

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-213-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010\***
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

**S.C. IRINDA PRIM S.R.L.**

**MD 2028, str. Gheorghe Tudor, 5, mun. Chişinău, Republica Moldova**

**La STAȚIA DE MIXTURI IRINDA PRIM SRL,  
or. Comrat, str. Lenin, 1/9, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010\***

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

**controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 09.09.2021, modificat la data de 26.10.2022 și rămâne valabil până la data de 08.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat  
până în  
Septembrie  
2024

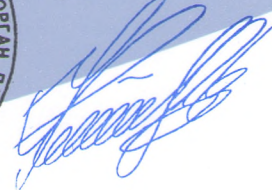


de vizat  
până în  
Septembrie  
2025



**Director General**

**Ion PUHA**





**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Nr. CPF-213-2021**

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 8 rul 50/70 *	Beton asfaltic – BA 8 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate *	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010 \***

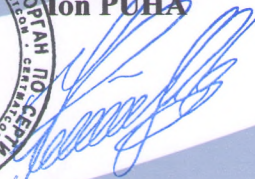
Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	Mixtură asfaltică – MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

\*modificat 26.10.2022



**Director General**

**Ion PUHA**





**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

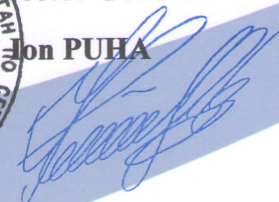
**Nr. CPF-213-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
32 mm		100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T <sub>lmin</sub> (%)	T <sub>lmin</sub> 5,8	T <sub>lmin</sub> 4,2
Procent de goluri – V <sub>max</sub> , V <sub>min</sub> (%)	V <sub>min</sub> 2,5 - V <sub>max</sub> 3,0	V <sub>min</sub> 3,5 - V <sub>max</sub> 4,0
Sensibilitatea la apă – I <sub>TSR</sub> (%)	I <sub>TSR</sub> 80	I <sub>TSR</sub> 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S <sub>min</sub> – S <sub>max</sub> (kN)	S <sub>min</sub> 10,0 - S <sub>max</sub> 12,5	S <sub>min</sub> 7,5 - S <sub>max</sub> 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Q <sub>min</sub> (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,27	2,25
Absorbția de apă (%)	1,5	2,0
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – W <sub>T</sub> Saer - Adâncimea maximă a făgașului - P <sub>R</sub> Dair	W <sub>T</sub> Saer 0,05 P <sub>R</sub> Dair 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V <sub>FBmin</sub> , V <sub>FBmax</sub> ,	V <sub>FBmin</sub> 78 - V <sub>FBmax</sub> 86,	V <sub>FBmin</sub> 70 - V <sub>FBmax</sub> 74,
Procent minim de goluri în agregate, V <sub>MAmin</sub>	V <sub>MAmin</sub> 16	V <sub>MAmin</sub> 12
Procent de goluri la 10 rotații – V <sub>xGmin</sub> (%)	V <sub>10Gmin</sub> 11	V <sub>10Gmin</sub> 14
Procent de goluri la x rotații – V <sub>xGmin</sub> (%)	V <sub>80Gmin</sub> 3,9	V <sub>120Gmin</sub> 8,7
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S <sub>min</sub> -S <sub>max</sub> (MPa)	S <sub>min</sub> .3600 S <sub>max</sub> .7000	S <sub>min</sub> .4500 S <sub>max</sub> .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f <sub>cmax</sub> (μm/m/n)	F <sub>cmax</sub> 0,6	F <sub>cmax</sub> 0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA





**ANEXA nr. 3 \***
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-213-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 8 rul 50/70	MAS 16 rul 50/70	BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Celuloză	-	Tip "Viatop premium"	-
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
45 mm			100
31,5 mm			90 - 100
22,4mm		100	-
16 mm	100	90 - 100	-
8 mm	90 - 100	-	-
2 mm	10 - 72	15 - 30	10-50
0,063 mm	2 - 13	5 - 12	0-11
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin 5,6	TLmin 5,0	TLmin 4,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 5,0 - Vmax 5,5	Vmin 3,0 - Vmax 4,0	Vmin 5,5 - Vmax 6,0
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR <sub>80</sub>	ITSR <sub>90</sub>	ITSR <sub>90</sub>
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5	-	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,5	-	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,29	2,35	2,33
Densitate maximă (Mg/m <sup>3</sup> )	-	2,43	-
Absorbția de apă (%)	3,0	-	2,2
Procent maxim de liant drenant (test Shellenberg) (%)	-	E <sub>0,3</sub>	-
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:	WTSaer 0,4 PRDair NR	WTSaer 0,5 PRDair NR	-
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer			
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair			
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 70 – VFBmax 74	VFBmin 77 – VFBmax 80	VFBmin 60 – VFBmax 65
Procent minim de goluri în agregate, VM Amin	VM Amin. 18	15,4	VM Amin. 14
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 11	-	V10Gmin 11
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	-	-	V120Gmin 5,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	4378	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,4	0,938	Fcmax0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcm (μm/m/n)			
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	517000
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate		

\*modificat 26.10.2022


**Director General**
**Ion PUHA**