



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 42 от 22 января 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 42
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Test result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
713367-8	16	41	1.9	25	14	4	1	1	9	0.239	2	304	417	33	уд
1223043	15	43	1.6	31	21	6	2	3	9	0.238	2	304	441	25	уд
1223043-9	15	43	1.6	31	21	6	2	3	9	0.238	2	294	427	31	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировки и упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу.
Products are dispensed according to actual weight.
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

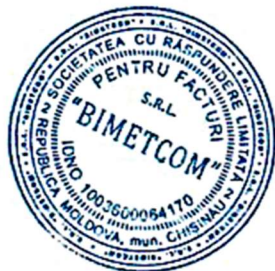
Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01



INSPECTION CERTIFICATE №42
(EN 10204-3.1)

Продолжение на обороте

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №82 от 5 февраля 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №82
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Basarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:						
Дата отгрузки Ship Date		5 февраля 2024 г.		по спец №181 от 1.12.2023г						
Машина № Carriage		A 596 HK / AAB 504		Заказ № Order		Дата Date				
Наименование продукции Description of goods				Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages				
DIN EN 10217-1 (2019-06) Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м (100% мера)				DIN EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	16				
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, steel grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.						
Номер партии Lot №	Номер плашки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-31-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,248	1,243
СП-30-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,245	1,24
СП-35-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,218	1,213
СП-34-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,216	1,211
СП-26-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,258	1,253
СП-27-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,239	1,234
СП-28-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,213	1,208
СП-20-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,228	1,223
СП-05-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,218	1,213
СП-04-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,214	1,209
СП-12-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,23	1,225
СП-13-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,212	1,207
СП-14-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,231	1,226
СП-22-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,198	1,193
СП-25-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,255	1,25
СП-20-020224	723473-9	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,216	1,211
Итого:						1 456	8 736	16	19,639	19,559

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 42 от 22 января 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 42
(EN 10204-3.1)

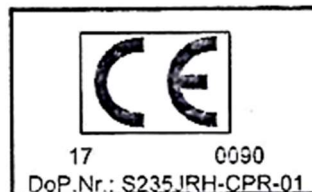
Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
713367-8	16	41	1.9	25	14	4	1	1	9	0.239	2	304	417	33	уд
1223043	15	43	1.6	31	21	6	2	3	9	0.238	2	304	441	25	уд
1223043-9	15	43	1.6	31	21	6	2	3	9	0.238	2	294	427	31	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировки и упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу.
Products are dispensed according to actual weight.
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



INSPECTION CERTIFICATE №42
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №181 от 1.12.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10217-1 (2019-08) Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м (100% мера)	DIN EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	4
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-151223	713367-8	P235TR1	48,3	2,8	6	91	546	1	1,664	1,659
СП-07-310723	1223043	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,229	1,224
СП-06-310723	1223043	P235TR1	42,4	2,5	6	91	546	1	1,222	1,217
СП-23-010623	1223043-9	P235TR1	42,4	2,5	6	19	114	1	0,264	0,259
Итого:						292	1 752	4	4,379	4,359

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 82 от 5 февраля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 82
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировки и упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: резка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
по спец №184 от 26.02.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 188 от 14 марта 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 188
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site: www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

