

LEGITIMAȚIE



L.S.

Pavel Beșelea
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui BEȘELEA Pavel
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopie și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electrică cu gaze
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304

Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc electr oțel CT3

Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertic. și orizon.

cu utilizarea materealelor de sudură

Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

Testări periodice:

La „3” noiembrie 2017 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare inox 304; cupru DHP BrazeTec

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică
în gaze protectoare argon utilizând tehnologie conducte
tehnologie conducte din oțel inoxidabil, cupru în
toate pozițiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606*

Baza: și 15609 (WPS) EN 13133 (BPS)
procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „21-26 din „3” noiembrie 2017

Legitimația este valabilă până la

„3” noiembrie 2017

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „19” decembrie 2017 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare SuperBraz; inox 304; Braze

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudură cu arc electric a gaze protectoare
argon utilizând tehnologie conducte tehnologie conducte
din oțel inoxidabil, cupru și conducte din cupru
conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS) EN 13133 (BPS)*

Baza:
procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „22-27 din „19” decembrie 2017 Legitimația

este valabilă până la

„19” decembrie 2017

Președintele comisiei

Membrii comisiei

