

Specificații tehnice (F4.1)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Numărul procedurii de achiziție: **ocds-b3wdp1-MD-1624954476291** din 07.07.2021

Denumirea procedurii de achiziție: **Compresoare mobile pentru alimentarea buteliilor cu aer comprimat**

Cod CPV		Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Țara de origine	Produsul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1		2	3	4	5	6	7	8
		Lotul 1						
42123000-7		Compresoare mobile pentru alimentarea buteliilor cu aer comprimat	Compressor NARDI Pacific E23	Italia	NARDI COMPRESSORI SRL	1. GENERALITĂȚI 1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește: dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul. 1.2 Compresorul este destinat pentru alimentarea buteliilor cu aer comprimat de calitate prin extragerea acestuia din mediul ambiant. Se comprimă aerul de la o presiune inițială de intrare (de obicei presiunea atmosferică), până la presiunea de 200 – 350 bari în dependență de capacitatea buteliei. 1.3 Compresorul trebuie realizat astfel încât să funcționeze autonom și să permită alimentarea concomitentă a cel puțin 2 butelii cu aer comprimat la locurile desfășurării acțiunilor de intervenție. 1.4 Compresorul trebuie să fie dotat cu sisteme de fixare, pentru amplasarea acestuia pe tehnica de intervenție. 1.5 Construcția compresorului va permite transportarea lui rapidă, spre locurile de desfășurare a acțiunilor de intervenție, atât în compartimentele special amenajate de pe autospeciale, cât și alte tipuri de unități tehnice. 1.6 Compresorul va fi prevăzut cu un dispozitiv de răcire, în caz de supraîncălzire a acestuia. 1.7 Compresorul este livrat cu următoarele	1. GENERALITĂȚI 1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește: dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul. 1.2 Compresorul este destinat pentru alimentarea buteliilor cu aer comprimat de calitate prin extragerea acestuia din mediul ambiant. Se comprimă aerul de la o presiune inițială de intrare (de obicei presiunea atmosferică), de la 200 pînă la 330 bari în dependență de capacitatea buteliei. 1.3 Compresorul este realizat astfel încât să funcționeze autonom și să permită alimentarea concomitentă a cel puțin 2 butelii cu aer comprimat la locurile desfășurării acțiunilor de intervenție. 1.4 Compresorul este dotat cu sisteme de fixare, pentru amplasarea acestuia pe tehnica de intervenție. 1.5 Construcția compresorului permite transportarea lui rapidă, spre locurile de desfășurare a acțiunilor de intervenție, atât în compartimentele special amenajate de pe autospeciale, cât și alte tipuri de unități tehnice. 1.6 Compresorul este prevăzut cu un dispozitiv de răcire, în caz de supraîncălzire a acestuia. 1.7 Compresorul este livrat cu următoarele	DIN 58648:1991 UNI EN132:2000 EN12021:2014

					părți componente: 1.7.1 manual de utilizare și întreținere în limba română; 1.7.2 patru furtunuri de presiune cu lungimea de 1200-2000 mm cu supape de alimentare și manometru control încărcare a buteliilor; 1.7.3 ulei hidraulic (5 litri); 1.7.4 două filtre cu cărbune activ și sită moleculară. 2.CARACTERISTICILE TEHNICO-TACTICE 2.1 Corpul compresorului 2.1.1 Corpul compresorului se compune dintr-un cadru realizat din oțel, cu rezistență la coroziune, dotat cu mânere ce servesc la deplasarea/transportarea ușoară. 2.1.2 Masa totală a compresorului cu toate părțile componente va constitui cel mult 120 kg. 2.1.3 Posibilitatea de a conecta buteliile direct la racordul furtunului de la compresor prin intermediul filetului și a rozetei, în funcție de presiunea maximă de umplere a buteliei. 2.1.4 Supapa de siguranță să fie calibrată de către fabricant în scopul protejării treptei a 3-a la umplerea buteliilor în caz de supraîncărcare, precum și întru evitarea pericolul de defectare a compresorului. 2.1.5 Evacuarea manuală a condensului va fi realizată din furtunuri de presiune flexibilă cu lungimea de 1200 mm cu supape de umplere. 2.1.6 Cureaua de transmisie este executată din materiale cu rezistență la întindere și supra sarcini. 2.1.7 Amplasarea manometrului va fi prevăzută deasupra compresorului fixat ferm pe filtru de admisie, pentru a putea fi vizualizate de utilizator. Manometrele trebuie să fie calibrate pornind de la 0 la valoarea de cel puțin 300 bari, să permită utilizatorului citirea cu precizie de 10 bari., să aibă cadran și să fie protejat cu manșon de protecție la șoc, cu acoperire din cauciuc. 2.1.8 Filtrul cu cărbune activ și criblură moleculară este constituit dintr-o țevă din aluminiu, învelișul cartușului conține pe rând cărbune activ și criblură moleculară, interpuse între discurile de pâslă în care se introduce	părți componente: 1.7.1 manual de utilizare și întreținere în limba română; 1.7.2 patru furtunuri de presiune cu lungimea de 2000 mm cu supape de alimentare și manometru control încărcare a buteliilor; 1.7.3 ulei hidraulic (5 litri); 1.7.4 două filtre cu cărbune activ și sită moleculară. 2.CARACTERISTICILE TEHNICO-TACTICE 2.1 Corpul compresorului 2.1.1 Corpul compresorului se compune dintr-un cadru realizat din aluminiu, cu rezistență la coroziune, dotat cu mânere ce servesc la transportarea ușoară. 2.1.2 Masa totală a compresorului cu toate părțile componente constituit - 108 kg. 2.1.3 Are posibilitate de a conecta buteliile direct la racordul furtunului de la compresor prin intermediul filetului și a rozetei, în funcție de presiunea maximă de umplere a buteliei. 2.1.4 Supapa de siguranță este calibrată de către fabricant în scopul protejării treptei a 3-a la umplerea buteliilor în caz de supraîncărcare, precum și întru evitarea pericolul de defectare a compresorului. 2.1.5 Evacuarea automată a condensului este realizat prin furtunuri flexibile în recipient. 2.1.6 Cureaua de transmisie este executată din materiale cu rezistență la întindere și supra sarcini. 2.1.7 Amplasarea manometrului este prevăzută deasupra compresorului fixat ferm pe filtru de admisie, pentru a putea fi vizualizate de utilizator. Manometrele sunt calibrate pornind de la 0 la valoarea de cel puțin 300 bari, și permite utilizatorului citirea cu precizie de 10 bari. are cadran și este protejat cu manșon de protecție la șoc cu acoperire din cauciuc. 2.1.8 Filtrul cu cărbune activ și criblură moleculară este constituit dintr-o țevă din aluminiu, învelișul cartușului conține pe rând cărbune activ și criblură moleculară, interpuse între discurile de pâslă în care se introduce cartușul filtrului.	
--	--	--	--	--	---	---	--

					cartușul filtrului. 2.1.9 Conductele de răcire sunt realizate din oțel inoxidabil, ca și cea prin care trece aerul între separator de condens și filtru. 2.2 Rampa compresorului 2.2.1 Compresorul este montat pe o rampă de încărcare compusă din: a) cadru metalic; b) motorul electric; c) curea a motorului; d) panou / tablou de control / comandă; e) mănere de transport; f) recipient de colectare a condensatului; g) filtru de aer / filtru purificator; h) ventilator de răcire; i) furtunuri cu racorduri de încărcare a buteliilor G 5/8– 300-330 bari, cu manometru control încărcare a buteliilor; î) sistem auto/stop și evacuarea automată a condensatului. j) manometru presetat la treaptă I de încărcare. 2.3 Tabloul de comandă/Panou de control 2.3.1. Tabloul de comandă în cadru metalic este amplasat pe rampa ce cuprinde: a) contor orar/timp cu rolul de înregistrare în memorie a orelor de exploatare efective, în scopul de a efectua sarcinile de întreținere preventive precum și dispozitive de siguranță; b) buton de pornire verde; c) buton de oprire roșu; d) buton de avarie; e) indicator de oprire automată; f) indicator temperatura; g) indicator timp de încărcare; h) indicator presiune; 2.4 Caracteristicile tehnice ale compresorului: 1.Presiunea de lucru - 225 bari/ 300 bari 2.Presiunea maximă de lucru- 330-350 bari 3.Numărul de cilindri - 3 cilindri 4.Temperatura permisă de lucru+5 ÷ +45°C 5.Debitul minim/maxim 215-240 l/min sau 13-14m3/h 6.Diametrul cilindrilor - 88/36/12 mm	2.1.9 Conductele de răcire sunt realizate din oțel inoxidabil, ca și cea prin care trece aerul între separator de condens și filtru. 2.2 Rampa compresorului 2.2.1 Compresorul este montat pe o rampă de încărcare compusă din: a) cadru metalic; b) motorul electric; c) curea a motorului; d) panou / tablou de control / comandă; e) mănere de transport; f) recipient de colectare a condensatului; g) filtru de aer / filtru purificator; h) ventilator de răcire; i) furtunuri cu racorduri de încărcare a buteliilor 2 buc. G 5/8– 200 bari cu manometru control încărcare a buteliilor; 2 buc. G 5/8- 300 bari cu manometru control încărcare a buteliilor; î) sistem auto/stop și evacuarea automată a condensatului. j) manometru presetat la treaptă I de încărcare. 2.3 Tabloul de comandă/Panou de control 2.3.1. Tabloul de comandă în cadru metalic este amplasat pe rampa și cuprinde: a) contor orar/timp cu rolul de înregistrare în memorie a orelor de exploatare efective, în scopul de a efectua sarcinile de întreținere preventivă precum și dispozitive de siguranță; b) buton de pornire verde; c) buton de oprire roșu; d) buton de avarie; e) indicator de oprire automată; f) indicator temperatura; g) indicator timp de încărcare; h) indicator presiune; 2.4 Caracteristicile tehnice ale compresorului: 1.Presiunea de lucru - 230 bari 2.Presiunea maximă de lucru - 330 bari 3.Numărul de cilindri - 3 cilindri 4.Temperatura permisă de lucru+5 ÷ +45°C 5.Debitul minim/maxim 230 l/min sau 13,8m3/h 6.Diametrul cilindrilor - 88/36/12 mm	
--	--	--	--	--	---	---	--

					7.Turația motorului -1280-1400 rotații/min. 8.Cursa pistonului- 40 mm 9.Presiunile intermediare treapta 1 - 7,5 bari treapta 2 - 65 bari treapta 3 - 300 bari 10.Puterea motorului- 4 kW – 5,5 Cp 11.Tensiunea și frecvența 380 V – 50 Hz 12.Dimensiuni totale inclusiv rampa compresorului LxWxH min/max L=800-985 mm W=420-533 mm H=535-660 mm 13.Masa compresorului propriu-zis 80 ± kg 14.Masa totală a compresorului cu toate părțile componente - 110 kg maxim 3. CERINȚE FINALE 3.1 Dacă produsul va avea caracteristici ale căror valori nu corespund celor prevăzute în prezenta specificație tehnică, se consideră că aceasta nu îndeplinește cerințele minime de calitate, fapt ce atrage respingerea lotului de produs. Nu se acceptă produse neconforme sau defectate de fabricanți. 3.2 Toate documentele prezentate la procedura de achiziții și/sau livrarea va avea semnătura și ștampila furnizorului și vor fi certificate pentru conformitate cu originalul. Se acceptă doar documente în termen de valabilitate. 3.3 Termenul de garanție al compresorului să fie cel puțin 36 luni, în condițiile utilizării conform instrucțiunilor producătorului/furnizorului.	7.Turația motorului -1350 rotații/min. 8.Cursa pistonului- 40 mm 9.Presiunile intermediare treapta 1 - 7,5 bari treapta 2 - 65 bari treapta 3 - 300 bari 10.Puterea motorului- 4 kW – 5,5 Cp 11.Tensiunea și frecvența 380 V – 50 Hz 12.Dimensiuni totale inclusiv rampa compresorului LxWxH min/max L970xW530xH650 13.Masa compresorului propriu-zis 80 kg 14.Masa totală a compresorului cu toate părțile componente - 108 kg maxim 3. CERINȚE FINALE 3.1 Dacă produsul va avea caracteristici ale căror valori nu corespund celor prevăzute în prezenta specificație tehnică, se consideră că aceasta nu îndeplinește cerințele minime de calitate, fapt ce atrage respingerea lotului de produs. Nu se acceptă produse neconforme sau defectate de fabricanți. 3.2 Toate documentele prezentate la procedura de achiziții și/sau livrarea va avea semnătura și ștampila furnizorului și vor fi certificate pentru conformitate cu originalul. Se acceptă doar documente în termen de valabilitate. 3.3 Termenul de garanție al compresorului este 36 luni, în condițiile utilizării conform instrucțiunilor producătorului/furnizorului.	

Semnat: _____

Ofertantul: „TechPlanet” SRL. Adresa: Republica Moldova, mun. Orhei, sat. Piatra, MD-3542. Oficiu: mun. Orhei, str. M.Sadoveanu, 50



Numele, Prenumele: **Igor Pojar** În calitate de: **Administrator**