

Seria V № 003555



Conducătorul OC



PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Le certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
 Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 227/3 din 13.05.2023

Agent economic:	"FLUXMEȘTER" S.R.L., s. Corlăteni, r-l. Râșcani, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "TopLine".
Producător:	Винтех ЛТ, Republica Belarus.
Locul de eșantionare a probei:	s. Corlăteni, r-l. Râșcani, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 215 din 10.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 227/3 din 11.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	13.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Echipamentul folosit pentru încercări:	• șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); • ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); • Micrometru tip. MK, 0 25mm (CE -nr MD 10 3.5-385/2023 din 04.05.2023);
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 25



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 227/3 din 13.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRIILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile dc la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa A: $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	3,06	3,04	3,06
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților dosiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,56	2,62	2,59
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 227/2 din 13.05.2023

Denumirea solicitantului:	"FLUXMEȘTER-V.A." S.R.L.
Adresa solicitantului:	sat. Corlăteni, r-l Riscani, Republica Moldova
Producătorul:	Solicitantul Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC) Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90°, pentru ferestre cu 6 camere, marca comercială GEALAN
Denumirea produsului:	
Locul de eșantionare:	sat. Corlăteni, r-l Riscani, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 215 din 10.05.2023
Prezentat de către:	Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL
Scopul încercărilor:	certificare
Locul desfășurării:	mun. Chișinău, str. Feredeului, 12
Data prezentării produselor la încercare:	11.05.2023
Data începutul încercărilor:	11.05.2023
Data finalizării încercărilor:	13.05.2023
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, 18-19 °C Umiditatea relativă a aerului 68-69 %
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.» • stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023); • ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); • dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023); • comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023); • rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023 Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90° din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GEALAN, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	
Descrierea produsului:	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 227/2 din 13.05.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm^2	pct. 8.3	minim ≥ 35	36,14	36,34	37,01	36,49	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. FLUXMEȘTER-V.A. SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Rotari Anatolie

Raport de încercări
Nr. 227/1 din 13.05.2023

Agentul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

"FLUXMEȘTER-V.A." S.R.L., s. Corlăteni, r-l Rîșcani,
Republica Moldova

OC Certmatcon

Profile din clorură de polivinil (PVC)

Bunmex JT, Republica Belarus

Cererea Nr. 227 din 11.05.2023, actul de eșanionare radiologie
și programa pentru încercări nr. 215 din 10.05.2023

Guțu Maria – Expert OC Certmatcon SRL

1,0 kg

227-1

11.05.2023

13.05.2023

GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Asigurarea controlului calității produsului

U= 63%, T= 19,4 C°

Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-
nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023);

Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-
nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023).

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN- metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	0.00	4.06
TH-232 Bq/kg			-	0.00	3.93
K-40 Bq/kg			-	196	131
A _{eff} Bq/kg			≤300	17.8	10.4

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări



Chirilov Aliona

/nume, prenume/

/semnătura/

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura/

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.M005.H00571/20

Срок действия с 09.11.2020

по 08.11.2023

№ 0996624

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11M005

Орган по сертификации Акционерного общества Центра сертификации промышленной продукции "ПромТест",
109147, РОССИЯ, город Москва, ул. Марксистская, д. 3, стр. 1, эт. 4, офис 403 Тел: +7 (495) 127 07 68, E-mail: os-promtest@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Устройство поворотно-откидной системы тм. "T&T", аксессуары для оконных и дверных
блоков из поливинилхлоридных профилей.
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
25.72.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 30777 - 2012, ГОСТ Р 538 - 2014

код ТН ВЭД России:

8302 49 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Erpen Pencere ve Kapi Aks. San. ve Tic. A. S.»
Место жительства: Турция, K.O.S.B Mah. Kazim Karabekir Cad. No: 82 Ulucak Kemalpaşa IZMİR

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

«Erpen Pencere ve Kapi Aks. San. ve Tic. A. S.»
Место жительства: Турция, K.O.S.B Mah. Kazim Karabekir Cad. No: 82 Ulucak Kemalpaşa IZMİR

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № ПТ.0121 от 09.11.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с
ограниченной ответственностью «Ника» (регистрационный номер аттестата RU.3285.04A400.32).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделии, на упаковке и технической документации.
Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

[Signature]
подпись

Зам. руководителя Ю.И. Аникутина
инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

И.А. Мушкина
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE / MOVEMENT CERTIFICATE

1. Eksporter (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) Exporter (name, full address, country) Euroglas Polska Sp. z o.o. osiedle Niewiadów 65 97-225 ujazd; Polska		EUR.1 Nr/No PL/MF/AS0290468	
		Przed wypełnieniem formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie See notes overleaf before completing this form	
3. Odbiorca (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) (wypełnianie nieobowiązkowe) Consignee (Name, full address, country) (Optional) GLAS TROESCH LTD MESAGER 1 STR. MD-2069 CHISINAU; Republika Mołdawii		2. Świadcstwo jest stosowane w preferencyjnym handlu między Certificate used in preferential trade between. Unia Europejska oraz / and Republika Mołdawii (Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
		4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating Unia Europejska (PL)	5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia Country, group of countries or territory of destination Republika Mołdawii
6. Szczegóły dotyczące transportu (wypełnianie nieobowiązkowe) Transport details (Optional)		7. Uwagi Remarks	
8. Liczba porządkowa; znaki i numery; ilość i rodzaj opakowań⁽¹⁾; opis towarów Item number; Marks and numbers; Number and kind of packages ⁽¹⁾ ; Description of goods		9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m³, itd.) Gross mass (kg) or other measure (litres, m³, etc.)	10. Faktury (wypełnianie nieobowiązkowe) Invoices (Optional)
1. 70051030 SKŁO NIEZBROJONE TYPU "FLOAT" Z WARSTWĄ POCHŁANIAJĄCĄ I ODBŁASKOWĄ "SILVERSTAR ZERO NG 4 mm - 297 szt. 2. 70052935 SKŁO NIEZBROJONE TYPU "FLOAT" "COVERSHEET" 4 mm - 11 szt. Ogółem - 308 szt. Order confirmation no: 235.097		2144,34 m2 79,42 m2 2223,76 m2	
11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO CUSTOMS ENDORSEMENT Oświadczenie potwierdzone / Declaration certified Dokument wywozowy ⁽²⁾ / Export document ⁽²⁾ Formularz / Form URS 1002 Nr / No z / of POLSKA Urząd celny / Customs office PIOTRKÓW TRYB. Kraj lub obszar wystawienia / Issuing country or territory 12 STY. 2023 (Miejsce i data / Place and date)  (Podpis / Signature)		12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA DECLARATION BY THE EXPORTER Ja, niżej podpisany(-a), oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate.   	

⁽¹⁾ Jeśli towary nie są zapakowane wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”.
⁽²⁾ Wypełnić tylko, jeśli wymagają tego przepisy państwa lub terytorium wywozu.

⁽¹⁾ If goods are not packed, indicate number of articles or state 'in bulk' as appropriate.
⁽²⁾ Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.

13. WNIOSEK O WERYFIKACJĘ, skierowany do: REQUEST FOR VERIFICATION, to:	14. WYNIK WERYFIKACJI / RESULT OF VERIFICATION Przeprowadzona weryfikacja wykazała, że niniejsze świadectwo Verification carried out shows that this certificate:
Prosi się o dokonanie weryfikacji autentyczności i prawidłowości niniejszego świadectwa. Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested.	☐ zostało wystawione przez wskazany urząd celny i że informacje w nim zawarte są prawidłowe. was issued by the customs office indicated and that the information contained therein is accurate.
(Miejsce i data / Place and date)	☐ nie spełnia wymogów co do autentyczności i prawidłowości (patrz załączone uwagi). does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended).

UWAGI / NOTES

- Świadectwa nie mogą nosić śladów wymazań ani dopisków. Zmiany nanoszone na formularzu wprowadza się poprzez wykreślenie błędnych danych i naniesienie, o ile zaistnieje taka potrzeba, danych poprawnych. Każda w ten sposób dokonana zmiana musi być parafowana przez osobę, która wypełniła świadectwo, i potwierdzona przez organy celnego terytorium wystawienia. Certificate must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the Customs authorities of the issuing country or territory.
- Pozycje podane w świadectwie muszą być wymieniane bez odstępów i każda pozycja musi być poprzedzona numerem porządkowym. Pod ostatnim wpisem należy umieścić poziomą linię, a niewykorzystane miejsce należy przekreślić w sposób uniemożliwiający dokonanie późniejszych wpisów. / No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
- Towary muszą być opisane zgodnie z praktyką handlową i w sposób wystarczająco dokładny, aby umożliwić ich zidentyfikowanie. / Goods must be described in accordance with commercial practice and with sufficient detail to enable them to be identified.

