

Company CLIMCONSULTING Department/Management	PB number 200414.01
Precesul: producere Proces principal: Producerea Halatelor de protecție pentru instituții medicale și protecție de virus	
Versiunea 1.0	page 1 / 4

1. Scop și obiectiv

Aceasta descriere a procesului reglementează procedura și responsabilitatea livrării de bunuri până când combinezoanele de protecție sunt livrate.

Obiectiv:

- Asigurarea ca toate fluxurile de procese să corespundă descrierii procesului și respectarea parametrilor de calitate.

2. Abrevieri și termeni folosiți:

ERP	Sistem - ERP
LOG	Logistic
Q-SYS	Sistemul calității
Q-AUD	Auditor de calitate
Q-MAN	Manager de calitate
PROD	Producere
INT	Transport Intern

3. Documente aplicate:

- Fișa material nețesut Spunbond 50 g/m2
- Fișa elastic
- Fișa lipici
- Fișa ață

4. Descrierea procesului (a se vedea următoarele pagini)

Aplicarea aprobării

Următorii șefi de departamente au agreat asupra descrierii procesului în forma actuală. În același timp, ei s-au obligat să aplice descrierea proceselor în domeniile sale în întregime. Schimbările trebuie să fie solicitate de la executorul procesului, să fie coordonate cu ei, și dacă este necesar de introdus printr-o ediție nouă a descrierii procesului.

Funcția	nume / semnătura	data
Director de producție	Marina Plesca	01.06.2020
Validarea și emiterea		
Funcția	nume / semnătura	data
Q-Manager	Lalita Cebotari	03.06.2020

Company CLIMCONSULTING Department/Management	PB number 200414.01
Precesul: producere Proces principal: Producerea Halatelor de protecție pentru instituții medicale și protecție de virus	
Versiunea 1.0	page 2 / 4

4.1. Descrierea proceselor	Sistemul de procesare (S), Responsabil de executare (D), Decizie (E)			
Proces / Activitatea	S	D	E	Input Output Explicații
<pre> graph TD Start([Start]) --> Livrarea[Livrarea de materie primă] Livrarea --> Inspekția[Inspekția la intrare] Inspekția --> Material{Material okay} Material -- no --> Stock[Stock blocat sau returul livrării] Material -- yes --> Procesul[Procesul de croire] Procesul --> Stock Stock --> End([1]) </pre>	ERP	LOG		Evenimentul declanșator este o comandă de vânzare. În pregătire, materialul trebuie livrat astfel încât procesul să poată demara. Prima activitate include livrarea de material și introducerea în sistemul ERP. A doua activitate implică controlul calității. Controlul calității este efectuat la furnizor (certificate de testare) Imediat ce auditorul a eliberat fluxul de lucru, materialul este depozitat după metoda FIFO Departamentul de planificare a producției emite un ordin de livrare la croire (cutter) Dacă materialul este blocat, are loc returul livrării sau are loc eliminarea în depozitul materialului blocat. Continuați pe pagina 3

	S	D	E	Input
--	---	---	---	-------

Precesul: producere

Proces principal: Producerea Halatelor de protecție pentru instituții medicale și protecție de virus

Versiunea 1.0

page 3 / 4

Proces / Activitate				Output Explicații
<pre> graph TD 1[1] --> A[Spănuirea materialului 40 straturi] A --> B[Croirea cu CNC cutter] B --> C[Eliminarea părților croite] C --> D[Sortarea părților croite] D --> E[Distribuiriua părților croite și acesoriilor] E --> 2[2] </pre>	PROD	CUTTER		Continuare din pagina 2
	PROD	CUTTER		Rola de material este spănuit pe masa de croire în confrimitate cu specificațiile în comanda de lucru. Grosimea maximă a șpanului este de 40 de straturi în fiecare bloc de croire.
	PROD	CUTTER		All parts are cut using a CNC-controlled cutting machine. The cutter data are loaded from the server online.
	PROD	CUTTER	f	After the cutting process is finished, the cut parts are sorted according to specifications and loaded into transport containers.
	PROD	CUTTER		Depending on the product / model / tip / mărime, părțile croite sunt colectate
	PROD	INT		În dependență de produs / model / tip / marime, accesoriile sunt adaugate
				Continuați pe pagina 4

	S	D	E	Input
--	---	---	---	-------

Company CLIMCONSULTING Department/Management	PB number 200414.01
Precesul: producere Proces principal: Producerea Halatelor de protecție pentru instituții medicale și protecție de virus	
Versiunea 1.0	page 4 / 4

Proces / Activitate				Output Explicații
<pre> graph TD A[2] --> B[Coaserea părților mărunte] B --> C[Coaserea/îmbinarea cu partea de bază] C --> D[Coaserea finală ai halatului] D --> E[Întoarcerea pe față a halatului și controlul calității] E --> F[Etichetarea și ambalarea halatului] F --> G[Sfârșit] </pre>	PROD	Master		Continuare din pagina 3 Primul proces de cusut implică procesul de pregătire a părților mici așa cum sunt mâinile, coloane etc. În paralel procesului de cusut 1, partea principală este îmbinată/ cusută cu procesul 2 inclusiv Lipici. La etapa finală de cusut, halatului este cusut cu părțile mici și partea de bază. După cusut, halaturi sunt controlate și întoarse pe față Ultima activitate manuală pe halatului este plierea, etichetarea, și ambalarea în pungă din plastic. Punga este plasată în cutii de carton. The process is complete when the finished parts are packed and labeled in the box.
	PROD	Master		
	PROD	Master		
	PROD	Master		
	Q-SYS	Master		
	Q-SYS	Master		