



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №21012844-ОЗСМ**

Смазка Литол-24  
ГОСТ 21150-2017 Код ОКПД2 19.20.29.210  
Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.18631/20 по 24.02.2023

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов  
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Партия №: 53872 Картридж 400,0 г, шт.: 10080 вес, тонн: 4,032

Дата изготовления продукта: 22.12.2021

Дата отбора пробы: 24.12.2021

| Наименование показателя   | Метод испытаний | Норма ТР ТС | Норма НД   | Факт. значение   |
|---|-----------------|-------------|--|--|
| Внешний вид   | Визуально       | -           | Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета | Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета |
| Температура каплепадения, °С, не ниже   | ГОСТ 6793       | -           | 185  | 202  |
| Пenetрация при температуре 25 °С с перемещиванием, мм-1   | ГОСТ 5346       | -           | 220 + 250  | 235  |
| Эффективная вязкость, Па*с (П):<br>- при температуре минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более<br>- при температуре 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более<br>- при температуре 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее | ГОСТ 7163       | -           | 650<br>280<br>8  | 491<br>220<br>11                                       |
| Предел прочности, Па (гс/см2) при температуре:<br>- 20 °С<br>- 80 °С, не менее  | ГОСТ 7143       | -           | 500 + 1000<br>200                                      | 650<br>239   |
| Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более   | ГОСТ 7142       | -           | 12,0   | 11,9   |
| Коррозионное воздействие на металлы   | ГОСТ 9,080      | -           | Выдерживает  | Выдерживает  |
| Испаряемость при температуре 120 °С, %, не более  | ГОСТ 9566       | -           | 6,0  | 0,4  |
| Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более   | ГОСТ 6707       | -           | 0,10   | 0,04   |
| Содержание воды   | ГОСТ 2477       | Следы       | Отсутствие   | Отсутствие   |
| Массовая доля механических примесей, %, не более  | ГОСТ 6479       | 0,03        | 0,03   | 0,025  |
| Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при температуре (20±5) °С, не менее:<br>- нагрузка сваривания Pс, Н (кгс)<br>- критическая нагрузка Pк, Н (кгс)<br>- индекс задира Iz, Н (кгс)  | ГОСТ 9490       | -           | 1381<br>617<br>28                                      | 1470<br>617<br>28                                      |
| Стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, %:<br>- изменение объема<br>- изменение твердости  | ГОСТ 9,030      | -           | -8 + 8<br>-8 + 8                                       | -6,05<br>7,55  |

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- ГОСТ 21150-2017

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: \_\_\_\_\_



Паспорт выдан: 24.12.2021 15:44:06

КОПИЯ ВЕРНА  
подпись \_\_\_\_\_