

QUALITÄTS-ZERTIFIKAT

Auftraggeber: LLC JV Yukoil
UA

Telefax: 00 380 61 222 80 35

Bezeichnung: WOLVER TURBO EVOLUTION SAE 10W-40

Spezifikation: API CI-4/SL, ACEA A3/B4, E7

Paketvolumen: Fass 208L

Batch-Nr.: 4785/240108/052/01

Beschreibung	Ist-Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte bei 15,6°C	861,2	kg/m ³	ASTM D1298
Viskosität bei 100°C	14,40	mm ² /s	ASTM D445
Viskositätsindex	160	---	ASTM D2270
Flammpunkt COC	202	°C	ASTM D92
Stockpunkt	- 44	°C	ASTM D97
TBN	10,04	mg KOH/g	ASTM D2896

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über +60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost zu schützen.

Dieses Schreiben ist maschinell erstellt und ohne Unterschrift gültig.

Der Gehalt an Erdölprodukten als Hauptbestandteil: 91,61
Der Gehalt an Additiven: 8,39
Grundöl Typ: Mineralöl
Accept Ansprüche für Qualität: Wolver Lab GmbH oder ihre Bevollmächtigter.



Wolver Turbo Evolution 10W-40

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L | 5 L | 1 L

WOLVER Turbo Evolution 10W-40 ist ein hochwirksames halbsynthetisches Motorenöl „auf einem neuen Niveau“ für moderne Fahrzeuge und stationäre Motoren, ein Produkt der Evolution von API CI-4 Öl (in Version Jahr 2002) zu höheren Anforderungen von ACEA E7 (Version Jahr 2016).

WOLVER Turbo Evolution 10W-40 wurde unter Verwendung eines fortgeschrittenen und ausgewogenen Additivpakets - Stable Protect - hergestellt, das eine optimale Produktivität, Wärme-, Viskositäts- und Antioxidationsstabilität während eines langen Motorlebens gewährleistet.

WOLVER Turbo Evolution 10W-40 besonders wirksam in Motoren von Nutzfahrzeugen, mittelschweren Motoren von Lastkraftwagen, Landwirtschafts- und Steinbruchausrüstung. Entspricht den aktuellen Umweltnormen EURO 5/4/3 und kann in Motoren mit EGR- und / oder SCR-Abgasreinigungstechnologien ohne Partikelfilter eingesetzt werden.

SPEZIFIKATIONEN

SAE 10W-40
API CI-4/SL
ACEA A3/B4, E7

ZULASSUNGEN

MB-Approval 228.3,
Volvo VDS-3
Mack EO-M Plus / EO-N RENAULT VI, RLD-2

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN

MB 229.1
MAN M 3275
Cummins CES
20071/-72/-75/-76/-77/-78
MTU 2
IVECO
Caterpillar ECF-1-a, ECF-2
ALLISON C-4
Voith Retarder Typ A

Eigenschaften

- Full Saps Technologie
- Geringe Verdampfungsneigung und hohe Stabilität
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Verringert die Bildung von Alterungsprodukte
- Außergewöhnliche Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Erhöhte Widerstandsfähigkeit
- Verschleiß Minderung an hochbeanspruchten Triebwerkteilen

Nutzen

- Erfüllt die Anforderungen der Umweltnormen EURO 3/4/5
- Ganzjahreseinsatz
- Leichter Start bei frostigen Temperaturen
- Reduziert Spritverbrauch;
- Verlängert deutlich Ölwechselintervalle;
- Verhindert Ruß-Ablagerung
- Schutz vor Spiegelflächenbildung
- Minimaler Verschleiß an hochbeanspruchten Triebwerkteilen
- Vielseitigkeit, die die Anzahl der Sorten von verbrauchtem Öl für gemischte Flotten reduziert

Einsatz

- **Nutzfahrzeug-Dieselmotoren**
- mit Turboaufladung
- mit Katalysatortechnik
- mit EGR-Technologie
- mit SCR-Technologie
- **PKW--Diesel-Motoren**
- mit Turboaufladung
- mit Katalysatortechnik
- **Viertakt-Benzin-Motoren**
- mit Turboaufladung
- mit Mehrventil-Technik
- mit Katalysatortechnik

Entsorgung

Altöl **Wolver Turbo Evolution SAE 10W-40** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit nach gesetzlich vorgeschriebenen Vorschriften zu entsorgen.

Mischbarkeit

Wolver Turbo Evolution SAE 10W-40 ist mit allen vergleichbaren Schmierstoffen mischbar und verträglich. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich **Wolver Turbo Evolution SAE 10W-40** zu verwenden, um höchste Effektivität zu erreichen.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	14.9
Viskositätsindex	-	165
Stockpunkt	°C	-34
Scheinbare Viskosität bei -25°C	mPa·s	6400
TBN	mgKOH/g	10.5
Flammpunkt COC	°C	228
Dichte bei 15,6°C	kg/m ³	863

20L - Eimer	4398	426036094398
60L - Ölfass	4400	426036094400
208L - Ölfass	4399	426036094399



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Черновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 529-2

Жидкость тормозная
Рось ДОТ-4

ТУ У 24.6-14215951.002-2002 зі змінами 1-8

Партия №: 030-01
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата фасовки
Вид и тип тары

17.02.2015
кан. п/э 0,5л, 1л

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	Однородная прозрачная жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета без осадка, допускается слабая опалесценция.	Соответствует	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.2
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с			ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.3
	-при -40±1°С, не более	1800	1 800	
	-при +100±0.5°С, не менее	1,5	2,2	
3	Низкотемпературные свойства: *			ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.4
	-состояние жидкости после выдержки при - (50 ± 2) °С в течение (6.0±0.5) ч.			
	-внешний вид	Прозрачная жидкость без расслоений и осадка, допускается слабая опалесценция.	Соответствует	
	-время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при перекачивании сосуда, С, не более	35	26	
4	Температура кипения при давлении 101,3 кПа, °С, не менее	230	245	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.5
5	Температура кипения увлажненной жидкости при давлении 101,3 кПа, °С, не менее	155	158	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.6
6	Стабильность при высокой температуре, °С,%, не более	3	1	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.7
7	Влияние на резину: *			ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.8
	а) изменение объема резины:			
	-марки 7-2462 при (70 ± 2) °С,%, не более или	10	2,2	
	б) изменение внешнего вида резины	Отсутствие клейкости и шелушения	Соответствует	
8	Показатель активности водородных ионов (рН), ед. рН, в пределах	7,0-11,5	9,5	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.9
9	Взаимодействие с металлами при температуре (100 ± 2) °С в течение (120 ± 2) ч *			ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.10
	а) изменение массы пластинок, мг/см ² , не более			
	-белая жель	0,2	0,040	
	-сталь Ст10	0,2	0,07	
	-алюминиевый сплав Д-16	0,1	0,03	
	-чугун СЧ 18-35	0,2	0,05	
	-латунь Л-63	0,4	0,06	
	-медь М-1	0,4	0,06	
	б) внешний вид пластинок	Отсутствие признаков коррозии в виде точек, шероховатости, видим невооруженным глазом, отсутствие кристаллического осадка. Предполагается налет, легкоотираемый хлопчатобумажной и изменение цвета латунной и медной пластинок	Соответствует	
	в) состояние тормозной жидкости	Отсутствие сгустков и кристаллов на стенках сосуда и на пластинках; допускается потемнение	Соответствует	
	г) значение показателя активности водородных ионов (рН) после испытаний, ед. рН, в пределах	7,0-11,5	9,0	
10	Совместимость с водой: *			ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.11
	а) при температуре (40 ± 1) °С в течение (24 ± 2) ч.			
	-внешний вид	Прозрачная жидкость без расслоений и осадка, допускается слабая опалесценция.	Соответствует	
	-время прохождения пузырька воздуха через слой жидкости при перекачивании сосуда, С, не более	10	6,3	
	б) при температуре (60 ± 2) °С в течение (24 ± 2) ч			
	-внешний вид	Прозрачная жидкость без расслоений и осадка, допускается слабая опалесценция.	Соответствует	
11	Испаряемость: *			ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.12
	а) массовая доля летучих веществ,%, не более	80	68,8	
	б) состояние остатка после испарения летучих веществ			
	-при температуре (23±5)°С	Отсутствие твердых частиц	Соответствует	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.13
	-при температуре минус (5±1)°С	Подвижный	Соответствует	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.14
12	Массовая доля механических примесей *	Отсутствие	Соответствует	ТУ У 24.6-14215951.002-2002, п.6.15

*Согласно протокола периодических испытаний № 23-12п.у. от 14.02.2023

Гарантийный срок хранения – 3 года

Вывод: соответствует требованиям ТУ У 24.6-14215951.002-2002 зі змінами 1-8

Ответственный за анализ Коваль Т.М.

Подпись

Контроль качества упаковки Иванченко В.А.

Подпись

Печать



Handwritten signatures and the BTK logo.



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы,
ул. В.Черновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 16-1834/2

Жидкость охлаждающая
низкотемпературная марки А-38 красный
Антифриз Сt12+
ТУ У 24.6-14215951-001:2010 зі змінами 1-6

Партия №: 23-769-01
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата фасовки
Вид и тип тары

08.12.2023
кан. п/е 10л,5л

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без механических примесей. Цвет соответствует образцу-эталоноу	Соответствует	ГОСТ 28084-89, п.4.1
2	Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ , не меньше	1,06	1,073	ГОСТ 18995-1-73, раздел 1
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-36	-36,0	ГОСТ 28084-89, п.4.3
4	Фракционный состав:			ГОСТ 28084-89, п.4.4
	Точка кипения, °С, не ниже	108	108,0	
	Фракционный состав массовая доля жидкости, перегоняемая до температуры °С, не больше	60	52,0	
5	Коррозионное воздействие на металлы г/м ² сут., не больше *			ГОСТ 28084-89, п.4.5
	<input type="checkbox"/> алюминий	0,1	0,08	
	<input type="checkbox"/> чугун	0,1	0,07	
	<input type="checkbox"/> сталь	0,1	0,06	
	<input type="checkbox"/> медь	0,1	0,05	
	<input type="checkbox"/> латунь	0,1	0,06	
	<input type="checkbox"/> припой	0,2	0,12	
6	Вспениваемость:			ГОСТ 28084-89, п.4.6
	<input type="checkbox"/> Объем пены, см ³ не больше	30	0,00	
	<input type="checkbox"/> Стойкость пены, с, не больше	3	0,00	
7	Содержание золы, %, не более	2,5	0,00	ГОСТ 28084-89
8	Набухание резины, %, не больше	5	0,9	ГОСТ 28084-89, п.4.7
9	Водородный показатель (рН), при 20 °С	7,5-11,0	8,6	ГОСТ 28084-89, п.4.8
10	Щелочность, см ³ раствора КОН, не меньше	не нормируется	20,0	ГОСТ 28084-89, п.4.9
11	Температура застывания, °С, не выше	-39	-39,0	ТУ У 24.6-14215951-001:2010, п.6.13

*Согласно протокола периодических испытаний № 23-68 от 02.11.2023

Гарантийный срок хранения – 5 лет

Выбор соответствует требованиям ТУ У 24.6-14215951-001:2010 зі змінами 1-6

Отвественный за анализ Суржикова Н.Л.

Подпись

Для паспорта
якості

Контроль качества упаковки Бабенкова Т.Т.

Подпись

Печать



Handwritten signatures and stamps



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Черновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 16-1835/1

**Жидкость охлаждающая
низкозамерзающая марки А-38 зеленый
Антифриз С111
ТУ У 24.6-14215951-001:2010 зі змінами 1-6**

Партия №: 136-03
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата фасовки
Вид и тип тары

18.12.2023
кан.п/е ,5л.10л

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без механических примесей. Цвет соответствует образцу-эталоны	Соответствует	ГОСТ 28084-89, п.4.1
2	Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ , не меньше	1,06	1,073	ГОСТ 18995.1-73, розділ 1
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-36	-36,0	ГОСТ 28084-89, п.4.3
4	Фракционный состав:			ГОСТ 28084-89, п.4.4
	Температура начала перегонки, °С, не ниже	100	100,0	
	Фракционный состав массовая доля жидкости, перегоняемая до температуры °С, не больше	60	54,3	
5	Коррозионное воздействие на металлы г/м ² сут., не больше			ГОСТ 28084-89, п.4.5
	<input type="checkbox"/> алюминий	0.1	0,04	
	<input type="checkbox"/> чугун	0.1	0,08	
	<input type="checkbox"/> сталь	0.1	0,03	
	<input type="checkbox"/> медь	0.1	0,04	
	<input type="checkbox"/> латунь	0.1	0,05	
	<input type="checkbox"/> припой	0.2	0,15	
6	Вспениваемость:			ГОСТ 28084-89, п.4.6
	<input type="checkbox"/> Объем пены, см ³ не больше	30	15	
	<input type="checkbox"/> Стойкость пены, с, не больше	3	1,80	
7	Набухание резины, %, не больше	5	1,3	ГОСТ 28084-89, п.4.7
8	Водородный показатель (рН), при 20 °С	7.5-11.0	8,8	ГОСТ 28084-89, п.4.8
9	Щелочность, см ³ раствора КОН, не меньше	10	21,3	ГОСТ 28084-89, п.4.9
10	Температура застывания, °С, не выше	-39	-40,0	ТУ У 24.6-14215951-001:2010, п.6.13

*Согласно протокола периодических испытаний № 16-006 от 01.03.2016

Гарантийный срок хранения – 5 лет

Вывод: соответствует требованиям ТУ У 24.6-14215951-001:2010 зі змінами 1-6

Специальный заказчик Суржикова Н. Л.

Контроль качества упаковки

Печать



Подпись

Подпись



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы,
ул. В.Чорновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 24-1424/2

**Жидкость охлаждающая низкотемпературная
Тосол А-40(М) VAMP**

Партия №: 24-156-01
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата фасовки
Вид и тип тары

19.04.2024
кан п/е 10л

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без механических примесей. Цвет соответствует образцу -эталону	Соответствует	ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.3
2	Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ , не меньше	1,065	1,076	ДСТУ 7261:2012
3	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	-36	-37	ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.5
4	Температура застывания, °С, не выше	-38	-39	ТУ У 24.6-14215951-001:2010, п.6.13
5	Щелочность, смЗ раствора КОН, не меньше	не нормується	14,2	ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.11
6	Водородный показатель(рН), при 20 °С	7.5-11.0	8,8	ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.10
7	Фракционный состав:			ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.6
	Температура начала перегонки, °С, не ниже	100	111,0	
	Фракционный состав массовая доля жидкости, перегоняемая до температуры °С, не больше	60	55,2	
8	Коррозионное воздействие на металлы г/м2 сут., не больше *			ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.7
	<input type="checkbox"/> алюминий	0.1	0,09	
	<input type="checkbox"/> чугун	0.1	0,07	
	<input type="checkbox"/> сталь	0.1	0,05	
	<input type="checkbox"/> медь	0.1	0,04	
	<input type="checkbox"/> латунь	0.1	0,06	
	<input type="checkbox"/> припой	0.2	0,12	
9	Вспениваемость:			ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.8
	<input type="checkbox"/> Объем пены, смЗ не больше	30	0	
	<input type="checkbox"/> Стойкость пены, с, не больше	3	0	
10	Набухание резины, %, не больше	5	0,8	ТУ У 24.6-14215951-001:2010 п.6.9

Гарантийный срок хранения – 5 лет

Вывод: соответствует требованиям договора № 46 от 21.02.2020

Ответственный за анализ

Подпись

Контроль качества упаковки

Подпись

Печать



LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC is certified for carrying out tests of quality parameters of petroleum products, technical fluids and lubricants. Certificate of technical competence recognition № AB 83-21 dated 16.11.2021 is issued by the State-owned enterprise "ZAPORIZHYASTANDARTMETROLOGIA", valid till 16.11.2024

Quality Certificate No 51048.01.01.1

Transmission oil YUKO TRANS 80W-90 GL-4

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade: **SAE 80W-90**

Quality Index: **API GL-4**

Production date: December 2023

Package: canister 1L PE

Batch No: 51048.20.12.23.01.



Test	Norm	Result	Test method
Density at 20°C, kg/m ³ , not more than	920	891,7	ASTM D1298
Kinematic viscosity at 100°C, mm ² /s	13,5 - 18,5	15,80	ASTM D445
Viscosity index, not less than	85	93	ASTM D2270
Open cup flash point, °C, not less than	200	207	ASTM D92
Pour point, °C, not high than	- 23	- 28	ASTM D97
Mass fraction of mechanical impurities, %, not more than	absence	absence	GOST 6370
Water content, %, not more than	traces	traces	ASTM D95
Sulfur content, %	Not more than 3,0	1,29	GOST 1431 or ASTM D6481 or ASTM D6443 or ASTM D4927
Colour on colorimeter, not more than	6,0	4,0	ASTM D1500
Corrosive effect on metals	pass	pass	ASTM D130
Tribological characteristics on 4 balls machine at (20±5)°C			ASTM D2783
- welding load, N, not less than	3283	3 920	ASTM D2783
- scuff index, N, not less than	490	542	ASTM D2783

Result: the product quality meets the standard of

seal

Head of Quality Assurance Department



Изготовитель ООО "Черкасский завод автохимии", Украина, г. Черкассы, ул. В.Черновола 118, тел. +38 (0472) 64-24-04, 64-04-90

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 23-6069/2

**Масло моторное
M-10Г2к SAE 30**

Партия №: 23-327-01
Масса нетто, кг указано на канистре

Дата фасовки
Вид и тип тары

21.12.2023
кан п/е 20л

№	Название показателя	Норма	Факт	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с при 100°С, не менее	9,7-11,7	10,44	ДСТУ ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	92-110	111	ДСТУ ГОСТ 25371
3	Щелочное число, мг КОН на 1 г. масла, не менее	3,4-3,9	3,9	ГОСТ 11362
4	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	220	225	ДСТУ ГОСТ 4333
5	Температура застывания, °С, не выше	-18	-18	ГОСТ 20287
6	Плотность при 20°С, г/см ³ , не более	0,880-0890	0,880	ГОСТ 3900
7	Цвет на колориметре ЦНТ единиц ЦНТ, не более, с разведением 15:85	до 4	1,2	ГОСТ 20284
8	Массовая доля активных элементов,%, не менее:			ГОСТ 13538
	- кальций	0,08-0,1	0,1	
	- цинк	0,02-0,03	0,03	
9	Зольность сульфатная, %, не более *	0,8	0,56000	ДСТУ ГОСТ 12417

Гарантийный срок хранения – 5 лет

Вывод: соответствует требованиям договора № 42 от 15.08.2023

Ответственный за анализ

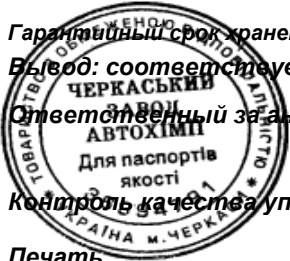
Подпись

Контроль качества упаковки

Подпись



Печать



LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC is certified for carrying out tests of quality parameters of petroleum products, technical fluids and lubricants. Certificate of technical competence recognition № AB 83-21 dated 16.11.2021 is issued by the State-owned enterprise "ZAPORIZHYASTANDARTMETROLOGIA", valid till 16.11.2024

Quality Certificate No 17007.01.01.1

Transmission oil YUKO TAp-15V (GL-3, SAE 90)

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade: **SAE 90**

Quality Index: **API GL-3**

Production date: April 2023

Package: canister 20L PE

Batch No: 17007.24.04.23.01.



№	Test	Norm	Result	Test method
1	Density at 20°C, kg/m ³ , not more than	960	888	ASTM D1298
2	Kinematic viscosity at 100°C, mm ² /s	14,0-16,0	14,0	ASTM D445
4	Open cup flash point, °C, not less than	185	215	ASTM D92
5	Pour point, °C, not high than	minus 15	minus 17	ASTM D97
8	Mass fraction of mechanical impurities, %, not more than	0,03	0,020	GOST 6370
9	Water content, %, not more than	traces	traces	ASTM D95
11	Tribological characteristics on 4 balls machine at (20±5)°C			ASTM D2783
	- welding load, N, not less than	2764	2 764	ASTM D2783
	- scuff index, N, not less than	470	470	ASTM D2783
12	Corrosive effect on metals	pass	pass	GOST 2917 or ASTM D130

Result: the product quality meets the standard of TU U 19.2-31852954-002:2021

seal

Head of Quality Assurance Department

WEB: www.yuko.eu

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

E-mail: support@yukoil.com

Tel.: +38 (061) 222 80 32

Member of:





YUKO TAP-15V (GL-3, SAE-90)

MINERAL TRANSMISSION OIL FOR TRUCK AND AGRICULTURAL MACHINERY.

SPECIFICATIONS:

SAE 90

API GL-3

DESCRIPTION:

It is used in truck transmissions, agricultural machinery, as well as for lubrication of spur, spiral-bevel and worm gears, where contact loads reach 2000 MPa.

It is produced from mineral base oils with additives.

BENEFITS:

- Provides effective lubrication of transmission elements, including while working with increased loads;
- Increases the service life of gearbox parts;
- Contains detergent, antioxidant and anti-wear additives.

TYPICAL CHARACTERISTICS:

Kinematic viscosity at 100°C, mm ² /s	14.8
Flash point in an open crucible, °C	210
Pour point, °C	-15

Packing	Vendor code	Barcode
Barrel metal 20l	001796	482007024020
Canister plastic 20l	007746	482007024019
Canister plastic 5l	004279	482007024100

SEMISYNTHETIC 4T 10W-40

SEMISYNTHETIC ALL-SEASON MOTOR OIL FOR FOUR-STROKE ENGINES.

SPECIFICATIONS:

SAE 10W-40

API SL

JASO MA2

JASO T903:2016

DESCRIPTION:

Intended for lubricating systems of modern four-stroke engines of motorcycles, ATVs, scooters and other motor vehicles with any clutch type, and for the power equipment.

Using in water-cooled outboard engines is acceptable.

Produced of high-quality foreign mineral base oils with premium additives package.

BENEFITS:

- Has high thermal stability and excellent detergency;
- Provides high anti-wear protection within a wide load range;
- Provides effective overheat protection for the engine;
- Minimizes exhaust smoking and emissions toxicity;
- Contains modern premium additives package;
- Excellent stability of viscosity rating within the viscosity grade throughout the service life;

TYPICAL CHARACTERISTICS:

Kinematic viscosity at 100°C, mm ² /s	14,0
Density at 20°C, kg/m ³	873
Viscosity index	143
Alkalinity, mg KOH/g	6,1
Flash point in open crucible, °C	215
Pour point, °C	-32

Packing	Vendor code	Barcode
Canister plastic 1l	004878	482007024193

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних оливо.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-25 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №50088.01.01.1

Олива для двотактних бензинових двигунів YUKO MOTOMIX 2T (ТС)

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-016-2004
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас в'язкості: **ISO-L-EGB**
Клас експлуатаційних властивостей: API TC, JASO FB



Дата виготовлення: Грудень 2023р.
Тара: канистра 1л ПЕ; об'єм партії 4 656 шт.
Номер партії: 50088.14.12.23.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Густина при 20°C, кг/м ³ , не більше	920	867,5	ГОСТ 3900 або ASTM D1298
В'язкість кінематична, мм ² /с:			ДСТУ ГОСТ 33 або ASTM D445
- при 100°C	8,0 - 12,0	9,29	
Індекс в'язкості, не менше	85	135	ДСТУ ГОСТ 25371 або ASTM D2270
Температура спалаху, визначена у відкритому тиглі, °C, не нижче	200	214	ДСТУ ГОСТ 4333 або ASTM D92
Температура застигання, °C, не вище	- 25	- 34	ГОСТ 20287 або ASTM D97
Масова частка механічних домішок, %	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6370
Масова частка води, %	Сліди	Сліди	ГОСТ 2477 або ASTM D95
Колір на колориметрі ЦНТ, одиниць ЦНТ, не більше	4,0	4,0	ГОСТ 20284 з доп. за п.6.3 цих ТУ або ASTM D1500
Випробування на корозію	Витримує	Витримує	ГОСТ 2917 або ASTM D130
Зольність сульфатна, %, не більше	0,3	0,15	ДСТУ ГОСТ 12417 або ASTM D874
Лужне число, мг КОН/г, не менше	0,8	1,19	ДСТУ 5094 або ГОСТ 11362 або ASTM D4739 або ASTM D2896
Колір	Червоний	Червоний	п. 6.4 цих ТУ

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №06009.01.01.1 Олива для автоматичних трансмісій YUKO ATF IID

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-032:2007
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас експлуатаційних властивостей GM DEXRON - IID



Дата виготовлення: Лютий 2024р.
Тара: канистра 1л ПЕ; об'єм партії 2 076 шт.
Номер партії: 06009.05.02.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Густина при 20°C, кг/м ³ , не більше	890	850,5	ГОСТ 3900 або ASTM D1298
В'язкість кінематична при 100°C, мм ² /с	6,5 - 8,5	7,61	ДСТУ ГОСТ 33 або ASTM D445
Індекс в'язкості, не менше	150	177	ДСТУ ГОСТ 25371 або ASTM D2270
Температура застигання, °С, не вище	- 42	- 52	ГОСТ 20287 або ASTM D97
Температура спалаху у відкритому тиглі, °С, не нижче	185	205	ДСТУ ГОСТ 4333 або ASTM D92
Масова частка механічних домішок, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6370 з доп. за п. 6.3 цих ТУ
Масова частка води, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477 або ASTM D95
Масова частка - сірки, %, не більше	1,0	0,043	ГОСТ 1431 або ASTM D6481 або ASTM D6443 або ASTM D4927
Зольність сульфатна, %, не більше	0,1	0,016	ДСТУ ISO 3987 або ASTM D874
Випробування на корозію, бали, не більше	1b	1b	ГОСТ 2917 з доп. за п. 6.4 цих ТУ або ASTM D130
Зміна маси резини марки УИМ-1 після випробування в оливі протягом 72год при 80°C, %, не більше	5	2,4	ГОСТ 9.030
Схильність до піноутворення, см ³ , не більше:			ДСТУ 8420 з доп. за п.6.5 цих ТУ або ASTM D892
- при 24°C	50/0	10	
- при 94°C	50/0	20	
- при 24°C після іспиту при 94°C	50/0	10	
Колір	Червоний	Червоний	п. 6.6 цих ТУ

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО

Certificate of analysis

No. : QO-23028678

Purchase No.	: P-MOL002L0923	Customer name	: SAVACOM-TRANS SRL
Tank number	: A5	Reported date	: 18/10/2023
Product/Material name	: L1118D4 ATF DEX-III (20 Lts.)	Tested date	: 17/10/2023
Batch No.	: FL-2342061	Received date	: 17/10/2023

No.	Test item	Test method	Specification	Result	Unit
1	Appearance	Visual	Red	Red	-
2	Density @15C	ASTM D4052	Report	0.8536	g/cm3
3	Density @30C	ASTM D4052	Report	0.8442	g/cm3
4	Kinematic Viscosity @40C	ASTM D445	Report	36.76	mm2/s
5	Kinematic Viscosity @100C	ASTM D445	6.80 Min	7.28	mm2/s
6	Viscosity Index	ASTM D2270	145 Min	167	-
7	Flash Point by COC	ASTM D92	177 Min	210	deg C
8	Pour Point	ASTM D6749	-35 Max	-50	deg C
9	Foaming : Seq.I @24C, Tendency	ASTM D892	100 Max	0	Milliliter
10	Foaming : Seq.I @24C, Stability	ASTM D892	0 Max	0	Milliliter
11	Foaming : Seq.II @93.5C, Tendency	ASTM D892	100 Max	10	Milliliter
12	Foaming : Seq.II @93.5C, Stability	ASTM D892	0 Max	0	Milliliter
13	Foaming : Seq.III @24 after 93.5C, Tendency	ASTM D892	100 Max	0	Milliliter
14	Foaming : Seq.III @24 after 93.5C, Stability	ASTM D892	0 Max	0	Milliliter
15	P Content	ASTM D4951	0.0200 - 0.0260	0.0244	%wt
16	Cu Strip Corrosion @150C, 3 hrs	ASTM D130	1b Max	1b	-

Shipment details verify by




Operation Executive

Technical Specification verify by




Product Manager

QUALITÄTS-ZERTIFIKAT

Auftraggeber: LLC JV Yukoil
UA

Telefax: 00 380 61 222 80 35

Bezeichnung: WOLVER ULTRATEC C3 SAE 5W-30

Spezifikation: API SN/CF, ACEA C3

Paketvolumen: Kanister 4L

Batch-Nr.: 3097/240121/038/01

Beschreibung	Ist-Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte bei 15,6°C	841,4	kg/m ³	ASTM D1298
Viskosität bei 100°C	10,57	mm ² /s	ASTM D445
Viskositätsindex	195	---	ASTM D2270
Flammpunkt COC	222	°C	ASTM D92
Stockpunkt	- 41	°C	ASTM D97
TBN	6,24	mg KOH/g	ASTM D2896

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über +60 °C gelagert werden. Sie sind vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost zu schützen.

Dieses Schreiben ist maschinell erstellt und ohne Unterschrift gültig.

Der Gehalt an Erdölprodukten als Hauptbestandteil: 94,87
Der Gehalt an Additiven: 5,13
Grundöl Typ: Mineralöl
Accept Ansprüche für Qualität: Wolver Lab GmbH oder ihre Bevollmächtigter.



Wolver UltraTec 5W-30

VERPACKUNG

208 L | 60 L | 20 L | 5 L | 4 L | 1 L

WOLVER UltraTec SAE 5W-30 ist ein universelles HC-Synthese Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl der neuesten Generation. Die außergewöhnlichen Eigenschaften dieses Hochleistungs-Motorenöls erfüllen die heutigen Anforderungs- und Einsatzbedingungen der Mid SAPS-Motorenöle.

WOLVER UltraTec SAE 5W-30 Es ist auf verlängerte Ölwechselintervalle optimal abgestimmt. Die "Low Ash" (Mid SAPS) Rezeptur schützt den Motor und das Katalysator-System.

WOLVER UltraTec SAE 5W-30 ist ein universelles HC-Synthese Leichtlauf-Motorenöl entwickelt für Pumpe-Düse-Dieselmotoren ohne WIV-Systeme und für leichte Dieselmotoren von General Motors Fahrzeugen. Durch die spezielle Zusammensetzung ist dieses Motorenöl hervorragend geeignet für mehrere neue OEM-Anforderungen. Diese Eigenschaften gewährleisten zusätzlich den Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren in PKW und Transportern mit und ohne Turbolader.

SPEZIFIKATIONEN:

SAE 5W-30
API SN/CF
ACEA C3

ZULASSUNGEN

MB-Approval 229.51
VW-Norm 504.00/507.00

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN AN:

MB 229.31
MB 229.52
PORSCHE C30
BMW Longlife-04
Ford WSS-M2C 917A

Eigenschaften

- Extremer Verschleißschutz bei allen Betriebsbedingungen
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Minimale Reibungsverluste, mehr Motorleistung
- Sehr hohe Reinigungswirkung
- Geringer Verdampfungsverlust
- Hohe Oxydations- und Temperaturstabilität
- Maximale Scherstabilität

Nutzen

- Reduziert den Kraftstoffverbrauch und reduziert die Abgasemission
- Mit Kraftstoffeinspar- und Low Ash-Rezeptur
- Hervorragendes Kaltstartverhalten - schnelle Versorgung aller Schmierstellen, insbesondere der Hydrostößel
- Stabiler Öldruck
- Perfekt langanhaltende Motorsauberkeit
- Verhinderung von Ablagerungen
- Hohe Leistungsreserven und hohe Produktstabilität, auch bei längsten Ölwechselintervallen
- Ganzjahreseinsatz

Einsatz

- Hochleistungs-PKW-Diesel-Motoren
- mit Mehrventil-Technik
- mit Turboaufladung
- Direkteinspritzung
- Pumpe-Düse
- CDI- und TDI-Motoren
- mit Common Rail Diesel-Technik
- mit Diesel-Partikelfilter-Systemen (DPF)
- mit Katalysatortechnik
- Hochleistungs- und normale Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Mehrventil-Technik
- mit Valvetronic
- mit Ladeluftkühlung
- mit Turboaufladung
- mit Katalysatortechnik

Entsorgung

- **WOLVER UltraTec SAE 5W-30** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit

WOLVER UltraTec SAE 5W-30 ist vollverträglich mit herkömmlichen HD-Ölen und kann unbedenklich gemischt werden. Um die Vorteile von **WOLVER UltraTec SAE 5W-30** voll ausnützen zu können, ist es jedoch empfehlenswert, **WOLVER UltraTec SAE 5W-30** zu verwenden.

Datentabelle

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	TYPISCHE INDIKATOREN
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	11.9
Viskositätsindex	-	158
Stockpunkt	°C	-36
Scheinbare Viskosität bei -30°C	mPa·s	5350
TBN	mgKOH/g	6.3
Flammpunkt COC	°C	224
Dichte bei 15,6°C	kg/m ³	849

1L - Blechdose	4258	4260360942587
4L - Blechdose	4093	4260360940934
20L - Eimer	4303	4260360943034
60L - Olfass	4330	4260360943300
208L - Olfass	4304	4260360943041

Certificate of analysis

 No. : **QO-23028929**

Purchase No.	: P-MOL002L0923	Customer name	: SAVACOM-TRANS SRL
Tank number	: PF03	Reported date	: 20/10/2023
Product/Material name	: L105716 PREMIUM DIESEL 5W40 (3/6 Lts.)	Tested date	: 19/10/2023
Batch No.	: FS-2342150	Received date	: 19/10/2023

No.	Test item	Test method	Specification	Result	Unit
1	Appearance	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	-
2	Density @15C	ASTM D4052	Report	0.8555	g/cm3
3	Density @30C	ASTM D4052	Report	0.8460	g/cm3
4	Kinematic Viscosity @40C	ASTM D445	Report	80.20	mm2/s
5	Kinematic Viscosity @100C	ASTM D445	12.50 - 14.00	13.57	mm2/s
6	Viscosity Index	ASTM D2270	Report	173	-
7	ASTM Color	ASTM D6045	Report	L4.0	-
8	Flash Point by COC	ASTM D92	Report	224	deg C
9	Pour Point	ASTM D6749	Report	-39	deg C
10	Total Base Number	ASTM D2896	7.89 - 9.66	9.00	mgKOH/g
11	Cold Cranking Simulator @-30C	ASTM D5293	6,600 Max	5,709	mPas
12	Foaming : Seq.I @24C, Tendency	ASTM D892	10 Max	0	Milliliter
13	Foaming : Seq.I @24C, Stability	ASTM D892	0 Max	0	Milliliter
14	Foaming : Seq.II @93.5C, Tendency	ASTM D892	20 Max	10	Milliliter
15	Foaming : Seq.II @93.5C, Stability	ASTM D892	0 Max	0	Milliliter
16	Foaming : Seq.III @24 after 93.5C, Tendency	ASTM D892	10 Max	0	Milliliter
17	Foaming : Seq.III @24 after 93.5C, Stability	ASTM D892	0 Max	0	Milliliter
18	Ca Content	ASTM D4951	0.130 - 0.151	0.144	%wt
19	Mg Content	ASTM D4951	0.0400 - 0.0510	0.0469	%wt
20	Zn Content	ASTM D4951	0.118 - 0.139	0.124	%wt
21	P Content	ASTM D4951	0.11 - 0.12	0.12	%wt
22	Mo Content	ASTM D4951	0.0070 - 0.0110	0.0088	%wt
23	B Content	ASTM D4951	0.0430 - 0.0610	0.0504	%wt

Shipment details verify by




Operation Executive

Technical Specification verify by




Product Manager



Swd Rheinol LKW EP-Radlagerfett KP2N-30

Li - Komplex EP-Radlagerfett BLUE

Produkteigenschaften

Swd Rheinol LKW EP-Radlagerfett KP2N-30 - ist ein komplexes Lithiumseifenfett, welches aus mineralölbasischen Rohstoffen hergestellt wird. Es enthält Oxidations- und Korrosionsschutzadditive sowie die EP/AW Additive. Die Lithiumseife ermöglicht eine Anwendung des Produktes innerhalb einer sehr breiten Temperaturspanne und besonders bei sehr hohen Temperaturen. Die komplexe Lithiumseifenstruktur verleiht dem Produkt außerdem einen hohen Grad an mechanischer Stabilität, Belastbarkeit und einen sehr guten Korrosionsschutz. Dieses ermöglicht einen Einsatz in geschlossenen Gehäusen und vergrößert die Schmierintervalle.

Swd Rheinol LKW EP-Radlagerfett KP2N-30 - findet durch seine umfassenden Eigenschaften Anwendung bei der Schmierung von schwerbelasteten Wälz- und Gleitlagern unter hohen Temperaturbedingungen bis zu 220°C.

Qualifikation

- ❖ ASTM D217, NLGI-Klasse 2
 - ❖ DIN 51502, KP2N-30
- ❖ ISO 6743, ISO-L-XCDIB2
 - ❖ Volvo 97720

Richtwerte

Swd Rheinol LKW EP-Radlagerfett KP2N-30	Einheit	Kennwert	Methode/Norm
Einsatztemperaturbereich permanent	°C	- 30°C bis + 140°C	
kurzzeitig	°C	max. + 220°C	
Dichte bei 20°C	ca. kg/m ³	950	IPPM-CS/03
Aussehen und Beschaffenheit		blau, weich, geschmeidig	Visuell
Grundöl	Viskosität bei 40°C	mm ² /s	ISO 12058
	Viskosität bei 100°C	mm ² /s	ISO 12058
Tropfpunkt	°C	> 260	IP 396
Walkpenetration	Differenz nach 60 Hübren	0,1 mm	ISO 2137
	Differenz nach 100.000 Hübren	0,1 mm	ISO 2137
Walkstabilität	50h / 80°C	0,1 mm	ASTM D1831mod
Verhalten gegenüber Wasser		1-90	DIN 51 807 / 1
Wasserauswaschung	1h / 80°C	%	ISO 11009
Korrosionsschutzeigenschaften			
Emcor-Verfahren (dest. Wasser)	Korr.-Grad	0 - 1	ISO 11007 mod
Emcor-Verfahren (Salz Wasser)	Korr.-Grad	2 - 3	ISO 11007 mod
Emcor-Verfahren (Säure Lösung)	Korr.-Grad	0 - 0	ISO 11007
Kupferstreifenprüfung 24h / 100°C	Korr.-Grad	1a	ASTM D4048
VKA-4-Ball Schweißkraft	N	2800	DIN 51 350 : 4
Öl Trennung	168h / 40°C	%	IP 121
Verschleißschutzeigenschaften			
VKA-4-Ball Riefentiefe (1h bei 400N)	mm	0,7	DIN 51 350 : 5
Tiefemperaturverhalten	Fießdruck bei -35°C	hPa	DIN 51 805
Oxidationsbeständigkeit	Druckabfall nach 100 h / 100°C	kPa	ASTM D942

Warenortnummer: 30983

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Rheinischer Schmierstoffvertrieb GmbH

Am Schlütershof 28
D-47059 Duisburg
Tel.: 0203 / 318 76 0
Fax: 0203 / 318 76 14

Analiz Raporu / Analysis Report

GEMAOIL®
YAĞLAR VE GRESLER | LUBRICANTS & GREASES

Numunenin Adı ve Tarifı: (Sample Name)	GEMA OIL GRENAX GREASE NLGI 3	Numunenin Alındığı Yer: (Sample Taken From)	Kazan (Blender)
Lot Numarası: (Lot Number)	2401071	Numune Miktarı: (Sample Amount)	-
Üretim Tarihi: (Date of Production)	17.01.2024	Numuneyi Teslim Eden: (Sample Delivered by)	-
Numune Kabul Tarihi: (Sample Receive Date)	-	Numuneyi Teslim Alan: (Sample Received by)	-
Analiz Tarihi: (Date of Analysis)	17.01.2024	Raf ömrü: (Shelf life)	-

Deney Adı (Test Name)	Metot (Method)	Birim (Unit)	Spesifikasyon (Specification)	Sonuç (Result)
Görünüş (Appearance)	Görsel (Visually)	-	Yeşil (Green)	Yeşil (Green)
İşlenmiş Penetrasyon, (Worked Penetration)	ASTM D 217	mm/10	220-250	230
Damlama Noktası (Dropping Point)	ASTM D566	°C	>80	92

ÜRÜN UYGUN
(PRODUCT OK)



ÜRÜN UYGUN
DEĞİL
(PRODUCT NOT
OK)

NOT (NOTE):

Gema Oil Kimya San. Tic. A.Ş.

Adres / Address: Acidere OSB Mah. Abdullah Gül Bul. No:6 Sarıçam / ADANA

Telefon / Phone: +90 322 502 44 31

Web: www.gemaoil.com

Mail: info@gemaoil.com

Doküman No: FR-35
(Document number)

İlk Yayın Tarihi: 11.09.2019
(First release date)

Revizyon No: 1.4
(Revision Number)

Revizyon Tarihi: 12.01.2024
(Revision date)

Açıklamalar / Descriptions:

Bu rapor, izin alınmaksızın kopyalanıp çoğaltılamaz ve üçüncü taraflara verilemez.
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

Bu veriler veya ürün örneklerinin özellikleri, belirli nitelikler veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili yasal olarak bağlayıcı bir garanti anlamına gelmez. Bundan bizim hiçbir sorumluluğumuz doğmaz.

This report cannot be copied, reproduced or given to third parties without permission.

Unsigned and unsealed reports are invalid.

These data or the characteristics of product samples do not imply a legally binding warranty regarding specific properties or fitness for a particular purpose. We cannot have any liability arising from this.

Mühür / Kaşe
(Seal)

GEMA PLUS KİMYA SAN. TİC. A.Ş.
Acıdere Mah. Abdullah Gül Bul. No:6
Sarıyer / ADANA
Mühür No: 039105142250001
Tic. Sic. No: 29548
Yatırım V.D.İ: 2910914025

Yayın tarihi
(Release date)

17.01.2024

Analiz Sorumlusu
(Person in Charge of Analysis)**Kalite Kontrol Sorumlusu**
(Quality Control Specialist)

Seren Kayağ

Onaylayan
(Approved by)**Kalite Kontrol
Müdürü**
(Quality Control
Manager)

Güven Yıldız

Gema Oil Kimya San. Tic. A.Ş.

Adres / Address: Acıdere OSB Mah. Abdullah Gül Bul. No:6 Sarıyer / ADANA

Telefon / Phone: +90 322 502 44 31 Web: www.gemaoil.com Mail: info@gemaoil.comDoküman No: FR-35
(Document number)İlk Yayın Tarihi: 11.09.2019
(First release date)Revizyon No: 1.4
(Revision Number)Revizyon Tarihi: 12.01.2024
(Revision date)

LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC is certified for carrying out tests of quality parameters of petroleum products, technical fluids and lubricants. Certificate of technical competence recognition № AB 83-21 dated 16.11.2021 is issued by the State-owned enterprise "ZAPORIZHYASTANDARTMETROLOGIA", valid till 16.11.2024

Quality Certificate No 06033.03.01.1

Grease YUKO Litol-24

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade:

Quality Index: **K3K-40, ISO-L-XDCEA3**

Production date: February 2024

Package: pail 20L tin

Batch No: 06033.07.02.24.01.



Test	Norm	Result	Test method
Appearance	homogeneous ointment with a smooth structure from light yellow to dark brown	smooth homogeneous yellow ointment	GOST 38.001
Dropping point, °C, not low than	140	148	ASTM D2265
Worked penetration at 25°C, 0.1 mm	230-290	240	ASTM D217
Effective viscosity at minus 20°C and with average gradient of the strain rate 10 s ⁻¹ , Pa·s, not more than	1500	564	ASTM D1092
Oil separation, %, not more than	15,0	8,00	GOST 7142
Shear strength at 50°C, Pa, not less than	150	360	GOST 7143
Evaporation, %, not mor than	5,0	0,89	GOST 9566
Corrosive effect on metals	pass	pass	GOST 9.080
- welding load, N, not less	1 381	1 381	ASTM D2596

Result: the product quality meets the standard of

seal

Head of Quality Assurance Department



YUKO NIGROL-L (GL-1, SAE 140)

MINERAL SUMMER TRANSMISSION OIL WITHOUT ADDITIVES.

SPECIFICATIONS:

SAE 140

API GL-1

DESCRIPTION:

It is used in the summer as a working fluid in reducers, lightly loaded units of industrial equipment, open gears, planetary gears of cranes, excavators, gears and transmission units of industrial equipment, tractors, agricultural and road construction machines, construction techniques

BENEFITS:

- Wide application range.

TYPICAL CHARACTERISTICS:

Kinematic viscosity at 100 °C, mm²/s 28.5

Flash point in open crucible, °C, min 160

Pour point, °C -5

Packing	Vendor code	Barcode
Barrel metal 200l	001791	482007024106
Canister plastic 20l	006030	482007024080
Canister plastic 5l	001790	482007024078



Write a problem and find a solution:

Categories:

New products

Automotive

Industry

- Repairs
- Adhesives / Silicones / Sealants
 - Metal adhesives
 - Plastic adhesives
 - Adhesives for threads and bearings
 - Mirros adhesives
 - Instant adhesives
 - Upholstery adhesives
 - Silicones
- Acrylic and protective varnishes
- Lubricants
- Hydraulic oils
- Solar fluids
- Devices and machines washing
- Agriculture
- Home and construction
- Cleansing and disinfection
- Sanitariaty
- Textiles
- Washable surfaces
- Furniture care
- Accessories
- Cleaning of equipment
- Air fresheners and neutralizers

K2 GRAY SILICONE +350°C 85 G

Product index: B250N
Barcode: 5906534001443



Description

Description

High quality silicone. Perfectly adapts to the sealed surfaces. High temperature resistant up to 350°C. Meets the requirements of car manufacturers (O.E.M. - Original Equipment Manufacturer).

Replaces traditional gaskets: cork, paper, felt, asbestos and rubber. Thanks to the SENSOR SAFE formula, it is safe for lambda sensors used in modern cars with electronic fuel injection.

Resistant to oils, greases, coolants etc. It can be used for all car models and makes, among others for sealing: valve covers, thermostat gaskets, oil pans, camshaft covers, water pumps, rear axle covers and many other elements where tightness and high temperature resistance are required.

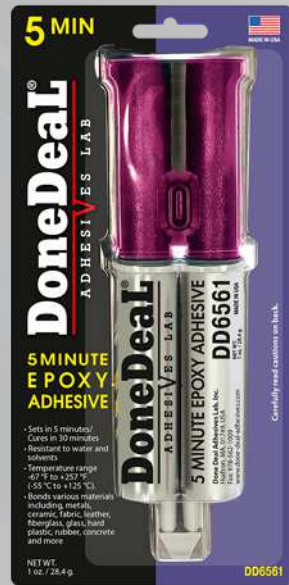
USE:

1. The surface must be dry, free from dust, dirt, grease and the remains of an old seal.
2. Spread a small amount of silicone on the surface.
3. Remove excess using a knife dipped in soapy water.
4. The sealant starts drying after 5 minutes, after 1 hour it is resistant to touch. It dries completely after 24 hours.
5. Excess solidified silicone can be removed with a sharp tool.
6. Close the tube after each use.

<p>About</p> <p>About us</p> <p>Prizes and Awards</p>	<p>For you</p> <p>Blog K2</p> <p>Find a product</p> <p>Ask a question</p>	<p>Useful information</p> <p>Terms and Conditions</p> <p>Privacy and Cookies</p>
--	--	---

Look also:

Products / Two component epoxy adhesives / 5-minute epoxy adhesive



5-minute epoxy adhesive

DD6561 / 1 oz. / 28,4 g.

- Sets in 5 minutes/Cures in 30 minutes
- Resistant to water and solvents
- Temperature range -67B°F to +257B°F (-55B°C to +125B°C)
- Bonds various materials including, metals, ceramic, fabric, leather, fiberglass, glass, hard plastic, rubber, concrete and more

[Back](#)

DoneDeal
ADHESIVES LAB

14 Brent Drive
Hudson, MA 01749, USA

Phone: 978-562-8522
Fax: 978-562-1009



Gema Oil Duragear MT 90, 140

Otomotiv Şanzıman Yağları

SAE Sınıfı : 90, 140

Duragear MT serisi dişli yağlar konvansiyonel mineral baz yağlar ve katkı maddeleri ile manuel otomotiv transmisyon sistemleri için formüle edilmiştir. Kamyon, otobüs, hafif ticari araçlar ve diğer normal güçte çalışan, aşırı basıncı bulunmayan makinelerin aks, diferansiyel ve dişli kutularında kullanılması için üretilmiştir. Ayrıca karayolları dışında inşaat, madencilik ve ziraat işlerinde çalışan makinelerinde API: GL-1 seviyesindeki yağ tavsiye edilen yerlerde kullanılabilir.



BÉNÉFICES

- Fournit une bonne protection contre l'usure aux engrenages moyennement chargés.
- Bonne protection contre la rouille et la corrosion des pièces non ferreuses du système.
- La stabilité thermique et à l'oxydation du pétrole empêche les boues et toutes sortes de formation de dépôts.
- Une excellente compatibilité avec les matériaux d'étanchéité minimise les risques de fuite dans l'atmosphère.
- Peut également être utilisé dans d'autres boîtes de vitesses où GL-1, les huiles sont recommandées.

NIVEAUX DE PERFORMANCE

API

GL-1

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Classe de viscosité	90	140	
Caractéristique	Valeurs	Valeurs	Méthode
Viscosité, 40 °C, cSt.	185	438	ASTM D445
Viscosité, 100 °C, cSt.	17	30	ASTM D445
Indice de viscosité	97	97	ASTM D2270
Densité, g/cm ³ 15 °C de	0,896	0,91	ASTM D1298
Point d'éclair °C	234	244	ASTM D92
Point d'écoulement °C	-18	-12	ASTM D97

İLGİLİ ÜRÜNLER



TİCARİ ARAÇ MOTOR YAĞLARI
Gema Oil Duratech MS 5W-40, 10W-40



TİCARİ ARAÇ MOTOR YAĞLARI
Gema Oil Turbo Diesel Ultimate 15W-40



TİCARİ ARAÇ MOTOR YAĞLARI
Gema Oil Turbo Diesel Ultimate ECS 15W-40



TİCARİ ARAÇ MOTOR YAĞLARI
Gema Oil Formula Super Diesel 20W-50

