

**Alimentari Gaze Exterioare
subterane de presiune joasa.
Raza de actiune a postului de
reglare a presiunii gazelor (PRG)
Nr.3.**

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 2-1-11

Valoarea de deviz 215 974,68 lei

Intocmit in prețuri curente

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură incl. salariu	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,070	861,035 0,000	5 226,480 0,000
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	18,770	111,136 111,136	2 086,031 2 086,031
3	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	5,010	457,808 0,000	2 293,620 0,000
4	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	5,010	1 183,082 475,837	5 927,243 2 383,943
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime,	m3	125,140	16,724 16,724	2 092,882 2 092,882

1	2	3	4	5	6	7
		printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu				
6	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	125,140	41,262 40,462	5 163,589 5 063,477
7	GD52C corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90x5,2 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	105,000	180,682 9,819	18 971,631 1 030,985
8	GD52B corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75x4,3 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	388,000	128,555 5,827	49 879,395 2 260,721
9	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63x3,6 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	160,000	94,452 2,913	15 112,357 466,128
10	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50x4,6 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	145,000	65,967 2,913	9 565,219 422,428
11	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40x3,7 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	100,000	49,428 2,913	4 942,756 291,330
12	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32x3,0 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	50,000	38,104 2,913	1 905,184 145,665
13	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu	1 km	0,493	16,775 15,101	8,270 7,445

1	2	3	4	5	6	7
		motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm				
14	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,455	9,809 8,655	4,463 3,938
15		YIIIГ-2-3 (1 set)	buc	0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
16	GD52C corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90x8,2 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	1,000	180,682 9,819	180,682 9,819
17	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 80 mm	m	0,500	255,394 34,528	127,697 17,264
18	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000	290,462 53,950	290,462 53,950
19	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie PE/OL) din polietilena, tevine avind diametrul de 90x80 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000	633,862 53,950	633,862 53,950
20	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000	554,274 53,950	554,274 53,950
21	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia	m	1,000	1 206,252 112,216	1 206,252 112,216

1	2	3	4	5	6	7
		conductei, tubul avind Dn 200 mm				
22	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 20 mm	buc	1,000	656,938 212,023	656,938 212,023
23	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	7,640	146,105 11,327	1 116,241 86,535
24	GD08A k=0,4	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm Коэффициент к трудозатратам=0,400 Коэффициент к материалам=0,400 Коэффициент к машинам=0,400	buc	1,000	28,389 25,033	28,389 25,033
25	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m ³	0,010	1 356,200 210,400	13,562 2,104
26	RpEQ04A	Montarea cutiei cu cleme	buc	1,000	86,320 86,320	86,320 86,320
27		УПГ-17-1 (6 set)	buc	0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
28	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32x3,0 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	9,000	38,104 2,913	342,934 26,220
29	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 mm	m	3,000	113,998 28,054	341,995 84,163
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	6,000	162,772 43,160	976,632 258,960

1	2	3	4	5	6	7
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie PE/OL) din polietilena, tevile avind diametrul de 32x25 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	6,000	224,584 43,160	1 347,504 258,960
32	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm (robinet 11ч3бк)	buc	6,000	211,891 31,291	1 271,346 187,746
33	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	6,000	508,593 112,216	3 051,557 673,296
34	GD08A k=0,4	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm Коэффициент к трудозатратам=0,400 Коэффициент к материалам=0,400 Коэффициент к машинам=0,400	buc	6,000	28,389 25,033	170,333 150,197
35	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,060	1 390,183 207,717	83,411 12,463
36	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90x5,2 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	9,600	361,142 91,502	3 466,967 878,415
37	RpEQ04A	Montarea cutiei cu cleme	buc	6,000	86,320 86,320	517,920 517,920
38	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	23,220	146,109 11,329	3 392,652 263,059
39	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000	554,274 53,950	554,274 53,950
40	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip	buc	1,000	545,790	545,790

1	2	3	4	5	6	7
		electrofuziune intre teava si fitting (cot 90*) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000			53,950	53,950
41	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000	290,462 53,950	871,386 161,850
42	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	6,000	288,442 53,950	1 730,652 323,700
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000	198,728 43,160	397,456 86,320
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000	201,152 43,160	402,304 86,320
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	6,000	162,772 43,160	976,632 258,960
46	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 90x90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000	609,218 53,950	609,218 53,950
47	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, teville avind diametrul de 75x50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000	1 125,530 53,950	1 125,530 53,950
48	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	2,000	425,802 53,950	851,604 107,900

1	2	3	4	5	6	7
		(teu redus) din polietilena, tevine avind diametrul de 75x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000				
49	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, tevine avind diametrul de 63x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000	307,808 43,160	615,616 86,320
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, tevine avind diametrul de 50x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000	605,556 43,160	605,556 43,160
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, tevine avind diametrul de 40x32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000	581,013 43,160	581,013 43,160
52	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 90x75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000	1 327,126 53,950	2 654,252 107,900
53	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 75x63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000	1 121,894 53,950	1 121,894 53,950
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 50x40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000	297,708 43,160	297,708 43,160
55	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capac) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000	612,854 53,950	612,854 53,950
56	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capac) din polietilena, tevine	buc	1,000	414,060 43,160	414,060 43,160

1	2	3	4	5	6	7
		avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000				
57	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capac) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000	257,712 43,160	257,712 43,160
58		YIIIГ-31-1 (1 set)	buc	0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
59	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63x5,8 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	2,500	280,294 91,520	700,736 228,801
60		Banda de marcaj	m	4,000	1,000 0,000	4,000 0,000
61	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m ³	0,600	202,035 32,910	121,221 19,746
62		YIIIГ-31-2 (1 set)	buc	0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
63	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75x6,8 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	2,500	323,413 91,520	808,532 228,801
64		Banda de marcaj	m	4,000	1,000 0,000	4,000 0,000
65	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m ³	0,600	202,035 32,910	121,221 19,746
66		YIIIГ-31-5 (1 set)	buc	0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
67	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110x10,0 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar.,	m	2,500	436,078 91,520	1 090,195 228,801

1	2	3	4	5	6	7
		schoch)=1,002				
68		Banda de marcaj	m	4,000	1,000 0,000	4,000 0,000
69	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m ³	0,600	202,035 32,910	121,221 19,746
70		YIIIΓ-31-6 (2 set)	buc	0,000	0,000 0,000	0,000 0,000
71	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 140x12,7 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	5,000	470,247 91,499	2 351,234 457,497
72		Banda de marcaj	m	8,000	1,000 0,000	8,000 0,000
73	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m ³	1,200	202,034 32,909	242,441 39,491
74	DF18B	Plantarea stlpilor pentru indicatoare pentru circulatie rutiera din beton armat, confectionati industrial	buc	12,000	131,108 56,108	1 573,296 673,296

	Total	lei	165 412,64
	Asigurari sociale	24,00 %	5 749,02
	Total	100,00 +	171 161,66
	Cheltuieli de transport	4,00 %	4 523,79
	Total	100,00 +	175 685,45
	Cheltuieli de depozitare	2,00 %	2 261,89
	Total	100,00 +	177 947,34
	Cheltuieli de regie	14,50 %	25 802,36
	Total	100,00 +	203 749,70
	Beneficiu de deviz	6,00 %	12 224,98
	Total deviz: Inclusiv salariu		215 974,68 23 954,23

Intocmit

SRL Efect Gas

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

**Alimentari Gaze Exterioare
subterane de presiune joasa.
Raza de actiune a postului de
reglare a presiunii gazelor (PRG)
Nr.3.**

Formular Nr.3

(denumirea obiectivului)

WinCmeta

Deviz local de resurse № 2-1-11

Valoarea de deviz 215 974,68 lei

Intocmit in prețuri curente

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură	Total
1	2	3	4	5	6	7
		Total borderou de resurse № 2-1-11:				

Manopera :

1.	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,520	53,95	82,004
2.	7123010010200	Betonist	h-om	0,242	53,95	13,056
3.	7123030012500	Montator P.B	h-om	5,040	53,95	271,908
4.	7124010010700	Dulgher	h-om	0,220	53,95	11,869
5.	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	3,248	53,95	175,230
6.	7136080025000	Montator conducte	h-om	85,024	53,95	4 587,045
7.	7137010011510	Electromontor	h-om	11,200	53,95	604,240
8.	7212030022700	Sudor	h-om	12,327	53,95	665,042
9.	7212030022701	Sudor gaze	h-om	45,200	53,95	2 438,540
10.	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,935	53,95	50,443
11.	7214240021810	Lacatus CM	h-om	5,864	53,95	316,362
12.	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	3,691	53,95	199,129
13.	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	224,112	53,95	12 090,842
14.	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	43,555	53,95	2 349,792
15.	9312040019600	Sapator	h-om	1,830	53,95	98,729
Total manopera						23 954,23

Materiale:

1.	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	0,463	4,30	1,990
2.	1420202205501	Argila comuna pentru constructii	m3	0,160	420,00	67,200
3.	1421102200056	Pietris ciuruit nespalat de riu 3-70mm	m3	0,110	184,00	20,240
4.	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	3,185	165,00	525,525
5.	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,015	2,00	0,030

6.	1711317309326	Cirpe de sters	kg	2,280	2,00	4,560
7.	1724107361935	Banda de marcaj	m	1 034,640	1,00	1 034,640
8.	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,007	2 900,00	20,300
9.	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	22,365	10,00	223,650
10.	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	1,170	23,00	26,910
11.	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,015	23,00	0,345
12.	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	10,500	23,00	241,500
13.	2320186202000	Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,180	54,00	9,720
14.	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	31,500	11,00	346,500
15.	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,140	25,00	3,500
16.	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbida) S102	kg	0,084	26,00	2,184
17.	2416526101467	Mastic	kg	17,476	26,00	454,376
18.	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,060	54,00	3,240
19.	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,840	54,00	45,360
20.	2513206621000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	5,600	12,00	67,200
21.	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,480	24,00	11,520
22.	2513206622068	Placa marsit m 40-250 x 2,0 mm	kg	0,004	24,00	0,096
23.	2521216701000100	Teava din otel Dn 100 mm	m	6,120	258,84	1 584,101
24.	2521216701000200	Teava din otel Dn 200 mm	m	1,020	942,82	961,676
25.	252121671000132	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 32x3,0 mm	m	59,177	20,13	1 191,233
26.	252121671000140	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 40x3,7 mm	m	100,300	31,42	3 151,426
27.	252121671000150	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 50x4,6 mm	m	145,435	47,91	6 967,791
28.	2521216710001631	Teava polietilena PE80 SDR17,6 Dn 63x3,6 mm	m	160,480	76,31	12 246,229
29.	2521216710001751	Teava polietilena PE80 SDR17,6 Dn 75x4,3 mm	m	389,164	106,18	41 321,434
30.	252121671000190	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 90x8,2 mm	m	1,005	155,46	156,237
31.	2521216710001901	Teava polietilena PE80 SDR17,6 Dn 90x5,2 mm	m	105,525	155,46	16 404,916
32.	2521216716000110	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 110x10,0 mm	m	2,555	228,74	584,431
33.	2521216716000140	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 140x12,7 mm	m	5,110	262,20	1 339,842
34.	252121671600063	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 63x5,8 mm	m	2,555	76,31	194,972
35.	252121671600075	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 75x6,8 mm	m	2,555	118,50	302,768
36.	2521216716000901	Teava din polietilena PE80 SDR17,6 Dn 90x5,2 mm	m	9,812	155,46	1 525,374
37.	25231567138113225tr	Fiting polietilena (tranzitie PE/OL) Dn 32x25 mm	buc	6,060	102,40	620,544
38.	252315671381132m	Fiting polietilena (mufa) Dn 32 mm	buc	12,120	41,20	499,344
39.	25231567138114032tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 40x32 mm	buc	1,010	455,30	459,853
40.	25231567138115032tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 50x32 mm	buc	1,010	479,60	484,396
41.	25231567138115040r	Fiting polietilena (reductie) Dn 50x40 mm	buc	1,010	174,80	176,548
42.	252315671381150m	Fiting polietilena (mufa) Dn 50 mm	buc	2,020	79,20	159,984
43.	25231567138116332tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 63x32 mm	buc	2,020	184,80	373,296
44.	252315671381163m	Fiting polietilena (mufa) Dn 63 mm	buc	2,020	76,80	155,136
45.	25231567138117532tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 75x32 mm	buc	2,020	265,20	535,704
46.	25231567138117550tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 75x50 mm	buc	1,010	958,00	967,580
47.	25231567138117	Fiting polietilena (teu redus) Dn 75x63 mm	buc	1,010	954,40	963,944

	563tr					
48.	25231567138117 5c	Fiting polietilena (cot 90*) Dn 75 mm	buc	1,010	384,00	387,840
49.	25231567138117 5ca	Fiting polietilena (capac) Dn 75 mm	buc	1,010	450,40	454,904
50.	25231567138117 5m	Fiting polietilena (mufa) Dn 75 mm	buc	6,060	129,20	782,952
51.	25231567138119 075tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 90x75 mm	buc	2,020	1 157,60	2 338,352
52.	25231567138119 0c	Fiting polietilena (cot) Dn 90 mm	buc	2,020	392,40	792,648
53.	25231567138119 0m	Fiting polietilena (mufa) Dn 90 mm	buc	4,040	131,20	530,048
54.	25231567138119 0te	Fiting polietilena (teu egal) Dn 90x90 mm	buc	1,010	446,80	451,268
55.	25231567138119 0tr	Fiting polietilena (tranzitie PE/OL) Dn 90x80 mm	buc	1,010	471,20	475,912
56.	25231567138140 d	Fiting polietilena (capac) Dn 40 mm	buc	1,010	135,20	136,552
57.	25231567138163 d	Fiting polietilena (capac) Dn 63 mm	buc	1,010	290,00	292,900
58.	2663102100000	Beton	m3	0,072	1 100,00	79,200
59.	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,004	20,00	0,080
60.	2682132601664	Cart bit.fara str.acoperire (blanc) CI 400 130 cm x 20 m S 138	m2	1,050	40,00	42,000
61.	2710403607000	Tabla groasa 5x1250 OL37-In SR EN 10029	kg	3,948	12,00	47,376
62.	2710503808003	Fir trasor	m	1 053,800	1,20	1 264,560
63.	27221031070002 5	Conducta de otel Dn 25 mm	m	3,012	78,28	235,779
64.	27221031070008 0	Conducta de otel Dn 80 mm	m	0,502	211,51	106,178
65.	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/1 CL.A	m	1,500	135,23	202,845
66.	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	7,308	20,13	147,112
67.	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,224	18,00	4,032
68.	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,308	18,00	5,544
69.	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,038	52,00	1,976
70.	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	30,860	134,26	4 143,263
71.	2811106302050	Stilp din beton armat prefabricat	buc	12,000	75,00	900,000
72.	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	1,590	52,00	82,680
73.	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,154	52,00	8,008
74.	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	48,000	6,00	288,000
75.	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	48,000	2,00	96,000
76.	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	48,000	0,50	24,000
77.	28752742021002 5	Robinet fonta si otel, dispozitiv de inchidere Dn 25 mm (robinet 11ч36к)	buc	6,000	108,00	648,000
78.	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	7,530	10,00	75,300
79.	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	3,544	420,00	1 488,480
80.	34515641	Banda de marcaj	m	20,000	1,00	20,000
81.	4011106202741	Energie electrica	kw	0,247	2,00	0,494
82.	4100116202806	Apa industriala in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	12,514	8,00	100,112
83.	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,077	8,00	0,616
84.	4100116202820	Apa potabila	m3	0,013	8,00	0,104
85.	4100116202844	Apa dedurizata	m3	0,029	8,00	0,232
		Total materiale de constructii				113 094,67

Utilaje de constructii:

1.	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,018	75,00	1,350
2.	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	4,157	75,00	311,775
3.	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	39,376	75,00	2 953,200
4.	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	38,320	35,00	1 341,200

5.	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	12,444	420,00	5 226,480
6.	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	5,461	420,00	2 293,620
7.	2952270003100	Vibrator de adincime	h-ut	0,042	75,00	3,150
8.	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	47,244	75,00	3 543,300
9.	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,420	35,00	14,700
10.	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	53,722	55,00	2 954,710
11.	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,550	55,00	140,250
12.	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	38,320	250,00	9 580,000
Total utilaje de construcții						28 363,74

Total	lei	165 412,64
Asigurari sociale	24,00 %	5 749,02
Total	100,00 +	171 161,66
Cheltuieli de transport	4,00 %	4 523,79
Total	100,00 +	175 685,45
Cheltuieli de depozitare	2,00 %	2 261,89
Total	100,00 +	177 947,34
Cheltuieli de regie	14,50 %	25 802,36
Total	100,00 +	203 749,70
Beneficiu de deviz	6,00 %	12 224,98

Total deviz:

215 974,68

Intocmit

SRL Efect Gas

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Formular Nr.5
WinCmeta

Obiect Alimentari Gaze Exterioare subterane de presiune joasa. Raza de actiune a postului de reglare a presiunii gazelor (PRG) Nr.3. Investitor Primaria Tintareni

Catalog de prețuri unitare pentru obiectul

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si	100 m3			861,035

1	2	3	4	5	6	7
		comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II				0,000
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	420,00	861,035
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapatarii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3			111,136 111,136
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	53,95	111,136
3	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3			457,808 0,000
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	420,00	457,808
4	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3			1 183,082 475,837
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	53,95	475,837
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	75,00	707,246
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3			16,724 16,724
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	53,95	16,724
6	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in saptari orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3			41,262 40,462
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7500	53,95	40,462
	4100116202806	Apa industriala in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	0,1000	8,00	0,800
7	GD52C corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90x5,2 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			180,682 9,819
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	53,95	3,291
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	53,95	6,528
	2521216710001901	Teava polietilena PE80 SDR17,6 Dn 90x5,2 mm	m	1,0050	155,46	156,237
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0260	26,00	0,676
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
8	GD52B corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75x4,3 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			128,555 5,827
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	53,95	1,942
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	53,95	3,884
	2521216710001751	Teava polietilena PE80 SDR17,6 Dn 75x4,3 mm	m	1,0030	106,18	106,499
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0200	26,00	0,520
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0320	55,00	1,760
9	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63x3,6 mm PE80 SDR17,6	m			94,452 2,913

1	2	3	4	5	6	7
		Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000				
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	53,95	0,971
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	53,95	1,942
	252121671000163 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 Dn 63x3,6 mm	m	1,0030	76,31	76,539
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	26,00	0,390
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20- 39 kva	h-ut	0,0120	55,00	0,660
10	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50x4,6 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			65,967 <hr/> 2,913
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	53,95	0,971
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	53,95	1,942
	252121671000150	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 50x4,6 mm	m	1,0030	47,91	48,054
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	26,00	0,390
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20- 39 kva	h-ut	0,0120	55,00	0,660
11	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40x3,7 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			49,428 <hr/> 2,913
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	53,95	0,971
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	53,95	1,942
	252121671000140	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 40x3,7 mm	m	1,0030	31,42	31,514
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	26,00	0,390
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20- 39 kva	h-ut	0,0120	55,00	0,660
12	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32x3,0 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			38,104 <hr/> 2,913
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	53,95	0,971
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	53,95	1,942
	252121671000132	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 32x3,0 mm	m	1,0030	20,13	20,190
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	26,00	0,390
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20- 39 kva	h-ut	0,0120	55,00	0,660
13	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km			16,775 <hr/> 15,101
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,2800	53,95	15,101
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0230	75,00	1,673
14	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer,	1 km			9,809

1	2	3	4	5	6	7
		cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm				8,655
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,1600	53,95	8,655
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0150	75,00	1,154
15		YIII-2-3 (1 set)	buc			0,000
						0,000
16	GD52C corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90x8,2 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			180,682
						9,819
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	53,95	3,291
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	53,95	6,528
	252121671000190	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 90x8,2 mm	m	1,0050	155,46	156,237
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0260	26,00	0,676
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
17	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 80 mm	m			255,394
						34,528
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1900	53,95	10,250
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,3100	53,95	16,724
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1400	53,95	7,554
	272210310700080	Conducta de otel Dn 80 mm	m	1,0040	211,51	212,356
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0160	52,00	0,832
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0060	2,00	0,012
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0020	20,00	0,040
	2513206622068	Placa marsit m 40-250 x 2,0 mm	kg	0,0020	24,00	0,048
	4100116202844	Apa dedurizata	m3	0,0220	8,00	0,176
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,0090	8,00	0,064
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,0060	23,00	0,138
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,1200	55,00	6,600
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0090	75,00	0,600
18	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			290,462
						53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 m	Fiting polietilena (mufa) Dn 90 mm	buc	1,0100	131,20	132,512
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
19	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie PE/OL) din polietilena, tevile avind diametrul de 90x80 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			633,862
						53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 tr	Fiting polietilena (tranzitie PE/OL) Dn 90x80 mm	buc	1,0100	471,20	475,912
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
20	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool,	buc			554,274
						53,950

1	2	3	4	5	6	7
		detergent, creion marcator)=1,000				
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 c	Fiting polietilena (cot) Dn 90 mm	buc	1,0100	392,40	396,324
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
21	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 200 mm	m			1 206,252 ----- 112,216
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	53,95	89,557
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	53,95	22,659
	252121670100020 0	Teava din otel Dn 200 mm	m	1,0200	942,82	961,676
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	11,00	49,500
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,1200	54,00	6,480
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,0010	2 900,00	2,900
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	52,00	7,280
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,1500	23,00	3,450
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,5000	23,00	34,500
	2513206621000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	0,8000	12,00	9,600
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,3000	2,00	0,600
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	55,00	15,950
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,0600	35,00	2,100
22	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 20 mm	buc			656,938 ----- 212,023
	7124010010700	Dulgher	h-om	0,2200	53,95	11,869
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	53,95	55,029
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	53,95	63,121
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	53,95	82,004
	1421102200056	Pietris ciuruit nespalat de riu 3-70mm	m3	0,1100	184,00	20,240
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,1100	165,00	18,150
	1420202205501	Argila comuna pentru constructii	m3	0,1600	420,00	67,200
	2682132601664	Cart bit.fara str.acoperire (blanc) CI400 130 cm x 20 m S 138	m2	1,0500	40,00	42,000
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/l CL.A	m	1,5000	135,23	202,845
	2710403607000	Tabla groasa 5x1250 OL37-In SR EN 10029	kg	2,8000	12,00	33,600
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,6100	52,00	31,720
	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0700	8,00	0,560
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	55,00	28,600
23	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			146,105 ----- 11,327
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	0,1900	53,95	10,253
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	53,95	0,537
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	53,95	0,537
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	18,00	0,179
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	134,26	134,260
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	52,00	0,259
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,0080	2,00	0,016
	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	0,0150	4,30	0,065
24	GD08A k=0,4	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm Коэффициент к трудозатратам=0,400 Коэффициент к материалам=0,400 Коэффициент к машинам=0,400	buc			28,389 ----- 25,033
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	1,1600	53,95	25,033
	2710403607000	Tabla groasa 5x1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,4100	12,00	1,968
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	18,00	0,576
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	25,00	0,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0300	26,00	0,312
25	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa...B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase,	m3			1 356,200 ----- 210,400

1	2	3	4	5	6	7
		cuie, scoabe)=1,015				
	7123010010200	Betonist	h-om	3,4500	53,95	188,800
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	53,95	21,600
	2663102100000	Beton	m3	1,0250	1 100,00	1 100,000
	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,1000	8,00	0,800
	2952270003100	Vibrator de adincime	h-ut	0,6000	75,00	45,000
26	RpEQ04A	Montarea cutiei cu cleme	buc			86,320
						86,320
	7137010011510	Electromontor	h-om	1,6000	53,95	86,320
27		YIII-17-1 (6 set)	buc			0,000
						0,000
28	GD52A corect	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32x3,0 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m			38,104
						2,913
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	53,95	0,971
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	53,95	1,942
	252121671000132	Teava polietilena PE80 SDR11 Dn 32x3,0 mm	m	1,0030	20,13	20,190
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,20	1,320
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,080
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	26,00	0,390
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	75,00	0,150
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	250,00	10,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0120	55,00	0,660
29	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 mm	m			113,998
						28,054
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	53,95	7,014
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	53,95	14,027
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	53,95	7,014
	272210310700025	Conducta de otel Dn 25 mm	m	1,0040	78,28	78,593
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	52,00	0,520
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0040	2,00	0,008
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0010	20,00	0,020
	2513206622068	Placa marsit m 40-250 x 2,0 mm	kg	0,0010	24,00	0,024
	4100116202844	Apa dedurizata	m3	0,0060	8,00	0,048
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,0030	8,00	0,024
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,0040	23,00	0,092
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,1080	55,00	5,940
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0090	75,00	0,675
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			162,772
						43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381132 m	Fiting polietilena (mufa) Dn 32 mm	buc	1,0100	41,20	41,612
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie PE/OL) din polietilena, tevine avind diametrul de 32x25 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			224,584
						43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381132 25tr	Fiting polietilena (tranzitie PE/OL) Dn 32x25 mm	buc	1,0100	102,40	103,424
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000

1	2	3	4	5	6	7
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
32	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm (robinet 11ч36к)	buc			211,891
						31,291
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,5800	53,95	31,291
	287527420210025	Robinet fonta si otel, dispozitiv de inchidere Dn 25 mm (robinet 11ч36к)	buc	1,0000	108,00	108,000
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,0000	6,00	48,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,0000	2,00	16,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,0000	0,50	4,000
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,0100	54,00	0,540
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,0200	23,00	0,460
	2320186202000	Unsoi lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,0300	54,00	1,620
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,0800	24,00	1,920
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0300	2,00	0,060
33	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m			508,593
						112,216
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	53,95	89,557
	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	53,95	22,659
	2521216701000100	Teava din otel Dn 100 mm	m	1,0200	258,84	264,017
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	11,00	49,500
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,1200	54,00	6,480
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,0010	2 900,00	2,900
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	52,00	7,280
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,1500	23,00	3,450
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,5000	23,00	34,500
	2513206621000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	0,8000	12,00	9,600
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,3000	2,00	0,600
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	55,00	15,950
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,0600	35,00	2,100
34	GD08A k=0,4	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm Коэффициент к трудозатратам=0,400 Коэффициент к материалам=0,400 Коэффициент к машинам=0,400	buc			28,389
						25,033
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	1,1600	53,95	25,033
	2710403607000	Tabla groasa 5x1250 OL37-ln SR EN 10029	kg	0,4100	12,00	1,968
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,0800	18,00	0,576
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	25,00	0,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,0300	26,00	0,312
35	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3			1 390,183
						207,717
	7123010010200	Betonist	h-om	3,4500	53,95	186,133
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,4000	53,95	21,583
	2663102100000	Beton	m3	1,0250	1 100,00	1 136,667
	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,1000	8,00	0,800
	2952270003100	Vibrator de adincime	h-ut	0,6000	75,00	45,000
36	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90x5,2 mm PE80 SDR17,6 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m			361,142
						91,502
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	53,95	21,041
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	53,95	35,231
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	53,95	35,231
	2521216716000901	Teava din polietilena PE80 SDR17,6 Dn 90x5,2 mm	m	1,0200	155,46	158,893
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	20,13	6,656
	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	420,00	67,331
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	10,00	10,120
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,3400	10,00	3,407

1	2	3	4	5	6	7
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	75,00	7,500
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	75,00	14,852
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	55,00	0,882
37	RpEQ04A	Montarea cutiei cu cleme	buc			86,320
						86,320
	7137010011510	Electromontor	h-om	1,6000	53,95	86,320
38	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg			146,109
						11,329
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	0,1900	53,95	10,251
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	53,95	0,539
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	53,95	0,539
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	18,00	0,180
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	134,26	134,260
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	52,00	0,260
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,0080	2,00	0,016
	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	0,0150	4,30	0,064
39	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc			554,274
						53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 c	Fiting polietilena (cot) Dn 90 mm	buc	1,0100	392,40	396,324
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
40	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90*) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc			545,790
						53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381175 c	Fiting polietilena (cot 90*) Dn 75 mm	buc	1,0100	384,00	387,840
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
41	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc			290,462
						53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 m	Fiting polietilena (mufa) Dn 90 mm	buc	1,0100	131,20	132,512
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
42	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc			288,442
						53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381175 m	Fiting polietilena (mufa) Dn 75 mm	buc	1,0100	129,20	130,492
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc			198,728
						43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381163	Fiting polietilena (mufa) Dn 63 mm	buc	1,0100	76,80	77,568

1	2	3	4	5	6	7
	m					
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			201,152 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381150 m	Fiting polietilena (mufa) Dn 50 mm	buc	1,0100	79,20	79,992
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			162,772 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381132 m	Fiting polietilena (mufa) Dn 32 mm	buc	1,0100	41,20	41,612
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
46	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 90x90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			609,218 53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 te	Fiting polietilena (teu egal) Dn 90x90 mm	buc	1,0100	446,80	451,268
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
47	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, teville avind diametrul de 75x50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			1 125,530 53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381175 50tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 75x50 mm	buc	1,0100	958,00	967,580
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
48	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, teville avind diametrul de 75x32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			425,802 53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381175 32tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 75x32 mm	buc	1,0100	265,20	267,852
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
49	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, teville avind diametrul de 63x32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			307,808 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381163 32tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 63x32 mm	buc	1,0100	184,80	186,648
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena,	buc			605,556

1	2	3	4	5	6	7
		tevine avind diametrul de 50x32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000				43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381150 32tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 50x32 mm	buc	1,0100	479,60	484,396
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, tevine avind diametrul de 40x32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			581,013 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381140 32tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 40x32 mm	buc	1,0100	455,30	459,853
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
52	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 90x75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			1 327,126 53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381190 75tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 90x75 mm	buc	1,0100	1 157,60	1 169,176
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
53	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 75x63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			1 121,894 53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381175 63tr	Fiting polietilena (teu redus) Dn 75x63 mm	buc	1,0100	954,40	963,944
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, tevine avind diametrul de 50x40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			297,708 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	252315671381150 40r	Fiting polietilena (reductie) Dn 50x40 mm	buc	1,0100	174,80	176,548
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
55	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capac) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			612,854 53,950
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	53,95	53,950
	252315671381175 ca	Fiting polietilena (capac) Dn 75 mm	buc	1,0100	450,40	454,904
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	75,00	60,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	55,00	44,000
56	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capac) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc			414,060 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	25231567138163d	Fiting polietilena (capac) Dn 63 mm	buc	1,0100	290,00	292,900
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000

1	2	3	4	5	6	7
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
57	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capac) din polietilena, tevila avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc			257,712 ----- 43,160
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	53,95	43,160
	25231567138140d	Fiting polietilena (capac) Dn 40 mm	buc	1,0100	135,20	136,552
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	75,00	45,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	55,00	33,000
58		YIII-31-1 (1 set)	buc			0,000 ----- 0,000
59	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63x5,8 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m			280,294 ----- 91,520
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	53,95	21,040
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	53,95	35,240
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	53,95	35,240
	252121671600063	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 63x5,8 mm	m	1,0200	76,31	77,989
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	20,13	6,659
	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	420,00	67,368
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	10,00	10,120
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,3400	10,00	3,408
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	75,00	7,500
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	75,00	14,850
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	55,00	0,880
60		Banda de marcaj	m			1,000 ----- 0,000
	34515641	Banda de marcaj	m	1,0000	1,00	1,000
61	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3			202,035 ----- 32,910
	9312040019600	Sapator	h-om	0,6100	53,95	32,910
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,0250	165,00	169,125
62		YIII-31-2 (1 set)	buc			0,000 ----- 0,000
63	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75x6,8 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m			323,413 ----- 91,520
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	53,95	21,040
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	53,95	35,240
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	53,95	35,240
	252121671600075	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 75x6,8 mm	m	1,0200	118,50	121,107
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	20,13	6,659
	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	420,00	67,368
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	10,00	10,120
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,3400	10,00	3,408
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	75,00	7,500
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	75,00	14,850
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	55,00	0,880
64		Banda de marcaj	m			1,000 ----- 0,000
	34515641	Banda de marcaj	m	1,0000	1,00	1,000
65	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat	m3			202,035 -----

1	2	3	4	5	6	7
		filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip				32,910
	9312040019600	Sapator	h-om	0,6100	53,95	32,910
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,0250	165,00	169,125
66		YIII-31-5 (1 set)	buc			0,000
						0,000
67	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110x10,0 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m			436,078
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	53,95	21,040
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	53,95	35,240
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	53,95	35,240
	2521216716000110	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 110x10,0 mm	m	1,0200	228,74	233,772
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	20,13	6,659
	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	420,00	67,368
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	10,00	10,120
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,3400	10,00	3,408
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	75,00	7,500
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	75,00	14,850
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	55,00	0,880
68		Banda de marcaj	m			1,000
						0,000
	34515641	Banda de marcaj	m	1,0000	1,00	1,000
69	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3			202,035
	9312040019600	Sapator	h-om	0,6100	53,95	32,910
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,0250	165,00	169,125
70		YIII-31-6 (2 set)	buc			0,000
						0,000
71	GD58A corect	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 140x12,7 mm PE80 SDR11 Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m			470,247
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	53,95	21,041
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	53,95	35,229
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	53,95	35,229
	2521216716000140	Teava din polietilena PE80 SDR11 Dn 140x12,7 mm	m	1,0200	262,20	267,968
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	20,13	6,655
	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	420,00	67,368
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	10,00	10,120
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,3400	10,00	3,406
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	75,00	7,500
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	75,00	14,850
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	55,00	0,880
72		Banda de marcaj	m			1,000
						0,000
	34515641	Banda de marcaj	m	1,0000	1,00	1,000
73	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3			202,034
	9312040019600	Sapator	h-om	0,6100	53,95	32,909
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,0250	165,00	169,125
74	DF18B	Plantarea stlpilor pentru indicatoare pentru circulatie rutiera din beton armat,	buc			131,108

1	2	3	4	5	6	7
		confectionati industrial				56,108
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,6200	53,95	33,449
	7123030012500	Montator P.B	h-om	0,4200	53,95	22,659
	2811106302050	Stilp din beton armat prefabricat	buc	1,0000	75,00	75,000

APROBAT:

Intocmit
SRL Efect Gas

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

L.S.

Investitor

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

L.S.