

Элемент	C	Mn	Si	S	Cr	Ni	Cu	As	Mg	W	V	Ti	Al	N
1-5	0.38	0.51	0.21	0.008	0.84	0.12	0.19		0.014	0.002	0.003	0.003	0.011	0.012
6-8	0.23	0.41	0.21	0.007	0.10	0.11	0.19	0.008						0.008
9	0.33	0.57	0.19	0.014	0.11	0.10	0.21	0.006						0.010
10,12,14-16,18	0.35	0.57	0.19	0.018	0.12	0.11	0.22	0.006						0.012
11,17	0.33	0.57	0.19	0.014	0.11	0.10	0.21	0.006						0.009
13,19	0.35	0.53	0.17	0.009	0.11	0.11	0.18	0.006						0.010
20-22,24	0.46	0.65	0.20	0.005	0.16	0.13	0.19	0.008						0.011
23-24	0.44	0.59	0.22	0.005	0.12	0.12	0.18	0.008						0.011
25-28	0.47	0.61	0.22	0.008	0.11	0.12	0.21	0.008						0.010
29-35	0.47	0.65	0.20	0.017	0.14	0.12	0.20	0.006						

Механические свойства

Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	5	6	7	8	9
6-8	330.00	448.00	25.80	61.60					Нормализация: 860С Воздух
9	382.00	595.00	26.20	47.00					Нормализация: 860С Воздух
10,12,14-16,18	381.00	596.00	24.10	48.00					Нормализация: 860С Воздух
11,17	382.00	595.00	25.80	46.00					Нормализация: 860С Воздух
13,19	369.00	592.00	24.00	48.00					Нормализация: 860С Воздух
20-22,24	370.00	612.00	17.50	42.10					Нормализация: 860С Воздух
23-24	398.00	642.00	27.50	53.00					Нормализация: 860С Воздух
25-35	380.00	622.00	20.50	45.20					Нормализация: 860С Воздух
№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость, КДж/м ²	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С			
1-5	840.00	1010.00	14.20	59.00	75.00	7	8		Закалка: 860С Масло-отпуск: 780С Воздух
	876.00	1031.00	13.40	49.00	86.00				Закалка: 860С Масло-отпуск: 470С Воздух

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура
1-5	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура
6-34	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура	Макроструктура



ОАО «МЕТАЛЛСЕРВИС»
РОССИЯ
120428, г. МОСКВА, УЛ. ГАГАРИНСКАЯ, 19
ОТДЕЛ 300 00. №68
ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88

Сертификат № 2018280951

Страница 2 из 3

При переписке по вопросам качества просим ссылаться на номер сертификата.

Указывая в письмах наименование изделия, указывать адрес заказчика, наименование предприятия, выполняющего работы.