

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1770378173509
Obiectul de achiziției: Tevi din polietilenă

Denumirea bunurilor/ serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Teava D. 20/PN16 PE100 SDR11	Teava D. 20/PN16 PE100 SDR11	MD	Uniplast SRL	d-20 mm	D. 20/PN16 PE100 SDR11 x 2.0	EN 12201
Teava D. 25/PN12.5 PE100 SDR13,6	Teava D. 25/PN12.5 PE100 SDR13,6			d-25 mm	D. 25/PN12.5 PE100 SDR13.6 x 2.0	
Teava D. 32/PN10 PE100 SDR17	Teava D. 32/PN10 PE100 SDR17			d-32 mm	D. 32/PN10 PE100 SDR17 x 2.0	
Teava D. 40/PN10 PE100 SDR17	Teava D. 40/PN10 PE100 SDR17			d-40 mm	D. 40/PN10 PE100 SDR17 x 2.4	
Teava D. 50/PN10 PE100 SDR17	Teava D. 50/PN10 PE100 SDR17			d-50 mm	D. 50/PN10 PE100 SDR17 x 3.0	
Teava D. 63/PN10 PE100 SDR17	Teava D. 63/PN10 PE100 SDR17			d-63 mm	D. 63/PN10 PE100 SDR17 x 3.8	
Teava D. 75/PN10 PE100 SDR17	Teava D. 75/PN10 PE100 SDR17			d-75 mm	D. 75/PN10 PE100 SDR17 x 4.5	
Teava D. 90/PN10 PE100 SDR17	Teava D. 90/PN10 PE100 SDR17			d-90 mm	D. 90/PN10 PE100 SDR17 x 5.4	
Teava D.110/PN10 PE100 SDR17	Teava D.110/PN10 PE100 SDR17			d-110 mm	D.110/PN10 PE100 SDR17 x 6.6	
Teava D.160/PN10 PE100 SDR17	Teava D.160/PN10 PE100 SDR17			d-160 mm	D.160/PN10 PE100 SDR17 x 9.5	
Teava D.225/PN10 PE100 SDR17	Teava D.225/PN10 PE100 SDR17			d-225 mm	D.225/PN10 PE100 SDR17 x 13.4	

Numele, prenumele: Ruban Corneliu

In calitate de: Specialist achizitii

Ofertantul: Uniplast SRL

Adresa: str. Padurii 6/2, mun. Chisinau

Data: 09.02.2026

e-mail: ruban.corneliu@uniplast.md

Mob: 079995939



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 50040-25

Data emiterii

03 februarie 2025

Valabil până la

03 februarie 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă sub presiune pentru rețele de alimentare cu apă;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (1 poziție);
producție în serie

Codul NC MD

3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 12201:2024

PRODUCĂTOR

UNIPLAST SRL

RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării

MD

CLIENT

UNIPLAST SRL

RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul IDNO

1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 017 din 03.02.2025.

Raportului de evaluare nr. 6/002-ev din 03.02.2025.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 007126



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 50040-24 din 03.02.2025

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN				
			SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷315	25÷315	32÷315	40÷315	50÷315

nr. 003678

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. 1.1-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-17041/2023
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 21 aprilie 2023

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Tevi din PE100/PE80 (polietilenă) pentru conducte de apeduct/gazoduct

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții , HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

UNIPLAST S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 6/2

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

UNIPLAST S.R.L. , Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 6/2

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de calitate, certificat de conformitate, raport de încercări nr. 51007354 din 21.04.2023
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr. 51007354 din 21.04.2023

Domeniu de utilizare / Область применения:

pentru conducte de apeduct/gazoduct

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 30.04.2026

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Date: 2023.04.21 13:27:21 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





Agreement Tehnic ***003-05/1253-2025***

ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
TUYAUX EN HDPE POUR INSTALLATIONS D'EAU
HDPE PIPES FOR WATER SUPPLY
HDPE ROHRE FÜR WASSERINSTALLATIONEN
Cod: 28 și 29

PRODUCĂTOR:

UNIPLAST SRL
Chișinău, Republica Moldova
Str. Pădurii Nr. 6/2
Tel.: +373 22558139; Fax. +373 22521161
e-mail: info@uniplast.md

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

S.C. TRIMPEX SRL
Galați, Str. Drumul de centură 3B
Tel.: 0732959401
e-mail: trimpexsrl@gmail.com

***ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:***

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.
Str. Preciziei nr. 6R
București – România
Tel: 021.318.08.51
Fax. 021.318.08.50



Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.01.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 “Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor” din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. TRIMPEX SRL GALAȚI și înregistrată cu nr. 2745 din data de 18.11.2024, referitoare la ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ realizate de UNIPLAST SRL Chișinău, Republica Moldova, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1253-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la „**ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ**” produse de firma **UNIPLAST SRL Chișinău**, utilizate la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apă potabilă), ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor.

Țevile din PEÎD sunt realizate prin extrudare din granule virgine nereciclate de polietilenă de înaltă densitate, tip PE80 sau PE100, produse de SABIC, BOREALIS sau LYONDELLBASELL. Granulele de polietilenă conțin antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV respectiv negru de fum în procent de $2 \div 2,5\%$.

UNIPLAST SRL Chișinău produce următoarele tipuri de țevi:

- **țevi monostrat din PE80**, cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN $20 \div 315$ mm. Dimensiunile țevelor sunt în conformitate cu EN 12201-2:2024. Se produc țevi în următoarea gamă dimensională:

- SDR41 (PN3,2) cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN $75 \div 315$ mm;
- SDR33 (PN4) cu DN $63 \div 315$ mm;
- SDR26 (PN5) cu DN $50 \div 315$ mm;
- SDR21 (PN6) cu DN $40 \div 315$ mm;
- SDR17,6 (PN8) cu DN $32 \div 315$ mm;
- SDR17 (PN8) cu DN $32 \div 315$ mm;
- SDR13,6 (PN10) cu DN $25 \div 315$ mm;
- SDR11 (PN12,5) cu DN $20 \div 315$ mm;
- SDR9 (PN16) cu DN $20 \div 315$ mm.

- **țevi monostrat din PE100**, cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN $20 \div 315$ mm. Dimensiunile țevelor sunt în conformitate cu EN 12201-2:2024. Se produc țevi în următoarea gamă dimensională:

- SDR41 (PN4) cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN $75 \div 315$ mm;
- SDR33 (PN5) cu DN $63 \div 315$ mm;
- SDR26 (PN6) cu DN $50 \div 315$ mm;
- SDR21 (PN8) cu DN $40 \div 315$ mm;
- SDR17 (PN10) cu DN $32 \div 315$ mm;
- SDR13,6 (PN12,5) cu DN $25 \div 315$ mm;
- SDR11 (PN16) cu DN $25 \div 315$ mm;
- SDR9 (PN20) cu DN $25 \div 315$ mm.

Țevile monostrat din PEÎD au culoare neagră cu dungi longitudinale albastre pe suprafața exterioară. Țevile monostrat din PEÎD cu DN $20 \div 110$ mm se livrează în colaci de 50, 100, 150 sau 200 m, țevile cu DN $125 \div 315$ mm se livrează în bare drepte de 6m, 12m sau 13 m. La cerere se pot executa și alte lungimi de bare.

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ se ansamblează prin următoarele procedee:

- sudarea “cap la cap” utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;

- sudarea prin electrofuziune a țevelor cu electrofitinguri din PE (fitinguri cu mufe la capete, cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mufe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;

- asamblarea țevelor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente de racordare din țevă fabricate din polietilenă, se face mecanic prin utilizarea fittingurilor de tranziție PE/OL (fitinguri adaptoare).

1.2. Identificarea produselor

Identificarea **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ** fabricate de firma **UNIPLAST SRL Chișinău**, se face la

fabricare prin imprimare pe corpul produselor.

Marcajul cuprinde următoarele date:

- denumirea și/sau sigla producătorului;
- tipul materialului
- diametrul exterior nominal (DN);
- grosimea peretelui;
- presiunea nominală (PN);
- seria SDR;

- standardul de produs;

- data fabricației

Țevile sunt negre, cu dungi longitudinale albastre și sunt marcate secvențial;

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul acord tehnic nr. 003-05/1253-2025.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ produse de firma **UNIPLAST SRL Chișinău**, pot fi utilizate la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apă potabilă), ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor. Țevile se pot monta subteran, aerian, pozare sub poduri, sau așezate în apă

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ** produse de firma **UNIPLAST SRL Chișinău**, trebuie să dețină aviz sanitar, în termen de valabilitate corespunzător, eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății. Avizul sanitar/notificarea trebuie să fie eliberat pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apă potabilă.

Produsele se utilizează numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ produse de firma **UNIPLAST SRL Chișinău** au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții

• Rezistență mecanică și stabilitate:

Soluțiile adoptate în concepția utilizarea în fabricație a polietilenei de înaltă, conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare.

Polietilena de înaltă densitate este un material dur, rezistent la impact și tracțiune (rezistența la tracțiune 25 N/mm²), rezistent la abraziune, cu proprietăți bune antifricțiune.

Pereții țevelor cu suprafața netedă fac ca frecările să fie minime și astfel debitul de apă prin secțiunea țevelor să rămână constant.

Polietilena înaltă densitate este un polimer cu masă moleculară mare (densitatea aprox. 0.96 g/ cm³), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții, la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor, a detergenților și la intemperii.

Rezistența produselor din PEÎD este limitată la acțiunea acizilor concentrați și a derivaților acestora (acid azotic, acetonă, acid acetic, acid cronic, acid hidroflic, acizi grași), alcool etilic, a compușilor sau derivaților din petrol și a uleiurilor acestora, la temperaturi de peste 40 °C.

Țevile din PEÎD nu pot fi utilizate în terenuri unde solul este uleios, îmbibat cu benzină, solvenți sau în spații în care elementele instalației pot veni în contact cu aceste produse chimice.

Polietilena își păstrează stabilitatea termică într-un domeniu larg de temperaturi cuprinse între -40° ÷ 80°C.

Polietilena de înaltă densitate este rezistentă la temperaturi ridicate (punct de înmuiere VICAT de 125°C) și rămâne dură și la temperaturi negative. Nu absoarbe umiditatea și este rezistentă la coroziune.

Protecția la acțiunea îndelungată a razelor UV a polietilenei este garantată de folosirea de materii prime aditivate din fabricație cu negru de fum. Această exigență nu are influență asupra produsului montat îngropat în pământ.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează.



Polietilena este un bun dielectric, rezistența electrică superficială fiind extrem de ridicată. Luând în calcul și contactul extins al țevelor cu solul și umiditatea ambientului se poate afirma că PEÎD este insensibilă la curenții vagabonzi, ceea ce conduce la rezistență la coroziune electrolitică a rețelei de țevi din PEÎD.

- **Securitate la incendiu:**

Pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

Forma constructivă și materialele utilizate, fac ca țevile din PEÎD să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările ulterioare. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 119/2014 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață a populației, Ordinul M.S. nr. 275 / 2012 pentru aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat prin Ordinul nr. 3730/2023. Ordonanța nr 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2022 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legea privind

asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare, Legea 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor

Produsele sunt reciclabile, după ieșirea din uz vor fi trimise la un centru de colectare și reciclare unde vor fi prelucrate în vederea reutilizării.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevelor, sistemul de realizare a îmbinărilor între țevi și fittinguri asigură securitatea și etanșeitatea rețelei de transport/alimentare cu apă.

Peretele interior al țevelor, cu suprafața netedă, care se menține în timp, asigură siguranța în exploatare a instalației, fiind facilitată menținerea și păstrarea constantă a debitelor prin secțiunea țevelor.

Polietilena este un bun electroizolant.

Substanțele adăugate pe lângă stabilizatori și coloranți fac ca polietilena să aibă proprietăți antistatice.

Gradul de finisare al polietilenei de înaltă densitate PEÎD, asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, suprafețele accesibile sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri ascuțite.

- **Protecție împotriva zgomotului:**

PEÎD (granule de polietilenă, antioxidanți și stabilizatori) ca și structura peretelui asigură stabilitate, ceea ce conduce la atenuarea vibrațiilor și împiedică transmiterea zgomotelor la elementele de construcții.

Pentru reducerea zgomotelor în spații interioare, unde se cere, se va utiliza izolație fonoabsorbantă din poliuretan sau polistiren

- **Economia de energie și izolare termică**

Economia de energie se asigură prin concepția produsului, dar și prin tehnologia avansată de fabricație și întreținerea redusă (masa mai mică față de a fittingurilor din metal, lipsa depunerilor, flexibilitatea, rezistența la coroziune, rezistența la abraziune), care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Produsele montate în pământ nu au influență asupra exigențelor legate de izolația termică.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Soluțiile adoptate în concepția țevelor din PEÎD, calitatea materialelor utilizate în fabricație și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă, conferă o fiabilitate ridicată produselor și conduc la estimarea corectă a duratei de viață.

Rezistența mecanică, la abraziune și depuneri, rezistența la impact, rezistența la coroziune și uzură, soluțiile adoptate pentru îmbinarea fittingurilor cu țevi, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 50 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul acord;
- respectării temperaturii de referință a fluidului vehiculat de până la +40 °C;
- pozarea subterană să fie sub cota de îngheț specifică zonei de pozare;
- respectării prescripțiilor din procedurile de sudare cu echipamente de sudare.

Țevile din PEÎD sunt rezistente la coroziune. Ele prezintă rezistență la apă sărată, alcalii, acizi, sulfați, gaze agresive și detergenți. Sunt adecvate pentru transportul apelor reziduale agresive în domeniul pH 2 -12, dar sunt sensibile la ape cu conținut ridicat de benzină, petrol, acetonă etc.

Fabricantul acordă țevelor din PEÎD o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

Periodic se verifică etanșeitatea îmbinărilor și starea suprafețelor exterioare. Tronsoanele de țevă deteriorate se vor înlocui.

2.2.3. Fabricația și controlul

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ sunt produse de firma UNIPLAST SRL Chișinău în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

AT 003-05/1253-2025

a) **Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității și este în curs de certificare de către SRAC CERT, în baza contractului de certificare nr.28954 din 13.09.2024.

b) **Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: extrudare mase plastice, injecție mase plastice, confecții materiale plastice, vulcanizare.

Țevile sunt fabricate prin extrudare pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Compoziția supusă extruderii este un amestec omogen de polietilenă, antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV.

Toate produsele cu defecțiuni sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern, atât pentru materia primă și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat cu respectarea cerințelor din specificația de produs.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a ȚEVILOR DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Asamblarea țevelor din PEÎD în instalațiile de apă se realizează prin îmbinarea țevelor cu elemente de asamblare, funcție de complexitatea procedurii (curbe, teuri, cruci, ramificații) de îmbinare, de mărimea diametrului nominal al elementelor sudate și de modul de sudare, în situ sau în ateliere specializate, după cum urmează :

- sudarea "cap la cap" cu fittinguri din PE (fittinguri drepte/circulare), fără aport de material utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;



- sudarea prin electrofuziune a țevelor cu electrofitinguri din PE (fitinguri în construcție cu mufe la capete, cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mufe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;

- asamblarea țevelor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente din țeavă fabricate din polietilenă pentru racordare, se face prin utilizarea fittingurilor de tranziție PE-metal (fitinguri adaptoare), funcție de diametrul exterior al țevii

După terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșeitate și de funcționare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ produse de firma UNIPLAST SRL Chișinău sunt astfel concepute și executate încât să corespundă prevederilor normelor SR EN 12201-2:2024 și a altor standarde și normative în domeniu.

Materialul component din alcătuire, PE80, PE100, este o polietilenă de înaltă densitate, cu rezistențe semnificative la abraziune, fisurare și propagarea lentă a fisurilor.

Țevile din PEID pentru instalații de apă sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice, de coroziune la care sunt supuse în exploatare.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu standardul ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității și este în curs de certificare de către SRAC CERT, cu contractul de certificare nr.28954 din 13.09.2024.

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Procesul de fabricație se desfășoară în conformitate cu prevederile normei de produs și cu prevederile planului calității.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de declarații de conformitate și trebuie să fie achiziționate de la furnizori autorizați conform normelor europene.

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform reglementărilor în vigoare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul agreement tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori" și de avizul sanitar, în termen de valabilitate corespunzător, emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, eliberat pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ cu DN 20÷110 mm se livrează în colaci de 50, 100, 150 sau 200 m,. Țevile monostrat din PEÎD cu DN 125÷315 mm se livrează în bare drepte de 6m, 12m sau 13 m sau în alte lungimi conform cerinței clientului. Numărul de bare pe pachet este funcție de diametrul țevelor sau funcție de cererea clientului.

Ambalarea se face cu fâșii de polipropilenă și la cerere pe paleți din lemn..

Timpul maxim admis în care țevile de culoare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la lumina soarelui fără protecție este de 24 luni. Pe fiecare colet se aplică o etichetă de identificare cu înscrisurile de la pct. 1.2.

Pe durata depozitării, transportului și parțial a punerii în operă, capetele țevelor vor fi protejate cu capace din polietilenă, aplicate etanș.

Datorită stabilității reduse la acțiunea îndelungată a razelor UV, magaziile de depozitare se construiesc în locuri ferite de expunerea îndelungată la radiații solare,

departe de surse de căldură, ferite de posibilitatea deteriorării, spargerii sau zgârierii, de contactul cu substanțe chimice, în special hidrocarburi.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

Producătorul acordă o garanție de maxim 24 luni de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor sale de depozitare, montare și întreținere.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a țevelor din PE80, PE100 pentru instalații de apă, fabricate de firma UNIPLAST SRL Chișinău se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor și în timpul punerii în operă se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului, și prevederile reglementărilor românești în vigoare:

- - I.9-2022 - Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- - NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- - P 118/3-2013, modificat în 2018 – Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, partea a III-a – Instalații de detecare, semnalizare, avertizare
- - C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- - Ordinul M.S. nr. 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice / amestecurilor și echipamentelor care vin în contact cu apa potabilă, modificat și completat prin Ordinul nr. 3730/2023;
- - C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- - Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- - Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- - Legea protecției mediului nr. 265 /2006;
- - HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;

- - Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.
- - Legea 17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor.
- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.
- SR EN 12201-2:2024: - Sisteme de conducte din materiale plastice pentru alimentare cu apă și pentru bransamente și sisteme de evacuare sub presiune. Polietilenă (PE). Partea 2: Țevi
- SR EN 13501-1:2019 - Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (UE) nr. 305/2011 de stabilire a unor condiții armonizate pentru comercializarea produselor pentru construcții și de abrogare a Directivei 89/106/CEE a Consiliului

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea ȚEVILOR DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ trebuie să dețină aviz sanitar în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI FIZICO-MECANICE PALPLAST SRL CĂLĂRAȘI Moldova (laborator acreditat MOLDAC nr. L.I.-031) și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către PROCEMA CERCETARE S.R.L.: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitatea instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 24 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea acordului tehnic.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic

Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitatea acordului tehnic: 23.01.2028

Valabilitatea avizului tehnic: 23.01.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Claudia Ionescu

DIRECTOR GENERAL

ing. Mihaela Topologeanu



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE SRL a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la „**ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ produse de firma UNIPLAST SRL Chișinău**”, concluzionând următoarele :

- solicitarea beneficiarului pentru acordul 003-05/1253-2025, pentru **ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ produse de firma UNIPLAST SRL Chișinău** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ produse de firma UNIPLAST SRL Chișinău** corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din acordul tehnic);
- Țevile oferă siguranță și durabilitate pe termen lung, iar respectarea condițiilor de montaj și întreținere este esențială pentru menținerea performanțelor optime
- în perioada de valabilitate a prezentului acord tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului acord tehnic, datele obținute



fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare;

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

În laboratoarele de încercări LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI FIZICO-MECANICE PALPLAST SRL CĂLĂRAȘI Moldova (laborator acreditat MOLDAC nr. L.I.-031) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor pe eșantioane puse la dispoziție de către producător. Rapoartele de încercare cu nr. 359-T din 29.12.2023; 155/20-MP din 24.09.2024 și 430-T din 25.10.2024 emis de Palplast SRL este atașat la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Țeavă – DN 90x5,4– SDR 17 PE100					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	90,5 5,40-5,67 1,7	90+0,6 5,4+0,7 ≤1,8	EN ISO 3126:2005	PALPLAST
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 12°C și 12 MPa	h	>101	≥ 100	EN ISO 1167- 1,2:2006	PALPLAST
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>166	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	PALPLAST
Variația longitudinală la cald la 110 °C	%	1,66	≤ 3,0	EN ISO 2505-2023	PALPLAST
Alungirea la rupere	%	555,6	≥350	EN ISO 6259- 1,3:2015	PALPLAST
Țeavă – DN 63X5,8 – SDR 11 PE100					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	63,4 5,8-6,12 0,7	63+0,4 5,8+6,7 ≤1,5	EN ISO 3126:2005	PALPLAST
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>166	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	PALPLAST
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) -granule -țeavă -Diferență MFR țeavă-materie prima	g/10min g/10min %	0,18 0,19 5,26	- - <20	EN ISO 1133-1:2022	PALPLAST
Variația longitudinală la cald la 110 °C	%	1,14	≤ 3,0	EN ISO 2505-2023	PALPLAST

Alungirea la rupere	%	598	≥350	EN ISO 6259- 1,3:2015	PALPLAST
Densitate	kg/cm3	942,523	≥930	EN ISO 1183-1:2019	PALPLAST

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI FIZICO-MECANICE PALPLAST SRL CĂLĂRAȘI Moldova (laborator acreditat MOLDAC nr. L.I.-031).

4. Anexe

Extrase din Procesul Verbal Nr. 1783 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 20.12.2024

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

ing. Claudia Ionescu
CS ing. Liliana Militaru
CS3 ing. Mihaela Bălan
CS ing. László Széll

a analizat cererea și documentația tehnică, înaintate **S.C. TRIMPEX SRL GALAȚI** și prezentată de raportorul desemnat, referitoare la „**ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ**”.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele aspecte:

- documentația tehnică susține cererea de Agreement Tehnic;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator specializat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare.

Grupa specializată nr. 5 a S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea Agreementului Tehnic 003-05/1253-2025 „**ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ**” cu termen de valabilitate 23.01.2028.

S-a încheiat procesul verbal nr. 1783/20.12.2024

Dosarul tehnic al Agreementului Tehnic nr. 003-05/1253-2025 conținând 44 pagini face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll





ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll

Membrii grupei specializate

ing. Claudia Ionescu

CS ing. Liliana Militaru

CS3 ing. Mihaela Bălan



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 23 ianuarie 2025, nr. 13997 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 003-05/1253-2025, elaborat de SC PROCEMA CERCETARE SRL, pentru Țevi din PEÎD pentru instalații de apă, produs/e de UNIPLAST S.R.L, Chișinău, Str. Pădurii nr.6/2, Republica Moldova.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 23 ianuarie 2027 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 23 ianuarie 2028, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA