

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010*

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 09.09.2021 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2024

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	NC-MA (BA 16) - 0	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	NC-MA (BAD22,4) - 0	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BADPC 22,4 leg 50/70*	NC-MA (BADPC22,4) - 0	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5*

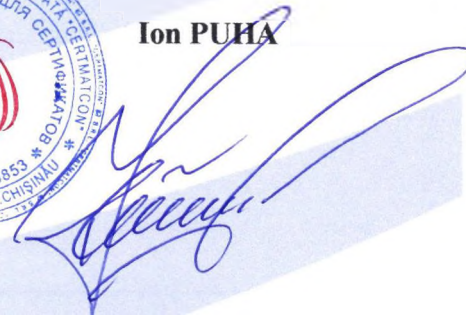
Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 rul 50/70	NC-MA (MAS 16) - 000	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 09.09.2021



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4	100	90-100
16 mm	90-100	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	TLmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,42	2,33
Absorbția de apă (%)	2,4	5,4
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului – PRDair	WTSaer0,07 PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx2	Fcmx0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	Min. 300000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	


Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3*
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
22,4	100	90-100
16 mm	90-100	-
2 mm	15-30	10-50
0,063 mm	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,8	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax4.0 – Vmin3.5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	-	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	-	4,8
Rezistența la deformatii permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului - PRDair	WTSaer0,1 PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin77 - VFBmax83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	NPD	
Test Shellenberg (%)	0,1	
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin16.0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	V10Gmin9.0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.7000 Smax.9000	Smin.7000 Smax.9000
Rezistența la deformatii permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	-	Fcmx0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

***modificat 09.09.2021**
Director General
Ion PUHA


CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
AUGUST
2022

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2023

de vizat
până în
AUGUST
2025



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:
	C50B4
Proprietățile emulsiei bituminoase:	
Conținut de liant	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4
Omogenitatea	≤ 0,5
Reziduu pe sita de 0,5 mm	Clasa 4
Viscozitate:	40-130
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 4
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer)	NPD
Conținutul de ulei destilat	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare)	NPD
Proprietățile liantului recuperat:	
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare:	≤ 100
-Penetrația la 25°C	Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare:	≥ 43
-Punct de înmuiere	Clasa 6
Consistența la temperatura scăzută de exploatare:	≤ -10
-Punct de rupere Frass	Clasa 5



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-063-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

S.C. “NOUCONST” S.R.L.,

str. Petricani, 94, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Calea Ghidighiciului, 5, mun. Chișinău.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1340:2010

Sistem de certificare aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 26.01.2021 și va rămâne valabil până la data de 25.01.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
ianuarie
2022

de vizat
până în
ianuarie
2023

de vizat
până în
ianuarie
2024

de vizat
până în
ianuarie
2025



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

CC-188-2021

Data emiterii: 07 iulie 2021

Valabil pînă la: 06 iulie 2026

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către SC NOUCONST SRL,

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

Punct de lucru: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 07.07.2021 și rămâne valabil pînă la data de 06.07.2026, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
pînă în
iulie
2022de vizat
pînă în
iulie
2023de vizat
pînă în
iulie
2024de vizat
pînă în
iulie
2025

Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Seria A N 008509

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 8-22,4 mm; 8-32 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-16 mm; 0-20 mm; 0-32 mm; 0-40 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Costișei, 51, mun. Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN
FABRICĂ, Numărul: CPF-135-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-8 mm	0-16 mm	0-20 mm	0-32 mm	0-40 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010			
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _r 85	G _A 85	G _A 85	G _A 100 (G _r)	G _A 100 (G _r)
Conținut de părți fine, Categorie		f 3	f 1,5	f 1,5	f 2	f 2
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30	M _{DE} 30
Indice de formă, Categorie		-	SI 20	SI 20	SI 20	SI 20
Absorbția apei, %		-	1,51	1,52	5,62	5,62
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		-	Rezistent	Rezistent	-	-
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		2,62				
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,205	1,165	1,155	1,225	1,261

Caracteristici	Clasă de granulozitate	8-22,4 mm	8-32 mm	16-31,5 mm	31,5-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _c 85/20	G _c 85-15	G _c 85-15	G _c 85-15
Conținut de părți fine, Categorie		f 1,5	f 2	f 2	-
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30
Rezistența la fragmentare, Categorie		LA 30	-	-	-
Indice de formă, Categorie		SI 40	SI 40	SI 20	-
Absorbția apei, %		2,02	5,00	5,00	-
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		F1	F2	F2	-
Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³		2,62	-	-	-
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,075	1,057	-	-

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-077-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă și drumuri
- Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-22,4 mm, 22,4-63 mm;
Agregat fin concasat din prundiș sort: 0-4 mm,
Agregat grosier neconcasat din prundiș, sort: 4-8 mm, 8-16 mm;
Agregat fin neconcasat din prundiș sort: 0-4 mm;
Amestec de agregate de balastieră, sort 0-63 mm.

Produs de:

PROBIOTERM SRL,
str. Columna, 121, ap. 56, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **s. Pîrîta, raionul Dubăsari.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 09.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 08.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
februarie
2023

de vizat
până în
februarie
2024



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



www.certmatcon.md

Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-049-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU BETON

Agregate de balastieră: agregat fin (nisip) 0-4mm; agregat grosier 4-16mm
Amestec de agregate de balastieră 0-45 mm;

Produs de:

ARCONICS-COM SRL,
mun. Chișinău, str. Uzinelor, 130.

Loc de producție: Zăcămintul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăcenii, r-nul Anenii Noi.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 30.12.2020 și va rămâne valabil până la data de 29.12.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ian PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



„CIPC INCERC TEST” SRL

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Vamii, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercatest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 414 din 19.11.2020

Solicitant /Agent economic: „ARCONICS-COM” SRL
str. Uzinelor 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Denumirea probei: Agregat fin, nisip de balastieră, sort 0-4 mm

Producător: „ARCONICS-COM” SRL

Locul de eșantionare a probei: Cariera Puhaceni, r-l Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 414 din 06.11.2020

Responsabil privind eșantionarea: CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 932-1:2013

Prezentat de către: CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor la produs

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 414 din 06.11.2020

Locul efectuării încercării: CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL

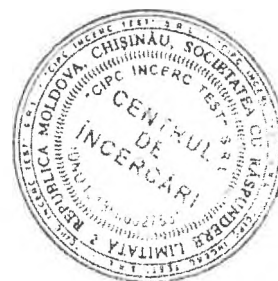
Perioada efectuării încercării: 06.11.2020 - 19.11.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 933-1:2016, SM EN 933-8:2016, SM EN 1097-3:2016, SM EN 1097-6:2016

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 12620: A1:2010 “Agregate pentru beton”.

Echipamentul folosit pentru încercări: Set cilindru din metal МП 1Б 2Б 5Б 10Б (Proces verbal nr. 8 din 03.03.2020),
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Set de sită Ø 200 mm (CE – nr. MD 8.1-44/2020 din 08.02.2020);
Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020),

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 66





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Ribnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămîne valabil cît nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a contrilului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

/Conducătorul organismului de certificare



Copie fidelă
Conducătorul CC

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheșilor și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA:

PERIOADA INICIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Termen de valabilitate
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	



NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00006

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAS CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CENTRUL DE CERCETĂRI ȘI ÎNCERCĂRI DE LABORATOR
al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS
mun. Chișinău str. Independenței 6/1, 77-46-38

www.incercom.md

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): Amestec de beton asfaltic cu adaos de material reciclat MR 8 (1 probă)

Solicitant: „DORSA GROUP” SRL, rnl Dubăsari, s. Molovatass

Scopul încercării: Lucrare: Cercetare științifică a materialului reciclat (MR 8), folosit ca adaos în mixtură asfaltică pentru reducerea cantității de bitum.

Documentul normativ pentru cerință tehnică:

SM EN 13108-1:2016 Mixturi asfaltice. Specificații pentru materiale. Partea 1: Betoane asfaltice
CP D.02.25:2021 Drumuri și poduri. Mixturi asfaltice executate la cald. Condiții tehnice de proiectare, preparare și punere în operă a mixturii asfaltice.

Document normativ pentru metodă de încercare:

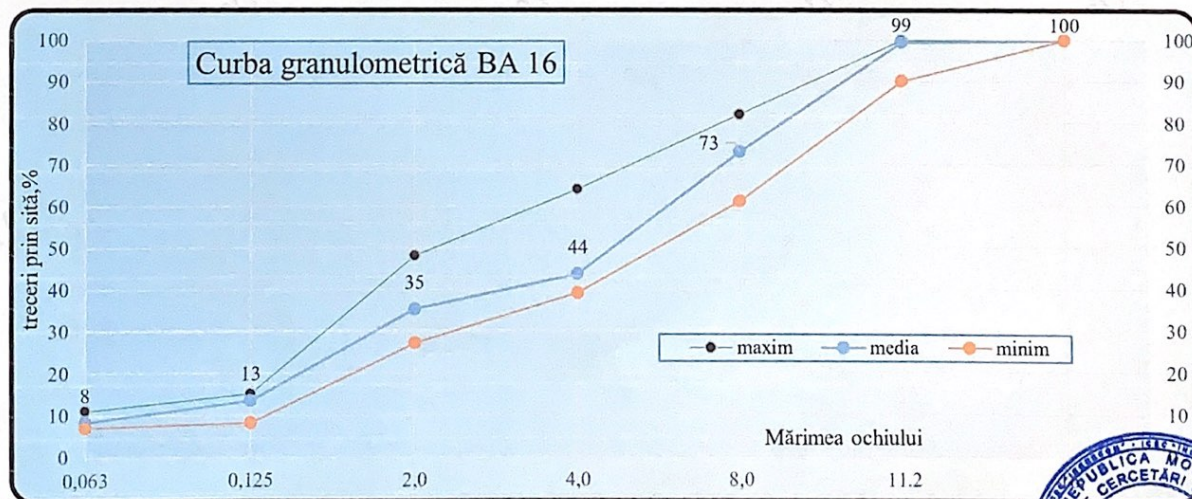
SM EN 12697 părțile (6, 36); CP D.02.25:2021, pct. 6.3.2

Echipamentul folosit pentru încercări:

Aparat de cântărit PA 4102 certificate de etalonare MD 10 3.2-305/2020 din 25.05.2020
Dulap de uscare tip SNOL 58/350 certificat de etalonare MD 10 3.4-380/2021 din 25.03.2021
Set de site certificat de etalonare nr.8.1-105—8.1-128 din 2020
Presă Marshall ETAS005 certificate de etalonare 4553.MAT.55 EMIS din 05.03.2021
Baie de apă ETK 292 certificate de etalonare MEGA KALIBRASYON din 12.03.2021

Condițiile climaterice la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului, °C +21



Data începutului încercării: **14.09.2021**

Data finisării încercărilor: **22.09.2021**

În scopul testării și determinării procentului optim de MR 8 (plastic reciclat) în mixturi asfaltică (tip BA 16) sau efectuat mai multe rețete cu un procent diferit de MR 8.

Scopul adăosului este de a micșora procentul de bitum utilizat în mixturi prin înlocuire și astfel păstrând aceleași proprietăți fizico-mecanice/dinamice. Rețeta și materialele au fost selectate aleatoriu, dar care să corespundă cerințelor normative.

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

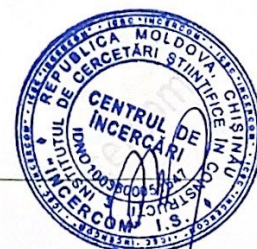
Amestec din beton asfaltic tip **BA 16**

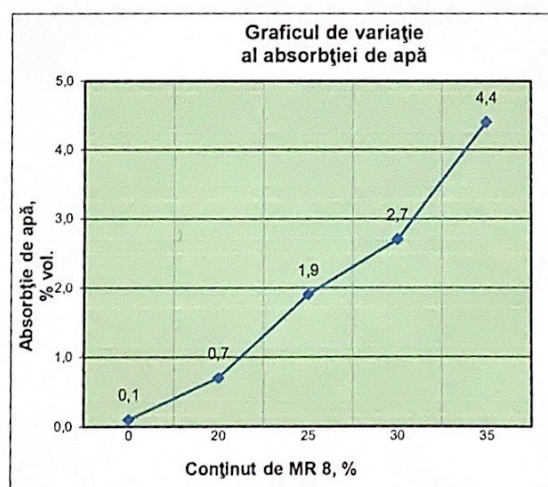
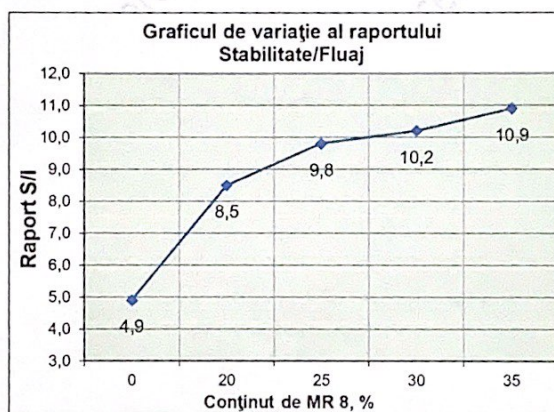
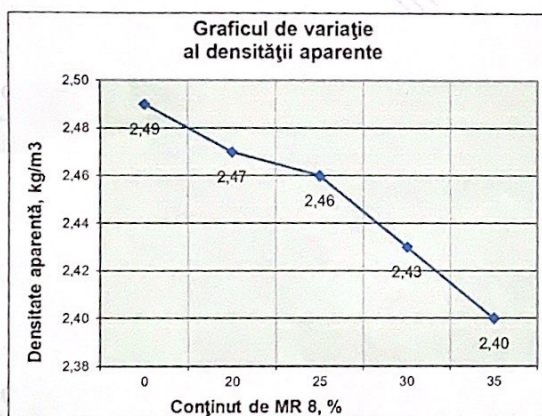
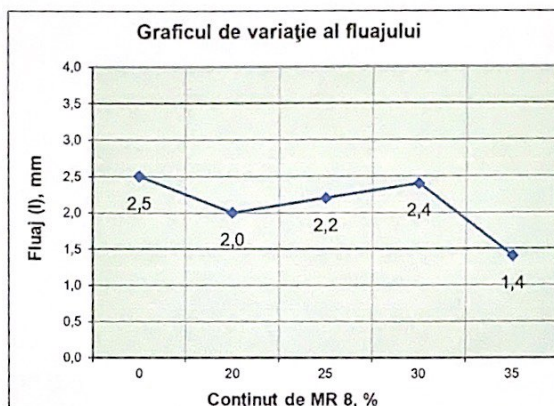
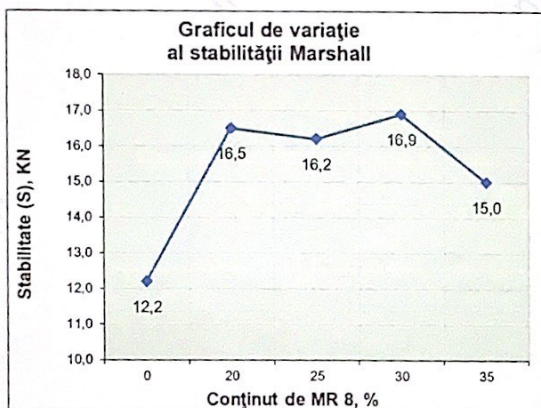
1. Compoziția granulometrică

Mărima ochiului sitei	CP D. 02.25:2021			Trecerea prin sitei componenței minerale. %				Varianta Curentă
				sort 8-16	sort 4-8	sort 0-4	filer	
mm	min	max	mediu	28,0	30,0	32,0	10,0	= 100 %
22,4	100	100	100	100				100
16	90	100	95	98	100			99
8	61	82	72	9	95	100		73
4	39	64	52	1	9	96	100	44
2	27	48	38	1	1	77	100	35
0,125	8	15	12	0	0	11	98	13
0,063	7	11	9	0	0	4	11	8

2. Parametri pentru 20-35% de MR 8

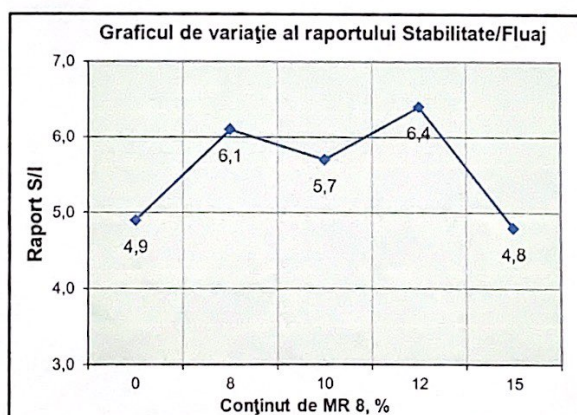
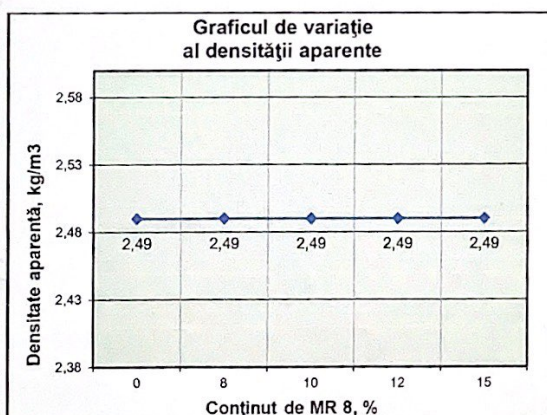
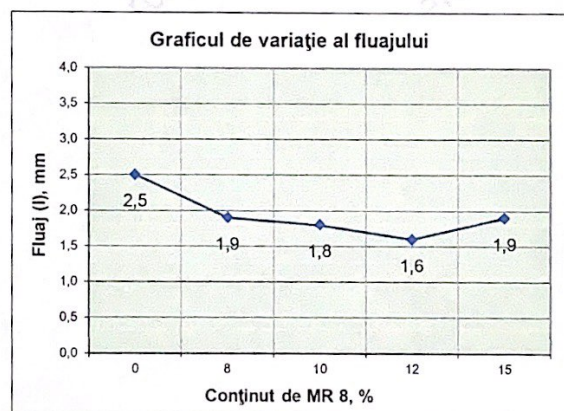
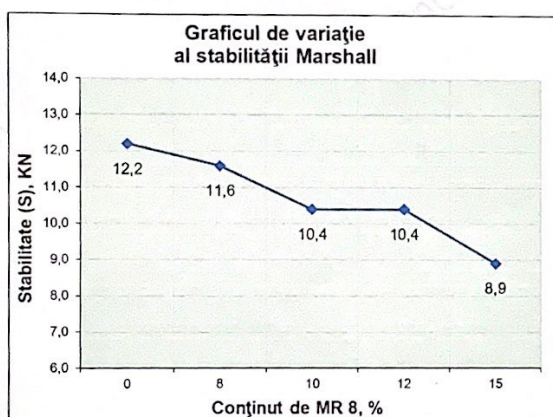
Caracteristici pe cilindri Marshall	UM	Valori obținute					Valori admisibile CP D.02.25
		I	II	III	IV	V	
Conținut de MR8 din cantitatea de bitum. (5,7 % bitum)	%	0	20	25	30	35	
Stabilitate (S) la 60 °C	KN	12.2	16.5	16.2	16.9	15.0	6,5...13,0
Indice de curgere (I), fluaj	mm	2.5	2.0	2.2	2.4	1.4	1,5...4,0
Raport S/I	KN/mm	4.9	8.5	9.8	10.2	10.9	min. 1,6
Densitate aparentă	Kg/m3	2.49	2.47	2.46	2.43	2.40	-
Abs. de apă față de volumul epruv.	%	0.1	0.7	1.9	2.7	4.4	1,5...5,0
Sensibilitate la apă	%			83			min. 80



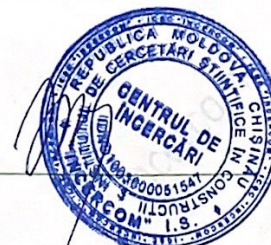


3. Parametri pentru 0-15 % de MR 8

Caracteristici pe cilindri Marshall	UM	Valori obținute					Valori admisibile CP D.02.25
		I	II	III	IV	V	
Conținut de MR8 din cantitatea de bitum. (5,7 % bitum)	%	0	8	10	12	15	
Stabilitate (S) la 60 °C	KN	12,2	11,6	10,4	10,4	8,9	6,5...13
Indice de curgere (I), fluaj	mm	2,5	1,9	1,8	1,6	1,9	1,5...4,0
Raport S/I	KN/mm	4,9	6,1	5,7	6,4	4,8	min. 1,6
Densitate aparentă	Kg/m3	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	-
Sensibilitate la apă	%			86			min. 80



În urma încercărilor fizico-mecanice a mixturii s-a determinat:





LUCRARE ȘTIINȚIFICĂ
Nr. 1 din 27.09.2021

Cod: RÎ-7.8

Ediția: 11

Data: 09.06.2021

Pagina: 5 / 5



Pentru mixtură asfaltică cu un conținut de la 0 – 15% de material reciclat:

1. Densitatea aparentă și absorbția de apă a mixturii asfaltice nu se este influențată semnificativ;
2. Stabilitatea este în descreștere semnificativă;
3. Fluajul descrește pînă la 10 % după care crește;
4. Raportul S/I oscilează de la 4,8 pînă la 6,4;

Pentru mixtură asfaltică cu un conținut de la 0 – 35% de material reciclat:

1. Densitatea aparentă scade semnificativ;
2. Absorbția de apă crește semnificativ;
3. Stabilitatea este în creștere semnificativă pînă la 20 % apoi oscilează între 15 și 17 KN;
4. Fluajul se păstrează de la 2,0 la 2,5 mm cu excepția ultimului dozaj de 35 % ce scade la 1,4;
5. Raportul S/I are o creștere semnificativ;

Concluzie

În urma testărilor s-a determinat un procent optim de 10-15% de adaos de MR 8 care modifică proprietățile mixturii în limitele stabilite de SM EN 13108-1 și CP D.02.25 pentru mixtură asfaltică tip BA 16.

Executantul

Șeful CCÎL ICȘC „INCERCOM” ÎS

Un exemplar a raportului de încercări este predat pentru:

1. “DORSA GROUP” SRL
2. CCÎL „INCERCOM” ÎS

Notă 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului;

Notă 2: Indicatorii neacoperiți de acreditare se marchează cu *;

Notă 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu **.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.



Specialist/Angheluță V.

Specialist/Anton D.

Mornealo N.



SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

1.1. Product identifier

Product form : Mixture
Trade name : MR8

1.2. Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

1.2.1. Relevant identified uses

Main use category : Industrial use
Function or use category : Recycled polymer with activator

1.2.2. Uses advised against

No additional information available

1.3. Details of the supplier of the safety data sheet

MacRebur Limited
Unit 3
Broomhouses Industrial Estate
Lockerbie
Dumfriesshire
DG11 2RZ
United Kingdom
T 01576 204318
info@macrebur.com - www.macrebur.com

1.4. Emergency telephone number

Emergency number : 01576 204318 (business hours)

SECTION 2: Hazards identification

2.1. Classification of the substance or mixture

Classification according to GB CLP/ Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP]

Not classified

Adverse physicochemical, human health and environmental effects

To our knowledge, this product does not present any particular risk, provided it is handled in accordance with good occupational hygiene and safety practice.

2.2. Label elements

Labelling according to GB-CLP/Regulation (EC) No. 1272/2008 [CLP]

No labelling applicable

2.3. Other hazards

This substance/mixture does not meet the PBT criteria of REACH regulation, annex XIII
This substance/mixture does not meet the vPvB criteria of REACH regulation, annex XIII

SECTION 3: Composition/information on ingredients

3.1. Substances

Not applicable

3.2. Mixtures

This mixture does not contain any substances to be mentioned according to the criteria of section 3.2 of REACH Annex II

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

SECTION 4: First aid measures

4.1. Description of first aid measures

First-aid measures after inhalation	: Remove person to fresh air and keep comfortable for breathing.
First-aid measures after skin contact	: Wash skin with plenty of water.
First-aid measures after eye contact	: Rinse eyes with water as a precaution.
First-aid measures after ingestion	: Call a poison center or a doctor if you feel unwell.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

Symptoms/effects after inhalation	: Material is not expected to present an inhalation hazard however inhalation of polymer fines may cause irritation to the respiratory tract, soreness in the nose and throat and coughing.
Symptoms/effects after skin contact	: Not expected to be irritating, sensitizing, photoallergenic or phototoxic when used as intended. Hot material can cause burns. DO NOT attempt to remove the material from skin. Removal could result in severe tissue damage. Seek medical attention for any burns.
Symptoms/effects after eye contact	: Product fines may cause mechanical irritation. Immediately flush polymer fines from eyes with water for 15 minutes. In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.
Symptoms/effects after ingestion	: Not expected to present a significant ingestion hazard under anticipated conditions of normal use. If swallowed, do not induce vomiting: seek medical advice immediately and show this container or label.

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Treat symptomatically.

SECTION 5: Firefighting measures

5.1. Extinguishing media

Suitable extinguishing media	: Water fog. Dry powder. Foam. Carbon dioxide (CO ₂).
------------------------------	---

5.2. Special hazards arising from the substance or mixture

Explosion hazard	: Accumulation of airborne dusts may present an explosion hazard in the presence of an ignition source.
Hazardous decomposition products in case of fire	: Toxic fumes may be released.

5.3. Advice for firefighters

Protective equipment for firefighters	: Do not attempt to take action without suitable protective equipment. Self-contained breathing apparatus. Complete protective clothing.
---------------------------------------	--

SECTION 6: Accidental release measures

6.1. Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

6.1.1. For non-emergency personnel

Emergency procedures	: Ventilate spillage area.
----------------------	----------------------------

6.1.2. For emergency responders

Protective equipment	: Do not attempt to take action without suitable protective equipment. For further information refer to section 8: "Exposure controls/personal protection".
----------------------	---

6.2. Environmental precautions

Avoid release to the environment.

6.3. Methods and material for containment and cleaning up

Methods for cleaning up	: Mechanically recover the product.
Other information	: Dispose of materials or solid residues at an authorized site.

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

6.4. Reference to other sections

For further information refer to section 13.

SECTION 7: Handling and storage

7.1. Precautions for safe handling

- Additional hazards when processed : Some dust may be generated when handling. Moreover, some vapours may be released upon heating.
- Precautions for safe handling : The end-user must take the necessary precautions (mechanical ventilation, respiratory protection, etc.) to protect employees from exposure (dust or vapour exposure).
- Hygiene measures : Do not eat, drink or smoke when using this product. Always wash hands after handling the product.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

- Storage conditions : Store in a well-ventilated place. Keep cool.

7.3. Specific end use(s)

No additional information available

SECTION 8: Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

8.1.1. National occupational exposure and biological limit values

MR8	
United Kingdom - Occupational Exposure Limits	
WEL TWA (OEL TWA)	10 mg/m ³ Dust, inhalable dust
WEL TWA (OEL TWA)	4 mg/m ³ Dust, respirable dust
Regulatory reference	EH40/2005 (Fourth edition, 2020). HSE

8.1.2. Recommended monitoring procedures

No additional information available

8.1.3. Air contaminants formed

No additional information available

8.1.4. DNEL and PNEC

No additional information available

8.1.5. Control banding

No additional information available

8.2. Exposure controls

8.2.1. Appropriate engineering controls

Appropriate engineering controls:

Ensure good ventilation of the work station. If user operations generate dust or fumes ventilation measures should be used to keep the concentrations of airborne contaminants below the workplace exposure limits.

8.2.2. Personal protection equipment

Personal protective equipment:

Gloves.

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

Personal protective equipment symbol(s):



8.2.2.1. Eye and face protection

Eye protection:

Safety glasses. Where excessive dust may result, wear goggles. When there is a risk of contact with the eyes, use safety goggles or other means of protection (face shield). If necessary, refer to national standards or to the EN 166 standard. Wear goggles and face shield if material is heated

8.2.2.2. Skin protection

Skin and body protection:

Wear suitable protective clothing

Hand protection:

In case of polymer handling or processing at elevated temperature or in molten state, use of proper thermally protective chemical resistant gloves is recommended

8.2.2.3. Respiratory protection

Respiratory protection:

In case of hazardous fumes, wear autonomous breathing apparatus. A suitable respirator required when dust is generated

8.2.2.4. Thermal hazards

No additional information available

8.2.3. Environmental exposure controls

Environmental exposure controls:

Avoid release to the environment.

SECTION 9: Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

Physical state	: Solid
Appearance	: Granulate.
Colour	: Multicolour.
Odour	: Odourless.
Odour threshold	: No data available
pH	: No data available
Relative evaporation rate (butylacetate=1)	: No data available
Melting point	: No data available
Freezing point	: Not applicable
Boiling point	: No data available
Flash point	: > 370 °C Not applicable
Auto-ignition temperature	: > 380 °C Not applicable
Decomposition temperature	: No data available
Flammability (solid, gas)	: Non flammable.
Vapour pressure	: No data available
Relative vapour density at 20 °C	: No data available
Relative density	: No data available
Density	: 1.38 g/cm ³ (+-0,010)
Solubility	: Insoluble in water.
Partition coefficient n-octanol/water (Log Pow)	: No data available
Viscosity, kinematic	: Not applicable
Viscosity, dynamic	: No data available
Explosive properties	: No data available
Oxidising properties	: No data available

9.2. Other information

Softening point	: > 100 °C
-----------------	------------

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

SECTION 10: Stability and reactivity

10.1. Reactivity

The product is non-reactive under normal conditions of use, storage and transport.

10.2. Chemical stability

Stable under normal conditions.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No dangerous reactions known under normal conditions of use.

10.4. Conditions to avoid

None under recommended storage and handling conditions (see section 7). Avoid temperature above 370°C.

10.5. Incompatible materials

Strong oxidizing agents.

10.6. Hazardous decomposition products

Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced. During combustion a variety of hazardous, toxic or irritant gases, may be formed.

SECTION 11: Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

Acute toxicity (oral)	: Not classified
Acute toxicity (dermal)	: Not classified
Acute toxicity (inhalation)	: Not classified
Skin corrosion/irritation	: Not classified
Serious eye damage/irritation	: Not classified
Respiratory or skin sensitisation	: Not classified
Germ cell mutagenicity	: Not classified
Carcinogenicity	: Not classified
Reproductive toxicity	: Not classified
STOT-single exposure	: Not classified
STOT-repeated exposure	: Not classified
Aspiration hazard	: Not classified

MR8

Viscosity, kinematic	Not applicable
----------------------	----------------

SECTION 12: Ecological information

12.1. Toxicity

Ecology - general	: The product is not considered harmful to aquatic organisms nor to cause long-term adverse effects in the environment.
Hazardous to the aquatic environment, short-term (acute)	: Not classified
Hazardous to the aquatic environment, long-term (chronic)	: Not classified

12.2. Persistence and degradability

No additional information available

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

12.3. Bioaccumulative potential

No additional information available

12.4. Mobility in soil

No additional information available

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

MR8

This substance/mixture does not meet the PBT criteria of REACH regulation, annex XIII

This substance/mixture does not meet the vPvB criteria of REACH regulation, annex XIII

12.6. Other adverse effects

No additional information available

SECTION 13: Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

Waste treatment methods : Dispose of contents/container in accordance with licensed collector's sorting instructions.

SECTION 14: Transport information

In accordance with ADR / IMDG / IATA / ADN / RID

ADR	IMDG	IATA	ADN	RID
14.1. UN number				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.2. UN proper shipping name				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.3. Transport hazard class(es)				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.4. Packing group				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
14.5. Environmental hazards				
Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
No supplementary information available				

14.6. Special precautions for user

Overland transport

Not applicable

Transport by sea

Not applicable

Air transport

Not applicable

Inland waterway transport

Not applicable

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

Rail transport

Not applicable

14.7. Transport in bulk according to Annex II of Marpol and the IBC Code

Not applicable

SECTION 15: Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture

15.1.1. EU-Regulations

Contains no REACH substances with Annex XVII restrictions

Contains no substance on the REACH candidate list

Contains no REACH Annex XIV substances

Contains no substance subject to Regulation (EU) No 649/2012 of the European Parliament and of the Council of 4 July 2012 concerning the export and import of hazardous chemicals.

Contains no substance subject to Regulation (EU) No 2019/1021 of the European Parliament and of the Council of 20 June 2019 on persistent organic pollutants

15.1.2. National regulations

No additional information available

15.2. Chemical safety assessment

No chemical safety assessment has been carried out

SECTION 16: Other information

Abbreviations and acronyms	
ADN	European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterways
ADR	European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road
ATE	Acute Toxicity Estimate
BCF	Bioconcentration factor
BLV	Biological limit value
BOD	Biochemical oxygen demand (BOD)
COD	Chemical oxygen demand (COD)
DMEL	Derived Minimal Effect level
DNEL	Derived-No Effect Level
EC-No.	European Community number
EC50	Median effective concentration
EN	European Standard
IARC	International Agency for Research on Cancer
IATA	International Air Transport Association
IMDG	International Maritime Dangerous Goods
LC50	Median lethal concentration
LD50	Median lethal dose
LOAEL	Lowest Observed Adverse Effect Level
NOAEC	No-Observed Adverse Effect Concentration
NOAEL	No-Observed Adverse Effect Level

MR8

Safety Data Sheet

according to UK REACH / Regulation (EC) No. 1907/2006 (REACH) with its amendment Regulation (EU) 2015/830

Abbreviations and acronyms	
NOEC	No-Observed Effect Concentration
OECD	Organisation for Economic Co-operation and Development
OEL	Occupational Exposure Limit
PBT	Persistent Bioaccumulative Toxic
PNEC	Predicted No-Effect Concentration
RID	Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail
SDS	Safety Data Sheet
STP	Sewage treatment plant
ThOD	Theoretical oxygen demand (ThOD)
TLM	Median Tolerance Limit
VOC	Volatile Organic Compounds
CAS-No.	Chemical Abstract Service number
N.O.S.	Not Otherwise Specified
vPvB	Very Persistent and Very Bioaccumulative
ED	Endocrine disrupting properties

Safety Data Sheet (SDS), EU

This information is based on our current knowledge and is intended to describe the product for the purposes of health, safety and environmental requirements only. It should not therefore be construed as guaranteeing any specific property of the product.