

**ANEXA**

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013**Adresa juridică:** MD-6101, UTA Găgăuzia, or. Ceadîr-Lunga, str. Maiakovski, 57**Adresa sediului Laboratorului de Verificări Metrologice:** MD-2069, mun. Chişinău, str. Calea Ieşilor, 10**1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
<b>SRL "Chişinău-Gaz" (MD-2005, mun. Chişinău, str. Albişoara, 38)</b>					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze 1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	(0,2 - 0,4) % C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> ; 0,1; 0,2 % C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> ; (0 - 6)% CH <sub>4</sub> ; (0 - 50)% LFL	Eroarea absolută: ± (5, 10, 20, 100) ppm; ± (0,1; 3; 5) %. Eroarea relativă: ± (5; 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
				2 Verificarea funcționării	NML 5-16:2020, pct. 14
				3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>					
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chişinău, str. Calea Ieşilor, 10)</b>					
2	Analizoare pentru gaze de eşapament 2.1 Analizoare pentru gaze de eşapament	CO <sub>2</sub> = (0 - 20) % vol. CO = (0 - 10) % vol. HC = (0 - 20000) ppm vol. O <sub>2</sub> = (0 - 25) % vol.	Clasa 0 Clasa I	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
				2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
				3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
<b>ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); SA "RED NORD" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A);</b>					
3	Transformatoare pentru măsurare	In = (1 - 3000)/5 A In = (1 - 3000)/1 A 50 Hz; 60 Hz	cl. 0,1; 0,2; 0,2S <sup>2</sup> ; 0,5; 0,5S <sup>2</sup> ; 1; 3; 5; 10 <sup>3</sup> ; 5P; 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003, pct. 9.1
				2 Verificarea dezmagnezării	GOST 8.217-2003, pct. 9.3
				3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.4
				4 Determinarea erorilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.5
<b>ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)</b>					
4	Transformatoare pentru măsurare	(10 - 110)/√3 kV	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.216:2013, pct.10.1
				2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor conexiunilor înfășurărilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.2; GOST 3484.1-88, pct. 3.1.5 (Anulat)
				3 Determinarea erorilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.3
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)</b>					
5	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor or electrice	(0 - 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13
				2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14
				3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15
				4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16
				5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17



## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
6	Contoare de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 1,5; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
	6.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (de inducție)			2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-08:2018, pct. 31
7	Contoare de energie electrică activă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
	6.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)			2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-08:2018, pct. 31
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>					
7	Contoare de energie electrică activă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,2S; 0,5S; 1; 2; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)			2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
8	7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5; 1; 2; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018, pct. 27
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
				5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>					
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10); SRL "Cimișlia-Gaz" (RM, MD-4101, or. Cimișlia, str. Cetatea-Albă, 4); SRL "Vulcănești-Gaz" (RM, MD-5301, or. Vulcănești, str. Rumeanțev, 1); SRL "Florești-Gaz" (RM, MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75); SRL "Drochia-Gaz" (RM, MD-5200, or. Drochia, str. Independenței, 60/1); SRL "Edineț-Gaz" (RM, MD-4601 or. Edineț, str. Nicolae Testemițanu, 28)</b>					
8	8.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 10,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$ : +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
				2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
				4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
<b>SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)</b>					
	8.2 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 16,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$ : +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
				2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
				4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
<b>SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)</b>					
	8.3 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 25,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,2Q_{max}$ : +3 - (-6)% și $0,2Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
				2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			$\text{și } 0,2Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}: \pm 3\%$	4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
	<b>SRL "Comrat-Gaz" (RM, MD-3800, or. Comrat, str. Pobeda, 240); SRL "Ceadir-Lunga-Gaz" (RM, MD-6100, or. Ceadir-Lunga, str. Dzerjinski, 1)</b>				
	8.4 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,2Q_{\max}: +3 - (-6)\%$ și $0,2Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}: \pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
	<b>SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68) SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str. Conclierii Naționale, 26/1)</b>				
	8.5 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 160,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,2Q_{\max}: +3 - (-6)\%$ și $0,2Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}: \pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
	<b>SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str. Conclierii Naționale, 26/1)</b>				
9	Contoare de gaz	(0,5 - 400) m <sup>3</sup> /h	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML 3-15:2021 pct. 14 NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18 NML 3-15:2021 pct. 15 NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19 NML 3-15:2021 pct. 16 NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML 3-15:2021 pct. 17

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)</b>					
	9.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m <sup>3</sup> /oră (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 2500) m <sup>3</sup> /h	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML 3-15:2021 pct. 14
				2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18 NML 3-15:2021 pct. 15
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19 NML 3-15:2021 pct. 16
				4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML 3-15:2021 pct. 17
<b>SRL "Service Energy Natural Systems" (RM, MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 13)</b>					
10	Contoare de apă	DN15	Clasa: A; B; C; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
<b>SRL "Service Energy Natural Systems" (MD-2019, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni 8/2)</b>					
	10.2 Contoare de apă rece și caldă	DN15 – DN100	Clasa: A; B; C; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160, R200; R250; R315; R400; R630; R800, R1250, R1600, R4000, R6300	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
<b>SA "Apă Canal Chișinău" (RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bicului, 24)</b>					
	10.3 Contoare de apă rece și caldă	DN15 - DN200	Clasa: A; B; C; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160; R200; R250; R315; R400; R500; R630; R800	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>					
<b>MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătarul;</b>					
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10); Republica Moldova, r-nul Fălești, sectorul de șosea R16</b>					
11	Taximetre 11.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurs; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 NML 1-07:2017 pct. 17 NML 1-07:2017 pct. 18-19
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Leșilor, 10)</b>					
12	Aparate pentru măsurarea jocului volanului auto-vehiculelor	Interval de măsurare a unghiului de înclinare a volanului: (0 - 40)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5°; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: (0,1 ± 0,05) mm	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar 4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 16 NML 2-14:2015, pct. 17 NML 2-14:2015, pct. 18 NML 2-14:2015, pct. 19
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
<b>SRL "Edineț Gaz" (RM, MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28); SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)</b>					
13	Manometre 13.1 Manometre	1,0 – 10 kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MM 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4 MM 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MM 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii-Noi, str. Concelierii Naționale, 26/1); SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121) SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Chișinău, 11/1)</b>					
	13.2 Manometre	1,0 – 60 kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa de exactitate: 0,6; 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MM 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4 MM 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MM 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)</b>					
	13.3 Manometre	0,1 – 25 kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MM 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4 MM 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MM 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)</b>					
14	Dispozitiv de conversie a volumului	Temperatura: de la minus 40 °C până la 60 °C. Presiunea: până la 2500 kPa	Clasa 1, 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 14 NML 3:12:2018, pct. 15 NML 3:12:2018, pct. 16
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
<b>SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)</b>					
15	Fotometre	Permeabilitatea luminii T <sub>i</sub> = (4 - 100) %	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$ ; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Verificarea instabilității indicațiilor 4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 14, 15 NML 5-09:2015, pct. 16, 17 NML 5-09:2015, pct. 18, 19 NML 5-09:2015, pct. 20 - 22



## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
16	Colorimetre 16.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea. Verificarea funcționării 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17

## 2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
1	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	(0,2 - 0,4) % C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> ; 0,1; 0,2 % C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> ; (0 - 6)% CH <sub>4</sub> ; (0 - 50)% LFL	Eroarea absolută: ± (5, 10, 20, 100) ppm; ± (0,1; 3; 5) %. Eroarea relativă: ± (5; 10) %.	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 13 NML 5-16:2020, pct. 14 NML 5-16:2020, pct. 15
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
2	2.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul tip: - Kverti; - Kverti-K; - NCR Octane 2000; - Dominanță;	Doza minimă de livrare: 2 l – pentru produse petroliere și petroliere și gazelor lichefiate 5 l – pentru gaze lichefiate	Valoarea diviziunii, l - 0,01; Valoarea diviziunii indicației prețului, lei/l – 0,01 (99,99 lei/l); Valoarea diviziunii indicației costului, l – 0,01 (9999,99 lei).  Limita erorii tolerate pentru cantități egale sau mai mari de 2 l pentru produse petroliere și 5 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL 2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL 3 Verificarea funcțiilor de schimb-bare a prețurilor la combustibil 4 Verificarea funcțiilor de bază 5 Verificarea blocărilor 6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 21 NML 3-06:2016, pct. 22 NML 3-06:2016, pct. 23 NML 3-06:2016, pct. 24 NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 26

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	- Euroshop; - Petrol Expert; - Denit Systems M; - Denit Systems.		pentru gaze lichefiate: $\pm 0,25\%$ ; $\pm 0,3\%$ ; $\pm 0,5\%$ ; $\pm 1\%$ ; $\pm 1,5\%$ ; $\pm 2,5\%$	7 Verificarea software 8 Verificarea distribuitorului de PP/GL 9 Determinarea erorii relative la debitul minim 10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 27 NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 28 7) NML 3-06:2016, pct. 28 8)
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
3	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule 3.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	(0 - 60) mm	Limita erorii tolerate: $\pm 20$ mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.1 NML 1-03:2013, pct. 11.2 NML 1-03:2013, pct. 11.3
4	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor 4.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	(0 - 60)°	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stînga și dreapta): $\pm 1$ mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2$ mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei) 4 Determinarea neorizontalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.1 NML 1-02:2013, pct. 11.2 NML 1-02:2013, pct. 11.3
5	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor 5.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	Max. 13 t	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km;	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.1 NML 1-05:2013, pct. 11.2 NML 1-05:2013, pct. 11.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 10 din 13

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
6	frânare al autovehiculelor		- la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încălcării pe axă: $\pm 3\%$	4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare 5 Determinarea erorii la măsurarea greutateii pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.4 NML 1-05:2013, pct. 11.5
	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	(10 - 30)"	Limita erorii tolerate: $\pm 10$ g	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.1 NML 1-04:2013, pct.11.2 NML 1-04:2013, pct.11.3
<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>					
7	Taximetre	7.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurs; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
				2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>					
8	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 3000 kg	Clasa III (medie) $e=d=(0,1-200)$ g Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: de la min. până la 500e incl. $\pm 0,5e$ ; peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ ; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
				2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31

## ANEXA

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
				1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1.1
				2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2.
				3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.4
				4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.5
				5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.6
				6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453-82, pct. 3.3.7
				7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.8
				8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.3.9

**ANEXA**

Modificarea nr. 19 din 11.02.2022

**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: **SM EN ISO/CEI 17020:2013**Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>					
9	Fotometre 9.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_1 = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$ v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Verificarea instabilității indicațiilor 4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 14, 15 NML 5-09:2015, pct. 16, 17 NML 5-09:2015, pct. 18, 19 NML 5-09:2015, pct. 20 - 22
10	Colorimetre 10.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea. Verificarea funcționării 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17

Aprobat:

Director interimar **MOLDAC**Iurie **FRIPTULEAC**

Semnătura \_\_\_\_\_

Data

11.02.2022