

ia mediului în

ROMANIA MOLDOVA  
Ministerul Economiei  
și Infrastructurii



LEGITIMAȚIE Seria 2021-DLS Nr. 0449



Numele Abajeru  
prenumele Valeriu  
Atestat în calitate de Diriginte cu  
executarea lucrărilor specializate și  
instalațiilor aferente construcțiilor  
Eliberată la 10 februarie 2021  
Valabilă până la 10 februarie 2026  
Mihail LUPAȘCU  
Secretar de Stat

MOLDOVA

ECONOMIEI  
ȘI INFRASTRUCTURII

# CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-DLS

Numărul 0449

Eliberat domnului (doamnei): **Abajeru Valeriu**

Pentru a activa în calitate de: Diriginte cu executarea lucrărilor specializate  
și instalațiilor aferente construcțiilor

Domeniile:

**1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**

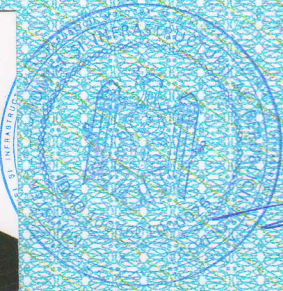
**Exigențele esențiale:**

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economic de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **10 februarie 2021**

Valabil până la **10 februarie 2026**

Dirigintii de santier atestați până la data  
de 29.01.2025 din data de 30.01.2025 vor  
indeplini atribuțiile Responsabililor tehnici,  
până la expirarea termenului de valabilitate  
a certificatului  
(conform art.387 alin.(6) CUC nr.434/2023).



Mihail LUPAȘCU

Secretar de Stat





LEGITIMAȚIE Seria 2021-DȘ Nr. 1281

Numele **Diavor**  
prenumele **Vladimir**

Atestat în calitate de  
**Diriginte de șantier**

Eliberată la **5 martie 2021**  
Valabilă pînă la **5 martie 2026**

**Mihail LUPAȘCU**

Secretar de Stat



**MOLDOVA**

**MINISTERUL ECONOMIEI  
ȘI INFRASTRUCTURII**

# CERTIFICAT

**de atestare tehnico-profesională**

**Seria 2021-DȘ**

**Numărul 1281**

Eliberat domnului (doamnei): **Diavor Vladimir**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

**1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.**

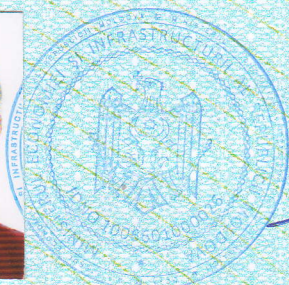
**Exigențele esențiale:**

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **5 martie 2021**

Valabil pînă la **5 martie 2026**

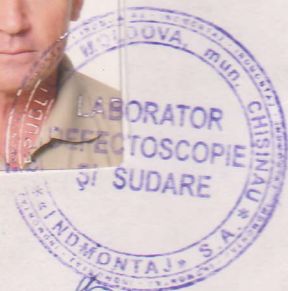
Dirigintii de șantier atestați pînă la data de 29.01.2025 din data de 30.01.2025 vor îndeplini atribuțiile Responsabililor tehnici, pînă la expirarea termenului de valabilitate a certificatului (conform art.387 alin.(6) CUC nr.434/2023).



**Mihail LUPAȘCU**

Secretar de Stat





Личная подпись сварщика

*Alexandru Doroftei*

СЛУЖБА СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

**Centrul Tehnic**

pentru Securitate Industrială și Certificate  
AVIZ DE EXPERTIZĂ № 2229 din 06. 06. 2006

УДОСТОВЕРЕНИЕ №

Выдано **ДОРОФТЕЙ АЛЕКСАНДР**  
Кл «0»

1956 года рождения, имеющего стаж работы по  
сварке 20 лет, в том, что он согласно Правилам ат-  
тестации сварщиков, утвержденным Госгортехнадзором  
от 16 марта 1993г. прошел аттестацию постоянно  
действующей комиссией при

**Лаборатории дефектоскопии и сварки**  
**А.О. Индмонтаж**

*(наименование предприятия, организация)*

по **Ручной электродуговой сварке**  
*(указать способ сварки)*

При проверке сваривались:

Пластина толщиной 6 мм. СТ 3 пс  
Труба диаметром 57 х 4 Сталь 20  
Стержни арматуры диаметром 20мм.  
из стали класса А - 111  
с выполнением стыковых швов  
( арматура внахлест )  
*(стыковых тавр. и др.)*

2024 г. 1 FEBRUARIE постоянно действующей  
комиссией при ENERGO SERVICE были  
проведены повторные или дополнительные  
проверки сварщика Dorofoei Alexandru,  
При сварке сваривались PLACA 506mm  
Teava Ø 57x3 stala 3PE  
Armatura suprapunere Ø 22 A-III  
С выполнением швов suprapunere  
с применением сварочных материалов YON 9 13/55  
При проверке теоретических и практических знаний  
сварщик получил следующие оценки:  
теоретические знания atestat

(отлично, хорошо, удовлетв.)

практическая подготовка atestat

(отлично, хорошо, удовлетв.)

и допущен к Admis la sudura cu arc electrica  
a armaturilor pentru constructii din beton  
armat si suprapunere in pozitiiile vertice si  
orizontale si conducte tehnologice, retele  
termice, constructiilor metalice din otel carbon  
in toate pozitiiile

согласно протоколу № 24-28 от 1 FEBRUARIE

Удостоверение действительно

по 1 Februarie

Председатель комиссии

Члены комиссии

«ENERGO SERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE SI SUDARE



Testări periodice:

La „ 4 „ februarie 2025 a fost efectuată testarea

sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

DOROFTEI ALEXANDRU

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3.0 mm. pleacă 6mm

Oțel marca CT3nc;

Armatura diam 22 mm. Oțel marca A III

Materiale de sudare YOHI 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice,

rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon

in toate pozitiiile și armaturilor pentru constructii

din beton armat suprapunere in pozitiiile verticale și

orizontale

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-48 din „ 4 ” februarie 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„ 4 ” februarie 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGO SERVICE» S.A.  
LABORATORUL





" NICA " SRL

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, mm.	Limita trânciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trânciei	Colțul îndorii, aplatarea		Evaluarea practică
1	<b>DOROFTEI</b>	1956	med	37	0	Sud elect	pleacă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHH 13/55	Vert	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon in toate pozițiile și armaturilor pentru construcții din beton armat suprapunere in pozitiiile verticale și orizontale
	<b>Alexandr</b>					Sud elect	pleacă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHH 13/55	Oriz	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura suprapunere	Oțel A - III	22	60	YOHH 13/55	Vert	Atest	Atest	—	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura suprapunere	Oțel A - III	22	60	YOHH 13/55	Oriz	Atest	Atest	—	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57x3	38-49	YOHH 13/55	Vert	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3	38-49	YOHH 13/55	Oriz	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	

«ENERGOSERVICE» S.A.  
 LABORATORUL  
 DE ATESTARE A  
 SUDURILOR  
 DE METALE SI SUDARE



Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Director "ENERGOSERVICE" SA  
 Reprezentantul beneficiarului

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

V Cravciuc  
 A. Calujini  
 D. David