

CAIET DE SARCINI
Bunuri

1. DESCRIERE GENERALĂ. INFORMAȚII

Autoritatea contractantă: S.A. "Mina din Chișinău";

Obiectul achiziției: Achiziționarea utilajului tehnologic pentru debitarea, calibrarea blocurilor și plăcilor de calcar la S.A. „Mina din Chișinău”

Codul CPV: 42641200-3 - Mașini-unelte pentru prelucrarea pietrei.

2. CERINȚE FAȚĂ DE SERVICII ȘI BUNURI:

Nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată, fără TVA, MDL
1	43300000-6	Utilaj tehnologic pentru debitarea, calibrarea blocurilor și plăcilor de calcar	buc	3	Conform Anexei nr.1 din Caietul de sarcini	166 000,00

Conducătorul grupului de lucru:
Sergiu LUNGU

Digitally signed by Lungu Sergiu
Date: 2022.07.11 13:49:40 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție nr ocds-b3wdp1-MD-1657531980538-FS-1657532040420 din 11 iulie 2022
Obiectul achiziției: Achiziționarea utilajului tehnologic pentru debitarea, calibrarea blocurilor și plăcilor de calcar la S.A. „Mina din Chișinău”

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință	
1	2	3	4	5	6	7	
1. Strung pentru debitarea pietrei (Anexa nr. 3)				Anul producerii:	2022		
				1. Caracteristicile organului de tăiere	Min.	Max.	
				1.1 Diametrul discului debitor, mm;	500,0	600,0	
				1.2 Tipul segmentului debitor;	diamantat		
				1.3 Grosimea segmentului, mm;	4,5	4,8	
				1.4 Înălțimea segmentului, mm;	16,0	20,0	
				1.5 Regim de debitare;	uscat+umed		
				1.6 Tipul materialului de debitare.	calcar, gresie, travertin marmură, granit etc.		
				2. Dimensiunile utilajului de debitare	Min.	Max.	
				2.1 Lungimea, mm;	2000,0	2200,0	
				2.2 Lățimea, mm;	950,0	1000,0	
				2.3 Înălțimea, mm	850,0	900,0	
				3. Dimensiunile platformei glisante	Min.	Max.	
3.1 Lungimea, mm;	850,0	900,0					
3.2 Lățimea, mm;	900,0	1000,0					

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5			6	7
				4. Acționarea organului de tăiere	Min.	Max.		
				4.1 Motor electric, kW;	3,5	4,0		
				4.2 Rotații motor, rot/min;	1450,0	1500,0		
				4.3 Tip curent electric;	alternativ			
				4.4 Frecvența curentului electric, Hz;	50			
				4.5 Tensiune, V.	380			
				5. Alte caracteristici	Utilajul solicitat va respecta următoarele condiții constructive:			
					<ul style="list-style-type: none"> • picioarele utilajului trebuie să asigure montarea în ancore metalice filetate la capăt, pe o suprafață din beton armat; • Brațul pe care este fixat organul de tăiere trebuie să asigure deplasarea acestuia pe verticală; • Este nevoie ca strungul să asigure sistemul de alimentare cu apă a 			

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă		Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5		6	7
					procesului de debitare; • Strungul trebuie să fie completat cu vană pentru acumularea resturilor obținute în urma tăierii.		
2. Strung pentru calibrarea pietrei (Anexa nr. 4)				Anul producerii:	2022		
				1 Caracteristicile organului de tăiere	Min.	Max.	
				1.1 Diametrul discului tăietor, mm;	300,0	350,0	
				1.2 Tipul segmentului tăietor;	diamantat		
				1.3 Grosimea segmentului, mm;	3,2	3,8	
				1.4 Înălțimea segmentului, mm;	16,0	20,0	
				1.5 Regim de calibrare;	uscat+umed		
				1.6 Tipul materialului de calibrare.	calcar, gresie, travertin marmură, granit etc.		
				2 Dimensiunile utilajului calibrare	Min.	Max.	
				2.1 Lungimea, mm;	1900,0	2000,0	
				2.2 Lățimea, mm;	950,0	1000,0	
				2.3 Înălțimea, mm	1500,0	1600,0	
				3 Acționarea organului de tăiere	Min.	Max.	

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5			6	7
				3.1 Motor electric, kW;	2,8	3,0		
				3.2 Rotații motor, rot/min;	1450,0	1500,0		
				3.3 Tip curent electric;	alternativ			
				3.4 Frecvența curentului electric, Hz;	50			
				3.5 Tensiune, V.	380			
3. Strung pentru frezarea pietrei (Anexa nr. 5)				Anul producerii:	2022			
				1. Caracteristicile frezei Freză diamantată sinterizată cilindrică de tip deget.	Min.	Max.		
				1.1. Lungime totală, mm	150,0	160,0		
				1.2. Lungime utilă, mm	130,0	140,0		
				1.3. Diametru, mm	110,0	115,0		
				1.4. Prinderea, mm	30,0	32,0		
				1.5. Tip prelucrare	uscat/umed			
				2. Dimensiunile utilajului calibrare	Min.	Max.		
				2.1 Lungimea, mm;	1300,0	1400,0		
				2.2 Lățimea, mm;	1100,0	1200,0		
				2.3 Înălțimea, mm	1000,0	1200,0		
				3. Acționarea organului de tăiere	Min.	Max.		
				3.1 Motor electric, kW;	2,8	3,0		

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5			6	7
				3.2 Rotații motor, rot/min;	1450,0	1500,0		
				3.3 Tip curent electric;	alternativ			
				3.4 Frecvența curentului electric, Hz;	50,0			
				3.5 Tensiune, V.	380,0			

Conducătorul grupului de lucru:

Sergiu LUNGU

Digitally signed by Lungu Sergiu
Date: 2022.07.11 13:53:52 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate,
iar de către S.A. "Mina din Chișinău" – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

Numărul procedurii de achiziție nr. ocds-b3wdp1-MD-1657531980538-FS-1657532040420 din 11 iulie 2022

Obiectul achiziției: Achiziționarea utilajului tehnologic pentru debitarea, calibrarea blocurilor și plăcilor de calcar la S.A. „Mina din Chișinău”

Cod CPV	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Can-titatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma (fără TVA)	Suma (cu TVA)	Termenul de livrare	Clasificația bugetară (IBAN)	Discount %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
42641200-3	Strung pentru debitarea pietrei (Anexa nr. 3)	buc	1					120 zile de la semnarea contractului	Nu se aplică	
	Strung pentru calibrarea pietrei (Anexa nr. 4)	buc	1					120 zile de la semnarea contractului	Nu se aplică	
	Strung pentru frezarea pietrei (Anexa nr. 5)	buc	1					120 zile de la semnarea contractului	Nu se aplică	

Conducătorul grupului de lucru:

Sergiu LUNGU

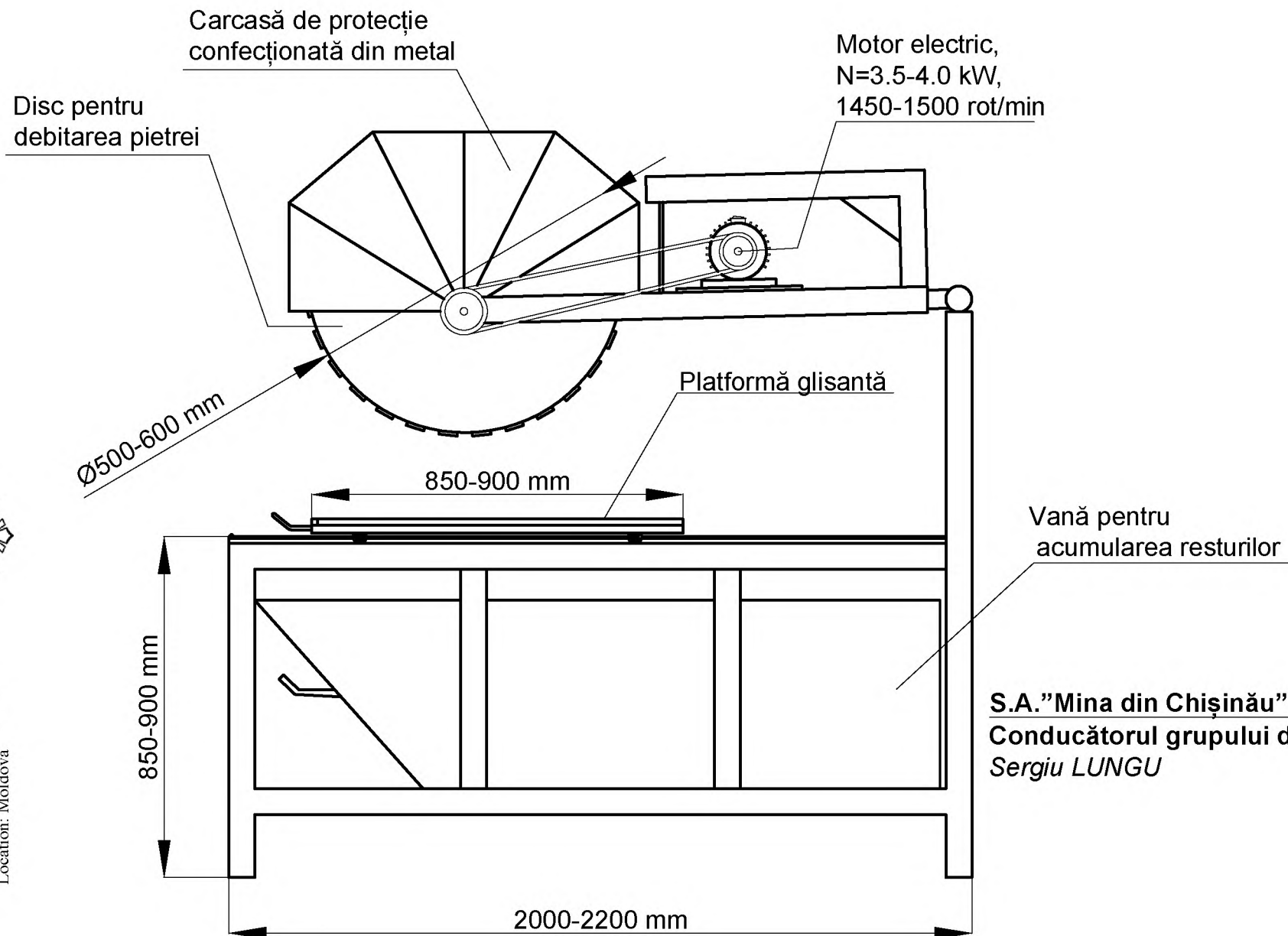
Digitally signed by Lungu Sergiu
Date: 2022.07.11 13:53:19 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



SCHEMĂ GENERALĂ

Strung pentru debitarea pietrei

ANEXA Nr. 3



Digitally signed by Lungu Sergiu
Date: 2022.07.11 13:57:47 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

S.A. "Mina din Chișinău"
Conducătorul grupului de lucru:
Sergiu LUNGU

SCHEMĂ GENERALĂ

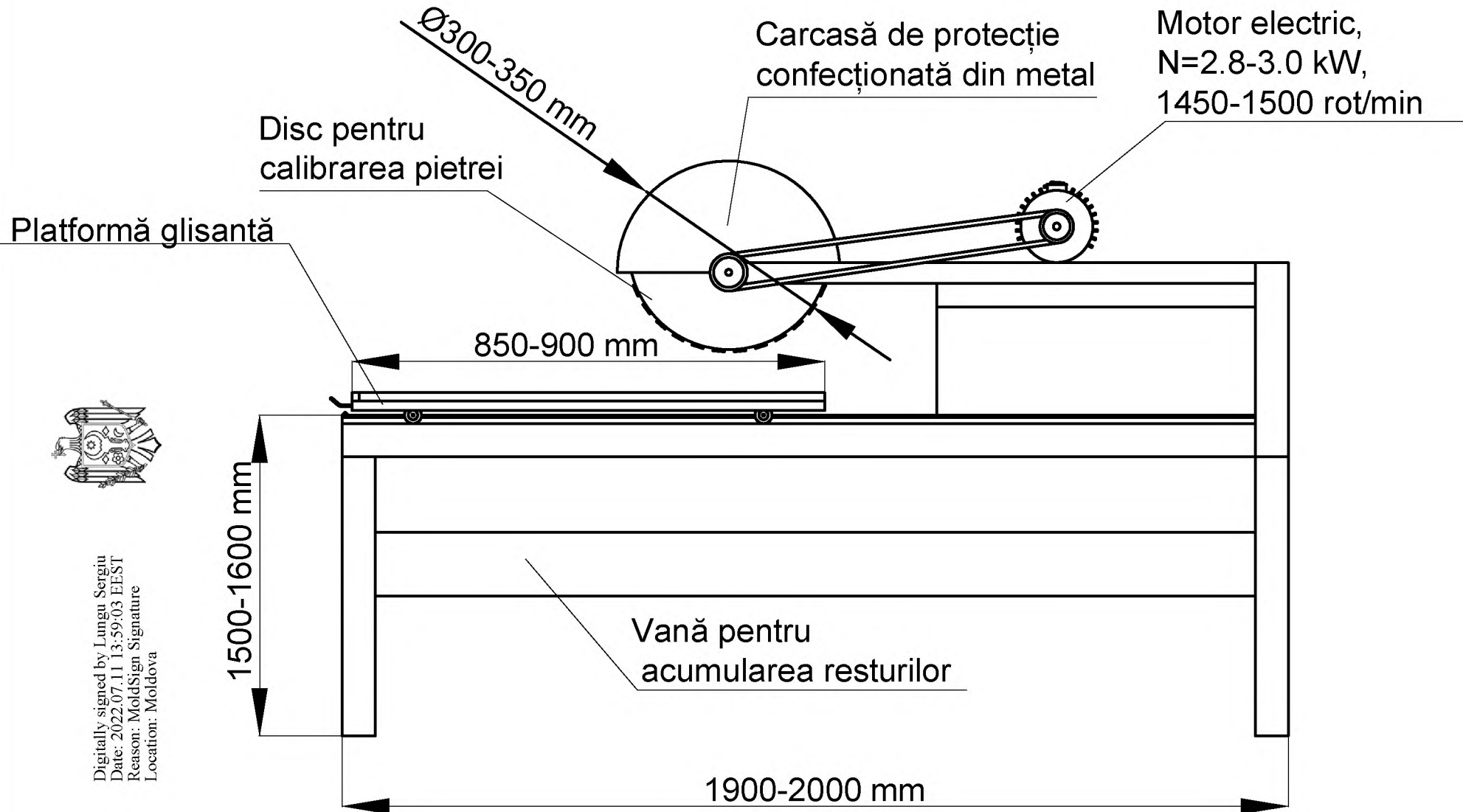
ANEXA Nr. 4

S.A. "Mina din Chișinău"

Conducătorul grupului de lucru:

Sergiu LUNGU

Strung pentru calibrarea pietrei

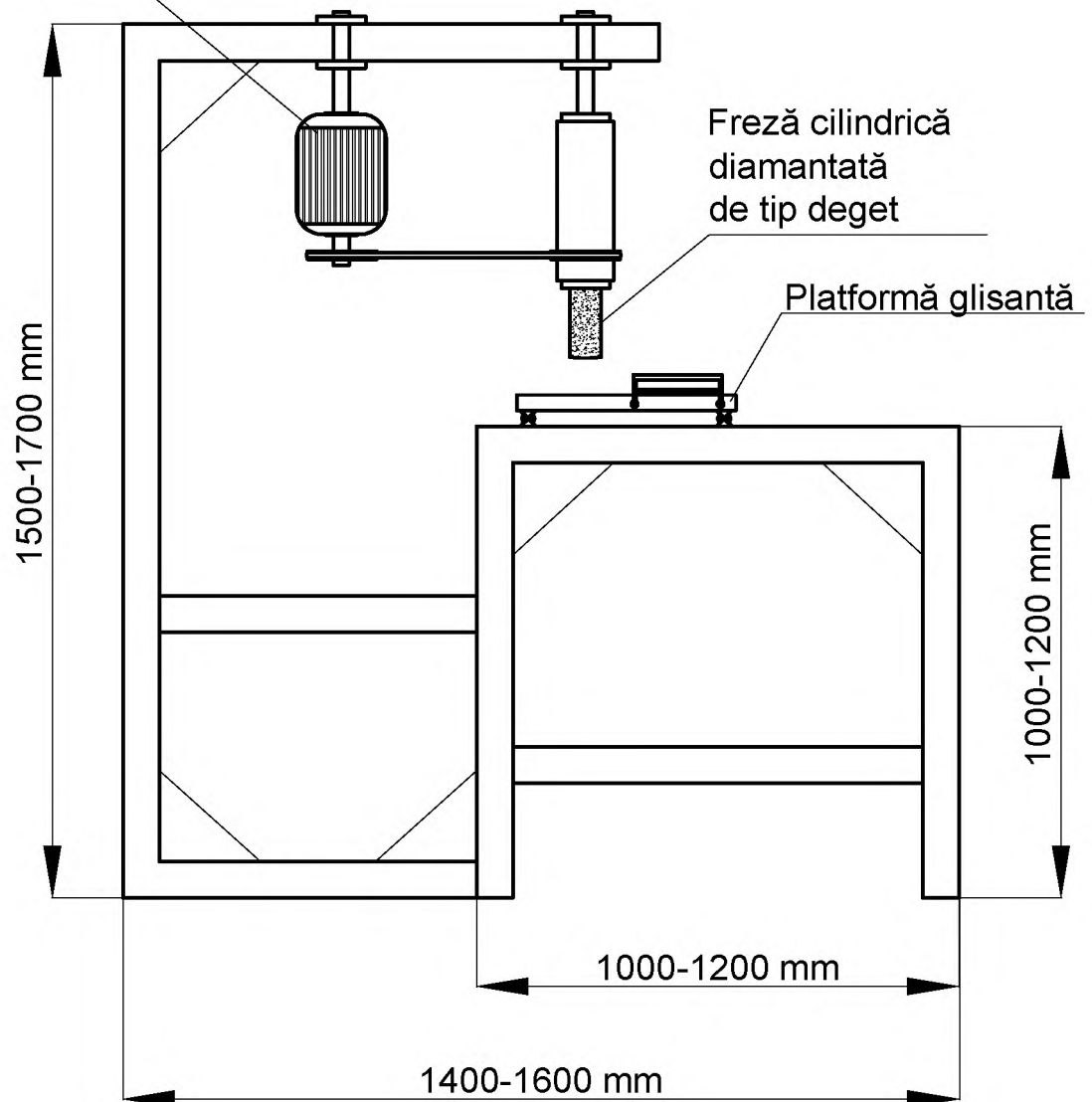


Digitally signed by Lungu Sergiu
Date: 2022.07.11 13:59:03 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

SCHEMĂ GENERALĂ

Strung pentru frezarea pietrei

Motor electric,
N=2.8-3.0 kW,
1450-1500 rot/min



S.A. "Mina din Chișinău"
Conducătorul grupului de lucru:
Sergiu LUNGU

Digitally signed by Lungu Sergiu
Date: 2022.07.11 13:59:24 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

