

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
75
5000631773

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

67684282
7002437198
8002452642
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002452642

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)			

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	220676	32573		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	15	40610
2	220666	32551		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	25010

24 65620

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.53	0.071	0.028	0.014	0.033	0.026	0.023	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	-	-	-	-	0.29
2.	0.2	0.55	0.086	0.029	0.019	0.029	0.013	0.028	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	-	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текущей Yield Strength, Re МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа (MPa)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	608/603/604	677/666/675	1.11/1.11/1.12	8.6/9.3/8.8	ок	5.45	0.81	0.38	62	0.079	0.402
2.	582/572/571	648/645/635	1.11/1.13/1.11	8.6/8.1/8.4	ок	5.45	0.79	0.39	62	0.079	0.403

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μ Sv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141		

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель - Прокатная маркировка	Подписи підприємства/СЛ ДЕРВІУ- Signatures: ВХІДНИЙ КІЛЬЦЕВИЙ УВК-1
Примечание Note		15.02.2022 Лист 1 Sheet Sheets