

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5\***
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

**SC DROMAS-CONS SRL**

**MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.**

**La STATIA DE MIXTURI DROMAS-CONS SRL,  
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010\***

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010\***

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

**controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 21.06.2021, modificat la data de 25.11.2021 și rămâne valabil până la data de 20.06.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



de vizat  
până în  
IULIE  
2024

de vizat  
până în  
IULIE  
2023

de vizat  
până în  
IULIE  
2025



Director General

Ion PUHA



**ANEXA nr. 1**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-190-2021**
**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

| <b>Notare produs</b> | <b>Cod identificare<br/>(Conform nomenclator)</b> | <b>Denumirea completă</b>   | <b>Utilizare</b>        |
|----------------------|---|---|-------------------------|
| BA 16 rul 50/70      | DP -1/BA16  | Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70              | Strat de rulare (uzură) |
| BA 8 rul 50/70       | DP -2/BA8   | Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70               | Strat de rulare (uzură) |
| BAD 22,4 leg 50/70   | DP -3/BAD22,4                                     | Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 | Strat de legătură       |

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5\***

| <b>Notare produs</b> | <b>Cod identificare<br/>(Conform nomenclator)</b> | <b>Denumirea completă</b>   | <b>Utilizare</b>        |
|----------------------|---|---|-------------------------|
| MAS 16 rul 50/70     | DP -4/MAS 16                                      | Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 | Strat de rulare (uzură) |

**\*modificat 25.11.2021**

**Director General**
**Ion PUHA**



**ANEXA nr. 2**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-190-2021**

| Caracteristici   | Performanțe pentru beton asfaltic:                         |  |  |
|--|--|--|--|
|  | BA 16 rul<br>50/70   | BA 8 rul<br>50/70  | BAD 22,4 leg<br>50/70                                |
| Natura agregate  | Agregate de carieră  | Agregate de carieră  | Agregate de carieră                                  |
| Tip bitum  | D50/70   | D50/70   | D50/70   |
| Temperatura mixturii   | 140 ... 180  | 140 ... 180  | 140 ... 180  |
| Granulozitate (diametru ochi – set 1):   |  |  |  |
| 22,4   | 100  | 100  | 90-100   |
| 16 mm  | 90-100   | 100  | -  |
| 8 mm   | -  | 90-100   | -  |
| 2 mm   | 10-50  | 10-72  | 10-50  |
| 0,063 mm   | 0-12   | 2-13   | 0-11   |
| Conținut de liant – T <sub>lmin</sub> (%)  | TL <sub>min</sub> 5,6                                      | T <sub>lmin</sub> 6,2                                      | TL <sub>min</sub> 4,4                                |
| Procent de goluri – V <sub>max</sub> , V <sub>min</sub> (%)  | NPD  | NPD  | NPD  |
| Sensibilitatea la apă – I <sub>TSR</sub> (%)   | I <sub>TSR</sub> 80  | I <sub>TSR</sub> 80  | I <sub>TSR</sub> 80                                  |
| Stabilitate Marshall minimă și maximă – S <sub>min</sub> – S <sub>max</sub> (kN)   | S <sub>min</sub> 10,0 ...<br>S <sub>max</sub> 12,5         | S <sub>min</sub> 7,5 ...<br>S <sub>max</sub> 10,0          | S <sub>min</sub> 7,5 ...<br>S <sub>max</sub> 10,0    |
| Fluaj Marshall – F (mm)  | F4   | F4   | F4   |
| Raport Marshall minim Q <sub>min</sub> (kN/mm)   | Q min 2,5  | Q min 2  | Q min 2  |
| Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )  | 2,32   | 2,31   | 2,30   |
| Absorbția de apă (%)   | 2,13   | 2,22   | 4,58   |
| Rezistența la deformații permanente<br>Model mic procedeul B – condiționare în aer:<br>- Panta maximă a orniei – W <sub>Saer</sub><br>- Adâncimea maximă a fâgașului – P <sub>R<sub>D</sub>air</sub> | W <sub>Saer</sub> 0,3<br>P <sub>R<sub>D</sub>air</sub> 7,0 | W <sub>Saer</sub> 0,3<br>P <sub>R<sub>D</sub>air</sub> 7,0 | -  |
| Procent de goluri umplute cu bitum, V <sub>FBmin</sub> , V <sub>FBmax</sub> ,  | NPD  | NPD  | NPD  |
| Procent minim de goluri în agregate, V <sub>MAmin</sub>  | NPD  | NPD  | NPD  |
| Procent de goluri la x rotații – V <sub>xGmin</sub> (%)  | V <sub>80Gmin</sub> 1,64                                   | V <sub>80Gmin</sub> 1,21                                   | V <sub>120Gmin</sub> 4,07                            |
| Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S <sub>min</sub> -S <sub>max</sub> (MPa)   | S <sub>min</sub> .5500<br>S <sub>max</sub> .7000           | S <sub>min</sub> .4500<br>S <sub>max</sub> .7000           | S <sub>min</sub> .4500<br>S <sub>max</sub> .7000     |
| Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:<br>- Viteza de deformare la fluaj – f <sub>cmax</sub> (μm/m/n)  | F <sub>cmax</sub> 1,0                                      | F <sub>cmax</sub> 1,0                                      | F <sub>cmax</sub> 0,4                                |
| Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare   | -  | -  | Min. 400000  |
| Rezistența la abraziune – A <sub>brA</sub>   | NPD  | NPD  | NPD  |
| Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β  | NPD  | NPD  | NPD  |
| Comportarea la foc   | NPD  | NPD  | NPD  |
| Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)           | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate       | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate       | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate |


**Director General**
**Ion PUHA**



**ANEXA nr. 3 \***
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-190-2021**

| Caracteristici   | Performanțe pentru beton asfaltic:                   |
|--|--|
|  | MAS 16 rul 50/70                                     |
| Natura agregate  | Agregate de carieră                                  |
| Tip bitum  | D50/70   |
| Temperatura mixturii   | 150 ... 190  |
| Granulozitate (diametru ochi – set 1):   |  |
| 22,4   | 100  |
| 16 mm  | 90-100   |
| 2 mm   | 15-30  |
| 0,063 mm   | 5-12   |
| Conținut de liant – Tlmin (%)  | TLmin5,8   |
| Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)   | Vmax4.0 – Vmin3.0                                    |
| Sensibilitatea la apă – ITSR (%)   | ITSR80   |
| Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m3)  | 2403   |
| Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m3)   | 2488   |
| Rezistența la deformații permanente<br>Model mic procedeul B – condiționare în aer:  |  |
| - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer   | WTSaer0,1  |
| - Adâncimea maximă a fâgașului - PRDair  | PRDair5,0  |
| Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,  | VFBmin80 - VFBmax83                                  |
| Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))   | E 0,3  |
| Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)  | 4,3  |
| Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri pînă la fisurare (MPa)  | 4558   |
| Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:   |  |
| - Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)   | 17321  |
| - Viteza de deformare la fluaș – fcmx (μm/m/n)   | 0,9  |
| Rezistența la adeziune – β   | NPD  |
| Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr <sub>A</sub>   | NPD  |
| Rezistența la carburanți   | NPD  |
| Comportarea la foc   | NPD  |
| Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz) | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate |

**\*modificat 25.11.2021**
**Director General**
**Ion PUHA**
