



Certificat de Etalonare
Calibration Certificate

Numărul certificatului: MD 10 3.3 - 831/2023

Certificate number

Obiectul etalonat: Tahometru digital, tip DT-10L,
Nr. 140803335, Conrad Electronic SE

Item calibrated

Beneficiar: Nitech SRL
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Hristo Botev, nr.5/3

Customer

Comanda număr: 231006

Order Number

Data etalonării: 27.11.2023

Date of calibration

Număr de pagini: 2

Number of pages

Metoda de etalonare: Măsurare indirectă conform
PE-3.3/12 "Etalonarea tahometrelor digitale"

Method of calibration

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijlocele de măsurare etalonate.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.

Șefă Direcție Metrologie Aplicată

Head of Applied Metrology Department

Corina TONU

Data eliberării 27.11.2023

Date of issue

Etalonarea s-a efectuat cu:
Calibration is performed using

Generator de semnale tip 397, Nr. 1000640002
Certificat de etalonare Nr. 1013-KL-80104-23, emis de CMI, Cehia

Condiții de etalonare:
Calibration conditions

Temperatura / *Temperature* 22,46 ÷ 22,50 °C
Umiditatea / *Humidity* 25,3 ÷ 25,3 %

Locul efectuării etalonării:
Calibration site

Institutul Național de Metrologi, Laboratorul Mărimi Electromagnetice,
Frecvență și Timp, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Eugen Coca,

Rezultatele etalonării:
Calibration results

Raport de etalonare Nr. 831 - 3.3/2023

Valoarea nominală	Valoarea măsurată	Incertitudinea extinsă
rot/min		
100	100,0	0,1
200	200,0	0,1
300	300,0	0,1
5000	5000	1
8000	8000	1

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:
Additional information

Executant etalonare:
Person performing the calibration

Andrei GHERLIH
Șef laborator

Încheierea certificatului de etalonare
End of calibration certificate