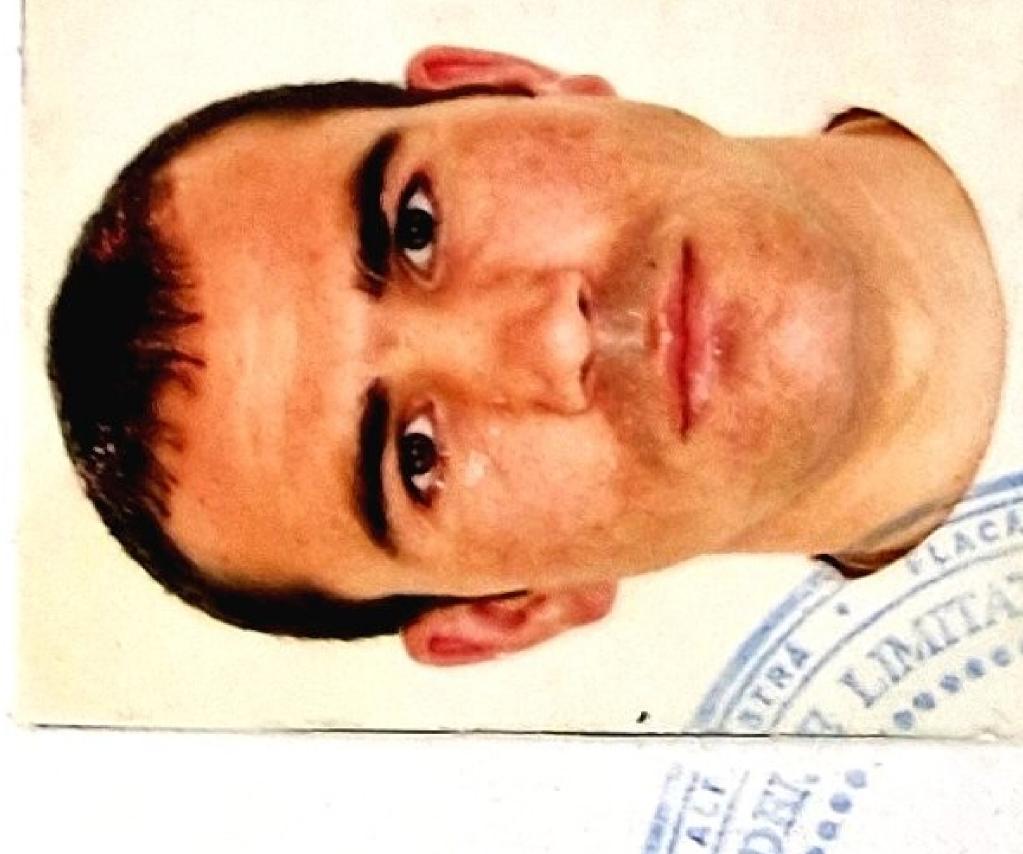
REPUBLICA

ALBASTR CĂRA CENTRUL DE INSTRURE

на доп EXERCIT 1076 PERMIS DE LLEHME E PASPELLIEHME E

esfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale области промышленной осуществления деятельности и/или работ безопасности





18.05:2012 privind domnului periculoase, din 116 industriale Legii nr. in conformitate en preyederile
i): industrială a objectelor
i):

промышленной -жe): 0 ости опасных производственных объектов, г-ну (г 18.05.2012 TO на основании Закона №116

700 10cara

Repconstité prenumele)
(denumirea întreprinderii)

разрешается осуществлять деятельность: permite desfășurarea activității: Se

Dogansonci 9006 ectrosudor CCI Sudar

Cod (CORM 006-14)

Eliberat în baza procesului-verbal de atestan

Выдан согласно протоколу аттестации діп / от "29" " din

labil la prezentarea buletinului de iden <u> Цействителен при предъявлении удостов</u>

Val

** Permisul este valabil pînă la 9 Разрешение годно до

reședinte al comisiei редератель комисоли

V

(numele, pren

(semnătura)

Reprezentantul Organului de control si supraveghere tehnică de stat

Представитель Органа контроля и государ

технического надзора

(semnătura)

(numele, prenumel

PERMIS DE EXERCITAR » februarie 2024 comisie perr ul de diagnostică și atestarea RGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor:

Puanson «C»

de sudare: sudură cu arc electri Tip

Marca metalului: *cm3cn* Poziția îmbinărilor sudate: *verticale* Materiale de sudare: *supertit fin*

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a go el carbon in toate pozițiile cu |

a P-1,2MPa

at în baza procesul-verbal:

Nr.11 din «09» feb!

«08» febi

igtele comisiei. FINERGOSTING SOCIAL CONTRIBUTE CO

TOUR OF PROPERTY.

în domeniul securității industriale Centrul de diagnostică și atestarea sudoril Aviz de expertiză

februarie **m** 国 の因 PRO

sudorilor Regilamentulu cu cerințele al ședinței comisiei permanente «El in confarmitate cu cerințe

«REPCONSUI SRI Atestare sudorilor

The second of th				
Decizia comisiei		19	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon	in toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
Evaluarea teoreticâ		18	Atest No2	
Evaluarea practicâ		17	Atest	
Resultatele probelor modelelor de sudură	əb luidgnU əriobnî	16	>1200	>1200
	Limita rezistență	15	Atest	Atest
	Controlul	14	Atest	Atest
Poziția de sudurâ		13	Vert	Oriz
Electrod		12	Supertit	
Material de sudurâ	Grosime \ Diametru: mm Limita texistentă rezistentă	10	SINATE SOLVE	
	Marca inlulai	6	Cm3	
	Placâ, ţeavă	8	ţeavă	
Modul de sudurâ		7	Sud elect	
Puanson		9	2	
Stagul de muncâ		5	01	
əliibut2		4	med	
iinəterii		3	1881	
Numele		2	COJOCARU ION	
ōN		_	1.	

e comisiei: Administrator SA «Energosei Președintel

"ENERGOSERVICE"

003600

comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz Membrii

2. Director SRL «Repconsult»