

CERTIFICATE

Certificate holder	Konti Hidroplast Ul. Industriska B.B. 1480 Gevgelija NORTH MACEDONIA
Production facility	Gevgelija, Republic of Macedonia
Product	Pressure pipes made from Polyethylene (PE) for alternative installation techniques - PE 100-RC
Classification	EG 926.1, Outer diameter up to 63 mm
Type, Model	KONTI HIDROPLAST PE100/100RC
Remarks to the type	PAS 1075 Type 2 2L - TW Basis EN 12201-2
Testing basis	PAS 1075:2009-04 Certification Scheme Plastic Piping Systems (Pressure Pipes and Fittings) (2017-05)

Mark of conformity



Registration No. P1R0645

Valid until 2028-06-30

Right of use This certificate entitles the holder to use the mark of conformity shown above in conjunction with the specified registration number.
See annex for further information.

2023-06-20

Dr. Ina Förster
Certification Body



ANNEX

Page 1 of 1

Certificate

P1R0645 dated 2023-06-20

Technical Data

PAS 1075 Type 2 2L - TW
Basis EN 12201-2

Outer diameter up to 63 mm
Minimum wall thickness inner pipe: 2,3 mm

Material: PE 100-RC

Type: see production facility related material list

Colour outer layer: royal blue
Colour inner layer: black

DW-8138CQ0016

Operating over pressure burstlining: see Certification Scheme Plastic piping systems
(Pressure pipes and fittings)(2017-05) Annex O 14

**Testing laboratory/
Inspection body**

Hessel Ingenieurtechnik GmbH
Am Münsterwald 3
52159 Roetgen
GERMANY

Test report(s)

R22 06 4236-A_2NCT+ dated 2022-06-20
R22 06 4236-A_PLT+ dated 2022-06-20



CERTIFICATE

Certificate holder	Konti Hidroplast Ul. Industriska B.B. 1480 Gevgelija NORTH MACEDONIA
Production facility	Gevgelija, Republic of Macedonia
Product	Pressure pipes made from Polyethylene (PE) for alternative installation techniques - PE 100-RC
Classification	EG 926.2, Outer diameter 75 mm up to 225 mm
Type, Model	PE-HD-Rohr "Konti"
Remarks to the type	PAS 1075 Type 2 3L - TW Basis EN 12201-2
Testing basis	PAS 1075:2009-04 Certification Scheme Plastic Piping Systems (Pressure Pipes and Fittings) (2017-05)
Mark of conformity	
Registration No.	P1R0646
Valid until	2028-06-30
Right of use	This certificate entitles the holder to use the mark of conformity shown above in conjunction with the specified registration number. See annex for further information.

2023-06-20

Dr. Ina Förster
Certification Body



ANNEX

Page 1 of 1

Certificate	P1R0646 dated 2023-06-20
Technical Data	PAS 1075 Type 2 3L - TW Basis EN 12201-2 Outer diameter 75 mm up to 225 mm Material: PE 100-RC Type: see production facility related material list Colour outer layer: black Colour middle layer: royal blue Colour inner layer: black DW-8143C00244 Operating over pressure burstlining: see Certification Scheme Plastic piping systems (Pressure pipes and fittings)(2017-05) Annex O 14
Testing laboratory/ Inspection body	Hessel Ingenieurtechnik GmbH Am Münsterwald 3 52159 Roetgen GERMANY
Test report(s)	R22 06 4236-C_ACT dated 2022-06-20 R22 06 4236-C_PLT+ dated 2022-06-20





CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8138CQ0016

Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	KONTI HIDROPLAST Industriska bb, MK-1480 Gevgelija
Distributor <i>Vertreiber</i>	KONTI HIDROPLAST Industriska bb, MK-1480 Gevgelija
Product Category <i>Produktart</i>	plastic pressure tubes for supply pipelines: PE-HD pipe with integrated layers for water supply, manufacturing group 14 (8138)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	PE-HD pipe with integrated layer
Model <i>Modell</i>	KONTI HIDROPLAST PE 100/PE 100 RC
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	laboratory control test: K 18 0342.7 from 06.03.2019 (MPD) type testing: K 14 1767.1+K 14 1767.2 from 21.01.2015 (MPD) UBA-Guideline: KR 173/19 from 03.09.2019 (TZW) hygienic testing: MO 112/17 from 16.10.2017 (TZW)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 335-A2 (01.11.2005) DVGW GW 335-A2/B1 (01.12.2010) UBA KTW (07.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)

Date of Expiry / File No. 21.01.2025 / 20-0030-WNV
Ablaufdatum / Aktenzeichen

17.01.2020 Fk A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type <i>Typ</i>	Technical Data <i>Technische Daten</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
KONTI HIDROPLAST PE 100/PE 100 RC	manufacturing group: 14	dimensions: up to 63 mm

**CERT**

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8143CO0244Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	KONTI HIDROPLAST Str. Industriska No. 5, MK-1480 Gevgelija
Distributor <i>Vertreiber</i>	KONTI HIDROPLAST Str. Industriska No. 5, MK-1480 Gevgelija
Product Category <i>Produktart</i>	Plastic pressure tubes for supply pipelines: PE-HD pipe with integrated layers for water supply, manufacturing group 15 (8143)
Product description <i>Produktbezeichnung</i>	PE-HD pipe (PE 100 RC) with integrated layers for drinking water supply
Model <i>Modell</i>	PE-HD-Rohr "Konti"
Test reports <i>Prüfberichte</i>	Laboratory control test: K 22 0106.8 from 27.07.2022 (MPD) Laboratory control test: K 18 0341.8 from 16.08.2018 (MPD) Type testing: K 16 0769.2 from 26.08.2016 (MPD) Hygiene: 5-0635/23 T01 from 08.09.2023 (TZW) Hygiene: 5-1129/22 T01 from 16.03.2023 (TZW)
Test basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 335-A2 (01.11.2005) DVGW GW 335-A2/B1 (01.12.2010) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) DVGW W 270 (01.11.2007)
Date of Expiry / File No. <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	21.08.2028 / 23-0462-WNV

11.09.2023 Fk A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der ZertifizierungsstelleDeutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01DVGW CERT GmbH
ZertifizierungsstelleJosef-Wirmer-Str. 1-3
53123 BonnTel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type	Technical Data	Remarks
Typ	Technische Daten	Bemerkungen
PE-HD-Rohr "Konti"	Manufacturing group: 15	diameters: 75 up to 225 mm

DVGW



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49966-24

Data emiterii

21 octombrie 2024

Valabil până la

21 octombrie 2027

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE80, PE100, PE100RC
pentru rețele de alimentare cu apă;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (1 poziție);
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2:2024

PRODUCĂTOR

PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul țării
MD

CLIENT

PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul IDNO
1005609000243

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 012 din 21.10.2024.

Raportului de evaluare nr.6/053-ev din 21.10.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006819



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă
la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49966-24 din 21.10.2024
Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tip	Material	Gama de diametre, DN						
			SDR7,4	SDR9	SDR11	SDR13,6	SDR17	SDR21	SDR26
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷250	20÷250	20÷250	25÷250	32÷250	40÷250	50÷250

003622
Serial



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

FISA TEHNICA

TEVI DIN PVC-U RIGID MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE INGROPATE – CURGERE FARA PRESIUNE

Standard de produs: SR EN 13476

Domeniu de utilizare: tevile se utilizeaza la executarea de retele exterioare de canalizare si drenaje

Temperatura de utilizare: maxim 60°C;

Culoare: RAL 8023

Rigiditatea nominala: ≥ 2 kPa pentru SN2
 ≥ 4 kPa pentru SN4
 ≥ 8 kPa pentru SN8

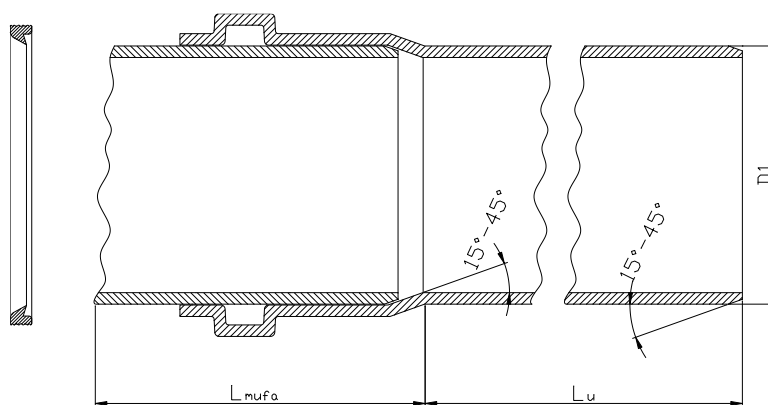
Coloanele de camin de diametru 315 mm si 400 mm respecta cerintele de Teava PVC SN2 MS.
Dimensiuni principale:

Tab. 1

DN	Diametrul exterior	SN2 – SDR 51	SN4 – SDR 41	SN8 – SDR 34
		Grosimea totala de perete	Grosimea totala de perete	Grosimea totala de perete
[mm]				
110	110	2,2	3,2	3,2
125	125	2,5	3,2	3,7
160	160	3,2	4,0	4,7
200	200	3,9	4,9	5,9
250	250	4,9	6,2	7,3
315	315	6,2	7,7	9,2
400	400	7,9	9,8	11,7
500	500	-	12,3	14,6

Tevile din PVC-U multistrat cu miez expandat sunt fabricate cu mufa cu inel de etansare.

Fig. 1.



Lungimea de taiere - conform comanda client. Abaterea la lungimea de taiere este de ± 10 mm.

Marcarea

Tevile sunt marcate continuu, cu un marcator cu jet, direct pe linia de extrudare, la intervale de cca. 1 m avandu-se grija ca pe fiecare teava sa existe cel putin un marcaj. Marcajul, de culoare neagra, cuprinde informatiile:

Fig.2.

TERAPLAST-SA	Teava PVC-U	XXX x XX,X	SN XX	SR EN 13476	OD	UD	XX.XX.XX	X	L=Xm+mufa	X	IIII
producator	den. produs	DN x grosime per.	rigiditate inelara	norma de produs.	diam. ext.	dom. utilizare	data fabricatiei	sch.	dimensiunea	lot	cod de bare

Obs: U- cod aplicat tevilor destinate a fi utilizate in canalizari montate la o distanta mai mare de 1 m in afara amprentei cladirilor;

D- cod aplicat pentru canalizari montate atat in nteriorul cladirilor cat si in afara lor , la mai putin de un metru de amprenta cladirilor;

Aceste coduri se vor regasi in marcajul tevii ca ” U ” sau ” UD ”.

Nota: PVC-U-inseamna PVC fara ados de plastifiant;

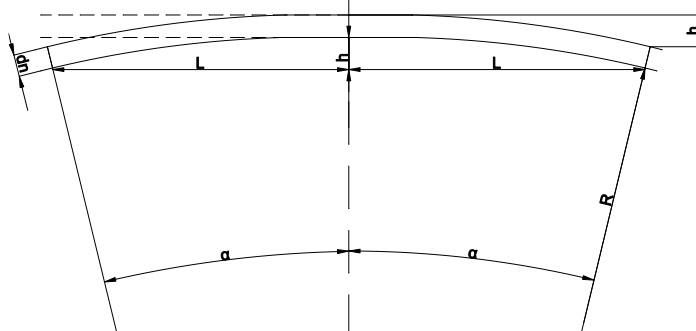
Nu se utilizeaza simbolul KG deoarece este utilizat doar in standardul german DIN 19354 care a fost inlocuit de EN 1401 fara a prelua simbolurile; Declaram pe propria raspundere ca tevile din PVC-U produse de SC. Teraplast SA pentru canalizari exterioare de tip SN 2, SN 4 si SN 8 sunt identice cu cele marcate cu KG.

Deviatia maxima de la planeitate:

Datorita faptului ca tevile din PVC au flexibilitate, se admit urmatoarele indepartari de la linia dreapta:

$$\begin{aligned} \text{dn} \leq 200 \text{ mm} : R &\geq 300 \cdot \text{dn} \\ \text{dn} > 200 \text{ mm} : R &\geq 500 \cdot \text{dn} \\ h &\approx L^2 / 2 \cdot R \end{aligned}$$

Fig. 3.



Ambalare:

Numarul de tevi ce se ambaleaza este dependent de diametrul tevii.

Se ambaleaza de catre producator in juguri sau pe sipca de lemn astfel:

- Tevile din PVC cu diametre intre 110 mm si 160 mm se livreaza ambalate in juguri de lemn cu imensiuni de 50*50 mm pe partile laterale si pe partea superioara, iar partea inferioara a jugului este de 80*50 mm. Jugurile se rigidizeaza cu banda OL.

- Tevile cu diametre mai mari de 200 mm (inclusiv) se ambaleaza pe sipca de lemn rigidizate cu banda PET. Banda PET rigidizeaza primul rand de teava de sipca de lemn iar urmatoarele randuri de randul de tevi invecinat. Numarul de randuri si de coloane depinde de diametrul tevii.

Intre tevi se fixeaza chituci de lemn, a caror dimensiune depinde de diametrul tevii.

- **tevine sunt asezate cu mufele intercalat;**

Depozitarea se face pe suprafete perfect plane, iar daca perioada de depozitare este mai mare de 3 luni se recomanda acoperirea cu o prelata pentru a evita degradarea sub actiunea razelor solare. Stivuirea pachetelor in depozit se face pe maxim doua randuri.

Se permite depozitarea tevilor PVC in aer liber pe timp friguros la temperaturi sub 0 °C cu conditia ca inainte de montaj acestea sa fie aduse cu 24 h la temperaturi de peste +5°C.

Manipularea

Incarcarea si descarcarea trebuie facuta cu mare atentie cu stivuitor cu furci. Tevile nu trebuie trantite, tarate in timpul operatiilor de incarcare- descarcare din mijlocul de transport, manipularea trebuind sa se faca dupa prinderea acestora cu mare atentie. Manipularea se face evitandu-se contactul tevilor cu substante agresive si materiale abrazive.

Pe timp friguros la temperaturi sub 0 °C , tevine devin casante . Din aceasta cauza, tevine nu trebuie trantite , tarate in timpul operatiilor de incarcare descarcare din remorcile auto , manipularea trebuind sa se faca dupa prinderea acestora cu mare atentie.

Transportul tevilor se face cu mijloace adecvate ambalajului si trebuie sa permita fixarea corespunzatoare a pachetelor de tevi. Nu se permite transportul peste tevi a altor materiale.

Pe timp rece nu este permis ca tevine sa fie transportate unele in altele.

Garantia:

Conform legii 449/2003 termenul de garantie este de 2 ani de la data livrării cu respectarea conditiilor de manipulare, depozitare, transport si a instructiunilor de montaj.

Pe anumite proiecte, cu acordul conducerii firmei, se poate elibera garantie extinsa de pana la 3 ani de la data livrării cu respectarea conditiilor de manipulare, depozitare, transport si a instructiunilor de montaj

Garantia se anuleaza daca:

- Nu se respecta instructiunile de manipulare, depozitare si transport.
- Nu se respecta instructiunile de montaj, intretinere si utilizare (dupa caz).

Durata medie de utilizare 50 de ani.

La sfarsitul duratei medii de utilizare mentionata in Certificatul de garantie produsele sunt tratate ca si deseuri in conformitate cu legislatia in vigoare in vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Deseurile de mase plastice vor fi colectate si stocate într-un depozit adecvat (in locuri special marcate de stocare a deseurilor), pe termen mediu si lung, în cantitățile și condițiile stabilite.

Pe tot parcursul aflării în stoc a deseurilor se efectuează activități de monitorizare/ optimizare a deseurilor.

Deseurile vor fi predate unitatilor specializate in vederea valorificarii privind gestionarea deseurilor industriale reciclabile.

Ridicarea deseurilor se efectueaza de catre operatorii reciclatori sau colectori, cu care sunt incheiate contracte.

Firma la care se transportă deșeurile pentru valorificare trebuie sa detina autorizație de mediu conform legislației în vigoare.

Montaj: prin etansare cu inele elastomerice.

Pentru realizarea corecta a montajului se recomanda consultarea standardelor nationale si internationale in vigoare, precum si instructiunile puse la dispozitie de producator.

Referinte:- SR EN 1610

- Indicativ GP 043/99

- Normativ NP-084-03

Manipularea si montajul se face cu respectarea normelor de protectie a muncii.

Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare:

Tevile si fittingurile realizate din PVC nu contin substante toxice, radioactive, deseuri industriale sau alte substante daunatoare sanatatii oamenilor sau integritatii mediului inconjurator.

Sistemul calitatii este implementat si certificat conform ISO 9001.

**SC TERAPLAST SA isi rezerva dreptul de-a face modificari in prezenta fisa tehnica fara notificare.*

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49786-23

Data emiterii

12 decembrie 2023

Valabil pînă la

12 decembrie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U multistrat pentru sisteme de canalizare
cu gama de diametre: 110mm - 500mm, clasa de rigiditate inelară SN4, SN8;
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 13476-2+A1:2020

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA

427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO

CLIENT

TERAPLAST SA

427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare nr.6/070-ev din 12.12.2023.

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006738



**Conducătorul
organismului de certificare**

Handwritten signature

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49787-23

Data emiterii

12 decembrie 2023

Valabil până la

12 decembrie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U cu perete compact pentru sisteme de canalizare;
țevi cu gama de diametre: 110mm - 500mm, clasa de rigiditate inelară SN2, SN4, SN8;
fittinguri: ramificație 45, 87; mufă de reparație; șa de bransare; cot 45; reducere
cu gama de diametre 110mm - 400mm;
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1401-1+A1:2023

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA

427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO**CLIENT**

TERAPLAST SA

427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare nr.6/069-ev din 12.12.2023.

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Se stabilesc 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006789

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 41388-23

Data emiterii

12 decembrie 2023

Valabil până la

12 decembrie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U pentru foraj
cu gama de diametre: 90mm - 315mm;
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN ISO 1452-2:2016, SF 56/2022

PRODUCĂTOR

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul țării
RO

CLIENT

TERAPLAST SA
427301, județul Bistrița-Năsăud, sat Sărățel, comuna Șieu Măgheruș,
Calea Teraplast, Nr.1, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare nr.6/331-ev din 12.12.2023.
Raportului de evaluare a procesului de producție nr.357 din 04.12.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Seria C nr. 006704



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Capetele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-254-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECȚIE
DIN BETON

(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)

Utilizare: *Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în rețele de canalizare, fose septice, în general îngropate.*



VERIFICA CERTIFICATUL

RADIAL
PLUS

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





Declarație de performanță nr.: din

1. Cod unic de identificare al tipului de produs:
ELEMENTE PENTRU CĂMINE DIN BETON ARMAT, inel pentru cămin, Anexa 1
2. Utilizarea preconizată:
Permit accesul la rețelele de canalizare sau de evacuare a apelor uzate, precum și aerarea și ventilarea acestora, de exemplu în rețelele sub părțile carosabile, suprafețe de staționare, acostamente stabilizate și exteriorul clădirilor
3. Fabricant: **SA "Transcon-M", mun. Chișinău, str. V. Alecsandri, 119a/
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Constructorilor, 6.**
4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:
Nu este cazul
5. Sistemul de evaluare și de verificare a constanței performanței:
Sistemul 4
6. Standard Armonizat: **SM SR EN 1917:2010**
7. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanța declarată		Standard de referință
Rezistența la compresiune a betonului determinată pe cuburi de 150 mm la vârsta de 28 de zile:	≥ 20 N/mm ²		SM EN 206:2013+A2:2021
Dimensiuni [mm]: Diametru interior / Înălțime / Grosime perete:	Anexa 1		SM SR EN 1917:2010
Tolerante dimensionale:	± 10 mm		
Aspectul suprafeței:	fără neregularități; fără microfisuri cu deschidere peste 0,15 mm, adâncitură 1-3 mm		
Rezistența la rupere:	clasa de rezistență 25 kN		
Durabilitate:	raportul apă/ciment	≤ 0,45	
	conținut maxim de cloruri în beton (ioni de Cl ⁻ raportat la masa de ciment)	0,4 %	
	absorbția de apă a betonului	≤ 6 % din masă	
	acoperirea minimă cu beton a armăturii	30 mm	

8. Performanța produsului conform punctelor 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Chișinău

.....



Anexa 1

Nr. Crt.	Tip	Dimensiuni
1	inel pentru cămin KC 7-3	700x300x840
2	inel pentru cămin KC 7-6	700x600x840
3	inel pentru cămin KC 7-9	700x900x840
4	inel pentru cămin KC 8-10	800x1000x960
5	inel pentru cămin KC 9-5	900x500x1060
6	inel pentru cămin KC 9-10	900x1000x1060
7	inel pentru cămin KC 10-3	1000x300x1160
8	inel pentru cămin KC 10-6	1000x600x1160
9	inel pentru cămin KC 10-9	1000x900x1160
10	inel pentru cămin KC 10-10	1000x1000x1160
11	inel pentru cămin KC 15-3	1500x300x1660
12	inel pentru cămin KC 15-6	1500x600x1660
13	inel pentru cămin KC 15-9	1500x900x1660
14	inel pentru cămin KC 20-6	2000x600x2200
15	inel pentru cămin KC 20-9	2000x900x2200
16	inel CTR-1	3000/2860x1250/1170x2680
17	inel cu fundație CTR-1	3000/2860x1250/1100x2680
18	capace p/u inele KO-6	850x60x700
19	capace p/u inele ПП10-1	1180x150x700
20	capace p/u inele ПП10-2	1180x150x700
21	capace p/u inele 2ПП15-2	1680x150x700
22	capace p/u inele 1ПП20-1	2200x150x700
23	capace p/u inele П-1	2860x150
24	fundație p/u inele ПН-10	1180x150
25	fundație p/u inele ПН-15	11680x150
26	fundație p/u inele ПН-20	2200x150
27	fundație p/u inele ПП-8*	850x70



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Nr. de înregistrare
OCpr - 053 00015



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucld.md; www.oatucld.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Agregate pentru mortare, agregate nelegate sau legate hidraulic

Produse de: SC „NAIRI GRUP” S.R.L.

Adresa juridică: MD-2047, str. Valea Trandafirilor 11, mun. Chișinău

Locația producției: zăcămintul de nisip „Boșcana” din com. Boșcana, r-nul Criuleni, extravilan

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13139:2010; SM SR EN 13139:2010/AC:2010
SM SR EN 13242+A1:2010; SM SR EN 13242+A1:2010/C91:2022

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.07.2024 și va rămâne valabil până la data de 30.06.2029, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 02 file.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice măsurile necesare pentru conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000015

**ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL INSTITUȚIEI PUBLICE
OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI, URBANISM, CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE**

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatuci.md; www.oatuci.md

ANEXĂ

Fila 01 la
Certificatul de
conformitate a CPF
Nr. OCpr – 053 00015

la Certificatul de conformitate a controlului din 01.07.2024
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00015

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea
Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Denumirea indicatorilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Masa volumică în vrac	Mg/m ³	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 1097-3:2011	Valoarea declarată	1,216

Denumirea indicatorilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, Tab. 2	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	99,6
	%	2			-	96,3
	%	1			-	94,8
	%	0,500			-	93,5
	%	0,250			-	32,6
	%	0,125			-	13,6
	%	0,063			-	14,5
	%	<0,063			-	14,5

Categoriza după granulozitate					Categoria G ^d	G _F
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, Tab. 8	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 8	4,4 f ₇

Denumirea indicatorilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Masa volumică în vrac	Mg/m ³	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 1097-3:2011	Valoarea declarată	1,23

Denumirea indicatorilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	100
	%	2			-	100
	%	1			-	100
	%	0,500			-	99,8
	%	0,250			-	25,0
	%	0,125			-	9,8
	%	0,063			-	1,4
	%	<0,063			-	1,4

Categoriza după granulozitate					Categoria G ^d	G _F 85
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 4	2,12 F ₃

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>05.03.2021</u>
Recertificare	<u>05.03.2024</u>
Expirare	<u>04.03.2029</u>

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula de bazalt pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer	-	-	WTSaer 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair			PRDair 5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezamrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM Amin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformatii permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmx0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General

Ion PUHA

