

ПАСПОРТ
Н18.173.00.00 ПС

АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ КсВ 125-145-1



2023

Заводской серийный № 132

Тип оборудования: Агрегат для перекачивания конденсата отработанного пара стационарных паровых турбин

Заказчик:

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



OHSAS 18001

BUREAU VERITAS
Certification



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 (далее агрегат), заводской № 132 __ изготовлен АО "Сумский завод "Насосэнергомаш" (Украина) по монтажному чертежу Н18.173.00.00 МЧ 2023.10.10.

(год, месяц, число)

1.2 Агрегат предназначен для перекачивания конденсата отработанного пара стационарных паровых турбин, конденсата греющего пара из теплообменных аппаратов, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости и химической активности.

1.3 Агрегат изготовлен в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 при нижнем значении температуры окружающего воздуха плюс 5 °С, верхнем – плюс 40 °С.

1.4 Агрегат изготовлен в общепромышленном исполнении и не предназначен для эксплуатации во взрыво- и пожароопасных помещениях.

1.5 Насосы в составе агрегатов относятся к изделиям конкретного назначения (ИКН) вида I (восстанавливаемые) по ГОСТ 27.003-2016.

1.6 Реализация продукции осуществляется согласно заключенным договорам (контрактам) на поставку.

1.7 Условное обозначение:

КсВ 125-145-1,

КсВ 125-145-1 – условное обозначение насоса в составе агрегата;

Пример условного обозначения насоса:

КсВ – насос конденсатный, вертикального исполнения;

125 – подача в номинальном режиме, м³/ч;

145 – напор в номинальном режиме, м;

1 – порядковый номер модернизации.

| |
|--------------|
| Подп. и дата |
| Инв. №дубл. |
| Взам. инв. № |

| | | |
|-----|------|----------|
| 3 | Зам. | НЭМ52616 |
| Изм | Лист | № докум. |

Н18.173.00.00 ПС

Лист
3

1.15 Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов приведены в таблице 1.5.

Таблица 1.5

| Наименование изделия | Наименование драгоценных и цветных металлов | | | | | Алюминий и алюминиевые сплавы, кг |
|----------------------|---|------------|------------|----------|------------|-----------------------------------|
| | Золото, г | Серебро, г | Платина, г | Медь, кг | Латунь, кг | |
| Насос КсВ125-145-1 | - | - | - | - | - | - |

Примечание – Сведения о содержании драгоценных и цветных металлов в комплектующих изделиях – согласно документации на их поставку.

1.16 Характеристики

1.16.1 НАПОРНАЯ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ И КАВИТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА ПРИВЕДЕНЫ В ПРИЛОЖЕНИИ А.

1.16.2 НАСОС ОБЕСПЕЧИВАЕТ ДЛИТЕЛЬНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ В РАБОЧЕМ ИНТЕРВАЛЕ ПОДАЧ ОТ 0,017 ДО 0,038 м³/с (ОТ 62 ДО 140 м³/ч).

1.16.3 В РАБОЧЕМ ИНТЕРВАЛЕ ПОДАЧ, ПО МЕРЕ УВЕЛИЧЕНИЯ ПОДАЧИ, НАПОР ДОЛЖЕН ПОНИЖАТЬСЯ.

1.16.4 РЕЗУЛЬТАТЫ БАЛАНСИРОВКИ РОТОРА НАСОСА ПРИВЕДЕНЫ В ПРИЛОЖЕНИИ В.

1.16.5 ШУМОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА – КОРРЕКТИРОВАННЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ В НОМИНАЛЬНОМ РЕЖИМЕ РАБОТЫ НЕ БОЛЕЕ 109 ДБА.

1.16.6 ВИБРАЦИОННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АГРЕГАТА – СРЕДНЕЕ КВАДРАТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВИБРОСКОРОСТИ, ИЗМЕРЕННОЕ НА КОРПУСЕ ОПОРНО-УПОРНОГО ПОДШИПНИКА НАСОСА НА НОМИНАЛЬНОМ РЕЖИМЕ РАБОТЫ – НЕ БОЛЕЕ 4,5 мм/с, НА ОСТАЛЬНЫХ РЕЖИМАХ В РАБОЧЕМ ИНТЕРВАЛЕ ПОДАЧ – НЕ БОЛЕЕ 7,1 мм/с.

1.16.7 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ, КОМПЛЕКТУЮЩЕГО АГРЕГАТ, ПРИВЕДЕНЫ В ПРИЛОЖЕНИИ Б.

1.16.8 ВИБРАЦИОННАЯ И ШУМОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ДВИГАТЕЛЯ – СОГЛАСНО ЕГО ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

1.16.9 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ, КОМПЛЕКТУЮЩИХ АГРЕГАТ, ПРИВЕДЕНЫ В ПОСТАВЛЯЕМОЙ С НИМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

| | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Инв. Недубл. | |
| Взам. инв. № | |

| | | | | |
|-----|------|-----------|--|--|
| 3 | Зам. | НЭМ.52616 | | |
| Изм | Лист | № докум. | | |

Н18.173.00.00 ПС

| |
|------|
| Лист |
| 6 |

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность поставки агрегата приведена в таблице 2.1.

Таблица 2.1

| Наименование | Обозначение | Количество |
|---|-----------------------|------------|
| Составные части агрегата | | |
| Насос | H18.173.10.00.00 | 1 шт. |
| Двигатель | Согласно приложения Б | 1 шт. |
| Комплект контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры | | 1 компл. |
| Запасные части, инструмент и принадлежности | | |
| Комплект запасных частей | H18.173.70.00 | 1 компл. |
| Комплект инструмента и принадлежностей | H18.173.80.00 | 1 компл. |
| Эксплуатационная и техническая документация | | |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 Ведомость эксплуатационных документов | H18.173.00.00 ВЭ | 1 экз. |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 Схема гидравлическая общая | H18.173.00.00 Г6 | 1 экз. |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 Технические требования на автоматику и КИП | H18.173.00.00 ДЭ | 1 экз. |
| Комплект ЗИП к агрегату электронасосному КсВ 125-145-1 Ведомость ЗИП | H18.173.00.00 ЗИ | 1 экз. |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 Паспорт | H18.173.00.00 ПС | 1 экз. |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 Руководство по эксплуатации | H18.173.00.00 РЭ | 1 экз. |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 | H18.173.00.00 | 1 экз. |
| Агрегат электронасосный КсВ 125-145-1 Монтажный чертеж | H18.173.00.00 МЧ | 1 экз. |
| Насос КсВ 125-145-1 | H18.173.10.00 | 1 экз. |
| Насос КсВ 125-145-1 Сборочный чертеж | H18.173.10.00 СБ | 1 экз. |
| Ротор | H18.173.30.00 | 1 экз. |
| Ротор Сборочный чертеж | H18.173.30.00 СБ | 1 экз. |

| | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Инв. №дубл. | |
| Взам. инв. № | |

| | | | | | | |
|-----|------|-----------|--|--|------------------|------|
| 3 | Зам. | НЭМ.52616 | | | H18.173.00.00 ПС | Лист |
| Изм | Лист | № докум. | | | | 7 |

4 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

4.1 Перед упаковкой неокрашенные, подверженные коррозии поверхности насоса, запасные части, инструмент и принадлежности законсервированы на период их транспортирования и хранения.

Варианты противокоррозионной защиты и внутренней упаковки устанавливаются предприятием-изготовителем по ГОСТ 9.014-78 и указываются в чертежах.

Срок действия консервации насоса – 2 года, запасных частей, инструмента и принадлежностей – 3 года.

Методы консервирования проточной части насоса и применяемые для этого материалы обеспечивают расконсервацию без разборки.

Расконсервация подшипника насоса, сальникового уплотнения должна выполняться с разборкой узлов.

4.2 Изделия, входящие в комплект поставки, перед отправкой потребителю упакованы.

Категория упаковки по ГОСТ 23170-78:

- насоса – КУ – 0;
- запасных частей, инструмента и принадлежностей – КУ – 1;
- контрольно-измерительных приборов – КУ – 2.

Упаковка совместно с консервацией обеспечивает их сохранность от механических повреждений и атмосферных влияний на период транспортирования и хранения.

Все отверстия, соединительные фланцы насоса закрыты пробками или заглушками.

Отверстия всасывающего и напорного патрубков опломбированы в соответствии с указаниями в чертежах.

4.3 Техническая документация, отправляемая с агрегатом, упакована в водонепроницаемый пакет из полиэтиленовой пленки и вложена в транспортный ящик, на котором сделана надпись «Документация здесь».

4.4 Упаковка двигателя и комплектующего его оборудования – в соответствии с техническими условиями на их поставку.

| | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Инв. №дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| | |
| | |

| | | | | |
|-----|------|-----------|--|--|
| 3 | Зам. | НЭМ.52616 | | |
| Изм | Лист | № докум. | | |

Н18.173.00.00 ПС

Лист

11

4.5 Сведения о выполненных работах по консервации, расконсервации и переконсервации вносятся в таблицу 4.1.

Первая запись производится на предприятии-изготовителе агрегата, и эта запись является свидетельством о консервации агрегата и входящих в объем его поставки комплектов и изделий.

Таблица 4.1

| Дата | Наименование работы | Срок действия консервации, годы | Должность, фамилия и подпись |
|---------|---|---------------------------------|--|
| 10.2023 | Консервация насоса и комплектующего оборудования | 2 | Мастер Коваленко Ю. Начальник БТК Киктенко В.А. |
| 10.2023 | Консервация комплектов запасных частей, инструмента и принадлежностей | 3 | Мастер Коваленко Ю.А. Начальник БТК Киктенко В.А. |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | |
|--------------|--|
| Подп. и дата | |
| Инв. № дубл. | |
| Взам. инв. № | |
| | |
| | |

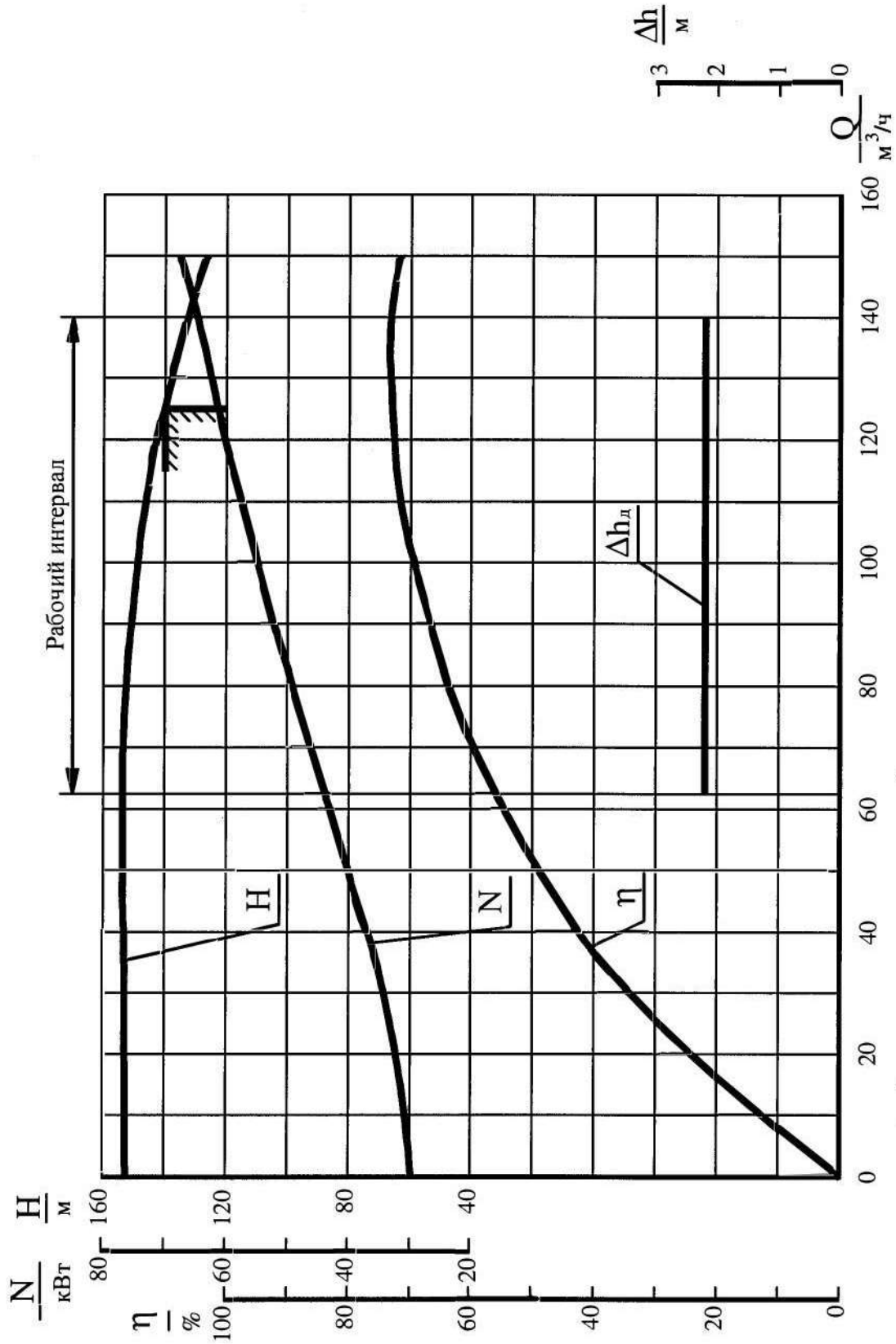
| | | | | |
|-----|------|-----------|--|--|
| 3 | Зам. | НЭМ.52616 | | |
| Изм | Лист | № докум. | | |

Н18.173.00.00 ПС

Копировал:

Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ)
ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСА КсВ 125-145-1



$n=49, \text{с}^{-1}$ (2940 об/мин); $\rho=939 \text{ кг/м}^3$

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| Взам. инв. № | Инв. подубл. | Подп. и дата |
| | | |
| | | |
| | | |

| | | |
|-----|------|-----------|
| 3 | Зам. | НЭМ.52616 |
| Изм | Лист | № докум. |

Н18.173.00.00 ПС

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(СПРАВОЧНОЕ)
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

Таблица Б.1 – Технические характеристики двигателя

| Наименование показателя | Значение показателя |
|---|---|
| Наименование (тип) | 5AM250S2УПУЗ |
| Мощность, кВт | 75 |
| Напряжение, В | 380/660 |
| Частота вращения (синхронная), с ⁻¹ (об/мин) | 50 (3000) |
| Частота тока сети, Гц | 50 |
| Исполнение по монтажу по ГОСТ 2479-79 | IM3011 |
| Направление вращения | по часовой стрелке, если смотреть с приводного конца вала |
| Масса, кг | 475 |

Примечание – Допускается комплектация насоса электродвигателями других типоразмеров с аналогичными техническими характеристиками

| |
|--------------|
| Подп. и дата |
| Инв. № дубл. |
| Взам. инв. № |
| |
| |

| | | | | |
|-----|------|-----------|------------------|------|
| 3 | Зам. | НЭМ.52616 | Н18.173.00.00 ПС | Лист |
| Изм | Лист | № докум. | | 19 |

