

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-013-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

PAVELE ŞI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcări, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate şi asfaltate.

Produs de:

CREAMOBIL SRL,

şos. Munceşti, 426, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie şos. Munceşti, 426, mun. Chişinău.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie, a evaluat rapoartele privind încercările de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010; SM SR EN 1340:2010

Sistem de certificare aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.05.2020 şi va rămâne valabil până la data de 21.05.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2021

de vizat
până în
mai
2022



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

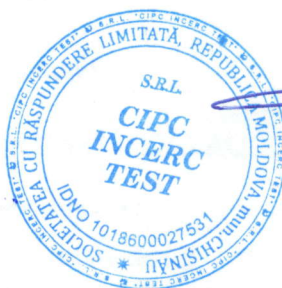
Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Rezistența la îngheț-dezghet, pierderea de masă după încercare (kg/m ²), clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa D	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.2 tab.4.2	≤1,0 după F ₂₈ în soluție de NaCl	0,7 Clasa 3/marcare D/
2.	Rezistența la întindere prin despicare*, (MPa)	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa F.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.3	≥3,6	3,6
3.	Determinarea uzurii conform încercării Bohme, clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa H.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.4 tab.5	Valoare declarată	6000mm ² /5000mm ³ Clasa 4/marcare I

Declarație de conformitate, după Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN:

Proba încercată "Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate", corespunde cerințelor SM SR EN 1338:2010/AC:2010, pct. 5.3.2 tab., 4.2 , pct.5.3.3, pct.5.3.4 tab.5.

Executantul

Șeful CÎ



/ Ing./ DELIU Serghei

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Cîte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. CREAMOBIL SRL
2. CIPC INCERC TEST SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



„CIPC INCERC TEST” SRL
mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediul: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 292.1 din 22.05.2020

Solicitant: OC „CERTMATCON” SRL
str. Uzinelor 4/2, of. 4, etaj 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Agent economic: “CREAMOBIL” SRL
șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

Denumirea probei: Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate

Producător: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 292 din 14.04.2020

Responsabil privind eșantionarea: Agentul economic

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 1338:2010/AC:2010

Prezentat de către: Agentul economic

Scopul încercărilor: Încercări inițiale de tip

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 292.1 din 14.04.2020

Locul efectuării încercării: Centru ”CIPC INCERC TEST” SRL

Perioada efectuării încercării: 14.04.2020 – 22.05.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexe D, F, H.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Pavele din beton. Condiții și metode de încercare.

Echipamentul folosit pentru încercări: Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-276/2019 din 03.04.2019);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);
Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019);
Rezervor de apă cu termostat;
Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Presa hidraulică Tip II-125;
Aparat pentru îngheț SNEJ;
Aparat pentru uzură.

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 63





„CIPC INCERC TEST” SRL

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336

Sediul: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI INIȚIALE DE TIP

Nr. 447.3 din 08.02.2021

Solicitant:/Agent economic: SRL „RADIAL PLUS”
str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Denumirea probei: Pavele de beton obținute prin metoda de presare („Cărămidă”- 3 tipuri):
1. Lungime = 200 mm, Lățime = 100 mm, Grosime = 40 mm;
2. Lungime = 200 mm, Lățime = 100 mm, Grosime = 60 mm;
3. Lungime = 200 mm, Lățime = 100 mm, Grosime = 80 mm.

Producător: SRL „RADIAL PLUS”

Locul de eșantionare a probei: Uzina de producere. str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 447 din 29.12.2020

Responsabil privind eșantionarea: CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 1338:2010

Prezentat de către: CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 447.3 din 29.12.2020

Locul efectuării încercării: CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL

Perioada efectuării încercării: 29.12.2020 – 08.02.2021

Documentul normativ - metoda de încercare: SM SR EN 1338:2010. Anexe C, J, D, E, F, H.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 1338:2010. Pavele de beton. Condiții și metode de încercări.

Echipamentul folosit pentru încercări: Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-346/2020 din 29.05.2020);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);
Aparat pentru îngheț-dezgheț “CHEЖ” (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 9 din 03.03.2020);
Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020);
Aparat pentru uzură Bohme. (proces verbal nr.3 din 03.03.2020).

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C ,22
Umiditatea relativă, % 55





- 1 Caracteristica probei supuse încercării:
Pietre de beton p/u borduri B 22,5 (turnate), B30 (presate)
- 2 Condiții de încercare: temperatura aerului 20±2°C, umiditatea relativă 60±3%.
- 3 Rezultatele încercărilor:

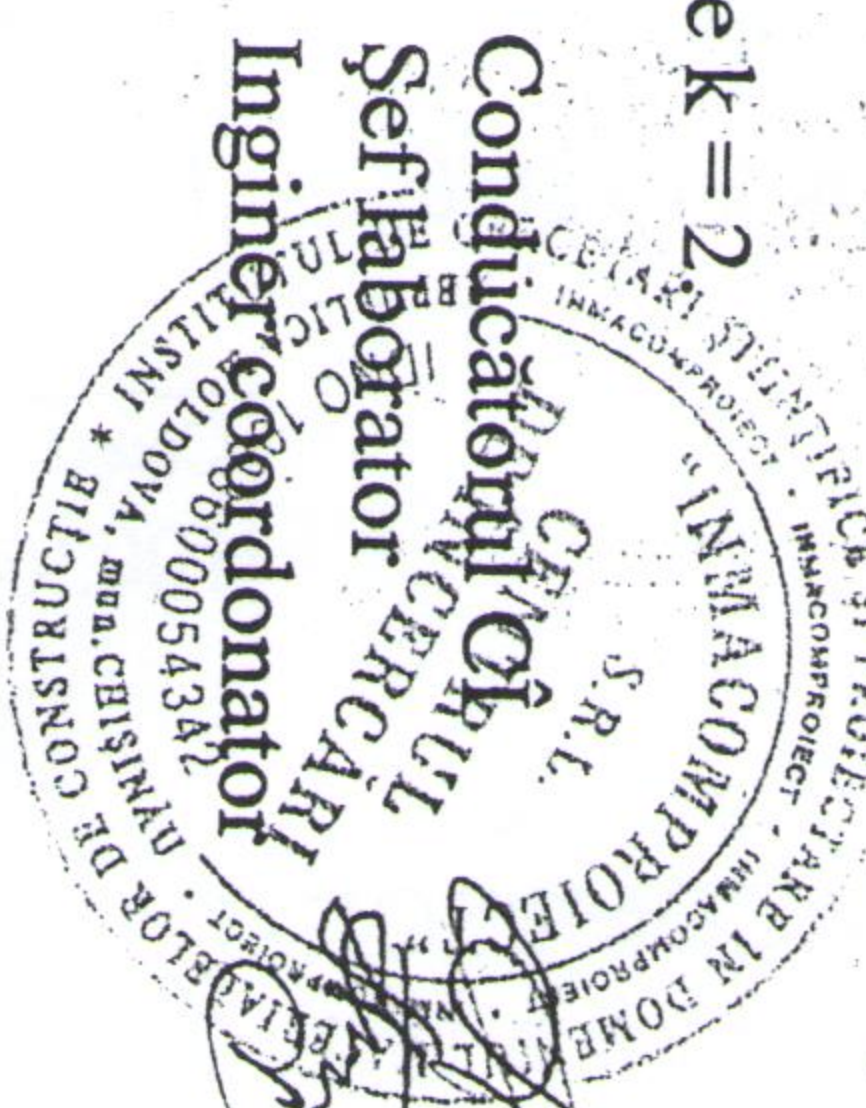
Nr. probei	Denumirea materialului	Caracteristici Măsurate	DN pentru prevederi tehnice, nr. punctului	DN pentru metode de încercări, nr. punctului	Unitate de măsură	Norma prevederilor DN	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea de măsurare, U	Notă
252-3/1	Pietre de beton p/u borduri B22,5 turnate	1 Rezistența la îngheț Pierderea de rezistență 2 Rezistența la compresie 3 Rezistența la încovoiere 4 Absorbția de apă	GOST 6665-91 pct. 1.3.4 GOST 6665-91 pct. 1.3.2 GOST 6665-91 pct. 1.3.2 GOST 6665-91 pct. 1.3.5	GOST 10060.2-95 SM GOST 10180-2014 SM GOST 10180-2014 GOST 12730.3-78	Cicl % MPa MPa %	Min. F200 Max. 5 28,9 B22,5 Min. 5,14 Btb 4,0 max. 5	F200 1,9 52,1 B40 5,48 Btb 4,0 4,3	±0,1 ±0,3 ±0,10 ±0,2	
252-3/2	Pietre de beton p/u borduri B30	1 Rezistența la îngheț Pierderea de rezistență 2 Rezistența la compresie 3 Rezistența la încovoiere 4 Absorbția de apă	GOST 6665-91 pct. 1.3.4 GOST 6665-91 pct. 1.3.2 GOST 6665-91 pct. 1.3.2 GOST 6665-91 pct. 1.3.5	GOST 10060.2-95 SM GOST 10180-2014 SM GOST 10180-2014 GOST 12730.3-78	Cicl % MPa MPa %	Min. F200 Max. 5 38,5 B30 Min. 5,14 Btb 4,0 max. 6	F200 1,8 44,7 B30 5,73 Btb 4,0 3,9		

4 Concluzie: Mostrele de beton clasa B22,5, B30 corespunde cerințelor GOST 6665-91 pct. 1.3.2, 1.3.4, 1.3.5

Nota: Incertitudinea extinsă, P = 95%, cu coeficientul acoperire k = 2

Adresele de expediere:

- 1 ex. – Cî ICSP "INMACOMPROIECT" SRL
- 1 ex. – Beneficiarului
- 1 ex. – Organismului de certificare



A. Belousova
A. Peșterean
S. Pogrebnicenco
raport 12.05.19



„CIPC INCERC TEST” SRL

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336

Sediul: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 447.6.1 din 08.02.2021

Solicitant:/Agent economic:	SRL „RADIAL PLUS” str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Denumirea probei:	Elemente de borduri de beton presat (“Bordură”- 8 tipuri): <ol style="list-style-type: none">1. L = 1000mm, W = 180 mm, H = 300 mm (B1);2. L = 1000 mm, W = 150 mm, H = 300 mm (Bordură B2);3. L = 1000 mm, W = 150 mm, H = 200 mm (Bordură B3);4. L = 1000 mm, W = 200 mm, H = 80 mm (Bordură B4);5. L = 500 mm, W = 60 mm, H = 200 mm (Bordură B5);6. L = 500 mm, W = 60 mm, H = 200 mm (Bordură BS);7. Diametru = 80 mm, H = 300 mm (Bordură B8);8. L = 1000 mm, W = 150 mm, H = 300 mm (Bordură B8).
Producător:	SRL „RADIAL PLUS”
Locul de eșantionare a probei:	Uzina de producere. str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 447 din 29.12 .2020
Responsabil privind eșantionarea:	CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 1338:2010
Prezentat de către:	CERNEV Anatol, Șef de producere al SRL „RADIAL PLUS”
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 447.6.1 - 447.6.8 din 29.12.2020
Locul efectuării încercării:	CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL
Perioada efectuării încercării:	29.12.2020 – 08.02.2021
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM SR EN 1340:2010. Anexe C, D, F, H.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 1340:2010. Elemente de borduri de beton. Condiții și metode de încercări.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-346/2020 din 29.05.2020); Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020); Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020); Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020); Aparat pentru îngheț-dezgeț “CHEЖ” (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 9 din 03.03.2020); Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020); Aparat pentru uzură Bohme. (proces verbal nr.3 din 03.03.2020)
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 22 Umiditatea relativă, % 55

