

Formularul ofertei pentru bunuri și servicii

Data depunerii ofertei:	23.08.2023
Procedura de achiziție Nr.	ocds-b3wdp1-MD-1691499606025
Denumirea procedurii de achiziție	Uleiuri si lubrifianți
Tipul procedurii de achiziție	Licitatie deschisa
Către	Î.S. „Calea Ferată din Moldova”
Operatorul economic	Eximotor SA

SA. Eximotor se angajează să presteze, în conformitate cu documentele de atribuire și condițiile stipulate în specificațiile tehnice și preț, livrarea / prestarea / executarea următoarelor bunuri / servicii / lucrări:

Nr. LOT	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Specificarea tehnică deplină solicitată/standarde de referință	Un. de măsură	Cantitatea	Valoarea estimată fără TVA, valuta MDL
1.		Ulei	M10Г2К	litru	500	18125-00
2.		Ulei industrial	И-20	litru	5000	175000-00
3.		Ulei industrial	ИГП-18	litru	9000	247500-00
4.		Ulei pentru compresor	КС-19	litru	1500	49995-00
5.		Ulei pentru motor	15w40 VDS	litru	1000	48330-00
6.		Ulei axial de vara	De vara	litru	2500	93750-00
7.		Ulei pentru transmisie	ТАП-15	litru	1500	52500-00
8.		Ulei pentru transmisie	ТАД-17	litru	400	18000-00
9.		Ulei pentru transmisie	Mobul NUTO 32	litru	600	31500-00
10		Ulei pentru transformator	T1500	litru	2200	79200-00
11		Ulei pentru turbina	ТП-22с	litru	1000	36660-00

Nr. LOT	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Specificarea tehnică deplină solicitată/standarde de referință	Un. de măsură	Cantitatea	Valoarea estimată fără TVA, valuta MDL
12		Nigrol	TЭП-15 (GL1)	kg	800	26664-00
16		Lubrifiant - solidol	Ж-2	kg	800	26664-00
17		Antigel	-40C	litru	400	10668-00
18		Reagent AD BLUE	ADBLUE (ambalaj 1000L)	litru	5000	54150-00
TOTAL						968706-00

**** Ofertantul va înainta oferta de preț doar pentru loturile la care participă**

- Prezenta ofertă va rămâne valabilă pentru perioada de timp _60 zile , începând cu data-limită pentru depunerea ofertei și va putea fi acceptată în orice moment până la expirarea acestei perioade;
- Compania semnatară, afiliații sau sucursalele sale, inclusiv fiecare partener sau subcontractor ce fac parte din contract, nu au fost declarate neeligibile în baza prevederilor legislației în vigoare sau a regulamentelor cu incidență în domeniul achizițiilor publice.

Operatorul economic	Eximotor SA
Adresa juridică	Mun.Chisinau str.Aerodromului 15/6
Telefon de contact	079594687
e-mail	masla@coleso.md
Semnătura cu ștampila umedă (în cazul ofertelor pe suport de hârtie)	_____ (semnătura)

DECLARAȚIE
privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 16 alin.(2) lit. a) din Legea nr. 246/2017
cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală

Titlul achiziției: Licitație deschisă

Subsemnatul, **Spatari Ruslan**, reprezentantul legal al Eximotor SA, în calitate de ofertant, la achiziție Uleiuri și lubrifianți

organizată de Î.S. "Calea Ferată din Moldova", declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedură și a sancțiunilor aplicate faptei de fals în acte publice, că nu ne aflăm în situațiile prevăzute la art.16 alin.(2) lit.a) din Legea nr.246/2017 cu privire la întreprinderea de stat și întreprinderea municipală, respectiv ofertantul:

- nu are drept membrul în cadrul consiliului de administrație/organului de conducere și/sau nu avem persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră) inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire.

- nu a nominalizat printre principalele persoane desemnate pentru executarea contractului persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră) inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire,

Declar că informațiile furnizate în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că întreprinderea are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Data completării 23/08/2023

Operator economic _____

(semnătura)

Persoanele care dețin funcții de decizie în cadrul întreprinderii Î.S. „Calea Ferată din Moldova”, responsabile cu achiziția:

-Spatari Ruslan manager.

.....
.....
.....
.....



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 434 din 27.01.23

Denumirea completă: **SOCIETATEA PE ACȚIUNI «EXIMOTOR».**

Denumirea prescurtată: **«EXIMOTOR» S.A.**

Forma juridică de organizare: **Societate pe Acțiuni.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1002600034712.**

Data înregistrării de stat: **12.06.95.**

Sediul: **MD-2024, str. Aerodromului, 15, ap. 6, mun.Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

- 1 **Întreținerea și repararea autovehiculelor;**
- 2 **Comerțul cu piese și accesorii pentru autovehicule;**
- 3 **Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte;**
- 4 **Comerțul cu autovehicule;**
- 5 **Comerțul cu amănuntul în magazine nespecializate;**
- 6 **Importul și (sau) fabricarea, depozitarea, comercializarea angro a substanțelor și materialelor chimice, toxice, articolelor și produselor chimice de menaj;**
- 7 **Publicitate;**
- 8 **Comerțul cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentului și furniturilor, inclusiv tractoare;**
- 9 **Importul și (sau) depozitarea, comercializarea produselor de uz fitosanitar și (sau) a fertilizanților;**
- 10 **Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 11 **Comerțul cu ridicata al altor mașini și echipamente utilizate în industrie, comerț și transporturi;**
- 12 **Comerțul cu ridicata al mașinilor și echipamentelor pentru industria minieră și construcții.**

Capitalul social: **20000 lei.**

Administrator: **SOCOLOVA NATALIA, IDNP 0961303541877,**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 27.01.23.

Specialist coordonator
tel. 022-207862



Burcovschi Victoria



EB 0433664

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA PE ACȚIUNI "EXIMOTOR"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1002600034712

Data înregistrării

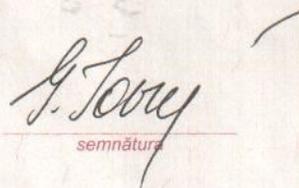
12.06.1995

Data eliberării

20.01.2005

Iovu Galina, registrator de stat

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*


semnătura

MD 0011311



Data depunerii ofertei:	23.08.2023
Procedura de achiziție Nr.	<u>ocds-b3wdp1-MD-1691499606025</u>
Denumirea procedurii de achiziție	Uleiuri si lubrifianti
Tipul procedurii de achiziție	Licitatie deschisa
Către	Î.S. „Calea Ferată din Moldova”
Operatorul economic	Eximotor SA

SA Eximotor declara ca termenul de livrare
– maxim 30 zile calendaristice

Operatorul economic	Eximotor SA
Adresa juridică	Mun.Chisinau str.Aerodromului 15/6
Telefon de contact	79594687
e-mail	masla@coleso.md
Semnătura cu ștampila umedă (în cazul ofertelor pe suport de hârtie)	<i>(semnătura)</i>

CERTIFICAT
privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№ **A2313767**

din
от **18.08.2023**

1. Destinația / Назначение

Pentru participare la proceduri de achiziții publice

2. Date despre contribuabil / Информация о налогоплательщике

Denumirea Наименование	Codul fiscal / Numărul de identificare Фискальный код / Идентификационный номер
EXIMOTOR S.A.	1002600034712
Adresa sediului de bază (strada, numărul) Адрес основного месторасположения (улица, номер)	Codul - Denumirea localității Код - Наименование населенного пункта
Aerodromului nr.15 of.6	0150-SEC.RISCANI

3. Atestarea lipsei sau existenței restanțelor conform datelor Sistemului Informațional Automatizat /

Подтверждение отсутствия или наличия недоимки согласно данных Информационной автоматизированной системы

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/ На дату выдачи данной справки недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет:
0,00 lei/лей.

4. Valabil pînă la / Действителен до 02.09.2023

5. Autentificarea Serviciului Fiscal de Stat / Подтверждение Государственной налоговой службы

Șefă a Direcției deservire
contribuabili mari

Funcția/Dолжность

Digitally signed by Marandici Veronica
Date: 2023.08.18 11:32:54 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Semnătura/Подпись



Veronica MARANDICI

Numele și prenumele/Фамилия и имя

L.Ș/ М.П.

Executor: V.Vartic Tel:823453
Numele și prenumele/Фамилия и имя

Este extras din Sistemul Informațional al SFS SIA „Contul curent al contribuabilului”// 18.08.2023 ora 10:05:54
cu aplicarea prevederilor pct. 82-83 Ordin IFPS nr.400 din 14.03.2014 (Monitorul Oficial 72-77/399, 28.03.2014)

[NOTA \(97,60\)](#)

Nuto H Series

Противоизносные гидравлические масла премиального качества

Описание продукта

Масла серии Nuto H представляют собой гидравлические жидкости с высокими противоизносными свойствами, предназначенные для промышленной и автомобильной техники, где эти свойства особенно востребованы. Они созданы на основе высококачественных базовых масел и специально подобранной системы присадок. В результате этого полученные продукты обладают многими необходимыми особенностями, улучшающими эксплуатационные характеристики оборудования и увеличивающими срок его службы. Масла серии Nuto H предназначены для повышения эксплуатационных характеристик узлов и деталей гидравлических систем в широком диапазоне, эксплуатируемых в условиях от умеренных до жестких. Их высокий уровень устойчивости к окислению и химической стойкости способствует предотвращению образования отложений и снижает вероятность возникновения перебоев в работе систем и заедания клапанов. Они обеспечивают продолжительный срок службы масла/фильтров и оптимальную защиту оборудования, снижая как эксплуатационные затраты, так и затраты на утилизацию отработанных продуктов. Они обеспечивают хорошую защиту от ржавления и коррозии при работе в средах с высокой влажностью или в случаях, когда невысокие уровни влаги неизбежны. Масла серии Nuto H легко отделяют воду и обладают хорошими деаэрирующими свойствами. Эти продукты отвечают эксплуатационным требованиям широкого диапазона гидравлических систем и узлов и деталей, поставляемых производителями оборудования.

Особенности и преимущества

Гидравлические масла серии Nuto H способствуют снижению потенциала износа и коррозии, особенно в присутствии воды или влаги. Их превосходная стойкость к окислению и химическая стабильность позволяют увеличивать интервалы смены масла и замены фильтров. Их высокий уровень противоизносных свойств приводит к исключительно высоким эксплуатационным характеристикам оборудования, в результате чего достигается не только сокращение случаев выхода оборудования из строя, но и увеличивается его производительность. Их хорошая деэмульгирующая способность позволяет применять эти масла в системах, загрязненных небольшим количеством воды, хотя они легко справляются с отделением и больших объемов воды. Масла серии Nuto H обладают следующими преимуществами:

- Превосходные противоизносные свойства, снижающие износ насосов и увеличивающие их срок службы
- Снижение склонности к образованию шлама и отложений в высокоточных узлах, например, в сервоклапанах
- Высокие эксплуатационные характеристики и стабильная работа гидравлических систем благодаря быстрому отделению воздуха, очень хорошему предотвращению пенообразования и хорошим водоотделяющим способностям
- Исключительно высокая степень защиты от коррозии снижает негативное воздействие влаги на узлы и детали системы
- Превосходная фильтруемость для предотвращения забивания фильтров даже в присутствии воды
- Эффективная стойкость к окислению и химическая стабильность позволяют увеличивать срок службы масла и фильтров



Применение

- Системы, применяющие шестеренчатые, лопастные, радиальные и аксиальные поршневые насосы, для которых рекомендуются гидравлические масла с противоизносными свойствами
- Гидравлические системы, в которых загрязнение или утечка неизбежны
- Системы, в которых неизбежно попадание воды в небольших количествах, причем эта вода может повредить узлы и детали системы
- Системы, содержащие зубчатые передачи и подшипники, для которых требуются умеренные противоизносные характеристики
- Системы, нуждающиеся в высокой несущей способности и защите от износа
- Системы, в которых защита от коррозии тонкой смазочной пленкой является неотъемлемым требованием, например, системы, в которых содержится вода в небольших количествах
- Машины, в которых многие узлы и детали изготовлены из различных сплавов

Спецификации и одобрения

соответствует или превосходит следующие спецификации промышленности и производителей оборудования	Nuto H 10	Nuto H 15	Nuto H 22	Nuto H 32	Nuto H 46	Nuto H 68	Nuto H 100	Nuto H 150
Vickers I-286-S			X	X	X			
Vickers M-2950-S			X	X	X			
DIN 51524, часть 2, HLP (июнь 1988 г.) ^(^)	X	X	X	X	X	X		
ISO 11158 HM (дек. 1997 г.)	X	X	X	X	X	X		X
^(^) Деаэрирующие свойства соответствуют новым требованиям 2006 г., указанным в DIN 51524, часть 2, гидравлические масла HLP.								
Nuto H имеет следующие одобрения производителей оборудования:	Nuto H 10	Nuto H 15	Nuto H 22	Nuto H 32	Nuto H 46	Nuto H 68	Nuto H 100	Nuto H 150
Denison HF-0			X	X	X			
Cincinnati Machine P-68			X					
Cincinnati Machine P-69						X		

Nuto H имеет следующие одобрения производителей оборудования:	Nuto H 10	Nuto H 15	Nuto H 22	Nuto H 32	Nuto H 46	Nuto H 68	Nuto H 100	Nuto H 150
Cincinnati Machine P-70				X				

Типичные показатели

Nuto H Series	Nuto H 10	Nuto H 15	Nuto H 22	Nuto H 32	Nuto H 46	Nuto H 68	Nuto H 100	Nuto H 150
Класс вязкости ISO	10	15	22	32	46	68	100	150
Кинематическая вязкость, ASTM D 445:								
сСт при 40 С	10	15	22	32	46	68	100	150
сСт при 100 С	2,71	3,45	4,42	5,4	6,7	8,5	11,1	14,6
Индекс вязкости, ASTM D 2270	97	96	105	104	104	107	95	95
Коррозия на медной пластинке, ASTM D 130	1A	1A						
Защита от ржавления, ASTM D 665B	Выдерж	Выдерж						
Температура застывания, С, ASTM D 97	-36	-24	-24	-24	-24	-18	-15	-18
Температура вспышки, С, ASTM D 92	170	182	206	212	226	234	242	258
Плотность при 15 С, кг/л, ASTM D 1298	0,85	0,857	0,865	0,872	0,876	0,882	0,884	0,887
Деэмульгирующая способность, время до образования 3 мл эмульсии:								
при 54 С	15	10	15	15	15	20	-	-
при 82 С	-	-	-	-	-	-	10	5

Безопасность применения

По имеющейся информации, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании. Дополнительная информация и рекомендации приведены в "Бюллетене данных по безопасному обращению с материалами". Эти Бюллетени предоставляются по запросу местным офисом, ответственным за продажи, или через Интернет. Этот продукт не должен применяться для других целей, кроме тех, для которых он предназначен. При утилизации использованного продукта, соблюдайте меры по защите окружающей среды.



Логотип Mobil, изображение Пегаса и Nuto Н являются торговыми знаками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний.

Смазочные и специальные материалы производства компании ExxonMobil
Не все из описанных продуктов могут быть в наличии во всех локальных торговых точках. Дополнительную информацию можно получить в местных отделах сбыта или на Интернет-сайте по адресу: www.exxonmobil.com.
В состав корпорации ExxonMobil входят многочисленные аффилированные и дочерние компании, в названиях многих из которых присутствуют слова Esso, Mobil и ExxonMobil. Ни одно из положений настоящего документа не направлено на отмену или ограничение корпоративной самостоятельности компаний на местах. Ответственность за деятельность на местах и подотчетность сохраняется за местными компаниями, аффилированными с корпорацией ExxonMobil. С учетом результатов постоянно ведущейся научно-исследовательской работы и разработок приведенная в настоящем документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления. Типичные показатели могут колебаться в ограниченных пределах.
© 2007 Exxon Mobil Corporation. Все права защищены.

Data depunerii ofertei:	23.08.2023
Procedura de achiziție Nr.	<u>ocds-b3wdp1-MD-1691499606025</u>
Denumirea procedurii de achiziție	Uleiuri si lubrifianti
Tipul procedurii de achiziție	Licitatie deschisa
Către	Î.S. „Calea Ferată din Moldova”
Operatorul economic	Eximotor SA

SA Eximotor prin prezenta declaratie confirma acceptarea termenului de plata in marime de 100% in decursul a 30 zile calendaristice , dupa receptionarea bunurilor.

Operatorul economic	Eximotor SA
Adresa juridică	Mun.Chisinau str.Aerodromului 15/6
Telefon de contact	79594687
e-mail	masla@coleso.md
Semnătura cu ștampila umedă (în cazul ofertelor pe suport de hârtie)	<i>(semnătura)</i>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21

From: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 202304600
Date of issue: 29/04/2023

To: "EXIMOTOR" SA

Test sample

Product: AVTOIL INDUSTRIAL HYDRAULIC I 20A
Material ID: M000174
Date of sampling: 29/04/2023

Manufacture date: 29/04/2023
Batch number: 2304600
Tank ID: T41.2

Test result

Date of analysis: 29/04/2023

Parameters	Unit	Test result	Limit	Test method	Conclusion
Appearance	-	Bright & Clear	Bright & Clear	Visual	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	5.37	4.5-5.5	ASTM D445	Pass
Kinematic viscosity at 40 °C	mm ² /s	32.18	Test & Report	ASTM D445	Pass
Viscosity index	-	99	Min. 90	ASTM D2270	Pass
Water content	%	None	Max. 0.05	ASTM D95	Pass
Flash Point, COC	°C	216	Min. 190	ASTM D92	Pass
Pour Point	°C	-16	Max. -10	ASTM D97	Pass
Color	-	0.5	Max. 1.0	ASTM D1500	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	0.8679	Test & Report	ASTM D4052	Pass

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

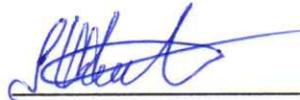
Notes & Instructions:

- Tests conducted according to international Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised signatory



**Matilda Yusifova
Head of Laboratory**



**Zaur Mansimov
Laboratory Engineer**



© 2016-2022 | All rights reserved

The logos and trademarks used herein are properties owned by ALCO LLC.



Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21

From: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 202305605
Date of issue: 01/05/2023

To: "EXIMOTOR" SA

Test sample

Product: AVTOIL M10G2K
Material ID: M00046
Date of sampling: 01/05/2023

Manufacture date: 01/05/2023
Batch number: 2305605
Tank ID: T41.4

Test result

Date of analysis: 01/05/2023

Parameters	Unit	Test result	Limit	Test method	Conclusion
Appearance	-	Bright & Clear	Bright & Clear	Visual	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C, min.	mm ² /s	10.95	10.5-11.5	ASTM D445	Pass
Viscosity index	-	92	Min. 85	ASTM D2270	Pass
Water content	%	None	Max. 0.05	ASTM D95	Pass
Flash Point, COC	°C	258	Min. 210	ASTM D92	Pass
Pour Point	°C	-18	Max. -15	ASTM D97	Pass
Color, with a dilution of 15:85, units of the CNT	-	0.8	Max. 4.0	ГОСТ 20284	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	0.8872	Max. 0.905	ASTM D4052	Pass

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

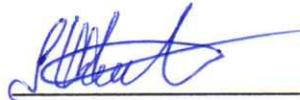
Notes & Instructions:

- Tests conducted according to international Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



**Matilda Yusifova
Head of Laboratory**



**Zaur Mansimov
Laboratory Engineer**



© 2016-2022 | All rights reserved

The logos and trademarks used herein are properties owned by ALCO LLC.



Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21

From: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 202305621
Date of issue: 04/05/2023

To: "EXIMOTOR" SA

Test sample

Product: AVTOIL TAD 17
Material ID: M000269
Date of sampling: 04/05/2023

Manufacture date: 04/05/2023
Batch number: 2305621
Tank ID: T41.4

Test result

Date of analysis: 04/05/2023

Parameters	Unit	Test result	Limit	Test method	Conclusion
Appearance	-	Bright & Clear	Bright & Clear	Visual	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	17.76	Min. 17.50	ASTM D445	Pass
Viscosity index	-	96	Min. 95	ASTM D2270	Pass
Water content	%	None	Max. 0.05	ASTM D95	Pass
Flash Point, COC	°C	212	Min. 200	ASTM D92	Pass
Pour Point	°C	-30	Max. -30	ASTM D97	Pass
Density at 20 °C, max.	g/cm ³	0.8915	Test & Report	ASTM D4052	Pass

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

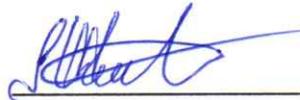
Notes & Instructions:

- Tests conducted according to international Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



**Matilda Yusifova
Head of Laboratory**



**Zaur Mansimov
Laboratory Engineer**



© 2016-2022 | All rights reserved

The logos and trademarks used herein are properties owned by ALCO LLC.





Девон ТП-22С, Девон ТП-22Б, ТП-30, ТП-46

Турбинные масла, предназначенные для смазывания и охлаждения подшипников различных типов турбин и вспомогательных механизмов



ОПИСАНИЕ

Масла турбинные Девон изготавливаются из высококачественных минеральных масел глубокой селективной очистки с добавлением присадок, улучшающих антиокислительные, противокоррозионные и деэмульгирующие свойства. Турбинные масла **Девон ТП** обладают рядом превосходных эксплуатационных свойств:

- ♦ проявляют высокую стабильность против окисления
- ♦ не выпадают в осадок и не формируют отложения при длительной эксплуатации
- ♦ деэмульгирующие свойства позволяют быстро отделять воду в случае обводнения масла
- ♦ обеспечивают надежную защиту поверхностей стальных деталей от коррозии и ржавления
- ♦ обладают запасом противоизносных свойств и защищают подшипники турбины от износа

ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ Масло **Девон ТП-22С** предназначено для применения в высокооборотных паровых турбинах, а также центробежных и турбокомпрессорах в случае, если вязкость масла обеспечивает необходимые противоизносные свойства. Применяется в качестве рабочей жидкости в системах регулирования турбоагрегатов, а также в циркуляционных и гидравлических системах различных промышленных механизмов
- ♦ Масло **Девон ТП-22Б** предназначено для применения в различных турбоагрегатах: паровых и газовых турбин, гидротурбин. Применяется в турбокомпрессорах крупных производств аммиака. Также применяется в качестве рабочей жидкости в системах регулирования турбоагрегатов, а также в циркуляционных и гидравлических системах различных промышленных механизмов
- ♦ Масло **ТП-30** применяется в турбокомпрессорных машинах, паровых и газовых турбинах, гидротурбинах, также в качестве гидравлической жидкости в системах регулирования
- ♦ Масло **ТП-46** применяется в судовых паросиловых установках с тяжело нагруженными редукторами, а также во вспомогательных механизмах

ВЫГОДЫ ДЛЯ БИЗНЕСА

- ♦ Максимальная защита от коррозии и износа **увеличивает межсервисные интервалы**
- ♦ **Надежная и бесперебойная работа оборудования** в условиях вероятного обводнения смазочной системы
- ♦ Высокая антиокислительная стабильность обеспечивает **долгий срок службы масла**
- ♦ Минимизация отложений **сохраняет чистоту систем**

ВИДЫ УПАКОВКИ

- ♦ **Канистра:** 50 л
- ♦ **Евробочка:** 180 кг
- ♦ **Налив**

ОДОБРЕНИЯ / СПЕЦИФИКАЦИИ / УРОВЕНЬ СВОЙСТВ

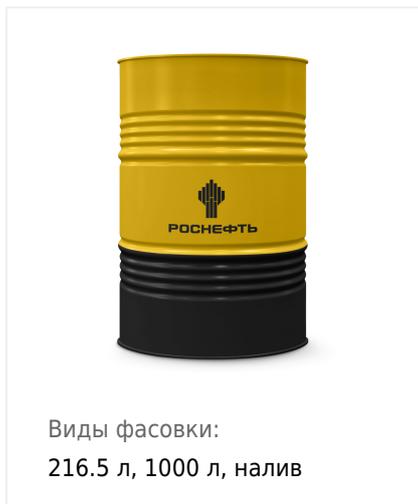
TU 0253-118-15301184-2017

ГОСТ 9972-74

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытания	Девон ТП-22С	Девон ТП-22Б	ТП-30	ТП-46
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	111	98	98	100
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 40 °С при 50 °С	ГОСТ 33	30,48 20,45	30,9 -	43,3 -	73,9 -
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,06	0,1	0,4	0,02
Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °С	ГОСТ 4333	220	216	230	237
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	минус 15	минус 15	минус 10	минус 15
Стабильность против окисления при 150 °С, 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч: - массовая доля осадка, %, - кислотное число, мг КОН/1г масла - летучие кислоты, мг КОН/1г масла	ГОСТ 981	0,009 0,01 0,06	0,009 0,11 0,06	-	-
Время деэмульсации, сек	ГОСТ 12068	140	140	180	180
Стабильность против окисления в универсальном приборе: - массовая доля осадка после окисления, % - кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 18136	-	-	0,02 0,03	0,0063 0,18
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	857	-	876	880

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».



Виды фасовки:
216.5 л, 1000 л, налив

ИГП-18

ИГП-18 – высококачественное масло, произведенное на основе минерального базового масла глубокой селективной очистки с добавлением эффективных антиокислительной, противоизносной, антикоррозионной и антипенной присадок. Масло прекрасно подходит для широкого спектра оборудования отечественных производителей и обеспечивают длительную бесперебойную работу промышленного оборудования в расчетных режимах.

Назначение

Масло ИГП-18 предназначено для применения в гидравлических системах металлорежущих станков различных типов, в т.ч. станков-полуавтоматов, обрабатывающих центров с аналоговыми (цикловыми) и цифровыми (ЧПУ) системами управления, автоматических линий и конвейеров – подачи, сборочных, обрабатывающих, кузнечно-прессовых, роторных обрабатывающих линий и систем подачи, вырубных, вытяжных прессов и прессов объемной штамповки различных типов, включая оборудованные полуавтоматическими и автоматическими системами подачи и установки заготовок и деталей.

Преимущества

- Благодаря оптимальной композиции эффективных присадок масло обеспечивает повышенную надежность работы оборудования и его производительность
- Срок службы масла увеличен в 2-4 раза по сравнению с маслами без присадок, что заметно снижает простои оборудования и трудозатраты на его обслуживание
- Универсальность применения в самых различных системах и узлах промышленного оборудования благодаря присадкам с определенным комплексом свойств
- Применение специальной депрессорной присадки обеспечивает низкую температуру застывания и хорошую текучесть при низких температурах, благодаря чему может с успехом применяться в оборудовании, расположенном в цехах с пониженной рабочей температурой.





Типичные физико-химические показатели

Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	26,3
Индекс вязкости	96
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,868
Цвет, ед.	2
Зольность, %	0,17
Кислотное число, мг КОН/г	0,87
Температура вспышки, °С	216
Температура застывания, °С	-15



ООО "Евразия Лубрикантс"

LLC "Eurasia Lubricants"

223034, Республика Беларусь, Минская обл., г.Заславль, ул.Заводская,1, тел/факс +375 (17) 516-65-11

www.favoritcars.by

223034, Republic of Belarus, Minsk region, Zaslavl, Zavodskaya Street, build 1, tel/fax +375 (17) 516-65-11

www.favoritcars.com



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 147047

CERTIFICATE OF QUALITY

Дата изготовления и номер партии: 18.10.2022 ET40_11_65-221018

Размер партии, кг: 8015

Наименование продукции:	Жидкость охлаждающая низкотемпературная EUROFREEZE Тосол АМ-40
-------------------------	--

Назначение продукции:	Жидкости охлаждающие низкотемпературные предназначены для использования в системах охлаждения дизельных и бензиновых двигателей легковых и грузовых автомобилей.
-----------------------	--

Наименование показателя качества	Требования по ТР ТС 030/2012	Требования по ТУ ВУ 690583314.001-2010	Фактическое значение	Метод испытания
Внешний вид	не нормируется	однородная окрашенная жидкость без механических примесей	соответствует	ГОСТ 28084-89 по п.4.1
Цвет	не нормируется	синий	соответствует	п.5.1. ТУ ВУ 690583314.001-2010
Показатель концентрации водородных ионов (рН) при температуре 20°C	6,0 - 10,0	6,0 - 10,0	8,7	ГОСТ 28084-89 по п.4.8
Плотность при температуре 20°C, г/см ³	не нормируется	не нормируется	1,068	ГОСТ 28084-89 по п.4.2
Температура начала кристаллизации, °C	не выше минус 35	не выше минус 35	минус 36	ГОСТ 28084-89 по п.4.3
Содержание механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,03	соответствует	ГОСТ 6370-2018
Содержание метилового спирта, %	не более 0,05	не более 0,05	соответствует	ГОСТ 34425-2018

Транспортировка и хранение должны проводиться в соответствии с ГОСТ 1510-84, при температуре не ниже минус 20°C и не выше плюс 35°C, в закрытой упаковке крышками/пробками вверх, в месте защищенном от солнечных лучей и атмосферных осадков. Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя.

Заключение: продукция соответствует требованиям ТР ТС 030/2012 и ТУ ВУ 690583314.001-2010

Дата выдачи паспорта:

Химик:

03.11.2022
Евменова



KOKYBĖS SERTIFIKATAS
CERTIFICATE OF QUALITY · ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Дата: 2023 03 29

“AdBlue”

Наименование показателей Characteristics	Единица изм Unit	Фактически Value
Массовая доля мочевины/ Urea content %(m/m)	31.8-33.2	32.0
Density at 20°C, kg/ m ³ Плотность при 20 °С, кг/ m ³	1087-1093	1089
Показатель перелома при 20 °С Refractive index at 20 °С	1.3814-1.3843	1.3824
Щелочность как массовая доля NH ₃ % (m/m) Alkalinity as NH ₃ % (m/m)	Max 0.2	0.03
Массовая доля биурета/Biure t% (m/m)	Max. 0.3	0.23
Альдегиды/ Aldehydes, mg/kg	Max. 20	3.0
Нерастворимый остаток/ Insoluble matter mg/kg	Max 20	3.0
Фосфаты(PO ₄), Phosphate(PO ₄) mg/kg	Max. 0.5	0.0
Алюминий/Aluminium, mg/kg	Max 0.5	0.067
Кальций/Calcium, mg/kg	Max. 0.5	0.044
Железо/Iron, mg/kg	Max. 0.5	0.438
Медь/ Copper, mg/kg	Max. 0.2	0.157
Cinko masės koncentracija, mg/kg Цинк/Zinc, mg/kg	Max. 0.2	0.058
Хром/Chromium, mg/kg	Max 0.2	0.048
Никель/Nickel, mg/kg	Max. 0.2	0.043
Магний/Magnesium, mg/kg	Max. 0.5	0.051
Натрий/Sodium, mg/kg	Max. 0.5	0.057
Калий/ Potassium, mg/kg	Max. 0.5	0.469
Nitrogen content in solution, kg Количество азота в растворе, kg		3
Nitrogen content of dry urea, % Количество азота % в сухой мочеvine		46.15
Pour point, °C, Температура застывания, °C,		-11
Идентичность/Identity	6.12/должен соответствовать испытанию согласно п.6.12 IST/Pass the test according to p.6.12 of IST	Ident

Продукт соотв. Требованиям 156667399-73, ISO 22241-1/-2/-3. Система управления качеством заверена согласно ISO 9001. Система управления охраны окружающей среды заверена согласно ISO 14001

Внедрена “Система менеджмента безопасности и здоровья” соотв. требованиям стандарта BSI OHSAS 18001.

Product complies with the requirements of IST 156667399-73, ISO 22241-1/-2/-3. The management quality system is certified according to ISO 9001. The environmental management system is certified according to ISO 14001

Launched “Occupation health and safety management system” comply with BSI OHSAS 18001 standard requirements.

Responsible analyst: Daiva Burbaite

UAB “SCT LUBRICANTS”

SILUTĖS PL. 119, LT 95112 KLAIPĖDA, LIETUVA
TEL. (8 46) 34 03 45, FAKS. (8 46) 34 18 91
E-MAIL: KLAIPEDA@SCT.LT





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
KOKYBĖS CERTIFIKATAS • CERTIFICATE OF QUALITY



Паспорт качества 2023-05-10

1. Наименование продукта: Моторное масло
FANFARO TRD SHPD 15W-40
2. Дата изготовления продукта: 2023-05-08
Срок годности: 05.2028
3. Условия хранения: Хранить в сухом, вентилируемом, прохладном помещении, вдали от прямых солнечных лучей. Не курить в помещении склада. Хранить в недоступном для детей месте.
Дополнительная информация-см. паспорт безопасности.
4. Показатели продукта:

FANFARO TRD SHPD 15W-40			
Спецификация продукта	SAE 15W-40 API CH-4/SL ACEA E7, A3/B4 MAN M 3275-1 MB 228.3, 229.1 MTU Type 2 VOLVO VDS-2		
Наименование параметра	Стандарт	Показатели	Метод
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	14-15	14,11	ASTM D-445
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	-	107,22	ASTM D-445
Вязкость динамическая сП, при -20°C макс.	7000	6019	ASTM D-5293
Индекс вязкости, не менее	130	133	ASTM D-2270
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	220	226	ASTM D-92
Температура застывания, °C, не выше	-30	-42	ASTM D-97
Щелочное число, мг KOH/g, не менее	10.0	10,15	ASTM D-2896
Плотность при 15°C, г/л макс.	0,9	0,89	ASTM D-1298

Ответственный за анализ: Iveta Gečaitė

UAB "SCT LUBRICANTS"

ŠILUTĖS PL. 119, LT 95112 KLAIPĖDA, LIETUVA
TEL. (8 46) 34 03 45, FAKS (8 46) 34 13 31
E-MAIL: KLAIPEDA@SCT.LT





КС-19

**Высокоочищенное компрессорное масло,
предназначенное для смазывания поршневых
и ротационных компрессоров и воздуходувок**



ОПИСАНИЕ

Компрессорное масло **КС-19** вырабатывается из сернистых нефтей путем селективной очистки и обладает надежными уплотнительными, вязкостно-температурными, антиокислительными и противокоррозионными свойствами. Масло **КС-19**:

- ♦ способствует снижению образования лаковых и коксовых отложений в нагнетательном тракте поршневых компрессоров
- ♦ обеспечивает защиту деталей оборудования от коррозионного воздействия
- ♦ предотвращает перегрев деталей оборудования благодаря хорошим антипенным свойствам

ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ Поршневые и ротационные компрессоры среднего и высокого давления и воздуходувки
- ♦ Рекомендовано для одноступенчатых и многоступенчатых компрессоров, сжимающих воздух и/или другие неаэтированные газы
- ♦ Используется взамен масла МС-20 в соответствии с рекомендациями производителя компрессоров

ВЫГОДЫ ДЛЯ БИЗНЕСА

- ♦ Минимизация образования отложений и защита от коррозии **продлевают срок службы компрессоров**
- ♦ Стабильные вязкостно-температурные свойства обеспечивают **надежную и безопасную работу компрессоров**

ВИДЫ УПАКОВКИ

- ♦ **Канистра:** 10 л, 20 л, 30 л, 50 л
- ♦ **Евробочка:** 180 кг
- ♦ **Налив**

ОДОБРЕНИЯ / СПЕЦИФИКАЦИИ / УРОВЕНЬ СВОЙСТВ

ГОСТ 9243-75 с изм.1-5

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытания	КС-19
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	93
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	19,3
Кислотное число, мг КОН/1 г	ГОСТ 5985	0,02
Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °С	ГОСТ 4333	272
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	минус 15
Коррозионность на пластинках из свинца марок С1 или С2 по ГОСТ 3778-77, г/м ²	ГОСТ 20502	1,3
Общая стабильность против окисления: - осадок после окисления, % - кислотное число, мг КОН на 1 г окисленного масла	ГОСТ 981	отсутствие 0,45
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	890

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являющиеся спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».

ТАП-15В

Трансмиссионное
масло

ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9

SAE 90

API GL-3



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масло ТАП-15В – трансмиссионное масло, изготовленное из смеси экстрактов остаточных масел фенольной очистки и дистиллятных масел или фильтрата обезмасливания парафина, содержащее противозадирную и депрессорную присадки. По российской классификации масло соответствует классу ТМ-3-18, по международной классификации API – GL-3.

Масло ТАП-15В производится в соответствии с ГОСТ 23652-79.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло ТАП-15В применяется для смазывания тяжело нагруженных цилиндрических, конических и спирально-конических передач.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Защита от коррозии и окисления
- ◆ Противоизносные свойства
- ◆ Низкотемпературные свойства
- ◆ Антипенные свойства

СПЕЦИФИКАЦИИ

Масло трансмиссионное ГОСТ 23652-79

МИНЕРАЛЬНОЕ

ТАП-15В SAE 90, API GL-3

ТАП-15В

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ТАП-15В
Тип базового масла	минеральное
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, не менее	15,0±1
Индекс вязкости, не менее	-
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	185
Температура застывания, °C, не выше	минус 20
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более:	
-при 24°C;	-
-при 94°C;	-
-при 24°C (после испытания при 94°C).	-

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

5 лет со дня изготовления. Хранение по ГОСТ 1510.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

По имеющейся токсикологической информации это масло не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании, не требуется особых мер предосторожности, за исключением соблюдения правил личной гигиены, включая стирку загрязненной продуктами одежды и мытье загрязненных участков кожи водой с мылом.

ТЭП-15

Трансмиссионное
масло

ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9

SAE 90

API GL-2



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масло ТЭП-15 – трансмиссионное масло, изготовленное на основе экстрактов остаточного и дистиллятного масел с противоизносной и депрессорной присадками. Масло ТЭП-15 по российской классификации соответствует классу ТМ-2-18, международной классификации API – GL-2.

Масло ТЭП-15 производится в соответствии с ГОСТ 23652-79.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло ТЭП-15 применяется для смазывания цилиндрических, конических и спирально-конических передач.



ВИДЫ УПАКОВКИ

- ◆ Канистра: 1 л, 5 л, 10 л, 20 л, 30 л
- ◆ Евробочка: 41 кг, 180 кг
- ◆ Налив

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Защита от коррозии и окисления
- ◆ Противоизносные свойства
- ◆ Хорошие вязкостно-температурные свойства

СПЕЦИФИКАЦИИ

Масло трансмиссионное ГОСТ 23652-79

МИНЕРАЛЬНОЕ

ТЭП-15 SAE 90, API GL-2

ТЭП-15

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ТЭП-15
Тип базового масла	минеральное
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, не менее	15,0±1
Индекс вязкости, не менее	-
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не ниже	185
Температура застывания, °C, не выше	минус 18
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более:	
-при 24°C;	-
-при 94°C;	-
-при 24°C (после испытания при 94°C).	-

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

5 лет со дня изготовления. Хранение по ГОСТ 1510.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

По имеющейся токсикологической информации это масло не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье при правильном обращении и использовании, не требуется особых мер предосторожности, за исключением соблюдения правил личной гигиены, включая стирку загрязненной продуктами одежды и мытье загрязненных участков кожи водой с мылом.



ОСЕВЫЕ МАСЛА (летнее, зимнее, всесезонное)

ГОСТ 610-72 (летнее, зимнее)
ТУ 0253-033-65611335-2013 (всесезонное)

ОПИСАНИЕ

Летнее, зимнее и всесезонное осевое масло для моторно-осевых подшипников тяговых электродвигателей локомотивов, шеек осей колесных пар вагонов и других узлов трения скольжения подвижного состава железнодорожного транспорта.

Могут применяться для смазывания узлов трения и некоторых малонагруженных зубчатых редукторов промышленного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежно предохраняют узлы трения от износа и коррозии.
- Обладают высокой деэмульгируемостью.
- Характеризуются хорошими антиокислительными свойствами, увеличивающими ресурс масел.

ВИД ФАСОВКИ:

216,5 л (180 кг)

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ЗИМНЕЕ ОСЕВОЕ МАСЛО	ЛЕТНЕЕ ОСЕВОЕ МАСЛО	ВСЕСЕЗОННОЕ ОСЕВОЕ МАСЛО
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с	26,3	45,81	31,24
Вязкость динамическая, Па·с	при -30 °С: 570	при -10 °С: 147	при -20 °С: 97
Температура вспышки в открытом тигле, °С	178	174	156
Массовая доля механических примесей, %	0,04	0,05	0,05
Массовая доля воды, %	0,1	следы	следы



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».

СОЛИДОЛ Ж

КАЛЬЦИЕВАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



ОПИСАНИЕ

Солидол Ж (или Солидол Жировой) — смазка общего назначения, изготавливаемая из смеси высококачественных нефтяных масел средней вязкости, загущенных гидратированным кальциевым мылом жирных кислот растительных и животных жиров. Смазка работоспособна в диапазоне температур от минус 30 °С до плюс 65 °С (в мощных механизмах вроде подшипников или шарниров от минус 50 °С). Водостойкая, хорошо защищает металлы от коррозии, обладает надежными противоизносными свойствами.

ВИД ФАСОВКИ:

- 0,8 кг
- 2 кг
- 10 кг
- 18 кг
- 21 кг
- 170 кг

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ:

- -30...+65 °С

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Превосходные консервационные свойства. При нанесении смазки на открытые металлические поверхности, подвергающиеся воздействию дождя, солнца, ветра, она надежно защищает от коррозии, почти не уступая в этом лучшим углеводородным консервационным смазкам. Широко применяется в качестве консервационной смазки и для длительного хранения металлических деталей и инструментов, особенно изготовленных из быстрорежущих сталей.
- + Имеет высокий предел прочности.
- + Не токсична.
- + Очень водостойкая. Практически не вымывается водой. Поэтому используется преимущественно в механизмах, работающих в условиях сырости (сельскохозяйственная техника и т. п.), но не испытывающих нагрева (так как при температуре выше 65 - 70 °С смазка необратимо распадается).
- + Допускается смешивание с синтетическим Солидолом.
- + При длительном хранении почти не уплотняется.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Грубые узлы скольжения, качения, трения машин и механизмов.
- Сельскохозяйственная техника.
- Ручной и другой инструмент.
- Шарниры разных металлических конструкций.
- Цепные и винтовые передачи.
- Тихоходные шестеренчатые редукторы.
- Прочие механизмы, работающие при температуре до плюс 65 °С.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

СОЛИДОЛ Ж

Пенетрация при 25 °С
с перемешиванием
(60 двойных тактов), 10⁻¹ мм

260

Предел прочности
при 50 °С, Па

204

Температура
каплепадения, °С

97



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

T-1500Y – масло трансформаторное, вырабатываемое из сернистых парафинистых нефтей с использованием селективной очистки. Содержит антиокислительную присадку и деактиватор металлов.

Область применения

Масло трансформаторное **T-1500Y** предназначено для трансформаторов, масляных выключателей и другой высоковольтной аппаратуры в качестве основного электроизоляционного материала.



С усиленными антиокислительными свойствами

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стабильность против окисления обеспечивает длительный срок эксплуатации;
- Чистота масла обеспечивает высокий уровень изоляционных свойств.

ФАСОВКА

216,5 л, а также авто- и ж/д наливом.

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	T-1500Y
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	9,8
при минус 30 °С, мм ² /с		779,3
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,01
Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %	ГОСТ 6581	0,45
Стабильность против окисления - массовая доля осадка, %	ГОСТ 981	0,009
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	166
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-45