
№ поз.	Номер пакета	Номера труб	Марка сталі	Номер плавки	Номер партії	Разміри,мм			Загальна довжина	шт	Фактична вага,кг	
						діаметр	товщина стінки	довжина,м			брутто	нетто
1.	19	9613	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	11,66	1	1 142	1 140
2.	20	9597; 9599; 9600	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	35,38	3	3 304	3 286
3.	22	9595; 9596; 9598	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	34,81	3	3 212	3 194
	15	9605; 9607; 9608	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	34,07	3	3 322	3 304
	16	9602; 9603; 9606	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	33,24	3	3 300	3 282
6.	17	9604; 9611; 9614	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	32,63	3	3 254	3 236
7.	18	9609; 9610; 9612	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	33,32	3	3 252	3 234
8.	21	9601	20	1232477	5964	426.0	9.00	10.00-12.00	10,03	1	990	988
For item/поз.: #23-005746-010						РАЗОМ ПАКЕТІВ			225,14	20	21 776	21 664
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 8						

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

011318