

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



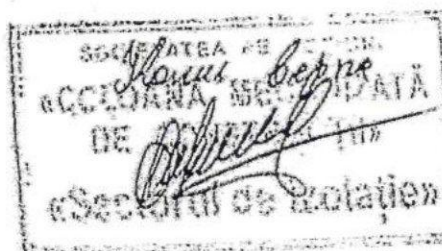
Производитель: Producer:		Контракт № Contract	Дата Date
ДМЗ "КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnpr, Ukraine			
Потребитель, адрес, страна; Consumer, address, country:		Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
МОЛДОВА			
Дата отгрузки Ship Date	05.02	2022	
Варон № Carriage	65887341	Заказ № Order	Д0000000871
		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electrowelded pyramoshovnyye Трубы стальные электросварные водопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electrowelded profile	ГОСТ 10704-91, 10705-80 ГОСТ 3262-76 ГОСТ 8645-68, 13663-86	Bundles	48

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				Нетто Net
1	617011	ЗПС	159	3,50	6 000	676	1 740	5	5,259
2	1028867	ЗПС	108	3,50	6 000	206	1 236	4	4,591
3	216895	ЗПС	89	3,50	6 000	305	1 830	5	7,494
4	817051	ЗПС	76	3,50	6 000	838	840	3	3,607
5	617012	ЗПС	57	3,50	6 000	366	2 196	6	10,602
6	617040	ЗПС	40	3,50	6 000	336	2 016	6	9,798
7	183971-1	1ПС	32	3,00	6 000	290	4 056	4	5,409
8	727018	2ПС	25	2,80	6 000	838	2 028	2	2,96
9	1217001-2	ЗПС	20	2,80	6 000	169	1 014	1	1,414
10	184380	ЗПС	15	2,80	6 000	845	5 070	5	7,029
Итого:						3 671	22 026	41	58,163

Продолжение на обороте

PTO





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %

Chemical steel composition

Массовая доля элементов, %

Element mass fraction, %

№ пробы Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	As	Al (total)	Nb	V	Mo	N	CEV
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
617011	14	36	1	26	20	4	2	1	1	8			3	4	8	
1026867	18	38	2	37	34	5	2	2		8			4	2	8	
216695	20	43	2	42	29	6	1	2		8			3	4	8	
617051	14	37	2	23	35	4	2	1	1	8			3	2	8	
617012	20	38	2	22	23	3	2	1		8			3	3	8	
617040	18	37	2	28	35	4	1	1		8			4	5	8	
163971-1	7	35	1	20	17	2	1	1	1	8					8	
727018	11	35	1	23	10	4	2	1	1	8			4	3	8	
1217001-2	14	62	3	22	20	3	1	1	1	8	50		3			
164380	17	65	4	24	40	3	2	1	1	8	60		4	1	8	

Механические свойства
Mechanical properties acc.

Технологические свойства
Technical properties

EN ISO 6892-1

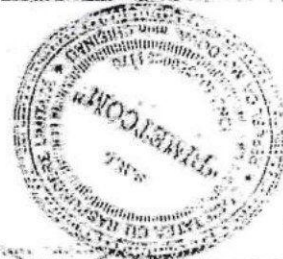
EN ISO 15614-1

Номер партии Lot No	Номер пробы Heat No	Предел текучес.	Предел прочности	Удлинение		Темпер. испыт.	Работа удара	Спаивание	Раздвоение	Загиб	Неразруш. контроль	Гидроиспытание
		Yield strength	Tensile strength	A	A ₅₀	Test temperature	Charpy	Flame test	Drill test	Bend-over test	Nondestructive inspection	
		MPa	MPa	%	%	°C	J	EN ISO 5812	EN ISO 8493	EN ISO 8491	EN 10246-3 E4 %	
1	617011	30,00	42,00		41,00			Выд.	Выд.		100	15
2	1026867	43,50	49,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
3	216695	36,00	42,00		31,00			Выд.	Выд.		100	15
4	617051	39,60	48,00		36,00			Выд.	Выд.		100	15
5	617012	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
6	617040	39,00	43,50		39,00			Выд.	Выд.		100	15
7	163971-1	35,50	39,00		43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
8	727018	36,50	40,00		39,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
9	1217001-2	45,00	47,00		35,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
10	164380	47,50	50,00		33,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант

- Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков
Pipe dimensions are permitted:
3. Маркировка из бирки / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this report tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта
Signature expert
Штамп эксперта
Stamp expert



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7202/32528

Заказчик

Заказ

16.10.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	OK360B	Ст3сп-5	5035032528	192526	50x3,5-10500	1 200	12 600	4,88

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	20,50	16,50	44,00	9,00	31,00	2,40	2,10	2,60	6,00	4,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	Термо-обработка
	Времен-ное сопротивление, Н/мм ²	Относи-тельное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	497	26	368	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

16.10.2022 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/1

ТОВ "ДІМЗ КОМІНІМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Янгінська, 7

Дата: 24.04.2023

Машина № ВРМ572

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022

000004070

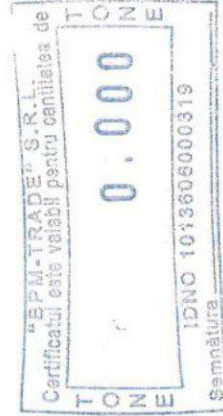


№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ проваля	Розміри, мм			Кількість, од.	Маса, т.	Хімічний склад, %										Механічні властивості						Термодинамічні властивості			
					К	л	а			С	Mn	Si	S	P	Se	Гранулярність, Hmax2	Відсоток, %	Гранулярність, Hmax2	Кочування, t	Наслідок мех. старіння, t	Споживання, г	Розтягивання, %	Згин, %	Неруйн. поверхня, %	Гарантія, %				
																										Діаметр	Товщина	Довж.	
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
КС12615	1992	В	20С	2	57	3	12	3,562	70	840	14	42	1,8	40	31	417/426	348/353	37/38									100	15	
КС12614	1992	В	20С	2	57	3	12	3,564	70	840	14	42	1,8	40	31	417/426	348/353	37/38									100	15	
Загальна маса пакета : 7,125 т.																													

Вказано у сертифікаті продукції за кількістю виготовлення, без термодинамічних випробувань з одним підзамком шва та відповідно до нормативних документів. Контроль розмірів і ексцентриситету здійснюється за допомогою статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйн. поверхня контролюється за допомогою статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйн. поверхня контролюється за допомогою статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйн. поверхня контролюється за допомогою статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйн. поверхня контролюється за допомогою статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії).

ТОВ «ДІМЗ КОМІНІМЕТ»
ДЛЯ СЕРТИФІКАТІВ
№ 2
Бюро технічного контролю

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/2

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 23.11.2022

Машина № КАЗ431АМ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

09/154-2022

Заказ №

000005768



№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	Не плавки	К	Розміри, мм			Маса, т	Кіль-ість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %										Механічні властивості					Технологічні властивості					Гідро-випро-буван-ня, % Р, МПа, 5 сек		
						Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	X	X	X	X	1000	Границя міцності НМп2	Границя пластичності НМп2	Видов-ження, %	Границя міцності НМп2	Границя зварного з'єднання НМп2	Ударна в'язкість			Спо-собо-уван-ня	Роз-даван-ня		Згин	Неруй-нівний конт- роль, %
																											KCV	Дж/ см2	Дж/ см2					
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																		
л10120040	12259	Легка	2ПС	121584-1	32	2,8	6	3,467	200	1 200	10	43	1,3	30	13								377 / 382		39 / 39							100	гарант.	
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямшові																																		
НД: ДСТУ 8943:2019																																		
л11515728	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	4,601	42	504	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39							100	15	
л11515727	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	2,724	25	300	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39							100	15	
л11515729-с	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	0,763	7	84	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39							100	15	
л11515734	53965	В	ЗПС	121913-9	2	108	3,5	12	1,417	13	156	14	41	1,5	35	23							417 / 421		38 / 39							100	15	
Загальна маса пакетів : 12,972 т.																																		
Кількість пакетів : 5 од.																																		

Вказано у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними заварюваннями з одним подовженим швом та відповідним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і кількості поверхні проводиться з застосуванням методички статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ЕТ, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: "BIMETCOM" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.			Контракт № Contract		Дата Date	
			Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Chip Date	15.01	2020				
Машина № Carriage	AP6126EC		Заказ № Order	000000281	Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные водогазопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline	ГОСТ 3262-75	Bundles	16

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				Нетто Net
1	229854-8	2ПС	25	3,50	6 000	413	2 478	4	6,271
2	820001	3ПС	32	2,80	6 000	760	4 560	9	12,606
3	1029754	3ПС	40	2,50	6 000	61	366	1	0,996
	519629-1	3ПС	40	2,50	6 000	122	732	2	1,967
Итого :						1 356	8 136	16	21,84
Всего :						1 356	8 136	16	21,84

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %											Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
229854-8	9	39	1,4	33	12	3	1	1	1	8			1	3	8		
820001	16	39	1,7	30	32	4	1	1	1	8			3	1	8		
1029754	19	38	2	32	33	3	1	1	1	8			4	1	8		
519629-1	17	45	1,9	27	31	3	1	2	1	8			3	5	9		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Tehlnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1								
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat	Работа удара Activity of impact	Сплюсчивание Flatten- ning test	Раздача Drift test	Загиб Bend- over test	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection	Гидроис- пытание Hydro- testing	
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %								
1	229854-8							Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	
2	820001							Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	
3	1029754	36,50	43,50		43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	
	519629-1	36,50	45,00		38,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.	

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted:
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта
Signature expert
Штамп эксперта
Stamp expert





ИНТЕРПАЙП
HMT3

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer:

Bimetcom SRL MD-2036, мун.
Кишинэу, ул. Узинелор 205/2
(Chisinau.)

Сертификат № / Certificate №

20-3-14705/1

Дата/ Date

27.11.2020

Заводской заказ № / Production order №

20-008371

Контракт №/ Contract №

№ транспортного средства/ № vehicle

BT0714AP

Описание продукта/ product description			Трубы стальные электросварные прямошовные/ Electric welded steel pipes				ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91							
Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inorg. m Teor. we ight 1 m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, Theor., weigh
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
108	2,50	6000-6050	Зпс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1711201803	1711201803-1	1		199		1,324	1,320	
Итого/sub total:								1		199		1,324	1,320	
ВСЕГО /TOTAL:								1		199		1,324	1,320	



UA.TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91													
№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test											
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection	
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A							
		кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/мм2	kgs/mm2								
1711201803	ПАО "Запорожсталь"	39,5	41,5	28,0	28,0	31,0	32,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД./ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

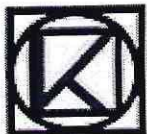
Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



ФИО сертификатчика/
Name of a person issuing this certificate

/Соловьева Инна Юрьевна
Soloveva I.

72344



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)

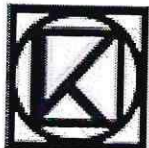


Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	21.01	2021				
Машина № Carriage	AE2498BO		Замовлення № Order	000000452	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	16

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt Нетто Net
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	821008-9	P235TR1	26,9	2,80	6 000	338	2 028	2	3,155
2	611016	P235TR1	26,9	3,00	6 000	169	1 014	1	1,833
3	511025	P235TR1	42,4	3,00	6 000	91	546	1	1,612
4	611016	P235TR1	42,4	3,20	6 000	273	1 638	3	4,848
5	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	244	1 464	4	4,132
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	183	1 098	3	3,316
6	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	122	732	2	2,913
Разом :						1 420	8 520	16	21,809
Всього :						1 420	8 520	16	21,809

Продовження дивись з оборотної сторони ПТО



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %									Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
821008-9	11	36	1,2	20	25	4	1	1	1				4	1	8	
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1				3	4	8	
511025	16	34	1,9	20	24	3	1	1	1				3	2	8	
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1				3	4	8	
110139-9	8	34	1,2	20	24	2	1	1	1				2	2	8	
811027-1	13	43	1,9	20	25	3	1	1	1				3	3	9	
103912	8	35	1,3	20	25	2	1	1	1				3	1	8	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Tehlnical properties				
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1		Сплюсцування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровипр- обуван- ня Hydro- testing % p-70бар, 5сек.
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C	Робота удару Activity of impact KV 300/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	821008-9	400	416		34			Вит.	Вит.		100	100
2	611016	418	426		29			Вит.	Вит.		100	100
3	511025	375	424		36			Вит.	Вит.		100	100
4	611016	389	420		32			Вит.	Вит.		100	100
5	110139-9	298	364		36			Вит.	Вит.		100	100
	811027-1	328	401		37			Вит.	Вит.		100	100
6	103912	357	389		38			Вит.	Вит.		100	100

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю
---	--



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-225 від 25.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date						
Машина № Carriage			Замовлення № Order	000000498	Дата Date	

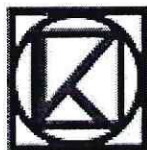
Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл.труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	61	366	1	1,117
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	92	552	2	1,676
2	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	61	366	1	1,474
3	220732-1	P235TR1	57	3,20	6 000	183	1 098	3	4,577
4	720877-1	P235TR1	57	3,50	6 000	186	1 116	3	5,46
Разом :						583	3 498	10	14,304
Всього :						583	3 498	10	14,304

Продовження дивись з оборотної сторони PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264 від 11.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264-а від 11.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %									Element mass fraction, %						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100
1220709-9	16	38	1,9	21	34	5	2	2	1				2	4	8	
220708	15	37	1,8	24	32	5	1	1	1				3	1	8	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- цування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип робуван ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 150/ J
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	1220709-9	41,50	47,50		36		Вит.	Вит.		100	15	
2	220708	36,50	41,50		30		Вит.	Вит.		100	15	

Примітка:

1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Розміри труб в межах допусків.

Pipe dimensions are permitted:

3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

I nose in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.	
	Підпис експерта Signature expert
	Штамп експерта Stamp expert

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Inor. m Theor. we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor., weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
89	2,80	6000-6050	2nc		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1202211801	1202211801-4	1		223		1,298	1,295	
Итого/sub total:								4		844		4,906	4,895	
ВСЕГО /TOTAL:								17		15917		21,540	21,490	



UA.TR.021

87618



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

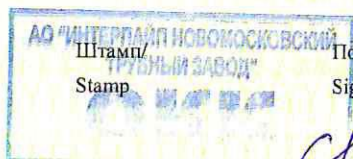
ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91													
№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test											
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection	
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A							
		кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/мм2	kgs/mm2					кгс/см2	kgs/sm2	sec	
1202211801	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	32,5	29,5	37,0	35,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202211901	ПАО "Запорожсталь"	39,0	41,5	34,5	35,0	28,0	29,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202211903	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,5	37,0	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202212901	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,0	37,5	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.
1202213901	ПАО "Запорожсталь"	40,0	40,0	36,0	35,5	28,0	28,0	трещин нет	-	-	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия. / These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено. / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны. / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Штамп/
Stamp

Подпись/
Signature

ФИО сертификатчика/

Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна

Soloveva I.



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2020
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	19.03	2021				
Машина № Carriage	AE1569MH		Замовлення № Order	000002274	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	1011094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,901
	1021094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	56	336	1	1,179
	721078-1	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,806
2	221169	P235TR1	57	2,30	6 000	61	366	1	1,234
3	110700-1	P235TR1	57	2,80	6 000	183	1 098	3	4,267
4	1011094-9	P235TR1	57	3,50	6 000	178	1 068	3	5,224
Разом :						660	3 960	10	15,611
Всього :						660	3 960	10	15,611

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %											Chemical steel composition						
	Масова частка елементів, %											Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100		
1011094	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1				4	2	8			
1021094	15	34	2,3	20	24	4	1	1	1				3	2	8			
721078-1	15	38	1,6	20	18	4	1	1	1				3	5	8			
221169	16	34	2	20	25	4	1	1	1				4	5	8			
110700-1	7	34	1	20	22	2	1	1	1				3	4	8			
1011094-9	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1				4	2	8			

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- шування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing % p-70бар, 5сек	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	1011094	389	438		38		Вит.	Вит.		100	100	
	1021094	389	436		37		Вит.	Вит.		100	100	
	721078-1	334	389		40		Вит.	Вит.		100	100	
2	221169	373	441		30		Вит.	Вит.		100	100	
3	110700-1	309	361		35		Вит.	Вит.		100	100	
4	1011094-9	397	444		33		Вит.	Вит.		100	100	

Примітка:

1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Розміри труб в межах допусків.

Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019

3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 
---	---

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №146 от 04.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE №146
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:			ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or. Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Basarabiei 32/1		
Дата отгрузки Chip Data			04.04.2022г		
Машина № Carriage			А 596 НК / AAB 504		

Контракт № Contract	№9	Дата Date		03.07.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:				
Спецификация: №108/1 от 30.03.2022г				
Заказ № Order		Дата Date		

Carriage	Discription of	Стандарт	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Наименование продукции goods		Стандарт Standart		
Трубы стальные электросварные прямошовные в соответствии с ГОСТ 10705-80, 10704-91 марка стали S235JR длина 6,0 м (100% мера)		EN 10219-1,2:2006	Bundles	14

Маркировка на бирке: Marking завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

[illegible]

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №146 от 04.04.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №146
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



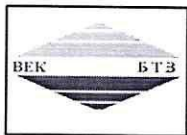
17
0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №319
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №121 от 01.08.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH	EN 10219- 1,2:2006	Bundles	9
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-07-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,426	1,421
СП-01-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,413	1,408
СП-02-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-03-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,421	1,416
СП-04-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,412	1,407
СП-05-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,414	1,409
СП-06-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,422	1,417
СП-09-280722	121124	S235JRH	57,0	2,5	6	5	30	1	0,102	0,097
СП-08-280722	121124	S235JRH	57,0	2,8	6	14	84	1	0,305	0,300
				Итого:		446	2 676	9	10.303	10.258



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 319 от 2 августа 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 319
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности и Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x 1	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
121105	14	40	1,4	29	28	4	1	1	9	0,217	3	309,0	402,0	31,0	уд
121124	11	41	1,3	25	21	4	1	1	9	0,189	3	284,0	402,0	29,0	уд

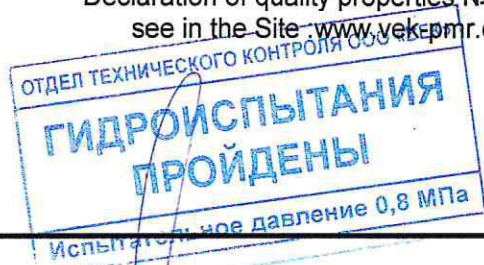
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01

see in the Site: www.vekepmr.com/p0036.htm



Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

ООО «БЕК»
ОТК



17 0090
№S235JRH-CPR-01

Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "ВЕК" SRL "VEK"
г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)
Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova
Telefon: +373 522 2-09-05
E-mail: export@vek-pmr.com
http://www.vek-pmr.com

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №481
QUALITY CERTIFICATE №481

Дата
Date

19 октября 2022г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1	212166	11	41	1,3	35	16	3	1	1	1	9	9		0,1	0,205	2	3

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (Ra)	Цементит Cemenite	Метод испытаний Testing method		
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Nardness	Глубина сферической лучи Erickson	Impact toughness										
							KCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing	
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2						t	кгс*м/ см2
1	43,0	31,0	33,0	уд											разр.		
														</			

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specifiend in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Дата 19.10.2022г
Date

Штамп
Stamp

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «ВЕК»
ПРОИСПЫТАНИЯ
Испытательное давление 0,8 МПа

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.11.2022

Машина № КА2431АМ

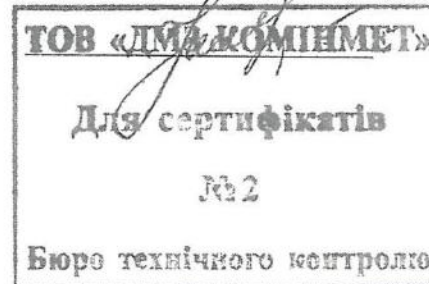
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса т	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				Сх 100	Mnх 100	Siх 100	Sх 1000	Рх 1000	Се %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Вдовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех старіння							
																															І Дж/см2	І Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
л07511013		52591	В		ЗПС	822211-9	2	89	3.5	12	1.961	21	252	19	38	1.9	32	35		426 / 431		36 / 36							Вит		100	15
л07510989		52584	В		ЗПС	822211	2	89	3.5	12	4.625	50	600	19	39	1.9	32	35		417 / 421		35 / 36							Вит		100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 6,586 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.11.2022

Машина № KA2431AM

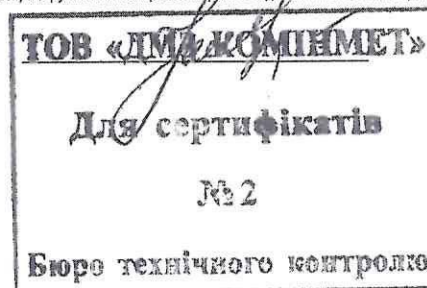
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



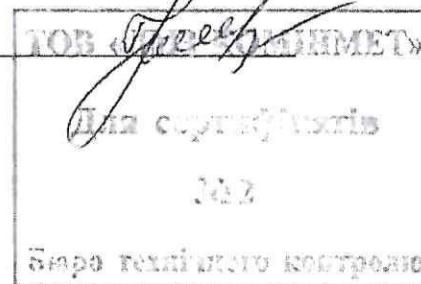
Дата: 14.12.2022

Машина № BE4579EM

Заказ № 09/154-2022
000000297

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і кількості поверхонь проводять за застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнуваний контроль зварного з'єднання та за всім периметром трубки, метод ЕТ, вихрострумовий.

Підпис експерта
Штамп експерта



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "BEK" SRL "VEK" г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР) Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №598 QUALITY CERTIFICATE №598				
			Дата Date	28 декабря 2022			
Грузополучатель, Адрес, страна Респ. Молдова, г. Кишинев, Consignee, Address, Country or. Chisinau, «BIMETCOM» SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №143 от 13.12.2022г Specification №143 from 13.12.2022		
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no			
Вагон № Freight Car no				Автомашинка № Truck no			
Стандарт Standart ГОСТ 10705-80				Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ партии, № LOT	Номер плавки Heat № Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-121222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	91	1,287	1,282
СП-01-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	62	0,873	0,868
СП-02-121222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	91	1,287	1,282
СП-06-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,424	1,419
СП-05-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,418	1,413
СП-02-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,414	1,409
Всего по сертификату / In total under the certificate				6	517	7,703	7,673



YÜCEL boru

CENTER: Rihvan cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEZE FACTORY: Barış mah. Köprüyolu csd. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 846 66 00
Web Address: www.yucelboru.com.tr

**MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)**
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	3/3

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm ²)	Yield Strength (N/mm ²)	Elong (%)	IMPACT ENERGY (Joule)				CHEMICAL ANALYSIS																NDT	Type	Cast	Heat Number	Dimension Control Standard
								TEMP (°C)	1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	Ceq %					
20x2	6	9323007411	CHS	S235JRH	455	375	25	-	-	-	-	-	0.067	0.015	0.014	0.015	0.015	0.145	0.128	0.023	0.002	0.003	0.028	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	23010081	EN 10219-1:2006
20x2.00x6	12	9323003890	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.020	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23010083	EN 10219-1:2006
20x2.00x6	12	9323003899	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.020	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23010085	EN 10219-1:2006
20x2.00x6	12	9323003885	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.020	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23010083	EN 10219-1:2006
20x2.00x6	12	9323003886	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.020	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23010083	EN 10219-1:2006
20x2.00x6	12	9323003887	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.020	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23010083	EN 10219-1:2006
20x2.00x6	12	9323003888	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.068	0.020	0.180	0.023	0.025	0.200	0.170	0.015	0.003	0.800	0.022	0.001	0.000	0.006	0.180	OK	HR	-	23010083	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovacıklıoğlu



CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Köşeyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 548 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	2/3

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)																				Heat Number	Dimension Control Standard		
									1	2	3	AVG	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Al	Ti	Nb	N	Ceq	NDT			Type	Cont.
88 5x2	6	8023007386	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007387	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007388	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007389	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007390	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007391	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007392	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007393	CHS	S235JRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007394	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007395	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007396	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007397	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007398	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007399	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007400	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007401	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007402	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007403	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.415	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007404	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007405	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007406	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007407	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007408	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007409	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006
88 5x2	6	8023007410	CHS	S235JRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.023	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician		Quality Chief	
	Haydar Kara		Aykut Ovacıkhoğlu	

INSPECTION CERTIFICATE №115
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]



Tect result

стр. 2 из 2/ page 2
of 2

of 2

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №126 от 17 марта 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №126
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Chip Data	17 марта 2023 г.
Машина № Carriage	A 596 HK / AAB 504

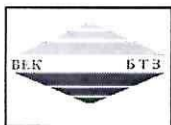
Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1	Bundles	4
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,427	1,422
СП-02-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,423	1,418
СП-11-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,43	1,425
СП-12-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	74	444	1	1,188	1,183
Итого:						347	2082	4	5,468	5,448

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 126 от 17 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 126
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
201173-4	9	38	2	22	14	2	1	1	6		2		38	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №159
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:			ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Заводская, 205/2		
Дата отгрузки Chip Data		6 апреля 2023 г.			
Машина № Carriage		A 162 EO / AAB 511			

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	10
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,198	2,193
СП-02-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,193	2,188
СП-04-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	66	396	1	0,862	0,857
СП-28-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,33	1,325
СП-15-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,374	1,369
СП-12-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,402	1,397
СП-11-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,393	1,388
СП-13-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-14-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,404	1,399
СП-19-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,374	1,369
				Итого:		831	4986	10	14,918	14,868



Tect result

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-808/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 12.05.2023

Машина № BH95300E

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІ"

Заказ № 09/154-2022
000004026

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Са %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек		
																							КСУ	КСV	Наслідки мех. старіння							
																															t	Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
к0757319		52206	В		1ПС	523109	2	108	3	12	1,013	11	132	8	33	1,4	50	14	363 / 368	294 / 299	41 / 42							Вит.			100	15
к0757275-с		52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	2,815	30	360	8	33	1,4	50	14	358 / 363	314 / 319	39 / 40						Вит.			100	15	
к0757276		52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	4,22	45	540	8	33	1,4	50	14	358 / 363	314 / 319	39 / 40						Вит.			100	15	
Кількість пакетів : 3 од.												Загальна маса пакетів : 8,048 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з налеганої сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №250 от 22 мая 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №250

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Ship Date	22 мая 2023 г.
Машина № Carriage	A 596 HK / AAB 504

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №151 от 05.05.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	5
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-04-280423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,756	1,751
СП-01-290423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,75	1,745
СП-02-280423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,749	1,744
СП-01-010523	1222164	P235TR1	21,3	2,8	6	331	1 986	1	2,379	2,374
СП-04-101222	1222164	P235TR1	21,3	2,8	6	331	1 986	1	2,371	2,366
Итого:						1 655	9930	5	10,005	9,98

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 250 от 22 мая 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 250
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучест и Yield point N/mm2	Предел прочност и Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongati on %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

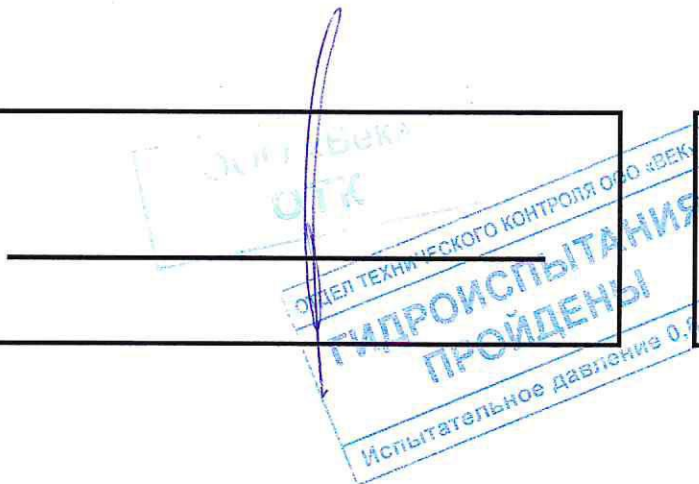
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № AE6978TK

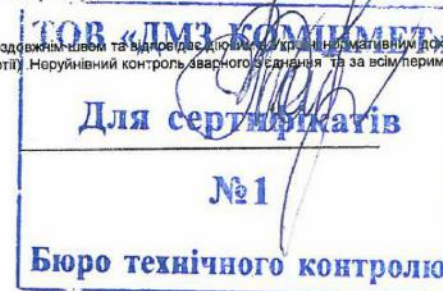
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості							
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюснуття	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек	
																							КCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																															t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019													Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																		
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37							Вит.		100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37							Вит.		100	15
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,348	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
к1059584	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
Кількість пакетів : 6 од.													Загальна маса пакетів : 19,206 т.																		

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відокремлена від інших матеріалів документом. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена з нелегированої сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № АЕ6978ТК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек	
																							КСU	КСV	Наслідки мех. старіння						
																															Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37							Вит.		100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37							Вит.		100	15
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,340	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059594	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
Кількість пакетів : 6 од. Загальна маса пакетів : 19,206 т.																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та одним дисковим з'єднанням, що відповідає вимогам документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумівий. Продукція виготовлена з нелегованої сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



INSPECTION CERTIFICATE №489
(EN 10204-3.1)

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 489 от 21 августа 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 489
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1223043	15	43	1,6	31	21	6	2	3	9	0,238	2	304	441	25	уд
1223043-9	15	43	1,6	31	21	6	2	3	9	0,238	2	294	427	31	уд
723241	16	35	1,5	26	22	6	1	1	9	0,232	3	314	476	27	уд
723242	15	39	1,8	35	16	8	2	2	9	0,236	3	294	417	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №500
(EN 10204-3.1)

Продолжение на обороте

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 500 от 24 августа 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 500
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
5. Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



7 0090
№S235JRH-CPR-01

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №160 от 4.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]

INSPECTION CERTIFICATE №560
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
№167 от 7.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1	EN10217-1 (2019-08)	Bundles	12
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-09-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,066	2,061
СП-08-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,083	2,078
СП-07-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,074	2,069
СП-06-240823	723241	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,067	2,062
СП-16-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,075	2,07
СП-14-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,091	2,086
СП-22-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,06	2,055
СП-10-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,078	2,073
СП-09-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,066	2,061
СП-17-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,076	2,071
СП-13-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,063	2,058
СП-11-250823	723242	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,065	2,06
				Итого:		2 604	15 624	12	24,864	24,804

