

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR
AL REPUBLICII MOLDOVA
COMISIA DE AGREMENT TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII



Nr.3/4 din 27 aprilie 2016

„Vamora Grup” SRL,
mun. Chișinău

Urmare cererii Dvs. de agrement tehnic nr.08 din 22.02.2016 pentru „Fose septice, stații de epurare și de pompare, separatoare, rezervoare, unitate de absorbție marca **Rainpark**”, Vă transmitem acordul Comisiei și, în original, Agrementul tehnic **nr.02/05-008:2016**, cu valabilitatea până la **30.03.2019**, elaborat de S.A. "INMACOMPROIECT".

Viceministru,
Președintele Comisiei



Anatolie ZOLOTCOV





**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация

FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e

APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТЗ РМ

31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 90

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om "08."

iunie

a./z. 201 8

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

**Stații de epurare biologică a apelor menajere și de producere de tip "Rainpark" cu capacitatea
de la 0,5 m³/zi pînă la 50,0 m³/zi**

**sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)**

HG nr.950 din 25.11.2013

Organizația-productoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

ООО "Standart – Park", Ucraina

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

S.R.L."VAMORA GRUP", R. Moldova, mun.Chișinău, b-dul Moscova 15/2, ap.26
Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, raport de încercare nr.423 din 02.09.2016, agreement tehnic nr. 02/05-008:2016.

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

CBO₅, mg O₂/l

< 25,0

CCO, mg O₂/l

< 125,0

Număr bacterii coliforme lactizopozitive, UFC/l 5000

Alți parametri corespund prevederilor HG nr.950 din 25.11.2013

Domeniu de utilizare / Область применения:

Epurarea biologică a apelor menajere

și de producere pentru localități și obiective separate
Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

Avizarea suplimentară a amplasării

instalațiilor și evacuării apelor epurate în fiecare caz concret.

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 10 iunie 2019

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Elena PALANCIUC

(numele, prenumele/ Ф.И.О.)

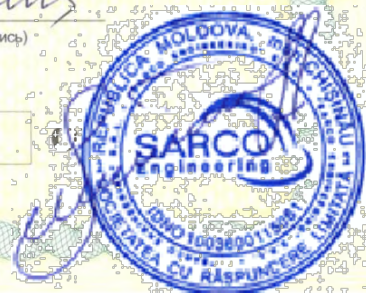
(semnătura / подпись)



ANSP/HA03

0000004

10-XVI-09



**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI CON-
STRUCȚIILOR AL REPUBLICII MOLDOVA
COMISIA DE AGREMENT TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII**



Agrement tehnic 02/05-008:2016

Valabilitatea pînă la 30.03.2019

Cod NM MD

**Fose septice, stații de epurare și de pompare, separatoare,
rezervoare, unitate de absorbție marca Rainpark**

Titular: **"Vamora Grup" SRL**, mun. Chisinau,
bd. Moscova 15/2, ap.26. tel. 373 69915083,
022780007, c.f. 1003600046895.

Producător: **"Stadndart-Park" OOO**, Ucraina, or. Ternopol,
str. Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454.

**COMISIA INTERDEPARTAMENTALĂ DE AGREMENT TEHNIC PENTRU
PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE ÎN CONSTRUCȚII
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa 15.
tel./fax 022 52-11-30

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

**Prezentul Agrement tehnic este valabil numai însoțit de acordul
Comisiei Interdepartamentale de Agrement Tehnic pentru prod
procedee și echipamente noi în construcții**



Contract/Контракт № 24Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 23
Order/Отпуск 5000460252

ArcelorMittal

Car/Baron 60230810
Car customs/Повагонный заказ 7001701471
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001683508
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001683508

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	222844	112075		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	56290
2	212998	112079		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12840
								17	69130

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.196	0.54	0.067	0.033	0.019	0.039	0.039	0.039	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.3
2.	0.205	0.60	0.087	0.021	0.012	0.033	0.017	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.026	-	0.32

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	627/617	697/687	18,3/19,3	уд/уд	7,8/8,1	1,11/1,11
2.	612/607	687/682	17,5/18,3	уд/уд	8,0/8,2	1,12/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись Signatures	21.09.2018	Лист 1 Sheet	Листов 1 Sheets
Примечание Note					



Подпись
Signatures
ВХІДНІЙ
ТВК 23

Contract/Контракт № 24Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 30
Order/Отпуск 5000469041

ArcelorMittal

Car/Вагон 60669827
Car customs/Повагонный заказ 7001733430
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001717763
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001717763
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS Класс A500C								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	9-2507	319277		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6060
2	9-2507	319276		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10430
3	9-2507	319279		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	18740
4	9-2507	319278		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	21140
5	232703	319289		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10310

20 66680

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
2.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
3.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
4.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
5.	0.192	0.63	0.085	0.018	0.009	0.019	0.021	0.019	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.31

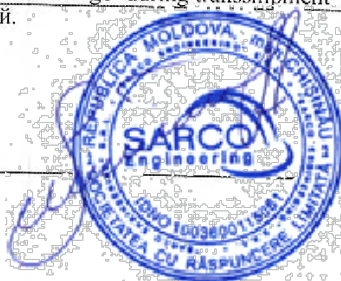
Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength N/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength N/mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	576/586	662/672	20,4/20,8	уд/уд	7,7/7,8	1,15/1,15
2.	586/586	666/669	21,0/21,6	уд/уд	9,3/7,9	1,14/1,14
3.	605/611	682/688	19,0/19,4	уд/уд	8,0/8,1	1,13/1,13
4.	541/541	637/643	19,4/18,8	уд/уд	9,5/7,9	1,18/1,19
5.	541/548	611/615	18,8/19,2	уд/уд	7,5/7,6	1,13/1,12

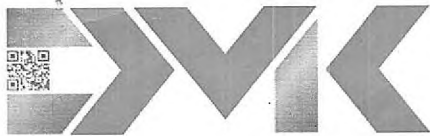
Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись Signatures	Полное наименование предприятия «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
Примечание Note		18.11.2018	Лист 1 Sheet





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
ID 15 100 127865
www.tuv-thuringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1825 QUALITY CERTIFICATE 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на
производство
Production order

№ 4290121006

Контракт
Contract

от
from

Спецификация
Specification № 234

дополнительная
additional

лот
lot

дополнительная
additional

Вагон
Railway cars № 62613971

Лист
Sheet 1 Листов
Sheets 1

Наименование продукции Description of goods					НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique	
Прокат арматурный					ДСТУ 3760-2006		Пачки Bundles		Конвертерный BOF	
№ п-п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- ный эквива- лент C equival- ent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			gross	netto
1	823464	1524	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	15	65.940	65.640
								15	65.940	65.640

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,22	0,61	0,13	0,017	0,013	0,03	0,02	0,02	-	0,004	0,001	-	0,010	0,001	0,010	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм ² Yield point, Gt(0,2), N/mm ²	Временное сопротивление, Gb, Н/мм ² Tensile strength, Gb, N/mm ²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %
	560 552	640 636	22,50 24,00	- -
№ п-п No	Полное относительное удлинение при максимальном нагружении, % Percentage total elongation at maximum force, %		Ударная вязкость Impact strength	
	9,40 11,30		- -	
№ п-п No			Изгиб (Bend)	
			В холодном состоянии Cold	С разгибом Rebend
1			УД УД	- -

Кол - во штук в пачке
No. of pcs per package

Прочие свойства
Other properties

Примечание Относит.пл. смятия рёбер: 0,096
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 31.10.2018
Контролёр ОТК
Technical controller
Семенча Е.С.

Вагон 56163363
Отпуск 5000465508



Повагонный заказ 7001719204
Исходящая поставка 80105844

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080105844
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепропроект"

Наименование товара								НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р,мм	Вид пост. по длине	Длина,мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто,кг
1	263928	419001		14	М/ДЛ	12000	пачки	1	3880
2	231940	419029		14	М/ДЛ	12000	пачки	1	3780
3	9-2021	419005		14	М/ДЛ	12000	пачки	7	28710
4	9-2021	419007		14	М/ДЛ	12000	пачки	8	32570
								17	68940

Химический состав, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.191	0.53	0.072	0.014	0.008	0.015	0.019	0.036	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.29
2.	0.218	0.500	0.056	0.032	0.018	0.024	0.021	0.046	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.172	0.51	0.065	0.015	0.017	0.017	0.037	0.036	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.029	-	0.27
4.	0.172	0.51	0.065	0.015	0.017	0.017	0.037	0.036	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.029	-	0.27

Механические свойства								
№	Предел текучести (Н/мм ²)	Временное сопротивление (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	637/630	721/715	21,1/18,6		9,2/7,4	уд/уд		
2.	604/604	686/682	19,6/20,0		8,1/8,3	уд/уд		
3.	630/627	699/695	20,0/19,4		8,1/8,3	уд/уд		
4.	595/601	656/669	20,1/19,6		8,3/8,6	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							
4.							

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка	Данная металлопродукция также соответствует классу ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат	Подпись: ТОВ "МДІСТЕЙТ" і.к. 32040840 14.10.2018. Лист 10 Листов 1
Примечание		



Contract/Контракт № 24Z-2018
Date/от 23.11.2017
Specification/Спецификация 30
Order/Отпуск 5000469047

ArcelorMittal

Car/Вагон 67882829
Car customs/Повагонный заказ 7001733442
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001715546
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001715546
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
Класс A500C											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg		
1	232622	519096		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	33726		
2	232622	519094		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4254		
3	223725	519098		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	29638		
								16	67618.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.213	0.53	0.072	0.031	0.012	0.018	0.011	0.024	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	-	-	0.31
2.	0.213	0.53	0.072	0.031	0.012	0.018	0.011	0.024	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.175	0.56	0.075	0.033	0.029	0.030	0.025	0.041	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.030	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	610/612	686/689	18,8/19,0	уд/уд	8,3/7,9	1,12/1,13
2.	616/614	693/692	19,0/18,1	уд/уд	8,3/7,7	1,12/1,13
3.	657/656	741/737	18,0/19,1	уд/уд	8,6/9,4	1,13/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Подпись: _____
Signature: _____
ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-7
14.11.2018 Лист 1
Sheet 1
Листов 1
Sheets 1

Вагон 60660016
Отпуск 5000458041



Повагонный заказ
Исходящая поставка

7001689290
80102202

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080102202
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепрпроект"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							ДСТУ 3760:2006		
Класс A500C							ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р,мм	Вид пост. по длине	Длина,мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто,кг
1	9-1711	512473		18	М/ДЛ	12000	пачки	2	8424
2	9-1711	512477		18	М/ДЛ	12000	пачки	9	38264
3	10-2210	512481		18	М/ДЛ	12000	пачки	5	21214
								16	67902.00

Химический состав, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.190	0.53	0.066	0.019	0.015	0.012	0.012	0.010	0.0055	<0.005	0.006	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.030	-	0.29
2.	0.190	0.53	0.066	0.019	0.015	0.012	0.012	0.010	0.0055	<0.005	0.006	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.030	-	0.29
3.	0.170	0.52	0.093	0.022	0.031	0.020	0.010	0.014	0.0050	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.27

Механические свойства								
№	Предел текучести (Н/мм2)	Временное сопротивление (Н/мм2)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	570/541	690/650	18,4/18,9		7,4/8,0	уд/уд		
2.	609/617	723/721	17,6/18,2		7,2/7,0	уд/уд		
3.	538/542	646/653	18,1/18,3		8,7/8,9	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окарины, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглероженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяю, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка	Подписи: _____	
Примечание	Данная металлопродукция также соответствует ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат	



Листов 1

Вагон 67676783
Отпуск 5000464331

ArcelorMittal

Повышенный заказ 7001714733
Исходящая поставка 80105308

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080105308
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепроросстек"

Наименование товара								НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ								ДСТУ 3760:2006	
Класс А500С								ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	243945	516582		20	М/ДУ	12000	пачки	2	8652
2	213347	516586		20	М/ДУ	12000	пачки	1	4172
3	244101	516646		20	М/ДУ	12000	пачки	4	9740
4	213354	516652		20	М/ДУ	12000	пачки	10	28480
5	213354	516654		20	М/ДУ	12000	пачки	4	15556
								21	66600

Химический состав, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.229	0.60	0.076	0.029	0.013	0.021	0.020	0.034	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.030	-	0.34
2.	0.203	0.57	0.087	0.032	0.03	0.035	0.035	0.034	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.210	0.57	0.085	0.022	0.01	0.010	0.017	0.036	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	-	-	0.31
4.	0.175	0.491	0.060	0.028	0.016	0.011	0.013	0.035	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.010	<0.005	<0.010	-	-	0.27
5.	0.175	0.491	0.060	0.028	0.016	0.011	0.013	0.035	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.010	<0.005	<0.010	-	-	0.27

Механические свойства								
№	Предел текучести (Н/мм ²)	Временное сопротивление (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с равн. поом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	557/563	669/675	20.4/20.0		9.6/9.3	уд/уд		
2.	602/606	720/723	18.7/18.4		8.6/8.4	уд/уд		
3.	539/542	645/649	17.5/18.0		7.8/8.1	уд/уд		
4.	520/518	623/621	18.1/19.7		9.5/8.7	уд/уд		
5.	553/553	665/664	20.2/20.4		9.6/8.8	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски, мм
1							
2							
3							
4							
5							

Радиационные параметры (Бк/кг)				НТД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.03	
				Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка

Примечание

Данная металлопродукция также соответствует ДСТУ 3760:2006. Термомеханически упрочненный прокат



Contract/Контракт №	24Z-2018	Car/Вагон	68824630
Date/от	23.11.2017	Car customs/Товагонный заказ	7001701040
Specification/Спецификация	27	Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001681829
Order/Отпуск	5000460269	Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001681829

EN 10204-3.1

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	213048	515372		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8452
2	212693	515426		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12492
3	213048	515374		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	42294
4	253081	515368		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4212
								16	67450

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Ca	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.195	0.70	0.143	0.021	0.016	0.016	0.017	0.027	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.028	-	0.32
2.	0.213	0.59	0.104	0.036	0.015	0.031	0.016	0.030	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.32
3.	0.195	0.70	0.143	0.021	0.016	0.016	0.017	0.027	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.028	-	0.32
4.	0.171	0.69	0.121	0.032	0.013	0.024	0.014	0.030	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.3

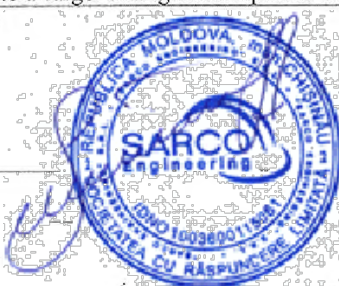
Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	669/680	775/789	17,5/17,0	уд/уд	7,8/7,4	1,16/1,16
2.	525/536	643/650	17,9/18,3	уд/уд	8,4/8,6	1,23/1,21
3.	649/654	754/760	18,7/18,4	уд/уд	6,5/8,2	1,16/1,16
4.	656/651	761/756	19,1/18,6	уд/уд	8,6/8,2	1,16/1,16

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:	
Примечание Note		19.09.2018	Лист 1 Sheet
			Листов 1 Sheets





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



029

Nr. de înregistrare 000571

Data emiterii: 17 august 2015 Valabil pînă la: 17 august 2018

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md



PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Articole din metal pentru construcții,
fabricate conform SM GOST 10922:2014**

Produse fabricate în serie

Codul NM MD
7213

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM GOST 10922:2014 pct. 4, 5.2, 5.3, 5.14.1

PRODUCĂTOR

S.A. "F.E.C." MD 2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.98 din 06.07.2015, eliberat de LÎ al S.A. "F.E.C.", MD 2023,
mun. Chișinău, str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr.LÎ - 053 valabil pînă la 22.05.2016.
Raportului de evaluare a conformității produselor Nr.84-01 din 12.08.2015, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată pe an.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 000571



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

Serghei VIZITIU



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila „CVALIMETRITOT”



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

001123

Data emiterii:

14 noiembrie 2017

Valabil pînă la:

14 noiembrie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78

email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plase sudate pentru constructii

fabricate conform SM GOST 23279:2014

Produs fabricat în serie

Codul NC MD
7213

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

SM GOST 23279:2014 pct.5.4, 5.9; RNI nr. 06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SC "METPLAS"SRL, MD 5401, or. Rezina, str. Mihai Eminescu, 18

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1004606005963

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.58/c din 13.10.2017, eliberat de LÎ "FISTFOG" SRL,
MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr. LÎ-042 valabil pînă la 27.05.2018;
Nr.5482 din 17.10.2017, eliberat de LÎ "CMAC" ÎS, MD 2064, mun. Chișinău, str. E. Coca 28,
certificat de acreditare Nr-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produsului Nr.126 din 10.11.2017, eliberat
de OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată la șase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

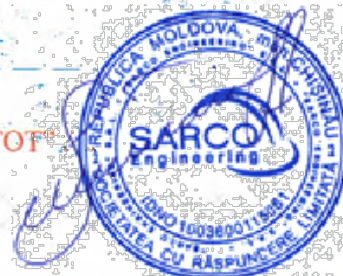


Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT”





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001124

Data emiterii: 14 noiembrie 2017 Valabil până la: 14 noiembrie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Sîrmă cu conținut redus de carbon trasă la rece
pentru armarea construcțiilor**
fabricată conform GOST 6727-80
Produs fabricat în serie

Codul NC MD
7213

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;
GOST 6727-80 pct.2.2 tab.2; RNI nr. 06.5.3.35 -2001 pct.2.2

PRODUCĂTOR

SC "METPLAS" SRL, MD 5401, or. Rezina, str. Mihai Eminescu, 18

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1004606005963

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.58/c din 13.10.2017, eliberat de LÎ "FISTFOG" SRL,
MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr. LÎ-042 valabil până la 27.05.2018;
Nr.5482 din 17.10.2017, eliberat de LÎ "CMAC" ÎS, MD 2064, mun. Chișinău, str. E. Coca 28,
certificat de acreditare Nr-086 valabil până la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produsului Nr.126 din 10.11.2017, eliberat
de OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL
o dată la șase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” S



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001

- Customer focus
- Customer satisfaction
- Continuous improvement
- System/process effectiveness

ID 15 100 127865

www.tuv-thueringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6771 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на
производство
Production order

№ 5390121265

Контракт
Contract

Спецификация
Specification № 250

лот
lot

Лист
Sheet

1

Листов
Sheets

1

от
from

дополнительная
additional

дополнительная
additional

Вагон
Railway cars № 63524433

Наименование продукции Description of goods					Стандарты Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code			Способ выплавки Melting technique		
Катанка Wire rods					ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils			Конвертерный BOF		
№ П-П No	Номера плавов Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Углерод- ный эквивал- ент C equival- ent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точ- ность прок- ата Accu- racy roll- ed	Способ охлажд- ения Coolin- g method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	824290	1664	-	SAE1006	5.5				Бунты	20/ 20 20/ 20	47.731 47.731	47.651 47.651

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

Химический состав по ковшевой пробе, %																		
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,07	0,42	0,12	0,009	0,014	0,06	0,03	0,04	-	0,005	0,004	0,005	0,010	0,009	0,005	0,010	0,003	-
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2				Временное сопротивление, Gb, Н/мм2 Tensile strength, Gb, N/mm2				Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %				Масса окалины, кг Scale mass, kg	
1	69				302				443				25,5				-	
	67				301				439				25,5				-	
	70				295				436				25,0				-	
№ п-п No	Величина зерна Grain size						Микроструктура (Microstructure)						Макроструктура (Macrostructure)					
1	7,0						vд/sf						-					
	8,0						vд/sf						-					
	8,0						vд/sf						-					

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 29.11.2018
Подпись контролера ОТК
Workexpert
Кравцова Ю.Ю.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
ID 15 100 127865
www.tuv-thuringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6772 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Вагон
Railway cars № 52511581

Заказ на производство
Production order № 5390121265

Контракт
Contract

Спецификация
Specification № 250

Лот
lot

Лист
Sheet

1

Листов
Sheets

1

от
from

дополнительная
additional

дополнительная
additional

Наименование продукции Description of goods					НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique			
Катанка Wire rods					ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF			
№ п-п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- ный эквивалент C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy rolled	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	823058	1633	-	SAE1006	8.0				Бунты	28/ 28	66.583	66.471
										28/ 28	66.583	66.471

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,06	0,31	0,04	0,001	0,019	0,03	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,008	0,002	0,010	0,002	-
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2			Временное сопротивление, Gb, Н/мм2 Tensile strength, Gb, N/mm2			Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %			Масса окалина, кг Scale mass, kg				
1	69				276			384			23,0			-				
	71				290			391			23,5			-				
	69				286			381			24,0			-				
№ п-п No	Величина зерна Grain size					Микроструктура (Microstructure)					Макроструктура (Macrostructure)							
1	8,0					уд/сф					-							
	8,0					уд/сф					-							
	8,0					уд/сф					-							

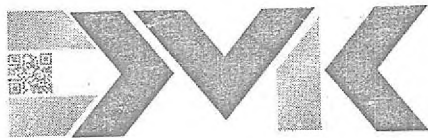
Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
ID 15 100 127855

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6104 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на
производство
Production order

№ 5390121247

Контракт
Contract

Спецификация
Specification № 235

лот
lot

Лист
Sheet

1

Листов
Sheets

1

от
from
дополнительная
additional
дополнительная
additional

Вагон
Railway cars № 59726760

Наименование продукции Description of goods					НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique			
Катанка Wire rods					ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF			
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- ный эквивалент C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy roll method	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	823188	2445	-	SAE1006	10.0				Бунты	28/ 28	67.085	66.973
										28/ 28	67.085	66.973

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																				
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb		
1	0,06	0,45	0,13	0,020	0,024	0,02	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,009	0,003	0,010	0,003	-		
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2			Временное сопротивление, Gb, Н/мм2 Tensile strength, Gb, N/mm2			Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %				Масса окалины, кг Scale mass, kg					
1	73				285			405			27,5				-					
	72				279			400			24,0				-					
	73				284			401			27,0				-					
№ п-п No	Величина зерна Grain size					Микроструктура (Microstructure)					Макроструктура (Macrostructure)									
1	7,0					уд/сф					-									
	7,0					уд/сф					-									
	7,0					уд/сф					-									

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 26.10.2018
Подпись контролера ОТК
Workexpert
Дулий Я.В.



№976 /DATE 18.08.2018г.

Вид свидетельства об
испытаниях/

EN 10204-3.1

Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик/Customer

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"

Заводской заказ №/

664113

Заказ № / Order №

608385001880

Договор, контракт №/

Contract 12CMLI/43/006-17

Спецификация №/Specification

No

№ транспортного средства/ RW-car

62791116

№.поруч.516

Lot

Грузополучатель /Receiver

000 "METALICA-ZUEV"

No ж/д накладных /waybills

Труба электросварная прямоугольная, квадратная

Наименование прод	Единица измерения	Количество	Стоимость
...

Description of goods

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на марку стали

ND for steel grade

НД на сортамент / standards for
documentation

ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8639-82

Н^д продукцию / Standart
and technical documentation for
products

ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking

Товарный знак, TRADE MARK, Произведено в Украине, MADE IN UKRAINE, номер спецификации, specification number, марка стали, steel grade, размеры в мм, dimensions in mm, номер плавки, cast number, номер партии, test number

Состояние поставки/

нормальная

Примечание/ Note

Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу факультативны.

Выплавка/Steelmaking proce/Конвертерная/Basic oxygen/

[illegible]

Результаты испытаний/Test result	
----------------------------------	--

PJSC «Mykh iron and steel works of Mariupol»
 Управління мех. та ТЗО якості
 Quality control *Boaef*

Василенко С.В.



PISC «Myich Iron and Steel Works of Mariupol»
Упраспирен на Писко Проци
Quality Control

Василенко С.В.
Ф.И.О. / name



11500, Украина, Житомирская обл.,
г. Коростень, ул. Шатришанская, 65.
тел. (044) 496-97-04(05;06)
тел. (04142) 3-22-22, 3-22-38

18/586

МД Истейт (Одесса)

AM 2281 CH / BE 3506 XP

Дата 07.12.2018

Труба стальная профильная электросварная

ГОСТ 8639-82

Лист 1

Листов 1

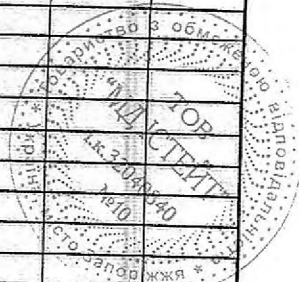
[illegible]

Всего:

21536

1080

6480



Показатели качества товара завода-поставщика ПАО "Металлургический комбинат "Запорожсталь",
ПАО " Мариупольский металлургический комбинат имени Ильича".

Номер сертификата завода поставщика	Номер плавки	Химический состав стали								Механические испытания	
		Массовая доля элементов, %									
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Врем. сопротив- ления	Отн. удлине- ние, %
545771	228589	19	42	1.8	27	40	5	2	1	51	25
549139	518529	11	44	21,3	25	16	2	1	1	45,5	31
545770	728667	17	41	1.6	28	38	4	2	1	54	26

Указанный в настоящем документе о качестве товар соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям.

Показатели качества товара:

1. Технические требования по ГОСТ 13663-86.
2. Трубы поставляются без термической обработки.
3. Маркировка по ГОСТ 10692-80.

Начальник отдела технического контроля:



Красовский А.В.





CARIERA ȘAPTEBANI

S O C I E T A T E P E A C T I U N I

MD-5638, Raionul Rîșcani, s. Șaptebani, Republica Moldova

Codul fiscal 1003602018096, Cod TVA 7900070

Codul CF întreprinderii: 5503; Codul stației CF: Brătușeni-399004, Glodeni-393101

Vânzări: tel/fax: +373 (256) 93-5-82

Contabilitatea: tel: +373 (256) 94-5-91

mobil: +373 600 200 26

e-mail: carierasaptebani@gmail.com

e-mail: carierasaptebani.cb@gmail.com

carierasaptebani.dr@gmail.com

Fabricat in Moldova



CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 186 din 06 octombrie '18
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

PIATRA SPARTA DE CALCAR fr. 20-40 mm, GOST 8267-93

Щебень известняковый фр 20-40 мм, ГОСТ 8267-93

Consumator

Потребитель

Nr lotului
партии

Cantitatea, tone
Количество, тонн

Nr facturii fiscale
Фискальной накладной

din 06.10.2018

Caracterisitici masurate Наименование показателей	Caracterisitici masurate Норма требования НД	Rezultatele încercărilor Результаты испытания		
1. Densitatea materialului, kg/m3 Насыпная плотность,	-	1217,0		
2. Duritatea / Marca dupa rezistenta la sfarimare, % / kg/cm2 Долговечность / Прочность (дробимость)	De la 19 pina la 24 /	22,0 / 400		
3. Rezistența la uzură / Pierdere a masei, % Марка по истираемости / Потеря массы	И-2 / De la 25 pina la 35	И-2 / 27,8		
4. Conținutu de granule sfărîmîțate și forma lor, %/ Grupa Содержание зерен игловатой и эластичной формы/ Группа щебня	De la 15 pina la 25 / 3	17,5 / 3		
5. Conținutul de particole prafoase și argiloase, % Содержание пылевидных и глинистых частиц	max 2	0,6		
6. Conținutul de argilă în bulgari, % Содержание глины в комках	max 0,25	0		
7. Radiologie (Aef) Bq/kg Удельная эффективная активность естественных радионуклидов,	<300	6		
8. Granulozitatea, % Гранулометрический состав				
	50 mm	40 mm	30 mm	20 mm
Norma prevederilor, % Норма требования	max 0,5	Max 10,00	30-60(80)	90-100
Rezultatele încercărilor, % Результат испытания	0	7,6	40,7	90,3

Patra sparta de calcar fr.20-40 mm, corespunde cerintelor GOST 8267-93

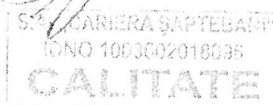
Щебень известняковый фр 20-40 мм, соответствует требованиям ГОСТ 8267-93

Responsabil de calitate: dl Gavreliuc G.

Ответственный за качество

Tel: +373 (256) 94591, 21075

e-mail: carierasaptebani.cb@gmail.com





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

000770

Data emiterii:

18 mai 2016

Valabil pînă la:

18 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Jgheaburi și plăci din beton armat pentru canale și tunele
fabricate conform SM 216:2001
Produse fabricate în serie

Codul NM MD
6810

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

SM 216:2001 pct. 4.2.1, 4.2.2; 4.2.5 tab.1, 4.2.6 tab.2, 4.3; RNI 06-5.3.35 -2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.A. "F.E.C.", MD 2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.34 din 06.04.2016, Nr.53 din 16.05.2016, eliberate de L.Î. "FEC" S.A.
mun. Chișinău, str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr. LÎ- 053 valabil pînă la 22.05.2016;
Nr.87 din 06.05.2011, eliberat de CÎ al ICȘP "TNMACOMPROIECT" SA, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa 15,
certificat de acreditare Nr. LÎ- 095, valabil pînă la 15.10.2016; Nr.1196 din 17.03.2016, eliberat de L.Î. al Î.S.
"CMAC", MD 2064, mun. Chișinău, str. E. Coca 28, certificat de acreditare Nr. LÎ-086 valabil pînă la 03.09.2016.
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.17 din 17.05.2016, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată pe an.
Sistemul de certificare 2+.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certifica

Nr. 000770



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei V. I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT”



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



004

Nr. de înregistrare

000135

Data emiterii: 18 iunie 2014

Valabil până la: 18 iunie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-004

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78 email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Elemente de beton armat pentru fântâni la rețelele
de canalizare, conducte de apă și gaz,
fabricate conform GOST 8020-90
Produse fabricate în serie**

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
GOST 8020-90 pct. 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6; RNI Nr.06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SA. "F.E.C.", MD-2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

SOLICITANT

Producătorul

Codul NM MD
6810

Codul țării
MD

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr. 81 din 10.06.2014, eliberate de LÎ al S.A. "F.E.C.",
certificat de acreditare Nr. SA MD CAECP LÎ 02 128 valabil până la 22.05.2016;
Nr.1776 din 08.04.2014 eliberat de LÎ al "CMAC" Î.S, certificat de acreditare
Nr.SNA MD CAECP LÎ 01 001 valabil până la 03.09.2016

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.49 din 16.06.2014, eliberat de
O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL
una dată pe an.

Schema de certificare 3A.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 000135



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT”



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICSP "INMACOMPROECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de înregistrare **OCpr-018-11-A1291-18**

Data emiterii:

25 aprilie 2018

Valabil până la:

25 aprilie 2019



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICSP "Inmacomproect" SRL
MD 2015, mun. Chisinau, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMA FAPTUL CA PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL
DENUMIRILE DESORIREA

1. Piatra sparta de calcar fr. 20-40mm, 40-70mm M300, M400, GOST 8267-93.
2. Fabricare in serie

Codul NM MD

2517

SUNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE IN:

Reglementarea Tehnica cu privire la produsele pentru constructii HG/RM nr. 226 din 29.02.2008

GOST 8267-93 p.p. 4.2.2 tab.1, 4.3.2 tab.2, 4.4.2 tab.3, 4.4.3 tab.6, 4.5 tab.7, 4.6,
4.7.1 tab.9, 4.7.2 tab.10, 4.8.1 tab.11, RNT 06-SB-35-P2.2

PRODUCATOR

SA "Carera Micauti" MD-3719, RM, r-nul Straseni, Gomoe
tel./fax 0237 64-335

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producatorul

Codul IDNO

1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT IN BAZA:

Rapoarte de incercari nr. 42.1, 42.2 din 24.04.2018 eliberate de CI ICSP "Inmacomproect" SRL

certificat de acreditare nr. LI-095 din 13.10.2016 până la 15.10.2020

Raport de incercari nr. 2474 din 18.04.2018 eliberat de LIPA ALIS-OMAC

certificat de acreditare nr. LI-086 din 01.09.2016 până la 03.09.2020

Raport de evaluare productie nr. 08 din 13.03.2018 eliberat de OC ICSP "Inmacomproect" SRL

Raport de evaluare a conformitatii nr. 08/1 din 24.04.2018

INFORMATII SUPLIMENTARE:

Sistem de certificare: 2+

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICSP "Inmacomproect" SRL

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

Conducătorul organismului
de certificare

Copie fidelă
Conducătorul CC

prea Elena

În atenția antreprenorilor și organelor:

de certificare de conformitate se legalizează cu sta

omproect SRL

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008451-18

Data emiterii: 28 mai 2018

Valabil pînă la: 29 martie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane grele, clasa: B 7,5 (M 100) F 50 W2; B12,5 (M 150) F 50 W4; B15 (M 200) F 50 W4; B 20 (M 250) Btb 2,4 F 50 W4, W6; B 22,5 (M 300) Btb 4,0 F 100 W6; B 25 (M 350) F 100 W8; B 30 (M 400) F 150 W10; fabricate conform cerintelor GOST 7473-94.

SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM nr.226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții"
GOST 7473-94 pct. 4.2; 4.5 tab.1, pct. 4.6 tab.2, pct. 7; GOST 26633-91 pct.1.3.2, 1.3.3, 1.3.4;
RNI 06-5.3.3.5:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

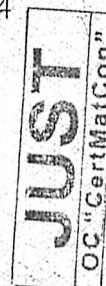
"CARACON IMOBIL" SRL,
str-la Toma Alimș, 6, or. Durești, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Uzinelor, 90, mun. Chișinău, Republica Moldova.

SOLICITANT

Producătorul.

Codul NCM

3824



Codul țării

MD

Codul IDNO

1015600020715

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0061 din 24.05.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 148 din 27.03.2018, Nr.397 din 23.05.2018, eliberate de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări nr.276/8 din 02.03.2018, eliberat de către LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2018, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Contract de prestări servicii Nr. 327 din 18.03.2018. Amendament la certificatul de conformitate Nr. OCpr-049 11 A008343-18 din 29.03.2018.

Titularul prezentei declarații este obligat să afixeze marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Opinile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Seria A № 003501





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008948-18

Data emiterii: 19 decembrie 2018

Valabil până la: 19 decembrie 2019

SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEI:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane grele: B 12,5 (M150) F50 W 2; B 15 (M200) F50 W4;
B 20 (M250) F50 W 6; B 22,5 (M300) F100 W 6; B 25 (M350) F150 W 6;
B 30 (M400) F100 W 8; B 35 (M450) F200 W 10,
fabricate în conformitate cu cerințele GOST 7473-94.

SÎNTE CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Ordin nr. 381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a
conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform
HG nr. 913 din 25.06.2016; GOST 7473-94 (anulat) pct. 4.2; GOST 26633-91 (anulat) pct. 1.3.2-1.3.4;
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"K 1 BETON" SRL,
str. Meșter Manole, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

SOLICITANT

Producătorul

Codul NCM
3824

Codul țării
MD

Codul IDNO
1017600034464

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 0608 din 18.12.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor,
4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022,
eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1003 din 18.12.2018, eliberat de către Centrul de
Încercări ISC "Incercom" IS, mun. Chișinău, str. Independenței, 61, certificat de acreditare
Nr. 11-021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări
Nr. 3414 din 16.11.2018, eliberat de LI din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2,
etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. 11 - 101 valabil până la 30.07.2019, eliberat de
CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE:

Sistemul 2 - Evaluarea de supraghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării
cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 1034 din 15.10.2018.

Conducătorul OC

Puba 1.

