

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №70 от 02.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE №70
(EN 10204-3.1)

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №70 от 02.02.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №70
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали steel composition Chemical												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % mass fraction, % Element											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
214528-4	16	47	2	18	11	3	2	5	5	0,25	2	0,00	480,00	35,00	уд
214527-4	15	46	3	12	14	4	2	3	5	0,24	2	0,00	450,00	29,00	уд
114314-4	15	47	2	17	13	3	1	1	5	0,24	2	0,00	480,00	33,00	уд
113367	11	30	1	22	24	2	1	1	8	0,17	4	265,00	415,00	27,00	уд
221643-9	8	40	1	19	22	3	1	1	8	0,16	3	300,00	390,00	33,00	уд
117499-3	10	42	3	28	14	5	2	4	5	0,18	1	350,00	430,00	29,00	уд
310145-1	9	35	2	20	21	4	2	2	10	0,16	0	275,00	425,00	33,00	уд
221643	8	40	1	19	22	3	1	1	8	0,16	3	270,00	405,00	30,00	уд
117750-4	9	50	1	15	16	3	1	3	8	0,18	2	360,00	435,00	28,00	уд
218080-4	17	49	2	18	17	5	2	4	5	0,27	2	370,00	460,00	29,00	уд
621763-1	7	36	1	30	35	4	1	2	8	0,14	3	275,00	405,00	30,00	уд
218015-4	10	43	2	17	15	4	2	4	7	0,18	2	350,00	445,00	29,00	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



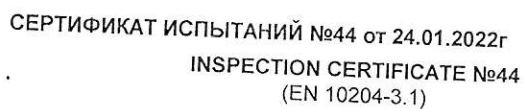
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №44 от 24.01.2022

INSPECTION CERTIFICATE №44
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		Контракт № Contract №1 Дата Date 19.02.2018г								
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинёв ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:								
Дата отгрузки Ship Date 24.01.2022г		Спецификации: №124 от 13.01.2022г								
Машина № Carriage LPM 950 / V 327 WE		Заказ № Order Дата Date								
Наименование продукции of goods Discription		Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages						
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м		EN 10219- 1,2:2006	Bundles	23						
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.										
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
1-6	621763-1	S235JRH	20x20	1,80	6,000	864	5184	6	5,350	5,320
7-17	218015-4	S235JRH	20x20	1,80	6,000	1584	9504	11	10,059	10,004
18-23	316035-3	S235JRH	25x25	1,50	6,000	864	5184	6	5,666	5,636
Итого:										
						3 312	19 872	23	21,075	20,960

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



Результаты испытаний

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
These in this contract are in accordance with the quality conditions of the contract.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Бек»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №88 от 11.02.2022

INSPECTION CERTIFICATE №88
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		Контракт № Contract №1		Дата Date 19.02.2018г			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинёв ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industrială, 48)		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		Спецификации: №127 от 08.02.2022г			
Дата отгрузки Ship Date 11.02.2022г		Заказ № Order		Дата Date			
Машина № Carriage KMZ 802 / O 433 EE		Наименование продукции of goods		Discription			
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м		Стандарт Standart EN 10219-1,2:2006		Вид груз.м. Type of package Bundles			
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		Кол-во мест Quantity of packages		18			
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
1-8	120419-4	S235JRH	Размеры O.D. of I.D. 30x20 Толщина стенки W.T. 1,80 Длина, м Length, m 6,000	1280	7680	8	9,909 9,869
9-13	120420-4	S235JRH	30x20 1,80 6,000	800	4800	5	6,128 6,103
14-18	120435-4	S235JRH	30x20 1,80 6,000	800	4800	5	6,213 6,188
			Итого:	2 880	17 280	18	22,250 22,160

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №88 от 11.02.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №88
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:

Note:

- | | | |
|----|---|--|
| 1. | Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks. | |
| 2. | Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits | |
| 3. | 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом. | |

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №101 от 17.02.2022

INSPECTION CERTIFICATE №101
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com		Контракт № Contract №1 Дата Date 19.02.2018г					
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: SRL "METALICA-ZUEV" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинёв ул. Индустриальная, 48) m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industriala, 48)		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:					
Дата отгрузки Ship Date 17.02.2022г		Заказ № Order					
Машина № Carriage KMZ 802 / O 433 EE		Дата Date					
Наименование продукции of goods		Дискрипция Description					
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м		Стандарт Standart EN 10219-1,2:2006					
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		Вид груз.м. Type of package Bundles					
		Кол-во мест Quantity of packages 18					
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
1-18	320026-4	S235JRH	Размеры O.D. of I.D. 40x20 Толщина стенки W.T. 1,80 Длина, м Length, m 6,000	2304	13824	18	Брутто Gross 21,608 Нетто Net 21,518
Итого:				2 304	13 824	18	21,608 21,518

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №34 от 20.01.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №34
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result				
Химический состав стали												Механические свойства				
steel composition												Mechanical properties				
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% mass fraction,%											Element	Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100					
218008-3	15	47	3	21	16	5	7	3	5	0,25	2	400,00	455,00	21,00	уд	
217955-4	16	42	2	19	16	5	3	6	5	0,25	2	365,00	455,00	31,00	уд	
117749-4	9	51	1	15	17	3	1	3	8	0,19	2	380,00	480,00	29,00	уд	
117742-4	8	47	3	14	11	3	1	2	5	0,13	2	330,00	390,00	31,00	уд	
113367	11	30	1	22	24	2	1	1	8	0,17	4	265,00	415,00	27,00	уд	
217991-4	15	47	2	12	15	5	3	4	5	0,24	2	330,00	395,00	34,00	уд	

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01



Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits

2. Размеры труб в пределах допусков
Pipe dimensions within the tolerance limits

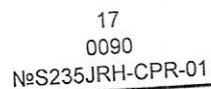
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Бек»
ОТК

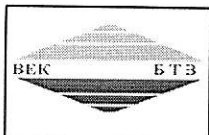


Производитель: Producer: ООО "БЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22
Дата отгрузки Ship Date	16 июня 2022
Машина № Carriage	KMZ 801 / K 801 MZ

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №134 от 09.06.2022г, №135 от 13.06.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219-1,2:2006	Bundles	14
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-05-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-06-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-07-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-08-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-02-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-01-140622	221195-4	S235JRH	50x50	3.0	6	81	486	1	2,063	2,063
СП-25-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-24-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-16-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-15-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-18-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-17-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-26-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
СП-19-080622	120740-9	S235JRH	40x40	2.0	6	100	600	1	1,384	1,384
			Итого:			1 286	7 716	14	23,450	23,450



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 248 от 16 июня 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 248
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Test result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучес ти Yield point N/mm2	Предел прочност и Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x1 00	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x1 00	Cu x1 00	N2 x1000	CEV x100	V x100				
221195-4	16	50	2	20	13	4	2	3	5	0.26	2	20,0	43,0	29,0	УД
120740-9	10	41	##	27	29	2	1	1	9	0.175	3	250,0	392,0	31,0	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по теоретическому весу
Pipes are dispensed according to theoretical weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта
Signature and stamp expert

ООО «Бек»
ОТК



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №57 от 27.01.2022

INSPECTION CERTIFICATE №57
(EN 10204-3.1)

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №57 от 27.01.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №57
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Номер плавки Heat №	steel composition											Mechanical properties			
	Mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
317849-3	15	48	3	20	14	5	2	3	8	0,24	2	390,00	480,00	25,00	уд
117749-4	9	51	1	15	17	3	1	3	8	0,19	2	380,00	480,00	29,00	уд
318384-3	15	48	3	18	20	5	2	3	8	0,24	3	385,00	485,00	28,00	уд
218004-4	7	28	2	13	14	5	3	4	5	0,13	2	320,00	390,00	26,00	уд
894330	15	44	21	5	9	3	2	4	8				450,00	29,50	уд
218079-4	17	51	2	12	22	6	3	5	5	0,27	2	370,00	465,00	34,00	уд
117876-4	16	49	2	17	20	6	3	5	4	0,26	2	365,00	465,00	33,00	уд

Примечание:

Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



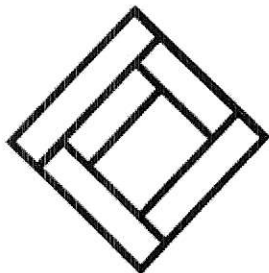
17
0090
№S235JRH-CPR-01

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №29932/62



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.11.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003

№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	14014050000062	2124112	140x140x5,0-12000	192	2 304		20,69

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	14,00	18,00	46,00	15,00	13,00	3,00	3,00	4,00	6,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсыва- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	36	325	134	99	73	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
2. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

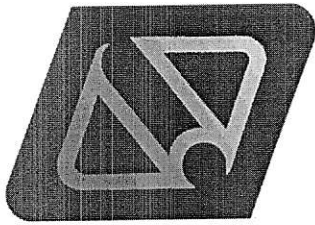


Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

24.11.2021 г.

/Хомиченок Д.И./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20628/120

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.01.2022 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	СтЗсп-5	1208050000120	2128881	120x80x5,0-12000	180	2 160		14,41

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	45,00	12,00	11,00	3,00	2,00	5,00	6,00	4,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	35	335	133	97	73	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

23.01.2022 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



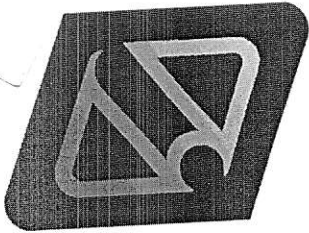
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16508/378

ООО "Королевский трубный завод"

08.11.2021 г.

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



Заказчик

Заказ

Наименование продукции



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	СтЗсп-5	10010060000378	2109535	100x100x6,0-12000	200	2 400		16,98

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	17,00	43,00	14,00	14,00	4,00	2,00	3,00	4,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2		Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплуживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	35	325	138	97	71	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. Производство продукции из рулонного проката по ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89
2. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

08.11.2021 г.

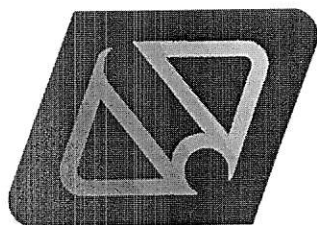
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13001/1638

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп-5	604030001638	2125969	60x40x3,0-6000	450	2 700		4,3

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	18,00	43,00	18,00	24,00	4,00	2,00	3,00	5,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	31	335	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



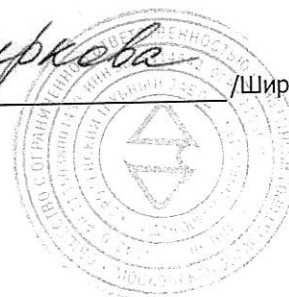
Дата выписки сертификата

04.12.2021 г.

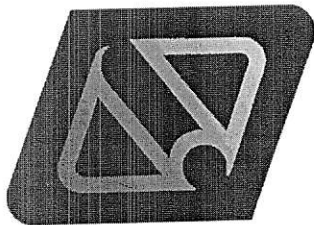
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12756/20695

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3пс-5	3228020695	113182	32x2,8-12000	1 610	19 320		2,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,30	1,70	46,90	14,00	23,00	1,90	2,70	4,90	6,00	3,70	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	435	28	330	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

23.12.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №233 от 07.06.2022
INSPECTION CERTIFICATE №233
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова. г. Кишинёв ул. Г. Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная, 48) SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi, 62-22 (m. Chisinau str. Industrială, 48)	
Дата отгрузки Chip Date		07.06.2022г
Машина № Carriage	LPM 950 / V 327 WE	

Контракт № Contract	№1	Дата Date	19.02.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификации: №132 от 31.05.2022г, №133 от 03.06.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	
		Кол-во мест	Quantity of

Carriage	Discription	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во packages
Наименование продукции of goods				
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219- 1,2:2006	Bundles		19

[illegible][illegible]

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №233 от 07.06.2022г
INSPECTION CERTIFICATE №233
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:

Note:

- | | | |
|----|---|--------|
| 1. | Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks. | |
| 2. | Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits | |
| 3. | 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями
10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK. | EN ISO |
| 4. | Трубы отпускаются по теоретическому весу | |

Pipes are dispensed according to theoretical weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

000 «БЕК»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №17690/468



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 16.12.2021 г.

Наименование продукции Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа поставок	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК300В	Ст2пс-5	606030000468	2126278	60x60x3,0-6000	500	3 000	15,75	5,25

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	1,00	33,00	13,00	9,00	3,00	2,00	4,00	5,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	415	33	295	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

16.12.2021 г.

Ответственный исполнитель



/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2756 / DATE 23.05.2021

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204 3.1
Type of inspection document

Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020r) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order	1196290	Заказ № / Order №	608385004775
--------------------------------------	---------	-------------------	--------------

Договор, контракт №: / Contract 120МЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1694

№ транспортного средства / RW-car 61881363

№ лота / Lot

Грузополучатель: / Receiver **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.**
 № в/в извещения / Invoice №

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods	Сварные полые профили, изготовленные холодным способом/ Cold-formed welded hollow sections
--	--

HD на марку стали / Standards for steel grade EN 10219-1:2006/EN 10219-1:2006

ИД на сортимент: Standards for EN 10219-2:2006/EN 10219-2:2006
dimensions

ИД на продукцию / Standards and EN 10219-1:2006/EN 10219-1:2006
technical documentation for
products

Маркировка / Marking	Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark
----------------------	---

Состояние поставки / Product delivery condition

Примечание/Note -Вес фактический/actual weight

ПРОФИЛИ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СЕЧЕНИЕМ . RECTANGULAR SECTIONS. Профили с квадратным сечением . SQUARE

Данные по метражу и количеству изделий факультативны. PRODUCTS LENGTH IN METERS AND QUANTITY IS OPTIONAL.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

[illegible]

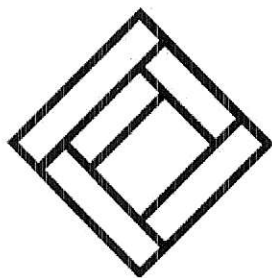
Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

[illegible][illegible]

Контролер ОТК / Quality inspector of

подпись / signature

Кульчицкая М. И. / Kulchitskaya M.I.
Ф.И.О. / name



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30826/31

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	606040000031	2118544	60x60x4,0-6000	500	3 000		6,82

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	44,00	15,00	16,00	3,00	2,00	5,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текущего, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	37	340	105	95	80	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

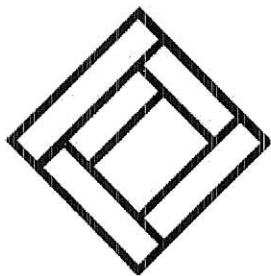


Дата выписки сертификата
Ответственный
исполни

24.08.2021 г.

/Хомиченко Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30459/36

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3сп	606030000036	308698	60х60х3,0-6000	500	3 000		5,25

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	22,00	46,00	13,00	14,00	5,00	3,00	7,00	5,00		0,40

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30,5	310	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



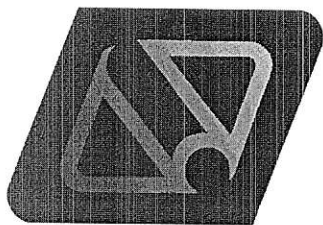
Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

24.08.2021 г.

/Хомиченок Д.И./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15439/122

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

29.07.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	СтЗсп-5	808040000122	312118	80x80x4,0-12000	168	2 016		9,22

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	21,90	47,60	17,00	21,00	1,70	2,50	4,20	5,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	26	348	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

29.07.2021 г.

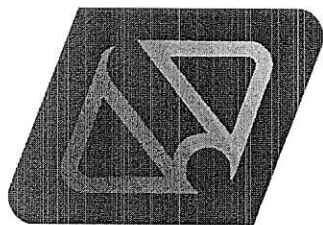
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14248/846

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	10010030000846	711458	100x100x3,0-12000	180	2 160		9,02

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	12,00	2,30	42,00	26,00	34,00	4,00	1,00	1,00	8,00		0,80

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	420	41	300	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

04.08.2021 г.

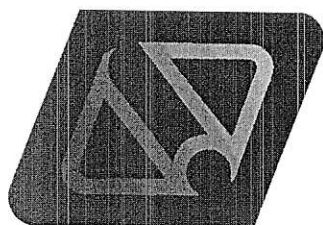
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14422/2913

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

07.08.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3сп-5	10010040002913	112355	100x100x4,0-12000	180	2 160		11,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	23,80	44,20	14,00	28,00	2,50	2,40	4,30	6,00	3,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	26	358	105	95	80	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

07.08.2021 г.

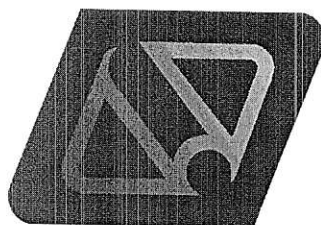
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14422/2914

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

07.08.2021 г.

Наименование продукции

**Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003**



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3сп-5	10010040002914	311420	100x100x4,0-12000	180	2 160		11,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	21,30	45,30	14,00	21,00	2,10	2,30	3,60	6,00	4,40	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	29	370	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

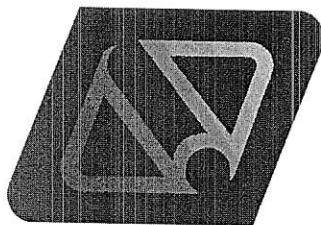
07.08.2021 г.

Ответственный исполнитель



/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14422/2937

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.09.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK360B	Ст3сп-5	10010040002937	2118200	100x100x4,0-12000	180	2 160		11,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	22,00	46,00	21,00	12,00	3,00	3,00	5,00	6,00	5,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	38	345	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

06.09.2021 г.

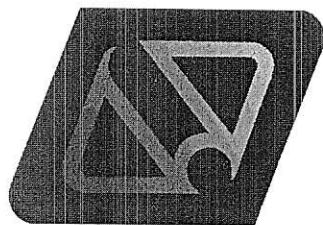
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12814/174032

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

25.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ
8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	808030174032	2114617	80x80x3,0-12000	168	2 016		7,13

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	43,00	17,00	17,00	3,00	2,00	4,00	4,00	3,40	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	33	335	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

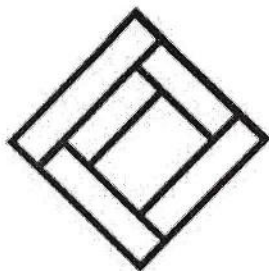
25.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30486/51

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

11.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	1005030000051	2124268	100x50x3,0-12000	120	1 440		6,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	24,00	46,00	16,00	24,00	3,00	2,00	4,00	4,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопроти- вление, Н/мм2	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текуче- сти, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	31	340	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполни

11.11.2021 г.

/Хомиченок Д.И./



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-122-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
0-4 mm; 4-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-40 mm; 0-63 mm.
- Anrocamente 63-180 mm.

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

ACIT-TRANS SRL,
s. Gornoe, r-l Strășeni, Republica Moldova.
Loc de producție: s. Peresecina, r-nul Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13383-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.03.2021, *modificat la 21.09.2021* și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUȘIIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-122-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-16 mm		16-32 mm		32-63 mm		0-40 mm	0-63 mm	63-180
	Standard de referință	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13383-1:2010
Granulozitate, Categorie		G _r 80	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 80-20	G _c 80/20	G _c 85-15	G _c 85/20	G _A 85	G _A 85	CP 63/180
Conținut de părți fine, Categorie		f ₃	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	f ₂	
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 20		M _{DE} 25		M _{DE} 35	-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	LA ₃₀		LA ₃₀		LA ₃₀	-	-	-	CS ₅₅
Indice de formă, Categorie		-	SI 20		SI 20		SI ₄₀	-	SI ₂₀	SI ₂₀	
Absorbția apei, Categorie/coeficient/ %,		-	WA ₂₄ 2	-	WA ₂₄ 2	-	WA ₂₄ 2	-	-	-	2,38
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	F ₄		F ₄		F ₄		-	-	FT _{0,83}
Densitatea în stare uscată, kg/m ³		1,257	1,125		1,101		1,235		1,261	1,245	2,284
Raport lungime/grosime		-	-		-		-		-	-	1,85
Proporția de suprafețe rupte sau sparte, %		-	-		-		-		-	-	RO _{1,22}

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 05.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE „CONTROLCONSTRUCT” SRL
MD-3100, mun.Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
Tel. (0231) 9 36 25, Fax. (0231) 2 91 60, email: controlconstruct@mail.ru



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

Nr. de înregistrare 000001

Data emiterii: 16 iunie 2021

În conformitate cu Regulamentul Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / Produselor pentru construcții:

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 CEM II/B-LI 32,5 R

Domeniul de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

„LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)” S.A.
Republica Moldova, or.Rezina, str.Viitorului, 1
Tel.+373 (254) 55 500, fax +373 (254) 55 399

Acest certificat atestă:

Îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței Specificate în anexa ZA a standardului

-SM SR EN 197-1:2014 – SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

Realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Acest certificat a fost emis inițial la 16 iunie 2021 și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului

OC „CONTROLCONSTRUCT” S.R.L

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică prin rapoartele rezultate.
Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Conducătorul organismului
de certificare

V. Motilica

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de organismul de certificare „Controlconstruct”

Seria B 000001

Весовой талон №3894

К накладной № AAM7916532 Дата 03.05.22
 Грузоотправитель 'ARCONICS-COM' SRL Ф.К. 1004600040856
 Грузополучатель INVESTCONSTRUCT PRO SRL Ф.К. 1018605000018
 Перевозчик INVESTCONSTRUCT PRO SRL Ф.К. 1018605000018
 № автомобиля NHX 593 Номер прицепа (полуприцепа) _____



Результаты взвешивания

TAPA: 13.8500 БРУТТО: 39.6000 HETTO: 26.0500
 Оператор: Chibac Andrei Isai



Declaratie de performanta

Nr. 3894

Cod unic de identificare al produsului-tip:	Agregat fin, (nisip), 0-4 mm.
Tipul produsului:	Agregate pentru betoane
Utilizarea preconizata:	fabricarea elementelor de constructii
Fabricant:	"ARCONICS-COM" S.R.L., str. Uzinelor, 130, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Locul fabricarii:	Zacamintul de nisip-prundis PUHACENI-II, situata la 1 km Sud-Vest de s. Puhaceni, r-nul Anenii Noi.
Sistem de certificare:	2+

CERTMATCON SRL a efectuat Controlul Productiei in Fabrica si a emis certificat cu Nr. CPF-049-2020

Performanta declarata:

Caracteristici	Performanta	Specificatie tehnica armonizata
Clasa de granulozitate	Gf 85	SM SR EN 12620+A1:2010
Densitatea particulelor, Mg/m3	1,38	
Continutul in particule fine, %	1,27 (Categoria f3)	
Calitatea partilor fine	MB-1,8	
Categorie de finete	CP	
Radiologie	<300 Bq/kg	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata de la punctul 7. Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Director Chibac A.

Cod: CPF-F-05

Versiunea 2.0

Data: 01.01.2022

