

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 47/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu nisip de cuarț – **BETOHGPUHT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul cu nisip de cuarț **BETOHGPUHT** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor în scopul creării punților de aderență înainte de tencuire, acoperirea cu plăci ceramice, nivelare. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor dense, slab absorbante: suprafețe din beton, plăci de marmură și piatră, elemente decorative din materiale artificiale, plăci din polistiren etc.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund cu nisip de cuarț BETOHGPUHT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50 %	70,43	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,99	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 4/18.03.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Tencuială pe baza de ipsos – **MOHOLIT**

2. Utilizare preconizată:

MOHOLIT - tencuială universală pe bază de ipsos pentru lucrări la interior. Se utilizează pentru tencuirea și gletuirea suprafețelor minerale (beton, cărămidă și piatră de calcar, a pereților din blocuri BCA și beton spongios, din blocuri de gips și de tip fortan etc.).

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13279-1:2010 – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Tencuială pe baza de ipsos MOHOLIT		
Raportul apa/ipsos	0,488	SM EN 13279-2:2015
Conținutul de lianți de ipsos	<50% - tip B2	SM SR EN 13279-1:2010
Timpul de priză, min	35	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20

Rezistență la compresiune, N/mm ²	2,87	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥2,0
Rezistență la încovoiere, N/mm ²	1,88	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥1,0
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,57	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă >0,1
Reacție la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolare la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Mesterul Manole 9

la 18 martie 2021

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**

Nr. 39/04.05.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de ipsos - **Eurofin**

2. Utilizare preconizată:

Eurofin – Se utilizează pentru chituirea suprafețelor din beton, ciment, gips și altor suprafețe de origine minerală; chituirea fisurilor și a altor defecte ale plăcilor de gips-carton (PGC); chituirea încheieturilor PGC, utilizând panglici de armare; lipirea gips-cartonului și a panourilor combinate pe baza de gips; chituirea rosturilor și a neregularităților articolelor din beton armat; pregătirea suprafețelor pentru lucrări de zugrăvire, înclierea tapetelor și aplicarea altor materiale decorative. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13279-1:2010 – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercare
Glet pe bază de ipsos - Eurofin		
Raportul apă/ ipsos	0,36	SM EN 13279-2:2015

Conținutul de lianți de ipsos	< 50% - tip C6	SM SR EN 13279-1:2010
Timpul de priză, min	120	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20
Rezistența la compresiune, N/mm ²	9,86	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 2,0
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	3,22	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 1,0
Rezistența de aderență, N/mm ²	2,097	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă > 0,1
Finete, % 200mkm	0,08	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă < 1
Reacția la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Mășterul Manole 9

la 04 mai 2021

**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE**

Nr. DC 4/19.07.2024

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea lavabilă interior – **EUROTON LAV**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua **EUROTON LAV** se utilizează la executarea lucrărilor la interior în încăperi uscate și cu umiditatea ridicată pentru vopsirea calitativă a tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, telefon: +373 22 027-059, fax: +373 22 027-058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea lavabilă EUROTON LAV						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	Aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	Aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 40%	67,84	

3	Finețea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	Nu mai mult de 150	52	LÎ al "SUPRATEN" S.A.	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁		
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,656		
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	Maxim 10,0	9,06		
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	După efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	După efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard		
7	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	62,0 Clasa E ₂		
8	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	Nu mai mult de 30	3,51		S.C. OMNITEST Laborator SA, București, Romania
9	Rezistența la frecare umedă	Clasa	EN 13300:2022-11	Clasa 1 < 5 după 200 de cicluri de spălare Clasa 2 ≥ 5 și < 20 după 200 de cicluri de spălare Clasa 3 ≥ 20 și < 70 după 200 de cicluri de spălare Clasa 4 < 70 după 40 de cicluri de spălare Clasa 5 ≥ 70 după 40 de cicluri de spălare	Clasa 2		EPH Laboratory Dresden, Germany

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, telefon: +373 22 479-072, fax: +373 22 479-068, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana  Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 19 iulie 2024



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-242-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**PLASE DIN FIBRE DE STICLĂ;
BENZI, JUMBO ROLE ŞI BENZI AUTOADEZIVE DIN FIBRE DE STICLĂ.**
Greutate: 55, 60, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 145, 150, 160, 165,
170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 300gr/m2.
Dimensiuni ochi: 3x3, 4x4, 4x5, 5x5, 5x6, 5x7, 7x7, 10x10, 20x20, 25,4x25,4mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Emis de către Guşan Simion
Date: 2025.07.10 07:47:07 EEST

Fabricat de: **DJOFRA-M SRL**
Locaţiune: Moldova
şos. Munceşti, 801, mun. Chişinău, Republica Moldova
Loc de producţie: mun. Chişinău, str. Columna, 170



asigură cerinţele SF 04518171-001:2021

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială	<u>26.01.2024</u>
Expirare	<u>25.01.2027</u>

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
ianuarie
2025

de vizat
până în
ianuarie
2026

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.





GRUPUL DE CERTIFICARE SISTEME
DE MANAGEMENT (GCSM)
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFICATION GROUP (MSCG)

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 063

CERTIFICAT CERTIFICATE

GCSM certifica in urma auditului de evaluare efectuat (in conformitate cu RA nr. 20.08.2019-BIC-C- R2/2022) ca:
MSCG hereby certifies that as a result of the audit assessment done (in accordance with RA no. 20.08.2019-BIC-C- R2/2022) that:

Compania/Company: **SC "Vefasistem-Companie" SRL**

Sediul social (Headquarters): Republica Moldova, mun. Balti, str. Kiev 114 A/
(Republic of Moldova, Balti Municipality, 114th A Kiev Street)

Punct de lucru (Production address): Republica Moldova, mun. Bălți, str. Libertății, nr. 127/
(Republic of Moldova, Balti Municipality, 127th Libertatii Street)
a implementat si mentine in prezent un (implemented and maintains a)

SISTEM DE MANAGEMENT AL CALITATII QUALITY MANAGEMENT SYSTEM in conformitate cu cerintele (according to the requirements of)

EN ISO 9001:2015

pentru (for)

Domeniul de activitate:

- *Producerea tâmplăriei din PVC și Aluminiu*
- *Producerea geamului termopan*
- *Caserarea profilului din policlorură de vinil*
- *Producerea, comercializarea și montarea sistemelor de protecție solară*

Activity field:

- *Production of PVC & Aluminium windows and doors*
- *Production of double glazing*
- *Lamination of PVC profile*
- *Production, sale and installation of solar protection systems*

Excluderi (Exclusions): -

Certificare initiala (Initial certification): 09.09.2016

Extindere (Extension):

Restrangere (Restriction):

Reinnoire (Renewal) : 07.09.2022

Expirare (Expiration)*:

06.09.2023 06.09.2024 06.09.2025



Seria certificatului: Q

Series of the certificate:

Numarul certificatului: 195

Number of the certificate:



Valabilitatea acestui certificat se va verifica la /
The validity of this certificate will be made at
e-mail: gcsm@rdmail.ro

Ing. (Eng.) Floarea AMZUCU
Director General (General Manager) GCSM

* Valabilitatea prezentului certificat este condiționată de supraveghere periodică (la 9 luni și 1 an și 9 luni de la ultima zi a auditului de certificare) și de reevaluarea completă a sistemului de management al calitatii la 2 ani și 6 luni sau cel târziu la 2 ani și 9 luni. / The validity of the present certificate is conditioned by the periodical surveillances (at 9 months, and 1 year and 9 months from the last day of the certification audit) and by the complete reevaluation of the Quality Management System at 2 years and 6 months or the latest at 2 years and 9 months.
Bucuresti, Splaiul Unirii nr. 4, et. 4, birou 4.4, sector 4

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI



Nr. de înregistrare OCpr - 053 00027



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043

tel.: 022 776907; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Adezivi pentru plăci ceramice

Produse de: SUPRATEN S.A.

Adresa juridică: MD-2059 str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Locația producției: MD-2037 str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem aplicabil: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2025 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2030, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

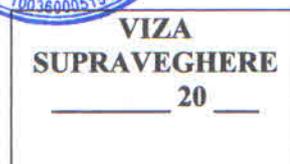
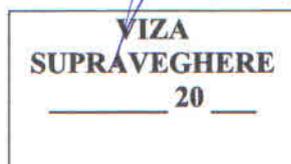
Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 07 file.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr



Dr. ing. Croitoru Gheorghe



Seria A Nr. 000027

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile Certificatului de constanță a performanței se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. **03CPR2013**

1. Unique identification code of the product type.

Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the product.

Dry-pressed ceramic tiles, with water absorption $E_b > 10\%$

2. Intended use(s)

For internal walls.

3. Name or registered trade mark, and contact address of the manufacturer.

KEROS BULGARIA EAD , INDUSTRIAL PARK ROUSSE 11 TH SV SPIRIDON STREET 7009 ROUSSE (BULGARIA)

4. System(s) of assessment and verification of constancy of performance (AVCP)

System 4

5. Name and identification number of notified laboratory, if relevant

Task(s) carried out

AVCP system

Document issued and date of issue

Not applicable

6. Declared performances

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	A1	EN 14411:2012
Release of dangerous substance, for: Cadmium Lead	NPD NPD	
Bond strength/adhesion, for Cementitious adhesive, type C1	> 0,5 N/mm ²	
Durability for: Internal use	Pass	

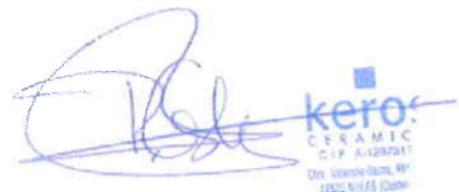
The performance of the product identified in point 1 is in conformity with the declared performances in point 6.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.

Signed for and on behalf of the manufacture by:

Pedro Castejón Segarra
Quality Manager

Nules 1st of March 2021



DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 04CPR2013

1. Unique identification code of the product type.

Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the product.

Dry-pressed ceramic tiles, with water absorption $E_b \leq 0,5\%$

2. Intended use(s)

For internal and external walls and floorings.

3. Name or registered trade mark, and contact address of the manufacturer.

KEROS CERÁMICA S.L., CTRA. VALENCIA-BARCELONA KM 44.5, 1250 NULES (CASTELLÓN), ESPAÑA

4. System(s) of assessment and verification of constancy of performance (AVCP)

System 4

5. Name and identification number of notified laboratory, if relevant

Task(s) carried out

AVCP system

Document issued and date of issue

Not applicable

6. Declared performances

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	A1 _R /A1	EN 14411:2012
Release of dangerous substance, for:		
Cadmium	NPD	
Lead	NPD	
Breaking strength	> 1300 N	
Slipperiness, as	NPD	
Bond strength/adhesion, for Cementitious adhesive, type C2	> 1 N/mm ²	
Thermal shock resistance	Pass	
Durability for:		
Internal use	Pass	
External use: freeze-thaw resistance	Pass	
Tactility	NPD	

The performance of the product identified in point 1 is in conformity with the declared performances in point 6.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.

Signed for and on behalf of the manufacture by:



Pedro Castejón Segarra
Quality Manager

Nules to July 1, 2013

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 01CPR2013

1. Unique identification code of the product type.

Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the product. **Dry-pressed ceramic tiles, with water absorption $0,5\% < E_b \leq 3\%$**

2. Intended use(s)

For internal and external walls and floorings.

3. Name or registered trade mark, and contact address of the manufacturer.

KEROS BULGARIAEAD , INDUSTRIAL PARK ROUSSE 11 TH SV SPIRIDON STREET 7009 ROUSSE (BULGARIA)

4. System(s) of assessment and verification of constancy of performance (AVCP)

System 4

5. Name and identification number of notified laboratory, if relevant

Task(s) carried out

AVCP system

Document issued and date of issue

Not applicable

6. Declared performances

Essential chareacteristics	Performance	Harmonised technical specification
Reaction to fire	A1 _{FL} /A1	EN 14411:2012
Release of dangerous substance, for:		
Cadmium	NPD	
Lead	NPD	
Breaking strength	> 1100 N	
Slipperiness, as	NPD	
Bond strength/adhesion, for Cementitious adhesive, tipe C2	> 1 N/mm ²	
Thermal shock resistance	Pass	
Durability for:		
Internal use	Pass	
External use: freeze-thaw resistance	Pass	
Tactility	NPD	

The performance of the product identified in point 1 is in conformity with the declared performances in point 6.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 3.

Signed for and on behalf of the manufacture by:

Pedro Castejón Segarra
Quality Manager

Nules, 03.04.2017




ANEXĂ
la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE/
№ CC-177-2023

Grosime (mm)	Lăţime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fişa tehnică (nr.)
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	100x100	1/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	100x100	2/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	100x100	3/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	150x150	1/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	150x150	2/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	150x150	3/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	200x200	1/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	200x200	2/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	200x200	3/3-PS/2023

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-177-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASA SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI.

(a se vedea anexa certificatului-1 filă)



Fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘTE TEHNICE DE REFERINȚĂ

Produs de:

ONGROCHIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99

Loc de producție: mun. Chişinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.